



FEIN 금속 카탈로그



“150여년의 역사, 미래를 만들고 있습니다.”



전동식 핸드 드릴 개발자가 만든 전동 공구

전문적이며 신뢰도가 높은 전동 공구와 금속 분야의 특수 솔루션에 관해서라면 FEIN이 전문가입니다. 전동 핸드 드릴 발명업체로 FEIN은 150년 이상 산업 및 전문 수공 분야의 어렵고 힘든 작업 조건에서도 사용이 가능한 혁신적이며 효과적인 솔루션을 개발해오고 있습니다.



1867

W. E. 파인(W. E. Fein)은 25세에 회사를 설립했습니다.



1867-1895

모든 전기 공학 분야의 획기적인 수많은 발명품이 파인의 집에서 탄생되었습니다. 이 업계에서 W. E. 파인을 모르는 사람은 없습니다. T.A. 에디슨은 이미 1879년에 FEIN 카탈로그를 요청했습니다.

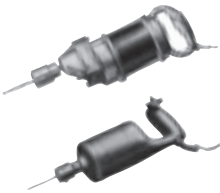
1895

세계 최초 전동 공구는 FEIN의 드릴입니다.



1919

인체공학은 언제나 중요 관심 항목이었습니다. 삼과 피스틀 그림이 도입됩니다.



1909

FEIN은 전동 공구의 개발 및 생산 전문 업체입니다. 최초 마그넷 드릴은 FEIN의 제품입니다.



1925

100,000번째 제품은 FEIN 해머입니다.



1933

자동차 산업과 항공기 건설에 도려내기용 지그톱 도입.



1956

특허를 받은 플라스틱 하우징이 있는 최초의 드릴



1967

FEIN 석고톱은 최초의 진동 전동 공구입니다.



1987

FEIN이 사용자를 보호하기 위해 개발한 제동장치가 장착된 세계 최초 앵글 그라인더로 더 안전하게 작업할 수 있게 되었습니다.



2005

FEIN의 금속 가공 프로그램에 벨트 그라인더가 추가됩니다. 이 벨트 그라인더는 GRIT by FEIN 브랜드로 생산됩니다.



2011

FEIN이 최초 수동 금속 코어 드릴 시스템을 출시합니다. 이 제품은 전동 핸드 드릴과 초경합금 코어 드릴이 조합된 제품입니다.



2013

최초 4단 드릴/드라이버 개발.



2016

FEIN이 진동 전동 공구에 대한 새로운 표준으로 Starlock 인터페이스에 집중합니다.

FEIN - 고품질 전동 공구와 액세서리를 제공하는 믿을 수 있는 파트너

까다로운 작업 요건에서도 믿을 수 있는 동반자

FEIN의 모든 전동 공구는 금속 분야에서 사용하기 위한 용도로 설계되었습니다. 고품질 부품의 완벽한 조합으로 전체 구조가 정교하게 설계되어 있어 수명이 길고 견고합니다. 슈베비슈 그윈트 바르가우에 위치한 본사에서 FEIN의 전문가들이 직접 전동 공구를 개발하고 생산합니다. 90% 이상의 자체 제작률로 FEIN의 제품은 "Made in Germany"입니다.

FEIN의 경험을 충분히 활용해 보세요.

사무실 서비스와 현장 서비스에서 제공하는 전문적이고 개별적인 도움 외에도 현장 지식을 서로 공유하는 일에도 큰 가치를 두고 있습니다. FEIN 전동 공구가 고객이 정말로 원하는 제품인지 현장에서 테스트하여 확인할 수 있습니다. 매우 열악한 조건에서도 테스트해볼 수 있습니다. FEIN의 전문가용 전동 공구는 열악한 조건에서 사용하기 가장 적합한 제품입니다.



전세계에서 손쉽게 사용합니다.

16개의 자회사와 50개의 FEIN 대리점에서 전세계 어디서든, 언제나 전문적인 상담과 빠른 서비스, 개별 관리를 받을 수 있습니다.

언제든 고객을 도울 준비가 되어 있습니다.

고객의 눈높이에서 소통하고 싶습니다. 고객과의 소통을 통해 해결책과 서비스를 제공하고자 합니다. FEIN과 연락할 방법을 선택하십시오. 현장 서비스, 웹사이트, 서비스 또는 소셜 미디어를 통해 연락하고 문의하실 수 있습니다.



판매 후에도 지속되는 완벽한 관리 FEIN에 대한 믿음

FEIN 전동 공구는 시장 출시 전에 엄격한 실전 테스트를 거칩니다. 많은 사용자들이 전 세계 여러 부문에서 당사 전동공구의 높은 기술 수준의 혜택을 누리고 있습니다. FEIN은 사용자가 오랫동안 사용할 수 있고 믿을 수 있는 전동 공구를 보유하고 있다는 확신과 이에 대한 자부심을 갖고 있습니다.

FEIN PLUS 1년 제품 보증

FEIN 제품은 까다로운 품질 요건을 충족합니다. 품질에 대한 자신감으로 1년간의 무상 보증 서비스를 제공합니다. FEIN Plus 1년 제품 보증의 적용 범위에 대한 자세한 정보는 FEIN 전문 판매점에서 확인할 수 있습니다.

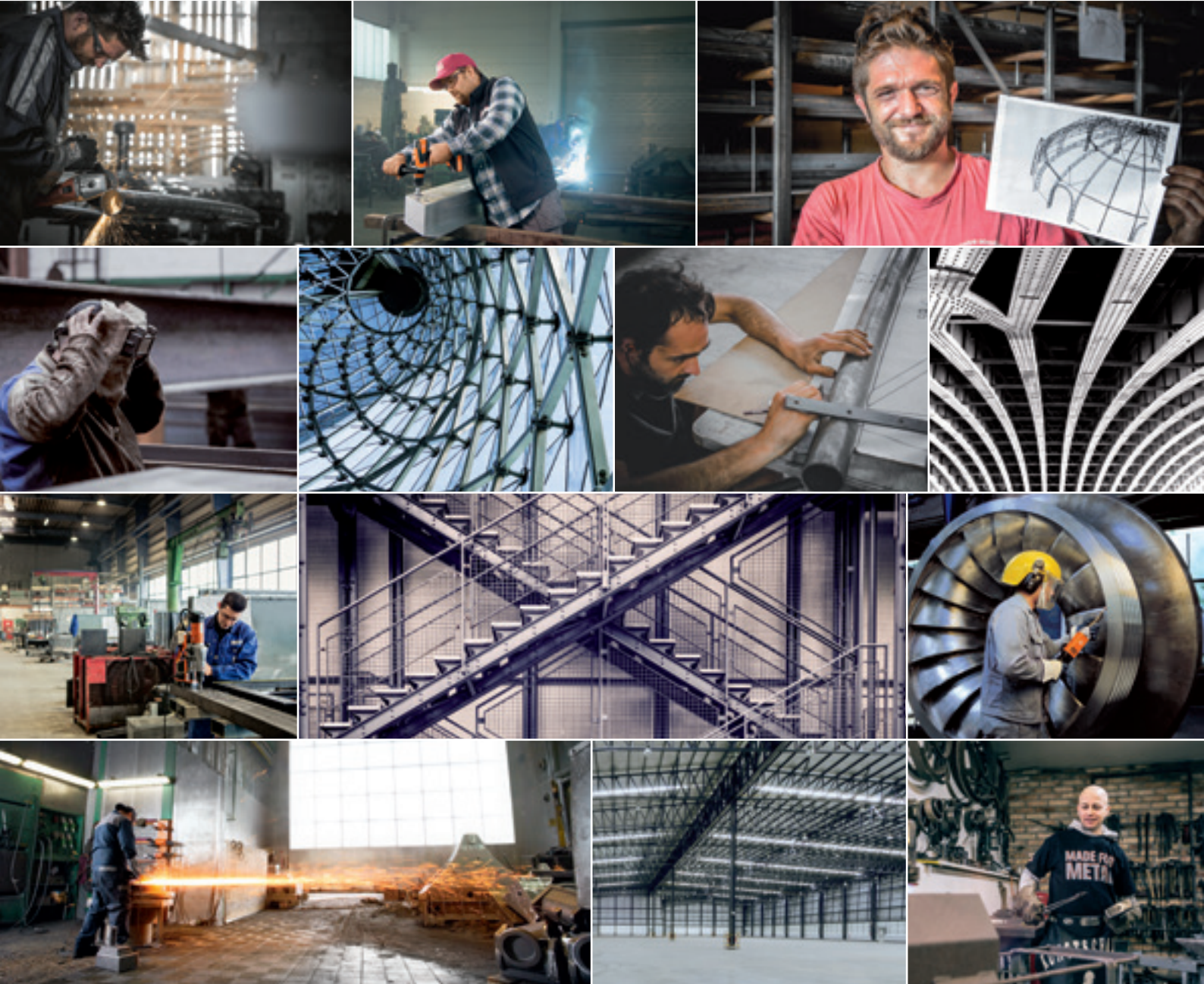
수리 및 예비부품 서비스

어떠한 상황에서도 FEIN 공식 수입원에서 전문적이고 신속한 도움을 받을 수 있습니다.

- ▶ 짧은 처리 시간
- ▶ 견적 제시 의무화
- ▶ 기능과 전기 안정성 점검

가까운 FEIN 파트너는 검색하여 온라인으로도 찾을 수 있습니다.

MADE FOR METAL.



샌딩

10

소형 앵글 그라인더	16	다이 그라인더	40	고주파 스트레이트 그라인더	58
앵글 그라인더	34	고주파 앵글 그라인더	52		

스테인리스강 연삭

64

소형 앵글 그라인더	72	파이프 샌더	73	벨트 파일	75
앵글 폴리셔	72	필렛 월드 그라인더	74		

벨트 그라인더

82

수동 벨트 그라인딩	86	GRIT GI	96
GRIT GX	92	GRIT GKS	108

코어 드릴링

116

Mobile	124	Compact	133	Automatic	158
Economical	129	Universal	140		

드릴링/나사 체결

160

드릴	166	드릴 스탠드/마그네틱 드릴 스탠드	182	금속 스크류 드라이버	207
앵글 드릴	177	드릴/드라이버	186	해머 드릴	209
탭 드릴	179	임팩트 렌치 / 드라이버	200		

절단/쏘잉

210

슬리팅 쉐어	214	니블러	222	핵쏘	234
판금 쉐어	218	직쏘	231	파이프 절삭기	238
주소	245				

만능 제품. FEIN 18 V 배터리 프로그램

FEIN 18 V 배터리 프로그램으로 유연하고 편안하게 작업할 수 있습니다. 출력이 감소하지 않고 믿을 수 있는 충전 공구와 성능, 그리고 최신 배터리 기술로 높은 절삭 회전 속도가 지속적으로 유지됩니다. 모든 사용 목적에 맞는 FEIN 배터리 프로그램을 사용하면 정확하고 경제적인 작업 결과를 얻을 수 있습니다. 모든 작업에 적합한 솔루션을 선택할 수 있습니다.

LED 램프

SUPERCUT

MULTIMASTER

슬리팅 셰어

판금 셰어

니블러

앵글 그라인더

다이 그라인더

1



FEIN HighPower 배터리와 조합되어
최대 출력 제공!

코어 드릴

해머 드릴

드라이얼 스크류드라이버

금속 스크류건

앵글 드릴

탭 드릴

드릴

4단 드릴/드라이버

2단 (임팩트) 드릴/드라이버

임팩트 렌치

8V



목차

소형 앵글 그라인더

3가지 버전, 앵글 그라인더의 모든 요구 조건에 맞는 최고의 품질. 16

앵글 그라인더

탁월한 성능, 체감할 수 있는 편리함, 최상의 안전성. 어려운 연삭 및 절단 작업을 위한 앵글 그라인더. 34

다이 그라인더

금속 가공, 연삭, 브러싱, 면취, 광택 작업에 사용할 수 있는 전문 공구. 40

고주파 앵글 그라인더

열악한 환경에서 절단 또는 황삭할 때 연속 사용을 위한 전문 공구. 52

고주파 스트레이트 그라인더

열악한 환경에서 연삭 또는 면취할 때 연속 사용을 위한 전문 공구. 58

샌딩

FEIN 제품을 이용한 연삭: 한 눈에 보는 장점

**폭넓은 제품군:
거친 샌딩에서 거울
광택까지 광범위하게
사용**

소형 앵글 그라인더, 고주파 그라인더, 스트레이트 그라인더, 크고 작은 사용 범위에 맞는 수동 및 고정형 350W ~ 3,700W의 기계에 이르기까지 폭넓은 제품군을 제공합니다.

**열악한 작업환경
하에서도 사용**

앵글 그라인더는 모터의 구리 함량이 높아 토크가 안정적이고 출력이 높습니다. 따라서 앵글 그라인더는 연삭력과 절단 속도가 높고 수명이 최대입니다.

요청에 맞게 개별적으로 조정

스테인리스 스틸 가공 시에는 사용 목적에 완벽하게 맞는 FEIN의 다양한 가공 방법을 선택하여 사용할 수 있습니다. 벨트 그라인딩 분야에서는 GRIT by FEIN 브랜드에서 제작하는 시스템의 모듈식 솔루션을 사용할 수 있습니다. 연삭에서 대량 생산까지 다양한 분야에 유연하게 사용 가능하여 경제성도 매우 높습니다.

절단, 면취, 연삭, 황삭: FEIN의 앵글 그라인더 및 스트레이트 그라인더

최적의 공구를 통해 정밀하면서도 경제적인 작업 결과를 얻을 수 있습니다. FEIN은 350~3,700와트의 모든 출력 등급에서 앵글 그라인더와 스트레이트 그라인더를 제공합니다. 직경 115~230 mm의 연삭 휠에 사용합니다. 따라서 절단 및 연삭 작업은 난이도에 상관없이 강한 재료 절삭력으로 편하게 처리할 수 있습니다.



소형 앵글 그라인더



- ▶ 연삭, 절단 및 면취 작업.
- ▶ 디스크 Ø 115~150 mm.
- ▶ 컴팩트한 구조: 사용하기 편한 인체공학적 구조.



앵글 그라인더



- ▶ 어려운 절단 및 연삭 작업.
- ▶ 성능이 매우 뛰어남.
- ▶ 디스크 Ø 180~230mm.



다이 그라인더



- ▶ 밀링, 연삭, 면취 및 연마 작업.
- ▶ 접근하기 어려운 부위에서 작업하기에 안성맞춤.



고주파 앵글 그라인더



- ▶ 어려운 절단, 연삭 및 브러싱 작업과 산업용.
- ▶ 경제적인 사용: 연속 사용 시 공구 마모 감소.
- ▶ 높은 여유 출력으로 장기간 고성능 유지.



고주파 스트레이트 그라인더



- ▶ 경량~대형 샌딩, 밀링 및 새틴 피니싱 작업용.
- ▶ 접근하기 어려운 부위에서 작업하기에 안성맞춤.
- ▶ 산업 환경에서 경제적으로 사용: 연속 사용 시 공구 마모 감소.
- ▶ 높은 여유 출력으로 장기간 고성능 유지.



안전

각 용도에 맞는 솔루션

사용/기능	소형 앵글 그라인더	앵글 그라인더	다이 그라인더	고주파 앵글 그라인더	고주파 스트레이트 그라인더
황삭	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
면취	▲	▲	▲	▲	▲
절단	○	▲▲	▲	▲	-
브러싱	▲▲	▲	○	○	○
연삭	▲▲	-	▲	-	-
새틴 마무리	▲▲**	-	▲▲*	-	▲▲*
연마	▲**	-	▲▲*	-	-
밀링	-	-	▲▲*	-	▲
장치					
잠김 방지 장치	○	-	-	-	-
“AutoStop” 데드맨 스위치	○	+	-	-	-
전자식 회전 속도 사전 선택	○	-	○	-	-
제동장치	○	○	-	-	-
페이지	16	34	40	52	58

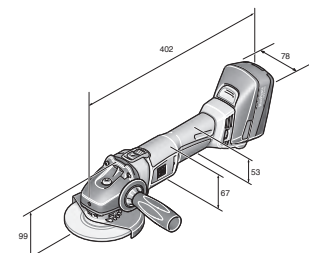
▲▲ 매우 적합함 ▲ 적합함 ○ 일부 기계에 포함 + 옵션

* 수동 기계 모드에만 해당
** 회전 속도 수동 사전 선택 기능이 있는 기계에서만 가능

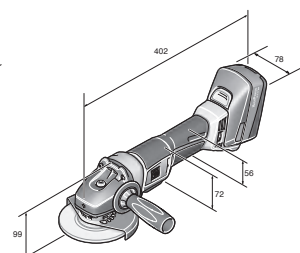
충전 앵글 그라인더

연삭힐 mm	페이지	용도								
		환삭	면취	절단	브러싱	새틴 마무리	광택 작업	제동장치		
115	CCG 18-115 BL	조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.	20	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	●
	CCG 18-115 BLPD	데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.	22	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	●
125	CCG 18-125 BL	조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.	21	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	●
	CCG 18-125 BLPD	데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.	23	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	●

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨 ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력



CCG 18-115 BL
CCG 18-125 BL



CCG 18-115 BLPD
CCG 18-125 BLPD

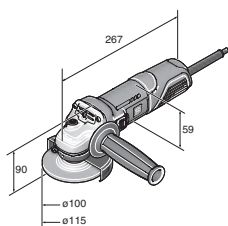


장치							기술 사양						
소프트 스타트	재시작 보호 장치	질림 감지	전자식 과부하 보호장치	전자식 속도 사전 선택	"AutoStop" 레드맨 스위치	배터리 전압 V	배터리 용량 Ah		배터리 호환성	배터리 인터페이스	탄핵이 있는 연삭립 mm	배터리 포함 중량 kg	배터리 제외 중량 kg
•	•	•	•	•	•	18	5,2	HighPower	리튬 이온/ 리튬 이온**	MultiVolt	115	2,70	1,95
•	•	•	•	•	•	18	5,2	HighPower	리튬 이온/ 리튬 이온**	MultiVolt	115	2,70	1,95
•	•	•	•	•	•	18	5,2	HighPower	리튬 이온/ 리튬 이온**	MultiVolt	125	2,70	1,95
•	•	•	•	•	•	18	5,2	HighPower	리튬 이온/ 리튬 이온**	MultiVolt	125	2,70	1,95

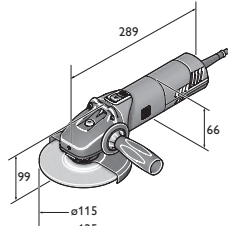
소형 앵글 그라인더

연삭힐 mm	페이지	용도								
		황삭	면취	절단	브러싱	새틴 마무리	광택 작업			
115	WSG 7-115	손쉬운 연삭 작업과 분리 작업을 위한 다루기 쉬운 700W 소형 앵글 그라인더.	25	▲	▲	▲				
	WSG 8-115	면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 800W 소형 앵글 그라인더.	25	▲	▲▲	▲	▲			
125	WSG 8-125	면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 800W 소형 앵글 그라인더.	25	▲	▲▲	▲	▲			
	WSG 11-125	면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 1100W 소형 앵글 그라인더.	26	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 11-125 RT	피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip 핸들이 장착되어 사용이 편리한 1100W 소형 앵글 그라인더.	26	▲▲	▲	▲▲	▲			
	WSG 12-125 P	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1200W 소형 앵글 그라인더.	26	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 15-125 P	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.	27	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 15-125 PR	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.	28	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 15-125 PRT	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.	28	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 17-125 P	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.	28	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 17-125 PS	고출력이 필요한 플랩 디스크와 파이버 디스크 작업용 전문 공구.	29	▲▲	▲	▲	▲			
	WSG 17-70 Inox	스테인리스강 가공에 적합한 속도가 가변적인 제품.	30	▲▲	▲	▲	▲	▲▲	▲	
	WSG 17-125 PR	피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.	31	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 17-125 PRT	피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.	31	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
	WSG 17-70 Inox R	피로감없이 스테인리스 작업이 가능한 FEIN ErgoGrip 핸들의 인체공학적 소형 앵글 그라인더.	32	▲▲	▲	▲	▲	▲▲	▲	
	WSG 17-70 Inox RT	피로감없이 스테인리스 작업이 가능한 FEIN ErgoGrip 핸들의 인체공학적 소형 앵글 그라인더.	32	▲▲	▲	▲	▲	▲▲	▲	
	MSfv 649-1	접근하기 어려운 협소한 공간에서 작업할 수 있는 롱넥 앵글 그라인더.	32	▲▲	▲					
	150	WSG 17-150 P	효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.	30	▲▲	▲	▲▲	▲▲		
WSG 17-150 PR		피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.	31	▲▲	▲	▲▲	▲▲			
WSG 17-150 PRT		피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.	32	▲▲	▲	▲▲	▲▲			

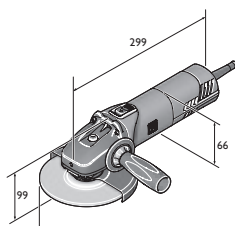
▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



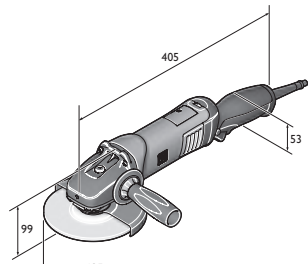
WSG 7-115



WSG 8-115
WSG 8-125
WSG 12-125 P

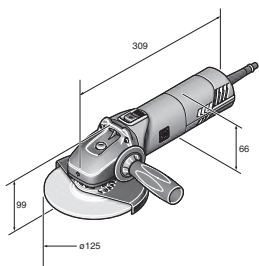


WSG 11-125
WSG 15-125 P
WSG 17-125 P

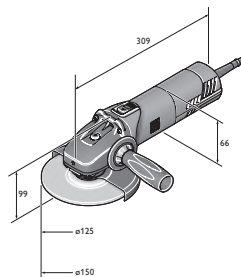


WSG 11-125 RT
WSG 15-125 PR
WSG 15-125 PRT
WSG 17-125 PR
WSG 17-125 PRT

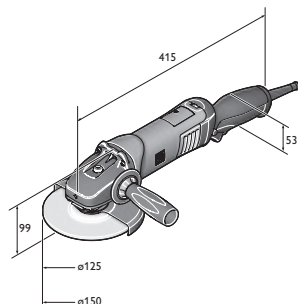
	장치							기술 사양				
	전자식 속도 조절 장치 POWERtronic	소프트 스타트	재시작 보호 장치	클리프 감지	전자식 과부하 보호 장치	전자식 속도 사전 선택	"AutoStop" 레드 맨 스위치	입력 W	무부하 속도 1/min	탄력이 있는 연삭컵 mm	플랜지	EPTA에 따른 중량 kg
			•					760	12 500	115	M 14	1,70
			•					800	11 000	115	M 14	2,00
			•					800	11 000	125	M 14	2,00
			•	•				1 200	11 000	125	M 14	2,10
			•				•	1 100	11 000	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•			1 200	11 000	125	M 14	2,10
	•	•	•	•	•			1 500	11 000	125	M 14	2,30
	•	•	•	•	•			1 500	11 000	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•		•	1 500	11 000	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•			1 700	11 000	125	M 14	2,30
	•	•	•	•	•			1 700	8 500	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•	•		1 700	2 700 - 8 500	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•			1 700	11 000	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•		•	1 700	11 000	125	M 14	2,40
	•	•	•	•	•	•		1 700	2 700 - 8 500	125	M 14	2,50
	•	•	•	•	•	•	•	1 700	2 700 - 8 500	125	M 14	2,50
							•	750	12 000		M 14	4,00
	•	•	•	•	•			1 700	8 500	150	M 14	2,40
	•	•	•	•	•			1 700	8 500	150	M 14	2,60
	•	•	•	•	•	•		1 700	8 500	150	M 14	2,60



WSG 17-125 PS
WSG 17-70 Inox



WSG 17-150 P



WSG 17-150 PR
WSG 17-150 PRT
WSG 17-70 Inox R
WSG 17-70 Inox RT

충전 앵글 그라인더



최고의 작동 수명:
완전 밀폐식 모터 하우징 덕분에 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.



다양한 용도:
제품의 종류에 따라 회전 속도는 가변적으로 선택할 수 있으며 여러 가지 연마재 및 재료에 따라 최적으로 조절할 수 있습니다.

CCG 18-115 BL

조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개,
1 급속 충전기 ALG 50, 보호 커버 1,
공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개,
1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱
공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
배터리 포함 중량	kg	2,70
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 **7 120 01 61**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 연마재와 액세서리를 보관할 자리가 있는 견고한 플라스틱 소재의 적응형 공구 박스.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

CCG 18-115 BL SELECT

FEIN SELECT+



부속품 참조 페이지 33
공급 범위
 보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 **7 120 01 62**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

CCG 18-125 BL



부속품 참조 페이지 33
공급 범위
 배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개, 1 급속 충전기 ALG 50, 보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
배터리 포함 중량	kg	2,70
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 **7 120 02 61**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리의 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 연마재와 액세서리를 보관할 자리가 있는 견고한 플라스틱 소재의 적층형 공구 박스.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

공급

CCG 18-125 BL SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 7 120 02 62

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 연마재와 액세서리를 보관할 자리가 있는 견고한 플라스틱 소재의 적층형 공구 박스.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

CCG 18-115 BLPD



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개, 1 급속 충전기 ALG 50, 보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
배터리 포함 중량	kg	2,70
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 7 120 03 61

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 미끄럼 방지 손잡이로 모든 용도에서 안정된 고정.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

CCG 18-115 BLPD SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 **7 120 03 62**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 미끄럼 방지 손잡이로 모든 용도에서 안정된 고정.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 연마재와 액세서리를 보관할 자리가 있는 견고한 플라스틱 소재의 적응형 공구 박스.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

CCG 18-125 BLPD



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개, 1 급속 충전기 ALG 50, 보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
배터리 포함 중량	kg	2,70
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 **7 120 04 61**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 미끄럼 방지 손잡이로 모든 용도에서 안정된 고정.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

소형 앵글 그라인더

CCG 18-125 BLPD SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키, 1 플라스틱 공구 박스

데드맨 스위치가 탑재되어 조립 작업에서 효과적인 절단, 연삭, 면취 작업을 위한 방진 고성능 충전 앵글 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 500 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
배터리 제외 중량	kg	1,95

주문 번호 7 120 04 62

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30% 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75% 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호와 브레이크를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 미끄럼 방지 손잡이로 모든 용도에서 안정된 고정.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 조정 가능한 보호 커버와 고속 클램핑 너트를 이용해 짧은 셋업 시간.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 연마재와 액세서리를 보관할 자리가 있는 견고한 플라스틱 소재의 적응형 공구 박스.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

소형 앵글 그라인더



균일한 작업 진행 속도:
FEIN사 앵글 그라인더는 여유 출력을 갖추고 있습니다. 부하 시에도 일정한 절단 속도와 회전 속도로 고성능 작업이 가능합니다.



FEIN ErgoGrip:
인체공학적 핸들은 장갑을 착용한 상태에서도 손과 공구 사이의 접촉을 최대한 보장합니다. 그 덕분에 출력을 최적의 작업 진행 속도로 변환할 수 있습니다.



WSG 7-115



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

손쉬운 연삭 작업과 분리 작업을 위한 다루기 쉬운 700W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	760
출력	W	420
무부하 속도	1/min	12 500
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	1,70

주문 번호	7 221 98 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 측면 슬라이드 스위치와 소형 치수로 완벽한 인체공학적 구조.
- ▶ 가벼운 중량으로 수월한 작업.
- ▶ 좁은 공간에 매우 뛰어난 접근성 및 최고의 견고성과 수명에 맞는 90도 단위로 회전 가능한 완전 금속 기어 헤드.

제품 기능

- ▶ 내장된 재가동 락으로 향상된 안전성.
- ▶ 강철 기어 헤드.

WSG 8-115



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 800W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	800
출력	W	520
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	115
탄력이 있는 연삭컵	mm	115
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호	7 221 73 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 금속의 견고함과 수명을 위한 금속 기어 헤드.
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.

제품 기능

- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ 공구 없이 조절 가능하며 비틀리지 않는 보호 커버.
- ▶ 스피들 락 기능
- ▶ 내장된 재가동 락으로 향상된 안전성.

WSG 8-125



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 800W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	800
출력	W	520
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호	7 221 74 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 금속의 견고함과 수명을 위한 금속 기어 헤드.
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.

제품 기능

- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ 공구 없이 조절 가능하며 비틀리지 않는 보호 커버.
- ▶ 스피들 락 기능
- ▶ 내장된 재가동 락으로 향상된 안전성.
- ▶ 강철 기어 헤드.

WSG 11-125



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

면취, 연마, 절단 작업을 위한 다루기 쉬운 1100W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 100
출력	W	650
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 221 77 60

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 금속의 견고함과 수명을 위한 금속 기어 헤드.
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.

제품 기능

- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ 공구 없이 조절 가능하며 비틀리지 않는 보호 커버.
- ▶ 스핀들 락 기능
- ▶ 내장된 재가동 락으로 향상된 안전성.

WSG 11-125 RT



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip 핸들이 장착되어 사용이 편리한 1100W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 100
출력	W	700
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 221 87 60

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 금속의 견고함과 수명을 위한 금속 기어 헤드.

제품 기능

- ▶ "AutoStop" 데드맨 스위치
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ 공구 없이 조절 가능하며 비틀리지 않는 보호 커버.

WSG 12-125 P



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1200W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 200
출력	W	650
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 221 75 60

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 얇고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 12-125 PQ



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1200W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 200
출력	W	650
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 **7 221 76 60**

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

공급

WSG 15-125 P



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 500
출력	W	900
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,30

주문 번호 **7 221 78 60**

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 15-125 PQ



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 500
출력	W	900
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,30

주문 번호 **7 221 79 60**

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 15-125 PR



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 500
출력	W	900
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 221 90 60

사용 시장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 15-125 PRT



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 1500W 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 500
출력	W	900
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 221 91 60

사용 시장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ "AutoStop" 데드맨 스위치
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-125 P



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,30

주문 번호 7 222 07 60

사용 시장점

- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-125 PQ



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 1 내부 플랜지, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,30

주문 번호	7 222 08 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

공급

WSG 17-125 PS



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

고출력이 필요한 플랩 디스크와 파이버 디스크 작업용 전문 공구.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호	7 222 09 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 플랩 디스크와 파이버 디스크에 최적화된 회전수와 높은 토크.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ FSC 2.0 Q용.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 전자식 과부하 보호장치
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-125 PSQ



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 1 내부 플랜지, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

고출력이 필요한 플랩 디스크와 파이버 디스크 작업용 전문 공구.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호	7 222 10 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 플랩 디스크와 파이버 디스크에 최적화된 회전수와 높은 토크.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ FSC 2.0 Q용.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 전자식 과부하 보호장치
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-150 P



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	150
탄력이 있는 연삭컵	mm	150
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 222 11 60

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-150 PQ



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 1 내부 플랜지, 공구가 필요 없는 신속 클램핑 너트 1개, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

효과적인 연마 및 절단 작업용으로 출력 여유가 높고 다루기 쉬운 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	150
탄력이 있는 연삭컵	mm	150
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 222 12 60

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-70 INOX



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

스테인리스강 가공에 적합한 속도가 가변적인 제품.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 222 13 60

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 속도 조절이 가능해 사틴 마무리 작업부터 스테인리스강 연마 작업까지 다양한 작업이 가능합니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ FSC 2.0 Q용.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 전자식 과부하 보호장치
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-125 PR



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 222 18 60

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-125 PRT



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	11 000
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호 7 222 19 60

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ “AutoStop” 데드맨 스위치
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-150 PR



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	150
탄력이 있는 연삭컵	mm	150
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,60

주문 번호 7 222 20 60

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ H 07 산업용 케이블

WSG 17-150 PRT



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감 없는 작업을 위해 FEIN ErgoGrip이 장착되어 사용이 편리한 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	150
탄력이 있는 연삭컵	mm	150
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,60

주문 번호 **7 222 21 60**

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ “AutoStop” 데드맨 스위치
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-70 INOX R



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감없이 스테인리스 작업이 가능한 FEIN ErgoGrip 핸들의 인체공학적 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,50

주문 번호 **7 222 22 60**

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ H 07 산업용 케이블

WSG 17-70 INOX RT



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

피로감없이 스테인리스 작업이 가능한 FEIN ErgoGrip 핸들의 인체공학적 소형 앵글 그라인더.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭컵	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,50

주문 번호 **7 222 23 60**

사용 시 장점

- ▶ FEIN ErgoGrip - 피로감 없는 작업을 위해 심사 숙고한 특허 출원한 인체 공학 시스템.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.

제품 기능

- ▶ “AutoStop” 데드맨 스위치
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 경량 제품.
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ H 07 산업용 케이블

MSFV 649-1



부속품 참조 페이지 33

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 세트 키

접근하기 어려운 협소한 공간에서 작업할 수 있는 통넥 앵글 그라인더.

입력	W	750
출력	W	480
무부하 속도	1/min	12 000
연삭휠	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	4,00

주문 번호 **7 221 31**

사용 시 장점

- ▶ 목이 긴 기어 헤드로 가공물 깊은 곳까지 작업가능.
- ▶ 편안한 손잡이 위치로 인해 안전하고 편리하게 사용

제품 기능

- ▶ 비틀림에 안전한 보호 커버
- ▶ “AutoStop” 데드맨 스위치



일반 액세서리



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0



진동 방지 손잡이
M 8, 진동 완충, 장기간 연속 사용 시 진동을 감소.

주문 번호
3 21 19 124 01 0



고속 클램프 너트
공구 없이 디스크 교체 가능, 높이 단 8 mm

주문 번호
6 38 02 191 01 0



내부 플랜지

주문 번호
6 38 01 182 01 0



스크류 플랜지
M 14, 연마석/절단석, 플랩 디스크와 원형 브러시용.

주문 번호
6 38 02 052 00 0



스크류 플랜지
M 14, 탄력이 있는 연마패드와 와이어 브러시용.

주문 번호
6 38 01 154 00 7



탄력이 있는 연마패드
M 14 플랜지, Ø 125 mm 파이버 연마 디스크용

주문 번호
Ø mm
125 6 38 06 087 01 3



작업용 장갑
진동 완충, EN 388/420, EN ISO 10819, EEC 0200 등의 안전 기준에 부합. 한쌍1팩.

치수	주문 번호
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호
9 26 04 200 02 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용. 충전 시간 35분

주문 번호
9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용. 충전 시간 25분

주문 번호
9 26 04 096 01 0

18 V 배터리



HighPower 배터리 팩
고전류 셀, 충전 상태 표시창, FEIN SafetyCell 기술을 갖춘 HighPower 리튬 이온 배터리. 리튬 이온 배터리보다 75% 높은 전류 세기로 지속적으로 높은 전류 출력. FEIN 무선 마그네틱 코어 드릴과 무선 앵글 그라인더용으로 권장. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5,2	9 26 04 179 02 0



HighPower 배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 HighPower 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5,2	9 26 04 307 01 0

보호 커버



휠 가드
플랩 디스크와 연마석 작업용

Ø mm	주문 번호
115	3 18 10 299 00 0
125	3 18 10 300 00 0
150	3 18 10 301 00 0



절단 작업용 안전 후드
절단석 작업용

Ø mm	주문 번호
115	6 38 11 016 01 0
125	6 38 11 017 01 0
150	6 38 11 018 01 0

MSFV 649-1용 액세서리



공구 박스
급속 700 x 180 x 100 mm

주문 번호
3 39 01 021 01 1

내부 플랜지
125 mm 휠용

주문 번호
6 38 01 079 00 9

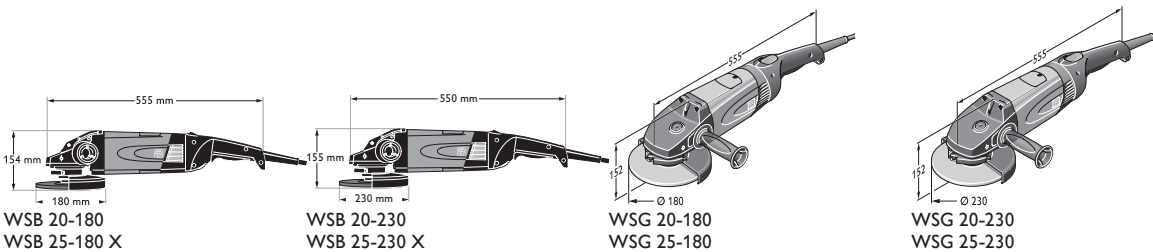
스크류 플랜지
M 14, 최대 6 mm의 디스크용

주문 번호
6 38 02 084 00 9

앵글 그라인더

연삭휠 mm	페이지	용도									
		황삭	면 휘	절단	브러싱	제동장치	소프트 스티븐	재시작 보호 장치			
180	WSB 20-180	연마 작업을 위한 고성능 안전 앵글 그라인더	36	▲▲	▲				●	●	●
	WSG 20-180	연삭 작업을 위한 고성능 앵글 그라인더	37	▲▲	▲	▲				●	●
	WSB 25-180 X	거친 작업 환경에서의 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 안전 앵글 그라인더.	37	▲▲	▲				●	●	●
	WSG 25-180	거친 작업 환경에서의 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 앵글 그라인더.	38	▲▲	▲		▲			●	●
230	WSB 20-230	연마 작업과 절단 작업을 위한 고성능 안전 앵글 그라인더	36						●	●	●
	WSG 20-230	연삭 작업과 절단 작업을 위한 고성능 앵글 그라인더	37	▲▲	▲	▲				●	●
	WSB 25-230 X	거친 작업 환경에서의 절단 작업과 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 안전 앵글 그라인더.	38	▲	▲	▲▲			●	●	●
	WSG 25-230	거친 작업 환경에서의 절단 작업과 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 앵글 그라인더.	38	▲	▲	▲▲				●	●

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨 + 옵션





장치			기술 사양					
+	•	입력 W	무부하 속도 1/min	칩	마운팅 홀 Ø mm	탄력이 있는 연삭캡 mm	플랜지	EPTA에 따른 중량 kg
+	•	2 000	8 500	QuickIN	22,23	180		5,90
+	•	2 000	8 500			180	M 14	5,60
+	•	2 500	8 500	QuickIN	22,23	180		6,50
+	•	2 500	8 500			180	M 14	6,30
+	•	2 000	6 600	QuickIN	22,23	230		5,90
+	•	2 000	6 600			230	M 14	5,60
+	•	2 500	6 600	QuickIN	22,23	230		6,70
+	•	2 500	6 600			230	M 14	6,30

앵글 그라인더



어려운 연삭 작업:

FEIN사 앵글 그라인더는 전체 작업 범위에 걸쳐 일정한 성능을 제공합니다.

사용자 보호:

부드러운 작동, 전동식 제동 시스템(EBS) 또는 회전 가능한 인체공학적 손잡이와 같은 다양한 안전 기능을 갖춘 FEIN사 앵글 그라인더를 구입하실 수 있습니다. 작업장에서 최대한 안전하게 보호를 받으실 수 있습니다.

WSB 20-180



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 황삭 디스크와 커팅 디스크용 클램프 1, 1 보조 손잡이

연마 작업을 위한 고성능 안전 앵글 그라인더

입력	W	2 000
출력	W	1 250
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	180
척		QuickIN
마운팅 홀 Ø	mm	22,23
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
EPTA에 따른 중량	kg	5,90

주문 번호 7 221 05

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고성능 모터 - 전체 작업 범위에서 높은 절삭률
- ▶ 전동식 제동시스템 EBS, 재작동 차단장치, 부드러운 작동 기능을 갖춘 일체형 안전 패키지
- ▶ 보조 공구를 사용하지 않는 FEIN 신속 고정 시스템 QuickIN - 렌치 없이 공구를 안전하게 고정

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 볼베어링.
- ▶ 전자부분 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop (dead man's 스위치) 기능의 제품도 주문할 수 있습니다. (7 221 05 29)

WSB 20-230



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 황삭 디스크와 커팅 디스크용 클램프 1, 1 보조 손잡이

연마 작업과 절단 작업을 위한 고성능 안전 앵글 그라인더

입력	W	2 000
출력	W	1 250
무부하 속도	1/min	6 600
연삭휠	mm	230
척		QuickIN
마운팅 홀 Ø	mm	22,23
탄력이 있는 연삭컵	mm	230
EPTA에 따른 중량	kg	5,90

주문 번호 7 221 06

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고성능 모터 - 150 %의 과부하에서도 전체 작업 범위에 걸친 우수한 절삭률.
- ▶ 전동식 제동시스템 EBS, 재작동 차단장치, 부드러운 작동 기능을 갖춘 일체형 안전 패키지
- ▶ 보조 공구를 사용하지 않는 FEIN 신속 고정 시스템 QuickIN - 렌치 없이 공구를 안전하게 고정

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 볼베어링.
- ▶ 전자부분 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 06 29).

WSG 20-180



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

연삭 작업을 위한 고성능 앵글 그라인더

입력	W	2 000
출력	W	1 250
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
EPTA에 따른 중량	kg	5,60

주문 번호 7 221 07

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고성능 모터- 150 %의 과부하에서도 전체 작업 범위에 걸친 우수한 절삭률.
- ▶ 평평한 기어 헤드로 인해 협소한 공간에서도 가공할 수 있습니다.
- ▶ 안전한 시동 조작용을 위한 소프트 스타트 기능.

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 전자부분 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 07 29).

WSG 20-230



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

연삭 작업과 절단 작업을 위한 고성능 앵글 그라인더

입력	W	2 000
출력	W	1 250
무부하 속도	1/min	6 600
연삭휠	mm	230
탄력이 있는 연삭컵	mm	230
플랜지		M 14
EPTA에 따른 중량	kg	5,60

주문 번호 7 221 08

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고성능 모터- 150 %의 과부하에서도 전체 작업 범위에 걸친 우수한 절삭률.
- ▶ 평평한 기어 헤드로 인해 협소한 공간에서도 가공할 수 있습니다.
- ▶ 안전한 시동 조작용을 위한 소프트 스타트 기능.

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 전자부분 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 08 29).

WSB 25-180 X



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 황삭 디스크와 커팅 디스크용 클램프 1, 1 보조 손잡이

거친 작업 환경에서의 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 안전 앵글 그라인더.

입력	W	2 500
출력	W	1 700
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	180
척		QuickIN
마운팅 홀 Ø	mm	22,23
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
EPTA에 따른 중량	kg	6,50

주문 번호 7 221 10

사용 시 장점

- ▶ 2,500W의 강한 FEIN 고성능 모터 장착으로 최대 150 % 하중의 전체 작업 영역에 걸친 최고 연삭률을 위한 초강력 FEIN 앵글 그라인더.
- ▶ 전동식 제동시스템 EBS, 재작동 차단장치, 부드러운 작동 기능을 갖춘 일체형 안전 패키지
- ▶ 보조 공구를 사용하지 않는 FEIN 신속 고정 시스템 QuickIN - 렌치 없이 공구를 안전하게 고정

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 전자부분 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 10 29).

WSB 25-230 X



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 황삭 디스크와 커팅 디스크용 클램프 1, 1 보조 손잡이

거친 작업 환경에서의 절단 작업과 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 안전 앵글 그라인더.

입력	W	2 500
출력	W	1 700
무부하 속도	1/min	6 600
연삭휠	mm	230
척		QuickIN
마운팅 홀 Ø	mm	22,23
탄력이 있는 연삭컵	mm	230
EPTA에 따른 중량	kg	6,70

주문 번호	7 221 11
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 2,500W의 강한 FEIN 고성능 모터 장착으로 최대 150 % 하중의 전체 작업 영역에 걸친 최고 연삭률을 위한 초강력 FEIN 앵글 그라인더.
- ▶ 전동식 제동시스템 EBS, 재작동 차단장치, 부드러운 작동 기능을 갖춘 일체형 안전 패키지
- ▶ 보조 공구를 사용하지 않는 FEIN 신속 고정 시스템 QuickIN - 렌치 없이 공구를 안전하게 고정

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 볼베어링.
- ▶ 전자부품 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 11 29).

WSG 25-180



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이, 1 키

거친 작업 환경에서의 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 앵글 그라인더.

입력	W	2 500
출력	W	1 700
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
EPTA에 따른 중량	kg	6,30

주문 번호	7 221 26
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 2,500W의 강한 FEIN 고성능 모터 장착으로 최대 150 % 하중의 전체 작업 영역에 걸친 최고 연삭률을 위한 초강력 FEIN 앵글 그라인더.
- ▶ 평평한 기어 헤드로 인해 협소한 공간에서도 가공할 수 있습니다.
- ▶ 안전한 시동 조작용을 위한 소프트 스타트 기능.

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 볼베어링.
- ▶ 전자부품 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 26 29).

WSG 25-230



부속품 참조 페이지 39

공급 범위

1 키, 플랜지 1쌍, 1 보조 손잡이

거친 작업 환경에서의 절단 작업과 연마 작업을 위한 고성능 FEIN 앵글 그라인더.

입력	W	2 500
출력	W	1 700
무부하 속도	1/min	6 600
연삭휠	mm	230
탄력이 있는 연삭컵	mm	230
플랜지		M 14
EPTA에 따른 중량	kg	6,30

주문 번호	7 221 27
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 2,500W의 강한 FEIN 고성능 모터 장착으로 최대 150 % 하중의 전체 작업 영역에 걸친 최고 연삭률을 위한 초강력 FEIN 앵글 그라인더.
- ▶ 평평한 기어 헤드로 인해 복잡한 공작물로 들어갈 수 있습니다.
- ▶ 안전한 시동 조작용을 위한 소프트 스타트 기능.

제품 기능

- ▶ 뒤쪽 손잡이는 4 방향으로 돌려서 사용할 수 있습니다.
- ▶ 방진 볼베어링.
- ▶ 전자부품 밀봉 보호.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 최대의 안전을 위해 Auto Stop이 장착된 상태로도 공급할 수 있습니다(7 221 27 29).



일반 액세서리



공구 박스
금속

폭 mm	길이 mm	높이 mm	주문 번호
240	690	160	3 39 01 022 01 4



진동 방지 손잡이
M 14, 진동 완충, 장기간 연속
사용 시 진동을 감소.

주문 번호
3 21 19 117 01 5



작업용 장갑
진동 완충, EN 388/420,
EN ISO 10819, EEC 0200 등의
안전 기준에 부합. 한쌍1팩.

치수	주문 번호
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5



연결 장치
전동 공구를 진공 청소기에
연결하기 위한 범용 장치.
유연한 고무 슬리브, 길이
70 mm, 내경 31.5 mm.

주문 번호
3 13 22 771 00 9

보호 커버



절단 작업용 안전 후드

Ø mm	주문 번호
180	6 38 11 004 01 0
230	6 38 11 005 01 0



흡진 보호후드
180 mm의 커팅 디스크.
40 mm의 절삭 깊이, 32 mm의
연결장치용 가이드 블록 장착

주문 번호
9 06 04 008 01 3



흡진 보호후드
Ø 230 mm 절단석용, 절단 깊이
65 mm, 연결 장치 Ø 32 mm.
가이드 블록 있음.

주문 번호
9 06 04 009 01 7

WSB용 액세서리



클램프
연마석과 절단석뿐 아니라
플래시디스크용

주문 번호
6 38 02 183 02 5



탄력이 있는 연마 패드
클램프 장착

Ø mm	주문 번호
180	6 38 06 174 02 8



탄력이 있는 연마 패드
클램프 없음

Ø mm	주문 번호
180	6 38 06 174 01 2



클램프
탄력이 있는 연삭 컵용

주문 번호
6 38 02 185 02 7

WSG용 액세서리



스크류 플랜지
M 14, 연마석/절단석, 플래시
디스크와 원형 브러시용.

주문 번호
6 38 02 052 00 0



내부 플랜지

주문 번호
6 38 01 182 01 0



탄력이 있는 연마 패드
M 14 플랜지 장착

Ø mm	주문 번호
180	6 38 06 034 01 7



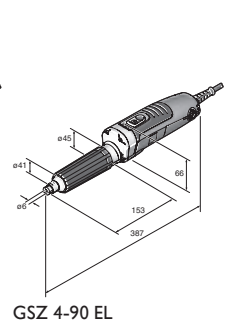
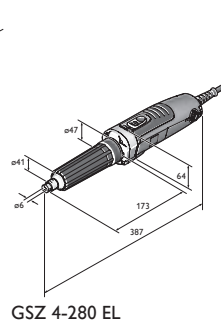
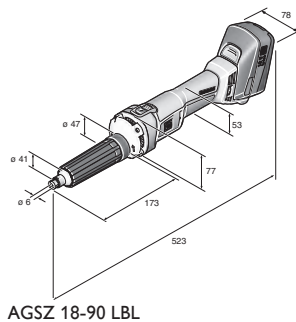
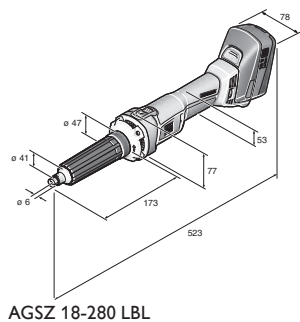
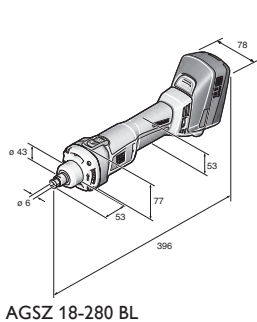
스크류 플랜지
M 14, 탄력이 있는 연마패드와
와이어 브러시용.

주문 번호
6 38 01 154 00 7

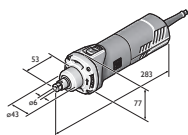
다이 그라인더

기계의 종류	페이지	용도						
		절단	황삭	연삭	면취	브러싱		
충전	AGSZ 18-280 BL	효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위한 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.	42	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	AGSZ 18-280 LBL	효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.	43	▲▲	▲▲	▲▲	▲	
	AGSZ 18-90 LBL	효과적인 연삭과 폴리싱 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.	44			▲▲		▲▲
유선	GSZ 4-280 EL	접근하기 어려운 장소에서 가벼운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 삽입 깊이가 깊어서 다루기 쉬운 스트레이트 그라인더.	45	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	GSZ 4-90 EL	접근하기 어려운 장소에서 가벼운 연삭 작업과 폴리싱 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉬운 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.	46		▲▲			▲▲
	GSZ 8-280 P	접근하기 어려운 곳에서 연마 작업과 면취 작업용으로 사용이 편리하고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더, 반고정으로 사용하는 데 적합함.	46	▲▲		▲▲		
	GSZ 8-280 PE	접근하기 어려운 곳에서 연마 작업과 면취 작업용으로 사용이 편리하고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더, 반고정으로 사용하는 데 적합함.	46	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	GSZ 8-280 PL	접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.	47	▲▲	▲▲	▲▲	▲	
	GSZ 8-280 PEL	접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.	47	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	GSZ 8-90 PEL	접근하기 어려운 장소에서 연삭 작업과 폴리싱 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.	47			▲▲		▲▲
	GSZ 11-320 PRL	접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.	48	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	GSZ 11-320 PERL	접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.	48	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲
	GSZ 11-90 PERL	어려운 연삭 작업 및 폴리싱 작업에 적합하며, 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 성능이 강력한 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.	48			▲▲		▲▲

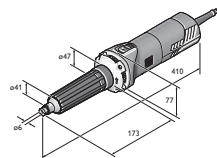
▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



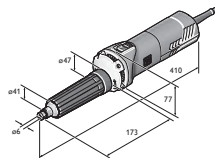
세팅 마무리	광택 작업	통백 타입	장치				기술 사양					
			입력 W	배터리 전압 V	배터리 용량 Ah	배터리 호환성	배터리 인터페이스	무부하 속도 1/min	연삭 휠 최대 Ø mm	플릿 Ø mm	EPTA에 따른 중량 kg	배터리 포함 중량 kg
			18	5	리튬 이온/HighPower 리튬 이온	MultiVolt	9 000 - 28 000	50	8	2,10	1,40	
			18	5	리튬 이온/HighPower 리튬 이온	MultiVolt	9 000 - 28 000	50	8	2,30	1,60	
▲▲	▲▲		18	5	리튬 이온/HighPower 리튬 이온	MultiVolt	2 900 - 9 000	50	8	2,50	1,80	
		●	350				13 000 - 28 000	20	6	1,50		
▲▲	▲▲	●	350				3 500 - 8 500	20	6	1,50		
			750				28 000	45	8	1,40		
			750				8 500 - 28 000	50	8	1,40		
		●	750				28 000	45	8	1,80		
		●	750				8 500 - 28 000	50	8	1,80		
▲▲	▲▲	●	710				2 500 - 9 000	50	8	1,80		
		●	1 010				32 500	45	8	2,10		
		●	1 010				9 500 - 32 500	45	8	2,10		
▲▲	▲▲	●	1 010				2 900 - 9 900	50	8	2,20		



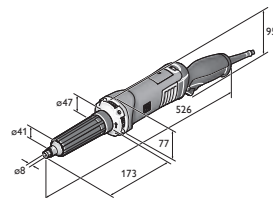
GSZ 8-280 P
GSZ 8-280 PE
GSZ 8-280 PEL



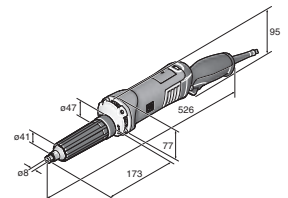
GSZ 8-280 PL



GSZ 8-90 PEL



GSZ 11-320 PRL
GSZ 11-320 PERL



GSZ 11-90 PERL

다이 그라인더



다양한 용도:
제품의 종류에 따라 회전 속도는 가변적으로 선택할 수 있으며 여러 가지 연마재 및 재료에 따라 최적으로 조절할 수 있습니다.



파이프의 내면 연삭:
FEIN 스트레이트 그라인더의 길고 가는 다란 목을 이용하면 파이프 내부의 깊은 지점까지 들어가 내면 연삭 작업을 진행할 수 있습니다.

AGSZ 18-280 BL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기
ALG 50, Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치
렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17,
1 플라스틱 공구 박스

효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위한 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	9 000 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 포함 중량	kg	2,10
배터리 제외 중량	kg	1,40

주문 번호 **7 123 01 61**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30% 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75% 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 작동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

AGSZ 18-280 BL SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17, 1 플라스틱 공구 박스

효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위한 소형 방진 고성능 무선 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	9 000 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 제외 중량	kg	1,40

주문 번호 **7 123 01 62**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.

AGSZ 18-280 LBL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17, 1 플라스틱 공구 박스

효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	9 000 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 포함 중량	kg	2,30
배터리 제외 중량	kg	1,60

주문 번호 **7 123 02 61**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

AGSZ 18-280 LBL SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17, 1 플라스틱 공구 박스

효과적인 절단, 연삭, 면취, 밀링 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	9 000 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 제외 중량	kg	1,60

주문 번호 7 123 02 62

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.

AGSZ 18-90 LBL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17, 1 플라스틱 공구 박스

효과적인 연삭과 폴리싱 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 900 - 9 000
폴리싱 공구 Ø	mm	80
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 포함 중량	kg	2,50
배터리 제외 중량	kg	1,80

주문 번호 7 123 03 61

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30 % 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

AGSZ 18-90 LBL SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17, 1 플라스틱 공구 박스

효과적인 연삭과 폴리싱 작업을 위해 삽입 깊이가 긴 소형 방진 고성능 충전 스트레이트 그라인더.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	2 900 - 9 000
폴리싱 공구 Ø	mm	80
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
배터리 제의 중량	kg	1,80

주문 번호 **7 123 03 62**

사용 시 장점

- ▶ 차세대 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터로 최고의 수명 보장. 완전 밀폐식 모터 하우징은 부식성 세라믹 및 미네랄 먼지로부터 모터를 보호합니다.
- ▶ 모든 용도에 적합. 무단계 전자식 회전 속도를 사전 선택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 택하여 많은 연마재와 재료에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 고성능. 소비 전력 1,100W의 유사한 범용 모터보다 30% 높은 효율.

제품 기능

- ▶ 온도 모니터링을 포함하여 최적의 냉각을 위해 혁신적인 냉각 리브가 있는 유지 보수가 필요 없는 모터.
- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 작업 속도. 지속적으로 높은 전류 출력과 리튬 이온 배터리보다 75% 높은 전류 세기의 고전류 셀.
- ▶ 하우징과 분리된 독립식 모터와 4개의 추가 진동 댐퍼가 있어 매우 부드러운 가동과 저진동 작동.
- ▶ 부드러운 작동, 재가동 락, 전자식 과부하 보호를 통한 광범위한 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 슬림한 손잡이 크기와 콤팩트한 구조, 가벼운 무게로 균형감이 뛰어나 피로감이 적은 작업.
- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 손잡이 부분에 별도의 방진 모터 전자장치.
- ▶ FEIN MultiVolt 인터페이스는 뛰어난 유연성을 제공합니다. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12 ~ 18 V) 가있는 기계.
- ▶ LED 조명이 내장되어 밝은 작업 영역.

GSZ 4-280 EL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 가벼운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 삽입 깊이가 깊어서 다루기 쉬운 스트레이트 그라인더.

입력	W	350
출력	W	170
무부하 속도	1/min	13 000 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	20
콜릿 Ø	mm	6
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,50

주문 번호 **7 223 24 60**

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하며 210 mm의 최대 직경으로 가공물 에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.

GSZ 4-90 EL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

콤비네이션 렌치 렌치폭17, Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13

접근하기 어려운 장소에서 가벼운 연삭 작업과 폴리싱 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉬운 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.

입력	W	350
출력	W	170
무부하 속도	1/min	3 500 - 8 500
폴리싱 공구 Ø	mm	50
연삭 휠 최대 Ø	mm	20
콜릿 Ø	mm	6
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,50

주문 번호	7 223 25 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하며 210 mm의 최대 직경으로 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.
- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.

GSZ 8-280 P



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 곳에서 연마 작업과 면취 작업용으로 사용이 편리하고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더, 반고정으로 사용하는 데 적합함.

입력	W	750
출력	W	400
무부하 속도	1/min	28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	45
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	1,40

주문 번호	7 223 16 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 특히 협소한 위치에 장착하기에 적합한 소형 디자인, 반고정으로 사용하는 밀링 모터용 고정 칼라 직경 (Ø) 43 mm(예: 모방 밀링).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 8-280 PE



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 곳에서 연마 작업과 면취 작업용으로 사용이 편리하고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더, 반고정으로 사용하는 데 적합함.

입력	W	750
출력	W	400
무부하 속도	1/min	8 500 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	1,40

주문 번호	7 223 17 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 특히 협소한 위치에 장착하기에 적합한 소형 디자인, 반고정으로 사용하는 밀링 모터용 고정 칼라 직경 (Ø) 43 mm(예: 모방 밀링).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 8-280 PL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

콤비네이션 렌치 렌치폭13, Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.

입력	W	750
출력	W	410
무부하 속도	1/min	28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	45
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 223 18 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 8-280 PEL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.

입력	W	750
출력	W	410
무부하 속도	1/min	8 500 - 28 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 223 19 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 8-90 PEL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 연삭 작업과 폴리싱 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.

입력	W	710
출력	W	410
무부하 속도	1/min	2 500 - 9 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 223 20 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 11-320 PRL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

1 콜릿 Ø 8 mm, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.

입력	W	1 010
출력	W	620
무부하 속도	1/min	32 500
연삭 휠 최대 Ø	mm	45
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 223 21 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 11-320 PERL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

1 콜릿 Ø 8 mm, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

접근하기 어려운 장소에서 어려운 연삭 작업과 면취 작업을 위해 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 강력한 성능의 스트레이트 그라인더.

입력	W	1 010
출력	W	620
무부하 속도	1/min	9 500 - 32 500
연삭 휠 최대 Ø	mm	45
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 223 22 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

GSZ 11-90 PERL



부속품 참조 페이지 49

공급 범위

1 콜릿 Ø 8 mm, 콤비네이션 렌치 렌치폭13, 콤비네이션 렌치 렌치폭17

어려운 연삭 작업 및 폴리싱 작업에 적합하며, 헤드 부분이 길어 다루기 쉽고 성능이 강력한 스테인리스강 가공용 스트레이트 그라인더.

입력	W	1 010
출력	W	620
무부하 속도	1/min	2 900 - 9 900
폴리싱 공구 Ø	mm	80
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
고정 칼라 Ø	mm	43
밀링 커터 최대 직경(Ø)	mm	12
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,20

주문 번호 7 223 23 60

사용 시 장점

- ▶ 목이 길고 날씬하여 가공물에 깊이 들어갈 수 있습니다(예: 파이프의 내면 연삭).
- ▶ 킥백 스톱, 재작동 차단, 부드러운 작동, 전자식 과부하 보호를 통한 포괄적인 사용자 보호.
- ▶ 가공물 보호와 공구 교체 시 키의 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지가 있는 혁신적인 콜릿.

제품 기능

- ▶ 회전 속도를 조절할 수 있어서 다양한 공구를 사용할 수 있습니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 전자식 속도 조절 장치 POWERtronic.
- ▶ 교체식 고무 넥 베어링 코팅.
- ▶ 금속 분진으로부터 모터와 전자장치 보호

일반 액세서리



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호

3 39 01 119 00 0



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용. 충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용. 충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0

GSZ 4, GSZ 8, GSZ 11용 콜릿



콜릿
가공물 보호와 공구 교체 시 의렌치 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지.

Ø	주문 번호
3 mm	6 32 07 130 00 0
6 mm	6 32 07 128 00 0
8 mm	6 32 07 129 00 0
1/4"	6 32 07 131 00 0



콜릿 Inox
스테인리스강에서, 가공물 보호와 공구 교체 시 의렌치 미끄러짐을 방지하는 만능 플랜지.

Ø	주문 번호
3 mm	6 32 07 132 00 0
6 mm	6 32 07 133 00 0
8 mm	6 32 07 134 00 0
1/4"	6 32 07 135 00 0

MSH 635용 콜릿



콜릿

Ø	주문 번호
3 mm	6 32 07 097 00 0
6 mm	6 32 07 103 00 9

MSH 636-1, MSH 648-1, MSHE 648-1, MSHY 648-12용 콜릿



콜릿
깊이 30 mm

Ø	주문 번호
3 mm	6 32 07 087 00 1
6 mm	6 32 07 059 00 6
8 mm	6 32 07 069 00 5
1/4"	6 32 07 088 00 9

FEIN 고주파 - 산업 제조에서 강점

고주파 전동 공구는 200 V 전압으로 작동합니다. 주파수 변환기는 50 또는 60Hz의 전원 주파수를 300Hz로 변환합니다. 모터 출력 역시 이에 비례하여 6배 상승합니다. 금속 가공 또는 처리 작업의 경우, Heavy Duty 연삭, 황삭 또는 절단 시 고주파 전동 공구의 회전 속도가 매우 높으므로 연삭률이 최대 30% 더 높아야 합니다.

산업 부분에서 사용 시 높은 출력 외에 고주파 전동 공구 사용의 장점은 다음과 같습니다. 하중 내구성은 최대로, 유지보수 비용은 최소로 기계가 설계되었습니다. 기계 수명은 길고 작업 중단 시간은 짧으며 유지보수 및 수리 비용이 감소합니다.

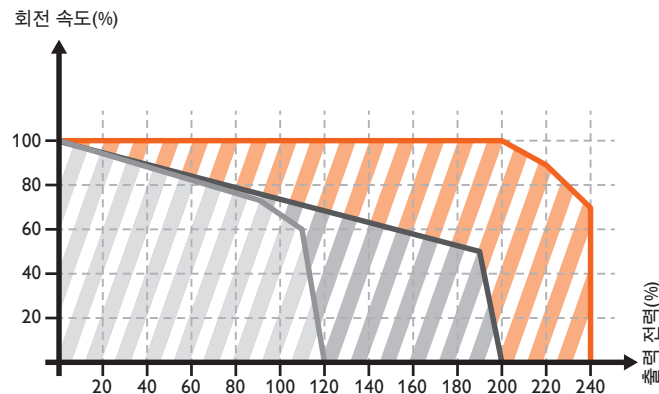
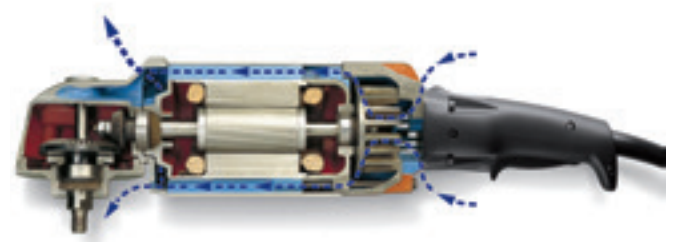
연속 사용 또는 열악한 환경에서 작업할 경우 고주파에 투자하는 것이 금속 가공 업체에게 유용합니다. 부하가 있는 상태에서도 회전 속도가 유지되고 연삭 휠 마모도는 최대 50% 감소합니다. 연삭률이 매우 높아 생산 시 작업 시간이 감소합니다. 산업용으로 연속 사용 시(예:교대 작업) 고주파 전동 공구를 선택하면 더 높은 경제성을 선택한 것입니다!

연속 작동에서 최대 성능

더 높은 주파수, 일정한 회전 속도, 더 높은 출력. FEIN 고주파 앵글 그라인더와 스트레이트 그라인더는 금속 구조, 강구조, 용기 제조, 선박 건조, 주조와 같은 어려운 연삭 작업용으로 개발되었으며 산업용으로 연속 사용 시 높은 생산성을 보장합니다.

▶ “Made in Germany” 품질로 작업: FEIN 고주파 전동 공구는 유지보수가 거의 필요하지 않으며 수명이 깁니다. 표면 냉각장치가 있는 모터는 먼지가 들어가지 않도록 캡슐 형태로 제작되어 있습니다. 마모되는 전기 전달 요소가 장착되어 있지 않습니다.

▶ 정격값보다 100% 정도 높은 여유 출력으로 경제적이고 낮은 연삭휠 마모도로 연삭 작업을 할 수 있습니다. 회전 속도는 전체 부하 범위에서 일정하게 유지됩니다.



▶ 높은 연삭률의 장점을 확인해 보세요. 고주파 전동 공구는 산업 및 수공업 분야의 300Hz 고주파 설비에 간단하게 통합할 수 있습니다.

▶ 산업 및 수공업 분야의 전문 사용자들은 FEIN 고주파 프로그램에서 앵글 그라인더와 스트레이트 그라인더를 선택할 수 있습니다.

FEIN은 소규모 공장에도 고주파 전원 장치의 설계를 도와드립니다. 언제든지 문의하십시오.

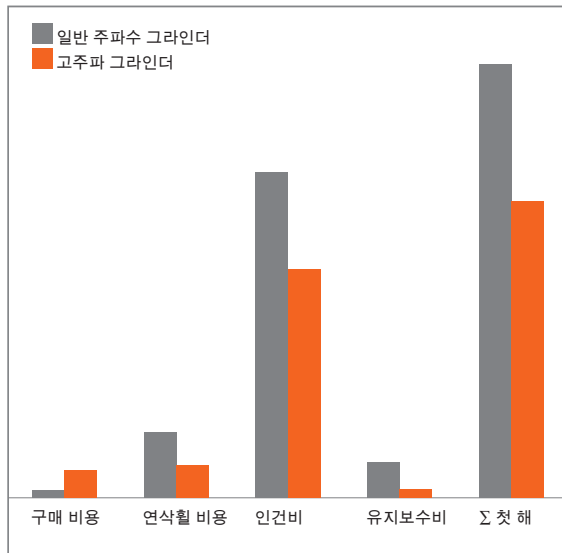
출력에 따른 회전 속도 특성곡선 비교:

- 에어 그라인더
- 일반 주파수 그라인더
- 고주파 그라인더



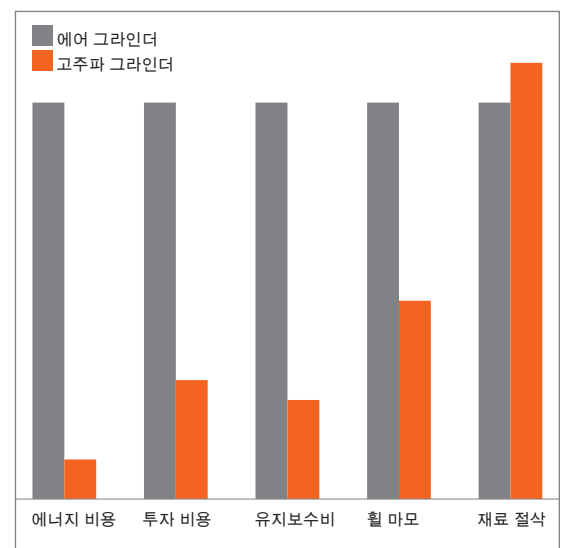
인식

고주파를 이용해 경제적으로 작업



일반 주파수와 비교시 FEIN 고주파 장점

- ▶ 연삭 휠 마모도 최대 50 % 감소
- ▶ 지정된 작업 공정에 대한 인건비 감소 (더 많은 재료 절삭 = 더 높은 생산성)
- ▶ 유지보수 비용 최대 75 % 감소
- ▶ 총 비용 최대 32 % 감소



압축공기와 비교시 FEIN 고주파 장점

- ▶ 연삭 휠 마모도 최대 50 % 감소
- ▶ 유지보수 비용 최대 75 % 감소
- ▶ 에너지 비용 최대 90 % 감소
- ▶ 투자 비용 최대 70 % 감소
- ▶ 재료 절삭량 최대 10 % 증가, 즉 작업 생산성 향상

최단 시간에 FEIN 고주파 장치에 투자하는 것을 고려하게 됩니다.

비교 기본 조건:

- ▶ 연삭 작업장 15개
- ▶ 작업일 250일/년, 2교대 작업, 교대 시간 8시간
- ▶ 공구 사용 시간 60 %, 즉 9.6시간/일 또는 2,400시간/년

고주파 앵글 그라인더

면삭힐 mm	페이지	용도				
		황삭	면취	절단		
125	MSfov 852-1 300 Hz 200 V	접근하기 어려운 부위용 통넥 고주파 앵글 그라인더	56	▲▲	▲	
	MSf 843-1c 300 Hz 200 V	중간정도 부하의 면취 작업과 연마작업을 위한 고성능 소형 고주파 앵글 그라인더.	57	▲▲	▲	▲
	HFw 9-125 300 Hz 200 V	가벼운 면취 작업과 연삭 작업을 위한 소형 고주파 앵글 그라인더.	57			
180	MSfo 869-1d 300 Hz 200 V	까다로운 연삭 작업용 고성능 고주파 앵글 그라인더	54	▲▲	▲	▲
	MSfo 852-1d 300 Hz 200 V	중/고부하 연마 작업과 브러싱 작업을 위한 고성능 고주파 앵글 그라인더	55	▲▲	▲	▲
	MSfo 870-1d 300 Hz 200 V	까다로운 연마 작업을 위한 가장 강력한 FEIN 고주파 앵글 그라인더.	56	▲▲	▲	▲
	MSfo 849-1c 300 Hz 200 V	중간 연삭 작업용 고성능 고주파 앵글 그라인더	56			
	MSfov 852-1-180 300 Hz 200 V	접근하기 어려운 부위용 통넥 고주파 앵글 그라인더	57	▲▲	▲	
230	MSfo 869-1c 300 Hz 200 V	절단 작업과 연삭 작업을 위한 고주파 고성능 앵글 그라인더	54	▲▲	▲	▲▲
	MSfo 852-1c 300 Hz 200 V	중/고부하 연마 작업과 브러싱 작업을 위한 고성능 고주파 앵글 그라인더	55	▲▲	▲	▲
	MSfo 870-1c 300 Hz 200 V	까다로운 연마 작업과 연마 작업을 위한 가장 강력한 FEIN 고주파 앵글 그라인더.	55	▲▲	▲	▲▲

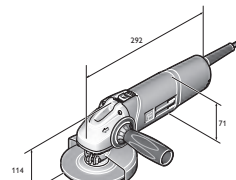
▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



MSfov 852-1 300 Hz 200 V
MSfov 852-1-180 300 Hz 200 V



MSf 843-1c 300 Hz 200 V



HFw 9-125 300 Hz 200 V



MSfo 869-1c 300 Hz 200 V
MSfo 869-1d 300 Hz 200 V

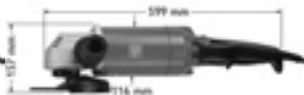
장치	기술 사양									
	진동 방지 손잡이	입력 W	출력 W	주파수 Hz	전압/전류 종류 V/3~	무부하 속도 1/min	탄력이 있는 연삭컵 mm	홀렌지	케이블 m (단위)	EPTA에 따른 중량 kg
•		1 900	1 400	300	200	8 800		M 14	5	5,20
		1 100	700	300	200	6 500	125	M 14	5	3,60
		900	690	300	200	7 100	125	M 14	5	2,50
•		3 100	2 450	300	200	8 600	180	M 14	5	7,40
•		1 900	1 400	300	200	8 500	180	M 14	5	5,90
•		3 700	2 800	300	200	8 600	180	M 14	5	8,20
•		1 500	1 075	300	200	6 150	180	M 14	5	5,10
•		1 900	1 400	300	200	7 450		M 14	5	5,30
•		3 100	2 450	300	200	6 500	180	M 14	5	7,70
•		1 900	1 400	300	200	6 400	180	M 14	5	6,30
•		3 700	2 800	300	200	6 600	180	M 14	5	8,50



MSfo 852-1c 300 Hz 200 V
MSfo 852-1d 300 Hz 200 V



MSfo 870-1c 300 Hz 200 V



MSfo 870-1d 300 Hz 200 V

고주파 그라인더



최고의 작동 수명:
표면 냉각장치가 있는 캡슐형 방진 모터 내부에 부식성 연삭 분진 침투 불가능.



공구 수명 연장:
부하 시에서도 회전 속도는 일정하게 유지되기 때문에 최대 연삭 성능과 긴 공구 수명을 얻을 수 있습니다.

MSFO 869-1C 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

절단 작업과 연삭 작업을 위한 고주파 고성능 앵글 그라인더

입력	W	3 100
출력	W	2 450
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	6 500
연삭휠	mm	230
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	7,70

주문 번호 **7 820 62**

사용 시장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFO 869-1D 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

까다로운 연삭 작업용 고성능 고주파 앵글 그라인더

입력	W	3 100
출력	W	2 450
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	8 600
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	7,40

주문 번호 **7 820 65**

사용 시장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.



MSFO 852-1C 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

중/고부하 연마 작업과 브러싱 작업을 위한 고성능 고주파 앵글 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	6 400
연삭휠	mm	230
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	6,30

주문 번호 **7 820 71**

사용 시 장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFO 852-1D 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

중/고부하 연마 작업과 브러싱 작업을 위한 고성능 고주파 앵글 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	8 500
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,90

주문 번호 **7 820 73**

사용 시 장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFO 870-1C 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

까다로운 연마 작업과 연마 작업을 위한 가장 강력한 FEIN 고주파 앵글 그라인더.

입력	W	3 700
출력	W	2 800
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	6 600
연삭휠	mm	230
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	8,50

주문 번호 **7 820 75**

사용 시 장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFO 870-1D 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1셋트 키, 1 진동 방지 손잡이

까다로운 연마 작업을 위한 가장 강력한 FEIN 고주파 앵글 그라인더.

입력	W	3 700
출력	W	2 800
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	8 600
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	8,20

주문 번호 7 820 77

사용 시장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFO 849-1C 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

1 진동 방지 손잡이
1셋트 키, 보호 커버 1, 플랜지 1쌍

중간 연삭 작업용 고성능 고주파 앵글 그라인더

입력	W	1 500
출력	W	1 075
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	6 150
연삭휠	mm	180
탄력이 있는 연삭컵	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,10

주문 번호 7 820 80

사용 시장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSFOV 852-1 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1셋트 키

접근하기 어려운 부위용 통넥 고주파 앵글 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	8 800
연삭휠	mm	125
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,20

주문 번호 7 820 83

사용 시장점

- ▶ 연삭 휠을 포함하여 65 mm 높이의 특히 납작한 기어 헤드.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.



MSF 843-1C 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키, 1 진동 방지 손잡이

중간정도 부하의 면취 작업과 연마작업을 위한 고성능 소형 고주파 앵글 그라인더.

입력	W	1 100
출력	W	700
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	6 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭휠	mm	125
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	3,60

주문 번호 **7 820 85**

사용 시 장점

- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 효율적인 모터 냉각을 위한 개방회로 냉각장치.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

HFW 9-125 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1세트 키

가벼운 면취 작업과 연삭 작업을 위한 소형 고주파 앵글 그라인더.

입력	W	900
출력	W	690
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	7 100
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭휠	mm	125
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,50

주문 번호 **7 820 86 60**

사용 시 장점

- ▶ 시장에서 최고 절삭률을 보이는 고효율 소형 앵글 그라인더.
- ▶ 최대 수명을 위한 완전 캡슐형 방진 스위치.
- ▶ 최고 내구성과 수명을 위한 알루미늄 주물 소재의 두꺼운 금속 기어 헤드.

제품 기능

- ▶ 연속 사용에서도 최적화된 취급을 위한 작은 크기의 손잡이와 2개의 그립 존으로 완벽한 인체공학적 구조.
- ▶ 개방 회로 냉각장치.
- ▶ 아래로 공기 배출.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.
- ▶ 가벼운 중량.

MSFOV 852-1-180 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키

접근하기 어려운 부위용 통넥 고주파 앵글 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	7 450
연삭휠	mm	180
플랜지		M 14
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,30

주문 번호 **7 820 87 60**

사용 시 장점

- ▶ 연삭 휠을 포함하여 65 mm 높이의 특히 납작한 기어 헤드.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

고주파 스트레이트 그라인더

구분	모델명	특징	페이지	용도			
				절단	황삭	면취	새틴 마무리
구분	MSho 840-2 300 Hz 200 V	가벼운 연마 작업용 소형 고주파 스트레이트 그라인더.	60	▲	▲▲		
	MSh 843-1 300 Hz 200 V	밀링 작업용으로 가볍고 소형인 고주파 스트레이트 그라인더.	60	▲▲			
	MSho 849-1 Z 300 Hz 200 V	중간정도의 부하의 연마 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더	60		▲▲		
	MShyo 869-1a 300 Hz 200 V	새틴 작업용 고성능 FEIN 고주파 스트레이트 그라인더	61				▲▲
	MShyo 869-1d 300 Hz 200 V	고부하 작업용 고성능 FEIN 고주파 스트레이트 그라인더	61		▲▲		
	MShyo 852-3a 300 Hz 200 V	중간 연삭 작업부터 어려운 연삭 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더	61		▲▲		
	MShyo 852-4a 300 Hz 200 V	새틴 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더	62				▲▲
	MSho 852-1 300 Hz 200 V	높은 속도의 중간 연삭 작업부터 어려운 연삭 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더	62		▲▲	▲	▲

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



MSho 840-2 300 Hz 200 V



MSh 843-1 300 Hz 200 V



MSho 849-1 Z 300 Hz 200 V



MShyo 869-1a 300 Hz 200 V
MShyo 869-1d 300 Hz 200 V

	장치						기술 사양				
	보호 커버	인력 W	출력 W	주파수 Hz	전압/전류 종류 V/3~	무부하 속도 1/min	플랜지	연삭홀 최대 Ø mm	클릿 Ø mm	케이블 m (단위)	EPTA에 따른 중량 kg
•		410	290	300	200	18 000		50	6	5	2,10
		1 100	700	300	200	18 000		40	6	5	3,00
		1 500	1 075	300	200	18 000		50	8	5	3,90
•		3 100	2 450	300	200	5 000	M 16			5	8,90
•		3 100	2 410	300	200	10 200	M 16			5	8,90
		1 900	1 400	300	200	10 200	M 12			5	5,20
•		1 900	1 400	300	200	5 800	M 12			5	5,70
•		1 900	1 400	300	200	18 000	M 12			5	5,20



MShyo 852-3a 300 Hz 200 V
MSho 852-1 300 Hz 200 V



MShyo 852-4a 300 Hz 200 V

MSHO 840-2 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 1세트 키

가벼운 연마 작업용 소형 고주파 스트레이트 그라인더.

입력	W	410
출력	W	290
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	18 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	6
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 823 03

사용 시장점

- ▶ 절대적으로 정밀하고 진동이 없는 회전을 위한 분리된 멀티 베어링 연삭 스피들.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSH 843-1 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

Ø 6 mm 콜릿 1, 1세트 키

밀링 작업용으로 가볍고 소형인 고주파 스트레이트 그라인더.

입력	W	1 100
출력	W	700
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	18 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	40
콜릿 Ø	mm	6
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	3,00

주문 번호 7 823 19

사용 시장점

- ▶ 효율적인 모터 냉각을 위한 개방회로 냉각장치.
- ▶ 절대적으로 정밀하고 진동이 없는 회전을 위한 분리된 멀티 베어링 연삭 스피들.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSHO 849-1 Z 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

1 콜릿 Ø 8 mm, 1세트 키

중간정도의 부하의 연마 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	1 500
출력	W	1 075
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	18 000
연삭 휠 최대 Ø	mm	50
콜릿 Ø	mm	8
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	3,90

주문 번호 7 823 20

사용 시장점

- ▶ 뛰어난 절삭률을 위한 높은 토크.
- ▶ 절대적으로 정밀하고 진동이 없는 회전을 위한 분리된 멀티 베어링 연삭 스피들.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.

제품 기능

- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSHYO 869-1A 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 1세트 키, 플랜지 1쌍

새틴 작업용 고성능 FEIN 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	3 100
출력	W	2 450
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	5 000
플랜지		M 16
연삭 휠 최대 Ø x 폭	mm	175 x 40
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	8,90

주문 번호 7 824 37

사용 시장점

- ▶ 이상적인 중량 대비 출력과 뛰어난 효율.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 강력한 고성능 모터.
- ▶ 아주 조용한 작동.
- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSHYO 869-1D 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 1세트 키, 플랜지 1쌍

고부하 작업용 고성능 FEIN 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	3 100
출력	W	2 410
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	10 200
플랜지		M 16
연삭 휠 최대 Ø x 폭	mm	150 x 32
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	8,90

주문 번호 7 824 38

사용 시장점

- ▶ 이상적인 중량 대비 출력과 뛰어난 효율.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 강력한 고성능 모터.
- ▶ 아주 조용한 작동.
- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSHYO 852-3A 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 1세트 키, 플랜지 1쌍

중간 연삭 작업부터 어려운 연삭 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	10 200
플랜지		M 12
연삭 휠 최대 Ø x 폭	mm	125 x 32/28
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,20

주문 번호 7 824 39

사용 시장점

- ▶ 뛰어난 절삭률을 위한 높은 토크.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 아주 조용한 작동.
- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

고주파 스트레이트 그라인더

MSHYO 852-4A 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1세트 키

새틴 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	5 800
플랜지		M 12
연삭 휠 최대 Ø x 폭	mm	125 x 32/28
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,70

주문 번호 7 824 40

사용 시 장점

- ▶ 뛰어난 절삭률을 위한 높은 토크.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 아주 조용한 작동.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

MSHO 852-1 300 HZ 200 V



부속품 참조 페이지 62

공급 범위

1세트 키, 플랜지 1쌍, 보호 커버 1

높은 속도의 중간 연삭 작업부터 어려운 연삭 작업용 고성능 고주파 스트레이트 그라인더

입력	W	1 900
출력	W	1 400
주파수	Hz	300
전압/전류 종류	V/3~	200
무부하 속도	1/min	18 000
플랜지		M 12
연삭 휠 최대 Ø x 폭	mm	85 x 32/26
케이블	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,20

주문 번호 7 824 42

사용 시 장점

- ▶ 이상적인 중량 대비 출력과 뛰어난 효율.
- ▶ 산업 용도의 연속 사용 시 최고 내하력을 위한 금속 모터와 기어 하우징.
- ▶ 완전 밀폐형 모터, 거친 작업 환경에서도 최고의 안정성과 내구성을 위해 표면 냉각방식으로 100 % 먼지로부터 보호.

제품 기능

- ▶ 아주 조용한 작동.
- ▶ 마모가 적고 정비 필요성이 적음.
- ▶ 최고 신뢰도와 뛰어난 수명.
- ▶ 고효율 성능
- ▶ 뛰어난 속도 일관성.

고주파 그라인더

고주파 기계 일반 액세서리



진동 방지 손잡이
M 8, 진동 완충, 장기간 연속 사용 시 진동을 감소.

주문 번호
3 21 19 124 01 0



진동 방지 손잡이
M 10, 진동 완충, 장기간 연속 사용 시 진동 감소.

주문 번호
3 21 19 118 01 3



진동 방지 손잡이
M 14, 진동 완충, 장기간 연속 사용 시 진동을 감소.

주문 번호
3 21 19 117 01 5



컨넥터 (male)
50 V 이상, 16 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 123 00 7



컨넥터 (male)
50 V 이상, 32 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 124 00 5



컨넥터 (male)
50 V 이상, 16 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 130 00 0



컨넥터 (male)
50 V 이상, 32 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 131 00 9



모터 보호 플러그

FEIN 모터 보호 플러그는 고주파 전동공구를 과부하로부터 확실히 보호합니다. 연결된 기기의 각 정격 전류에 따라 개별적으로 조정되는 바이메탈 트리거는 순간적인 과부하 시 너무 늦거나 빠른 작동을 방지합니다. 일반적인 핀 플러그 대신 모터 보호 플러그가 고주파 전동공구의 연결 케이블에 장착됩니다. 모터 보호 플러그는 CEE에 따른 플러그와 온도 보정기능이 있는 열 트리거, 그리고 회전 토글로 구성되어 있습니다. 840 시리즈에 적합, 설정 범위 1.6~2.5 A

모델	주문 번호
16 A	3 07 56 085 00 2
32 A	3 07 56 093 00 9



모터 보호 플러그

FEIN 모터 보호 플러그는 고주파 전동공구를 과부하로부터 확실히 보호합니다. 연결된 기기의 각 정격 전류에 따라 개별적으로 조정되는 바이메탈 트리거는 순간적인 과부하 시 너무 늦거나 빠른 작동을 방지합니다. 일반적인 핀 플러그 대신 모터 보호 플러그가 고주파 전동공구의 연결 케이블에 장착됩니다. 모터 보호 플러그는 CEE에 따른 플러그와 온도 보정기능이 있는 열 트리거, 그리고 회전 토글로 구성되어 있습니다. HF 9, 843, 849 시리즈에 적합, 설정 범위 4~6.3 A

모델	주문 번호
16 A	3 07 56 087 00 9
32 A	3 07 56 095 00 1



모터 보호 플러그

FEIN 모터 보호 플러그는 고주파 전동공구를 과부하로부터 확실히 보호합니다. 연결된 기기의 각 정격 전류에 따라 개별적으로 조정되는 바이메탈 트리거는 순간적인 과부하 시 너무 늦거나 빠른 작동을 방지합니다. 일반적인 핀 플러그 대신 모터 보호 플러그가 고주파 전동공구의 연결 케이블에 장착됩니다. 모터 보호 플러그는 CEE에 따른 플러그와 온도 보정기능이 있는 열 트리거, 그리고 회전 토글로 구성되어 있습니다. 852 시리즈에 적합, 설정 범위 6.3~9 A

모델	주문 번호
16 A	3 07 56 088 00 7
32 A	3 07 56 096 00 4



모터 보호 플러그

FEIN 모터 보호 플러그는 고주파 전동공구를 과부하로부터 확실히 보호합니다. 연결된 기기의 각 정격 전류에 따라 개별적으로 조정되는 바이메탈 트리거는 순간적인 과부하 시 너무 늦거나 빠른 작동을 방지합니다. 일반적인 핀 플러그 대신 모터 보호 플러그가 고주파 전동공구의 연결 케이블에 장착됩니다. 모터 보호 플러그는 CEE에 따른 플러그와 온도 보정기능이 있는 열 트리거, 그리고 회전 토글로 구성되어 있습니다. 869 시리즈에 적합, 설정 범위 9~12.5 A

모델	주문 번호
16 A	3 07 56 089 00 1
32 A	3 07 56 097 00 8



모터 보호 플러그

FEIN 모터 보호 플러그는 고주파 전동공구를 과부하로부터 확실히 보호합니다. 연결된 기기의 각 정격 전류에 따라 개별적으로 조정되는 바이메탈 트리거는 순간적인 과부하 시 너무 늦거나 빠른 작동을 방지합니다. 일반적인 핀 플러그 대신 모터 보호 플러그가 고주파 전동공구의 연결 케이블에 장착됩니다. 모터 보호 플러그는 CEE에 따른 플러그와 온도 보정기능이 있는 열 트리거, 그리고 회전 토글로 구성되어 있습니다. 870 시리즈에 적합, 설정 범위 12.5~16 A

모델	주문 번호
16 A	3 07 56 090 00 3
32 A	3 07 56 098 00 6

주파수 변환기 일반 액세서리



어셈블리 소켓

50 V 이상, 16 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 141 00 8



벽 소켓

50 V 이상, 16 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 137 00 5

벽 소켓

50 V 이상, 32 A, 100~300 Hz, 10 h, 3 P+E

주문 번호
3 07 28 138 00 3

컴비네이션 장치



컴비네이션 장치
MO 83 - 7.5 KSR용

주문 번호
3 07 49 065 00 9



컴비네이션 장치
MO 83 - 11 KSR용

주문 번호
3 07 49 073 00 6



컴비네이션 장치
MO 83 - 15 KSR용

주문 번호
3 07 49 067 00 6



컴비네이션 장치
MO 83 - 20 KSR용

주문 번호
3 07 49 068 00 4



컴비네이션 장치
MO 83 - 25 KSR / MO 83 -
30 KSR용으로 적합함

주문 번호
3 07 49 069 00 8



컴비네이션 장치
MO 83 - 45 KSR용

주문 번호
3 07 49 070 00 0

MO 83 - 25 KSR, MO 83 - 30 KSR, MO 83 - 45 KSR용 액세서리

진동 방지 마운트
주파수 변환기마다 4개 필요.

주문 번호
3 14 15 020 00 8

MO 83 - 20 KSR, MO 83 - 7.5 KSR, MO 83 - 11 KSR, MO 83 - 15 KSR용 액세서리

진동 방지 마운트
주파수 변환기마다 4개 필요.

주문 번호
3 14 15 081 00 1



목차

소형 앵글 그라인더

스테인리스강 표면 가공에 적합한 가변 회전 속도 기능이
포함된 고성능 특수 공구..... 72

앵글 폴리셔

스테인리스강 표면 가공 시 매우 강력한 성능을 발휘하는
앵글 연마기 - 캘린더링부터 거울 광택 처리까지 가능..... 72

파이프 샌더

스테인리스강 파이프와 파이프 엘보를 ø80 mm까지
가공하는 파이프 샌더..... 73

필렛 웰드 그라인더

금속 구조물에 접근하기 어려운 위치의 가공을 위한 필렛
용접 그라인더..... 74

벨트 파일

스테인리스강 가공에서 가장자리와 모서리용 고성능
벨트 파일..... 75

스테인리스강 연삭

광택 처리: FEIN 스테인리스강 프로그램 사용

크든 작든, 평평하든 모양이 있든, 광택이 있든 무광이든 상관없습니다. 스테인리스강 표면에 대한 요구 사항은 전적으로 사용 범위에 따라 달라집니다. 바깥 표면은 대부분 캘린더링 처리되며 탱크는 부분적으로 거울 광택 연마 처리됩니다. 표면은 파이프나 프로파일과는 다른 가공이 필요하며 FEIN은 모서리와 가장자리를 처리하기 위한 특수 전동 공구도 제공합니다.



소형 앵글 그라인더



- ▶ 범용: 표면 처리, 파이프, 프로파일, 모서리 및 가장자리.
- ▶ 무단 회전 속도 컨트롤러: 스테인리스강 가공에 가장 적합.



앵글 폴리셔



- ▶ 스테인리스강 표면 마감 처리에 적합: 새틴 마무리에서 거울 광택 처리까지 가능.
- ▶ 하중이 작용하는 상태에서 회전 속도는 일정하게 유지되기 때문에 완벽한 표면 처리 결과를 보장합니다.
- ▶ 속도 조절 기능: 모든 용도에 맞게 다양한 액세서리를 사용할 수 있습니다.



파이프 샌더



- ▶ 최대 180°의 램각으로 신속하게 작업 진행.
- ▶ 벨트의 종류에 따라 회전 속도를 다르게 조정할 수 있습니다.



필릿 웰드 그라인더



- ▶ 회전 가능한 헤드(공구 사용 안 함)를 통해 다양하게 사용 가능.
- ▶ 가장자리, 모서리, 접근이 어려운 곳을 위한 납작한 구조.



벨트 파일



- ▶ 165 mm의 긴 삽입 깊이를 통해 좁은 공간에서 최고의 연삭률을 구현.
- ▶ 이미 조립된 구조물과 난간 추가 작업에 적합.
- ▶ 벨트의 종류에 따라 회전 속도를 다르게 조정할 수 있습니다.

각 용도에 맞는 솔루션

스테인리스강 연삭

평면	소형 앵글 그라인더	앵글 폴리셔	파이프 샌더	필렛 용접 그라인더	벨트 파일
오염물질 제거	▲▲	▲▲	-	▲▲	▲▲
재료 거친 연삭	▲▲	▲▲	-	▲	▲
용접 이음부 제거	▲▲	▲	-	▲	▲
흠집 제거	▲▲	▲▲	-	▲▲	▲▲
가열 착색 제거	▲▲	▲▲	-	▲▲	▲▲
새틴 마무리	-	▲▲	-	-	▲▲
연마 준비	▲▲	▲▲	-	-	▲▲
거울 광택 연마	▲	▲▲	-	-	▲▲
파이프 / 프로파일					
오염물질 제거	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
흠집 제거	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
용접 이음부 제거	▲▲	-	▲	▲	▲▲
가열 착색 제거	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
새틴 마무리	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
연마 준비	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
거울 광택 연마	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
필렛 이음부 가공	▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
모서리/에지					
면취	▲▲	-	-	-	▲▲
용접 이음부 준비	▲▲	-	-	-	▲▲
용접 이음부 제거	▲▲	-	-	▲▲	▲
가열 착색 제거	▲▲	▲▲	-	▲▲	▲▲
페이지	72	72	73	74	75

▲▲ 매우 적합함 ▲ 적합함

모든 용도에 맞게 최적화됨: FEIN 스테인리스강 세트

스테인리스강 표면 가공 시 연삭 작업의 요구 사항을 충족하기 위해 필요한 작업 단계의 수는 사용되는 기본 재료, 사용 영역, 가공물 및 원하는 표면 처리 결과에 따라 달라집니다. FEIN에서는 필요한 제품을 쉽게 선택할 수 있으며 필요한 모든 소모품을 모든 용도와 전동 공구에 딱 맞는 액세서리 세트와 함께 구입할 수 있습니다.



표면 기본형

- ▶ 표면 가공 시 기본 사용 조건에 적합한 세트.
- ▶ 웨이브 플리스를 통한 오염물질 청소.
- ▶ 가열 착색 제거부터 좋은 새틴 마감 작업까지.



표면 연삭

- ▶ 표면에 높은 연삭률.
- ▶ 흠집 제거용, 새틴 마무리 전단계
- ▶ 매우 깊은 흠집이나 약한 용접 이음부 제거용



표면 새틴 마무리

- ▶ 완벽하면서 부가물이 없는 새틴 마무리.
- ▶ 가공 시 매우 적은 열 발생.



연마 준비

- ▶ 흠집을 효과적으로 신속하게 제거, 맞춤형 연삭 구조로 최적의 연마 준비.
- ▶ 연마 준비 시: 적은 시간 소모와 높은 연삭률.



표면/파이프/ 프로파일 연마

- ▶ 표면 거울 광택 처리.
- ▶ 폴리싱 링 보풀이 생성되지 않음.



파이프 기본형

- ▶ 직선형 파이프 가공에서 기본 사용 조건에 적합한 세트.
- ▶ 오염물질 청소, 가열 착색 제거, 좋은 새틴 마무리까지.



파이프/ 프로파일 연삭

- ▶ 인접한 표면을 손상하지 않고 미세한 용접 이음부 연삭.
- ▶ 이어지는 표면 마감 적용.



프로파일 새틴 마무리

- ▶ 프로파일과 좁은 표면의 부가물이 없는 새틴 마무리용 액세서리를 사용하면 완벽하게 연마할 수 있으며 이 때 열도 적게 발생합니다.
- ▶ 폭 50 mm의 롤러가 효율적인 작업을 보증합니다.

황삭 가공부터 거울 광택까지:

FEIN 스테인리스강 세트:		조도 깊이				
<p>표면 기본형</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					
<p>표면 연삭</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					
<p>표면 새틴 마무리</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					
<p>연마 준비 표면 / 파이프 / 프로파일</p>	<p>WSG 17-70 INOX</p>					
<p>연마 표면 / 파이프 / 프로파일</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					
<p>파이프 기본형</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					
<p>연삭 파이프 / 프로파일</p>	<p>WSG 17-70 INOX</p>					
<p>프로파일 새틴 마무리</p>	<p>WPO 14-25 E</p>					

스테인리스강 연삭

스테인리스강 연삭



WSG 17-70 INOX

스테인리스강 가공에 적합한 속도가 가변적인 제품.

WSG 17-70 INOX 기본 세트

평면, 파이프, 프로파일에 마감 가공을 위한 스테인리스강 기본 세트.

WPO 14-25 E

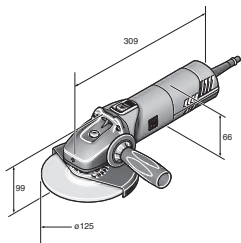
스테인리스 스틸 표면의 냉각 가공을 위한 익스트림 고성능 샌딩 플리셔

WPO 14-25 E - 스테인리스강 기본 세트

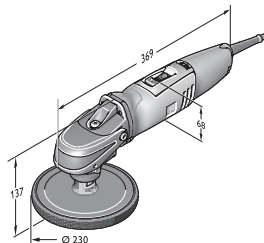
스테인리스강 기본 세트 - 평면 가공의 기본 용도

		72	72	72	73	
용도	광택내기	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	거친 샌딩	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	파인 샌딩	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	드라이 샌딩	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	마이크로 샌딩	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
원치	소프트 스타트	●	●	●	●	
	재가동 락	●	●	●	●	
	FEIN 고성능 모터	●	●	●	●	
	스핀들 리테이너	●	●	●	●	
기술 사양	입력	W	1 700	1 700	1 200	1 200
	출력	W	1 000	1 000	750	750
	무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500	2 700 - 8 500	900 - 2 500	900 - 2 500
	샌딩 플레이트 Ø	mm		125	230	230
	폴리싱 공구 Ø	mm		125	230	230
	최소 벽 거리	mm				
	벨트 속도	m/초				
	최대 파이프	mm				
	벨트 크기	mm				
	고정 나사산		M 14	M 14	M 14	M 14
	원주 속도	m/초				
	공구 Ø	mm				
	케이블 길이	m (단위)	4	4	4	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40	2,40	2,50	2,50	

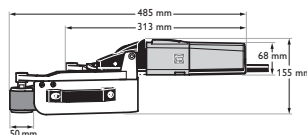
▲▲ 아주 적합 ● 포함됨



WSG 17-70 Inox
WSG 17-70 Inox 기본 세트



WPO 14-25 E
WPO 14-25 E - 스테인리스강 기본 세트



RS 12-70 E
RS 12-70 E - 스테인리스강 전문 세트



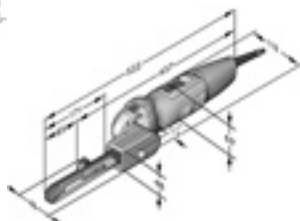
RS 10-70 E 기본 세트



	RS 12-70 E	RS 12-70 E - 스테인리스강 전문 세트	RS 10-70 E 기본 세트	KS 10-38 E 세트	BF 10-280 E	BF 10-280 E 기본 세트
	스테인리스강 파이프와 파이프 엘보용으로 최대 Ø 80 mm까지 작업 가능하며 매우 높은 연삭률의 파이프 샌더.	스테인리스강 기본 세트 - 파이프 가공의 기본 용도	최대 Ø 45 mm의 스테인리스강용 콤팩트 파이프 샌더.	금속 구조물에 접근하기 어려운 곳에서 필렛 용접 그라인더.	스테인리스강 가공에서 가장자리와 모서리용 고성능 벨트 파일.	스테인리스강 가공에서 가장자리와 모서리용 벨트 파일 기본 세트.
	73	73	74	74	75	75
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●
	1 200	1 200	800	800	800	800
	750	750	550	550	550	550
	2 700 - 7 000	2 700 - 7 000	2 500 - 7 000	1 350 - 3 750	10 000 - 28 000	10 000 - 28 000
	50	50	50			
	22	22	3,5 - 11		12 - 32	12 - 32
	8 - 80	8 - 80	8 - 45			
					520 x 3/6/20	520 x 3/6/20
				29,5		
				150		
	4	4	4	4	4	4
	3,80	3,80	2,90	3,20	2,10	2,10



KS 10-38 E 세트



BF 10-280 E
BF 10-280 E 기본 세트

WSG 17-70 INOX



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

보호 커버 1, 플랜지 1쌍, 1 진동 방지 손잡이, 1 키

스테인리스강 가공에 적합한 속도가 가변적인 제품.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500
연삭휠	mm	125
탄력이 있는 연삭휠	mm	125
플랜지		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호	7 222 13 60
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 속도 조절이 가능해 사틴 마무리 작업부터 스테인리스강 연마 작업까지 다양한 작업이 가능합니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.

제품 기능

- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ FSC 2.0 Q용.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 전자식 과부하 보호장치
- ▶ 강철 기어 헤드.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.

WSG 17-70 INOX 기본 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

팬 타입 연삭 휠 1개, 중형, 피니싱 디스크 1개(Ø 125 mm), Pyramix 샌딩 시트 각 5개, Ø 115 mm 천공(입자 280, 400, 800), 샌딩 시트 25개(입자 80, Ø 115 mm), 샌딩 디스크 1개(Ø 75 mm, M14), 1 벨크로가 있는 백업 패드(Ø 115 mm, M 14), 1 플라스틱 공구 박스

평면, 파이프, 프로파일에 마감 가공을 위한 스테인리스강 기본 세트.

입력	W	1 700
출력	W	1 000
샌딩 플레이트 Ø	mm	125
무부하 속도	1/min	2 700 - 8 500
폴리싱 공구 Ø	mm	125
고정 나사산		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,40

주문 번호	7 222 13 61
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 비슷한 앵글 그라인더보다 더 뛰어난 재료 절삭력과 더 긴 수명의 카본 브러시.
- ▶ 속도 조절이 가능해 사틴 마무리 작업부터 스테인리스강 연마 작업까지 다양한 작업이 가능합니다.
- ▶ 높은 출력, 출력 여유, 하중을 받는 상태에서의 속도 일관성을 보장하는 POWERtronic.

제품 기능

- ▶ 산업용 케이블 H07, 4m 길이
- ▶ 동일 등급의 최소 진동값.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 금속의 견고함과 수명을 위한 금속 기어 헤드.
- ▶ 전자식 과부하 보호장치
- ▶ FSC 2.0 Q용.
- ▶ 동일 사양 제품 중 가장 짧고 경량 제품.
- ▶ 부드러운 작동.

WPO 14-25 E



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

1 진동 방지 손잡이

스테인리스 스틸 표면의 냉각 가공을 위한 익스트림 고성능 샌딩 플리셔

입력	W	1 200
출력	W	750
샌딩 플레이트 Ø	mm	230
무부하 속도	1/min	900 - 2 500
폴리싱 공구 Ø	mm	230
고정 나사산		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,50

주문 번호	7 221 49
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고효율 모터와 기계적인 기어 감속으로 낮은 회전수에서도 뛰어난 고효율.
- ▶ 스테인리스스틸의 브러싱, 새틴, 샌딩 및 고풍택 폴리싱을 위해 작업 환경에 알맞은 회전 수를 조절할 수 있다.
- ▶ 샌더, 마무리, 폴리싱의 기능까지 사용 가능.

제품 기능

- ▶ 간편한 조작성
- ▶ 스피들 락 기능
- ▶ 오른손 혹은 왼손잡이 작업 가능.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 다양한 액세서리 공급 가능.

WPO 14-25 E - 스테인리스강 기본 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

1 홀더(회전 가능), 안전 가드 1, 1 확장 맨드릴,
1 물결 주름이 있는 연마포, 1 벨크로가 있는
백업 패드(Ø 115 mm, M 14), 10 벨크로가 있는
연마포(Ø 115 mm, 미세), 1 탄성 샌딩 드럼
(100 x 100 mm, 입자 60), 1 플리스 드럼
(100 x 100 mm, 입자 180), 2 키, 1 진동 방지
손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

스테인리스강 기본 세트 - 평면 가공의 기본 용도

입력	W	1 200
출력	W	750
샌딩 플레이트 Ø	mm	230
무부하 속도	1/min	900 - 2 500
폴리싱 공구 Ø	mm	230
고정 나사산		M 14
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,50

주문 번호 7 221 49 50

사용 시 장점

- ▶ FEIN 고회전 모터와 기계적인 기어 감속으로 낮은 회전수에서도 뛰어난 고회전력.
- ▶ 스테인리스강의 브러싱, 새틴, 샌딩 및 고광택 폴리싱을 위해 작업 환경에 알맞은 회전 수를 조절할 수 있다.
- ▶ 샌더, 마무리, 폴리싱의 기능까지 사용 가능.

제품 기능

- ▶ 간편한 조작성
- ▶ 스핀들 락 기능
- ▶ 오른손 혹은 왼손잡이 작업 가능.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 다양한 액세서리.

RS 12-70 E



부속품 참조 페이지 76

스테인리스강 파이프와 파이프 엘보용으로 최대 Ø 80 mm까지 작업 가능하며 매우 높은 연삭률의 파이프 샌더.

입력	W	1 200
출력	W	750
무부하 속도	1/min	2 700 - 7 000
최소 벽 거리	mm	50
벨트 속도	m/초	22
최대 파이프	mm	8 - 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,80

주문 번호 7 221 13 50

사용 시 장점

- ▶ 샌딩 벨트의 최적의 절단 속도를 통한 용접 이음부의 효율적인 연삭.
- ▶ 설치된 핸드레일의 고광택 폴리싱과 새틴, 샌딩용 회전수를 조절 가능.
- ▶ 유연한 샌딩 벨트는 좁은 파이프 엘보에 적합하며 그 결과 잔여물이 없는 표면이 나오게 됩니다.

제품 기능

- ▶ 2단계의 작업으로 360° 샌딩 가능.
- ▶ 벽 간격이 좁은 곳을 위한 가이드 폴리 읍 선.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.
- ▶ 다양한 액세서리.

RS 12-70 E - 스테인리스강 전문 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

2 x 10개 샌딩 벨트 20 x 815 mm P120/P180,
2 x 10개 샌딩 벨트 40 x 815 mm P120/P180,
5개 플리스 벨트 20 x 820 mm 매우 미세,
1 플라스틱 공구 박스

스테인리스강 기본 세트 - 파이프 가공의 기본 용도

입력	W	1 200
출력	W	750
무부하 속도	1/min	2 700 - 7 000
최소 벽 거리	mm	50
벨트 속도	m/초	22
최대 파이프	mm	8 - 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,80

주문 번호 7 221 13 51

사용 시 장점

- ▶ 샌딩 벨트의 최적의 절단 속도를 통한 용접 이음부의 효율적인 연삭.
- ▶ 설치된 핸드레일의 고광택 폴리싱과 새틴, 샌딩용 회전수를 조절 가능.
- ▶ 유연한 샌딩 벨트는 좁은 파이프 엘보에 적합하며 그 결과 잔여물이 없는 표면이 나오게 됩니다.

제품 기능

- ▶ 2단계의 작업으로 360° 샌딩 가능.
- ▶ 벽 간격이 좁은 곳을 위한 가이드 폴리 읍 선.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ 방진 블베어링.
- ▶ 자체 차단되는 카본 브러시.

RS 10-70 E 기본 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

샌딩 시트 각 10개(입자 120, 180), 플리스 벨트 5개(미세), 1 플라스틱 공구 박스

최대 Ø 45 mm의 스테인리스강용 컴팩트 파이프 샌더.

입력	W	800
출력	W	550
무부하 속도	1/min	2 500 - 7 000
최소 벽 거리	mm	50
벨트 속도	m/초	3,5 - 11
최대 파이프	mm	8 - 45
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,90

주문 번호	7 221 66 60
-------	-------------

사용 시장점

- ▶ 부하에서도 일정한 속도를 자랑하는 FEIN 고출력 모터.
- ▶ 여러 가지 그라인딩 벨트, 플리스 벨트, 폴리싱 벨트의 효과적인 사용을 위한 최적의 벨트 속도.
- ▶ 간단한 조작 - 회전 가능한 샌딩 암, 렌치가 필요 없는 벨트 조립 및 조정.

제품 기능

- ▶ 자동 벨트 조정.
- ▶ 완벽한 벨트 가이드.
- ▶ 최대 180°의 램각.
- ▶ 무단 조절 가능 속도, 민감한 표면 보호에 적합
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 다양한 액세서리 공급 가능.

KS 10-38 E 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위

1 진동 방지 손잡이, 플리스 디스크 각 1개, 중간, Ø 150 mm, 3 및 6 mm 두께, 플리스 디스크 각 1개, 미세, Ø 150 mm, 3 및 6 mm 두께, 플리스 디스크의 모방 절삭을 위한 프로파일링 스톤, 1 플라스틱 공구 박스

금속 구조물에 접근하기 어려운 곳에서 필렛 용접 그라인더.

입력	W	800
출력	W	550
무부하 속도	1/min	1 350 - 3 750
원주 속도	m/초	30
공구 Ø	mm	150
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,20

주문 번호	7 221 67 60
-------	-------------

사용 시장점

- ▶ 공구 없이 회전 가능한 헤더를 통해 다양한 작업 가능.
- ▶ 가장자리, 모서리, 접근이 어려운 곳을 위한 납작한 구조.
- ▶ 유지보수가 필요없는 텐션 시스템으로 긴 수명이 보장되는 벨트 드라이브.

제품 기능

- ▶ 빠른 공구 교체를 위한 스피들 브레이크.
- ▶ 공구 없이 조절 가능한 스파크 후드.
- ▶ 전자식 속도 조절장치
- ▶ Made in Germany 품질.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 재가동 락.

BF 10-280 E



부속품 참조 페이지 76

공급 범위
1 층이 진 샌딩 암

스테인리스강 가공에서 가장자리와 모서리용 고성능 벨트 파일.

입력	W	800
출력	W	550
무부하 속도	1/min	10 000 - 28 000
벨트 속도	m/초	12 - 32
벨트 크기	mm	520 x 3/6/20
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 228 05 50

사용 시장점

- ▶ 높은 부하에서도 일정한 속도와 최고 연삭률을 자랑하는 FEIN 고회력 모터.
- ▶ 여러 가지 그라인딩 벨트, 플리스 벨트, 폴리싱 벨트의 효과적인 사용을 위한 최적의 벨트 속도.
- ▶ 간단한 조작 - 공구 없이 180° 회전 가능한 샌딩 암, 렌치가 필요 없는 벨트 조립 및 조정.

제품 기능

- ▶ 완벽한 벨트 가이드.
- ▶ 폭 3-20 mm의 벨트.
- ▶ 무단 조절 가능 속도, 민감한 표면 보호에 적합
- ▶ 여러 용도를 위한 계단형 샌딩 암과 직선형 샌딩 암.
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 다양한 액세서리 공급 가능.

BF 10-280 E 기본 세트



부속품 참조 페이지 76

공급 범위
샌딩 암 3개(3/6 mm 계단형, 6 mm 직선형, 20 mm 직선형 각 1개), 3 mm 연삭 벨트 10개(입자 120), 6 mm 연삭 벨트 10개(입자 120), 20 mm 연삭 벨트 10개(입자 120), 6 mm 플리스 벨트 5개(중간), 1 플라스틱 공구 박스

스테인리스강 가공에서 가장자리와 모서리용 벨트 파일 기본 세트.

입력	W	800
출력	W	550
무부하 속도	1/min	10 000 - 28 000
벨트 속도	m/초	12 - 32
벨트 크기	mm	520 x 3/6/20
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 228 05 51

사용 시장점

- ▶ 높은 부하에서도 일정한 속도와 최고 연삭률을 자랑하는 FEIN 고회력 모터.
- ▶ 간단한 조작 - 공구 없이 180° 회전 가능한 샌딩 암, 렌치가 필요 없는 벨트 조립 및 조정.
- ▶ 다양한 폭의 피니싱 작업용 플리스 벨트와 효과적인 용접 이음 가공을 위한 세라믹 샌딩 벨트, 여러 용도에 활용할 수 있는 계단형 및 직선형 샌딩 암이 있는 기본 세트.

제품 기능

- ▶ 최적의 벨트 속도.
- ▶ 완벽한 벨트 가이드.
- ▶ 폭 3-20 mm의 벨트.
- ▶ 무단 조절 가능 속도, 민감한 표면 보호에 적합
- ▶ 부드러운 작동.
- ▶ 재가동 락.
- ▶ H 07 산업용 케이블
- ▶ 다양한 액세서리 공급 가능.

일반 액세서리



진동 방지 손잡이
M 8, 진동 완충, 장기간 연속 사용 시 진동을 감소.

주문 번호
3 21 19 124 01 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0 에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 232 mm

주문 번호
3 39 01 122 01 0



프리 폴리싱 크림 빨간색
예비 폴리싱용

주문 번호
6 37 26 008 01 2



광택 크림 흰색
광택 작업과 고광택 폴리싱용

주문 번호
6 37 26 009 01 6



극세사천
폴리싱 피꺼기 청소에 맞는 품질. 긁힘이나 보풀 없는 작업을 위한 봉제선 없는 천.

주문 번호
6 37 33 003 01 0



스테인리스강 커버 스트립
연삭 작업에 의한 흠집으로부터 스테인리스강 표면을 보호하기 위한 용도. 용접된 스테인리스강 프로파일의 사면 샌딩 시 사용에 적합. 덮인 면은 연삭, 캘린더링 또는 새틴 마감 시 커버 스트립으로 보호됩니다.

길이 m (단위) 주문 번호
5 6 37 33 010 01 0

RS 12-70 E용 액세서리



파이프 샌더 기본 세트
오염물질 제거, 흠집 제거, 완벽한 새틴 마무리 구성품: 2 x 10개 그라인딩 벨트, 20 x 815 mm, P120/P180, 2 x 10개 그라인딩 벨트, 40 x 815 mm, P120/P180, 5개 플리스 벨트, 20 x 820 mm, 매우 미세 280.

주문 번호
6 37 14 050 02 1



파이프 샌더 폴리싱 세트
폴리싱부터 완벽한 고광택 준비. 구성품: 2 x 10개 그라인딩 벨트, 20 x 815 mm, P320/P400, 1 x 3개 폴리싱 벨트, 20 x 815 mm, 1 튜브 프리폴리싱 크림, 빨간색(200ml), 1 튜브 광택 크림, 흰색(200ml).

주문 번호
6 37 14 052 02 3



세라믹 샌딩 벨트
매우 높은 수명에 최고의 연삭률. 미세 용접 이음부 제거용

그레인	크기 mm	포장 단위 개	주문 번호
80	20 x 815	10	6 37 14 130 01 0
80	40 x 815	10	6 37 14 131 01 0



샌딩 벨트
매우 유연한 샌딩 벨트, 파이프 엘보 연삭에 적합함
20 x 815 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
120	10	6 37 14 050 01 5
180	10	6 37 14 051 01 4
320	10	6 37 14 052 01 7
400	10	6 37 14 053 01 1



샌딩 벨트
매우 유연한 샌딩 벨트, 파이프 엘보 연삭에 적합함
40 x 815 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
120	10	6 37 14 054 01 9
180	10	6 37 14 055 01 3



플리스 벨트
광장히 부드러운 버전, 좁은 파이프 엘보에서도 부가물 없는 표면을 위해 사용
20 x 815 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
80	5	6 37 14 056 01 6
120	5	6 37 14 057 01 0
280	5	6 37 14 058 01 8



폴리싱 벨트
20 x 815 mm, 광장히 부드러운 버전, 좁은 파이프 엘보에서도 부가물 없는 고광택을 위해 사용

주문 번호
6 37 26 010 01 8



회전 롤러
좁은 공간용(벽 간격 50 mm)

주문 번호
3 13 35 017 01 1

BF 10-280 E용 액세서리



충이진 샌딩 암

벨트 폭 mm	주문 번호
3/6	6 38 10 026 01 0



직선형 샌딩 암

벨트 폭 mm	주문 번호
6	6 38 10 027 01 0
20	6 38 10 030 01 0



세라믹 샌딩 벨트
매우 높은 수명에 최고의 연삭률. 미세 용접 이음부 제거용
10개 포장, 길이 520 mm.

그레인	폭 mm	주문 번호
80	3	6 37 14 061 01 0
120	3	6 37 14 062 01 0
180	3	6 37 14 063 01 0
80	6	6 37 14 068 01 0
120	6	6 37 14 069 01 0
180	6	6 37 14 070 01 0
80	20	6 37 14 089 01 0
120	20	6 37 14 090 01 0
180	20	6 37 14 091 01 0



플리스 벨트
연질용 모델, 부가물이 없는 표면용.
5개 포장, 길이 520 mm.

폭 mm	모델	주문 번호
6	거친	6 37 14 114 01 0
6	중간	6 37 14 115 01 0
6	미세	6 37 14 116 01 0
20	거친	6 37 14 123 01 0
20	중간	6 37 14 124 01 0
20	미세	6 37 14 125 01 0



폴리싱 벨트
FEIN 폴리싱 페이스트와 결합된 매끄러운 고광택용 부드러운 모델.
3개 포장, 길이 520 mm.

폭 mm	주문 번호
6	6 37 26 016 01 0
20	6 37 26 019 01 0

WSG 17-70 INOX용 액세서리



고속 클램프 너트
공구 없이 디스크 교체 가능, 높이 단 8 mm

주문 번호
6 38 02 191 01 0



작업용 장갑
진동 완충, EN 388/420, EN ISO 10819, EEC 0200 등의 안전 기준에 부합. 한쌍1팩.

치수	주문 번호
9 L	3 21 73 003 00 3
10 XL	3 21 73 004 00 1
11 XXL	3 21 73 005 00 5



휠 가드
플랩 디스크와 연마석 작업용

Ø mm	주문 번호
125	3 18 10 300 00 0



절단 작업용 안전 후드
절단석 작업용

Ø mm	주문 번호
125	6 38 11 017 01 0



내부 플랜지

주문 번호
6 38 01 182 01 0



스크류 플랜지
M 14, 연마석/절단석, 플랩 디스크와 원형 브러시용.

주문 번호
6 38 02 052 00 0



스크류 플랜지
M 14, 탄력이 있는 연마패드와 아이어 브러시용.

주문 번호
6 38 01 154 00 7



탄력이 있는 연마 패드
M 14 플랜지, Ø 125 mm 파이버 연마 디스크용

Ø mm	주문 번호
125	6 38 06 087 01 3



지지 패드
M 14, 125 mm, 벨크로 부착 부분 있음, 벨크로 부착 장치가 있는 연삭 플리스용

Ø mm	주문 번호
115	6 38 06 168 01 2



지지 패드
벨크로 부착 부분 있음, 연삭 플리스와 함께 사용, M 14

Ø mm	주문 번호
115	6 38 06 172 01 0



플리스 샌딩 디스크
115 mm, 안정적, 벨크로 부착장치 있음, 지지 디스크 6 38 06 172 01 0과 함께 사용

모델	포장 단위 개	주문 번호
거친	10	6 37 32 001 01 8
중간	10	6 37 32 002 01 1
미세	10	6 37 32 003 01 5



냉각 샌딩 디스크
후방 팬 패킹 패드, Pyramix 연삭 휠에 적합함

Ø mm	주문 번호
115	6 38 06 193 01 0



냉각 샌딩 디스크
후방 팬 패킹 패드, Pyramix 연삭 휠에 적합함
연삭 휠의 바깥쪽 가장자리가 분리되었을 때 재사용하기 위해.

Ø mm	주문 번호
75	6 38 06 196 01 0



연마 시트
Ø 115 mm, 광장히 깊은 흠집과 미세한 용접 이음부 제거용

그레인	포장 단위 개	주문 번호
80	25	6 37 28 135 01 0



Pyramix 연마 시트
Pyramix 벨크로 연삭 휠에는 구멍이 있어서 테두리가 처음 다 닳은 후에도 계속 사용할 수 있습니다. Ø 115 mm. 깊은 흠집 제거용

그레인	포장 단위 개	주문 번호
280	5	6 37 17 239 01 0
280	25	6 37 17 239 02 0



Pyramix 연마 시트
Pyramix 벨크로 연삭 휠에는 구멍이 있어서 테두리가 처음 다 닳은 후에도 계속 사용할 수 있습니다. Ø 115 mm. 가벼운 흠집 제거용, 연삭 구조, 조도 깊이 감소

그레인	포장 단위 개	주문 번호
400	5	6 37 17 240 01 0
400	25	6 37 17 240 02 0



Pyramix 연마 시트
Pyramix 벨크로 연삭 휠에는 구멍이 있어서 테두리가 처음 다 닳은 후에도 계속 사용할 수 있습니다. Ø 115 mm. 매우 가벼운 흠집 제거용, 연삭 구조, 조도 깊이 감소

그레인	포장 단위 개	주문 번호
800	5	6 37 17 241 01 0
800	25	6 37 17 241 02 0



Pyramix 연마 시트
Pyramix 벨크로 연삭 휠에는 구멍이 있어서 테두리가 처음 다 닳은 후에도 계속 사용할 수 있습니다. Ø 115 mm. 조도 깊이 감소, 다음 폴리싱을 위한 최적의 조건

그레인	포장 단위 개	주문 번호
1 400	5	6 37 17 242 01 0
1 400	25	6 37 17 242 02 0



플랩 휠
Ø 125 mm, M 14

그레인	주문 번호
120	6 37 21 052 01 0



피니싱 디스크
Ø 125 mm, 마감용

주문 번호
6 37 32 005 01 0



팬 타입 연삭 휠
인접한 표면을 손상하지 않고 용접 이음부를 제거하기 위한 용도. 용접 이음부의 두께에 따라 팬 타입 연삭 휠 사이에서 선택할 수 있습니다.

Ø mm	모델	포장 단위 개	주문 번호
125	부드러움	5	6 37 30 019 01 0
125	중간	5	6 37 30 021 01 0
125	중간	10	6 37 30 018 01 0
125	거친	5	6 37 30 020 01 0



파이프/프로파일 연마용 스테인리스강 세트
인접한 표면을 손상하지 않고 미세한 용접 이음부 연삭. 이어지는 표면 마감. 구성품: 각 10개 플랩 디스크, 중형(6 37 30 018 01 0), 1 플랩 휠 입자 120(6 37 21 052 01 0), 1 마감 디스크(6 37 32 005 01 0).

주문 번호
6 37 21 052 02 0



평면/파이프/프로파일의 폴리싱 준비용 - 스테인리스강 세트
 흡입을 효과적이고 신속하게 제거, 맞춤형 연삭 구조로 최적의 폴리싱 준비, 폴리싱 준비 시: 적은 시간 소모와 높은 연삭률. 구성품: Pyramix 샌딩 시트 입자 280 5개 (6 37 17 239 01 0), Pyramix 샌딩 시트 입자 400 5개(6 37 17 240 01 0), 샌딩 시트 입자 800 5개 (6 37 17 241 01 0), Pyramix 샌딩 시트 입자 1400 5개(6 37 17 242 01 0), 냉각 샌딩 디스크 Ø 75 mm 1개(6 38 06 196 01 0), 샌딩 시트 입자 80 25개(6 37 28 135 01 0), 냉각 샌딩 디스크 Ø 115 mm 1개(6 38 06 193 01 0)

주문 번호	
6 38 06 193 04 0	



펠트 팬 타입 연삭 휠
 스테인리스강의 연마 및 예비 폴리싱을 위한 용도. 주름이 있어 펠트가 "타버리자" 않으며 스트림을 형성하지 않고 연마할 수 있습니다. 폴리싱 페이스트와 함께만 사용하십시오(예비 폴리싱 = 예비 폴리싱 크림, 고광택 폴리싱 = 광택 크림).

Ø mm	모델	주문 번호
125	부드러움	6 37 23 037 01 0
125	중간	6 37 23 038 01 0

KS 10-38 E용 액세서리



폴리스 디스크
 펠렛 이음부의 연삭, 스케일 제거, 캘린더링용, 매우 높은 연삭률.

Ø mm	두께 mm	모델	주문 번호
150	7	거친	6 37 34 008 01 0



폴리스 디스크
 펠렛 이음부의 연삭, 스케일 제거, 사틴 마무리용, 높은 연삭률.

Ø mm	두께 mm	모델	주문 번호
150	3	거친	6 37 34 001 01 0
150	6	거친	6 37 34 002 01 0



폴리스 디스크
 펠렛 이음부에서 미세 사틴 마무리용, 연삭, 조정, 스케일 제거용. 프로파일과 면에서 가벼운 스크래치 제거.

Ø mm	두께 mm	모델	주문 번호
150	3	중간	6 37 34 003 01 0
150	6	딱딱함	6 37 34 004 01 0



폴리스 디스크
 가벼운 스크래치와 가열 착색 제거, 펠렛 이음부의 폴리싱을 위한 준비에 적합.

Ø mm	두께 mm	모델	주문 번호
150	3	미세	6 37 34 005 01 0
150	6	미세	6 37 34 006 01 0



폴리스 디스크
 펠렛 이음부 표면의 사전 폴리싱용. 용접 이음을 제거하지 않고 가열 착색을 신속하게 제거.

Ø mm	두께 mm	모델	주문 번호
150	6	미세	6 37 34 007 01 0



펠트 디스크
 FEIN 폴리싱 페이스트와 함께 펠렛 이음부를 고광택으로 폴리싱.

Ø mm	두께 mm	주문 번호
150	6	6 37 18 011 01 0



프로파일링 스톤
 일정한 펠렛 이음 면을 위해 폴리스 디스크를 가는 용도.

주문 번호	
6 37 19 011 01 0	

RS 10-70 E용 액세서리



샌딩 벨트
 매우 유연한 샌딩 벨트, 파이프 엘보 연삭에 적합함
 포장 단위 10, 30 x 533 mm.

그레인	주문 번호
80	6 37 14 136 01 0
120	6 37 14 137 01 0
180	6 37 14 138 01 0
320	6 37 14 139 01 0
400	6 37 14 140 01 0



폴리스 벨트
 굉장히 부드러운 버전, 좁은 파이프 엘보에서도 부가물 없는 표면을 위해 사용
 5개 포장, 30 x 533 mm.

모델	주문 번호
거친	6 37 14 141 01 0
중간	6 37 14 142 01 0
미세	6 37 14 143 01 0



폴리싱 벨트
 매우 부드러운 모델, 좁은 파이프 엘보에서도 부가물 없는 광택에 사용.
 3개 포장, 30 x 533 mm.

주문 번호	
6 37 14 144 01 0	

WPO 14-25 E용 액세서리



평면용 기본 스테인리스 세트
 평면 가공의 기본 용도를 위한 세트: 웨이브 폴리스를 통한 오염물질 제거, 가열 착색 제거, 좋은 사틴 마무리까지. 구성품: 1 탄성 샌딩 드럼 입자 60 (6 37 21 006 01 2), 1 폴리스 드럼 (6 37 21 009 01 8), 1 물결 주름이 있는 연마포 (6 37 23 021 01 3), 1 샌딩 폴리스 디스크, 미세 포장 단위 10 (6 37 32 003 01 5), 1 백업 패드 (6 38 06 172 01 0), 1 확장 맨드릴 (6 38 03 066 02 4), 1 양입 육각 너트 드라이버 (6 29 10 022 00 2), 1 오픈 엔드 렌치 19 x 22 (6 29 04 003 00 0)

주문 번호	
6 37 21 006 04 0	



스테인리스강 세트 연삭 평면
 평면에서 높은 연삭률. 구성품: 1 확장 드럼(6 38 06 192 01 0), 5 연삭 슬리브 입자 60 (6 37 14 132 01 0), 5 연삭 슬리브 입자 80 (6 37 14 133 01 0), 5 연삭 슬리브 입자 120 (6 37 14 134 01 0)

주문 번호	
6 38 06 192 02 0	



스테인리스강 세트 캘린더링 평면
 완벽하고 부가물 없는 사틴 마무리. 가공 시 매우 적은 열 발생. 구성품: 1 탄성 샌딩 드럼 입자 60 중간(6 37 21 006 01 2), 1 탄성 샌딩 드럼 입자 180 미세 (6 37 21 007 01 6), 1 사인 샌딩 폴리스 드럼 입자 180 미세 (6 37 21 051 01 0)

주문 번호	
6 37 21 050 02 0	



스테인리스강 세트 기본 파이프
 직관 가공에서 기본 사용을 위한 세트. 오염물질 제거, 가열 착색 제거, 좋은 사틴 마무리까지. 구성품: 1 그라인딩 벨트 롤 (6 38 06 181 01 6), 1 그라인딩 벨트 입자 60 포장 단위 10 (6 37 14 044 01 0), 1 그라인딩 벨트 입자 120 포장 단위 10 (6 37 14 045 01 4), 1 폴리스 벨트, 중간 (6 37 14 048 01 9), 1 폴리스 벨트, 미세 (6 37 14 049 01 3), 1 접착 테이프 (6 38 09 004 01 9)

주문 번호	
6 38 06 181 03 0	



스테인리스강 세트 캘린더링 프로파일
완벽한 연삭을 위한 프로파일 새틴 마무리. 구성품: 탄성 드럼 입자 60 중간 1개(6 37 21 054 01 0), 탄성 드럼 입자 180 미세 1개(6 37 21 055 01 0), 사인 샌딩 플리스 드럼 미세 1개(6 37 21 056 01 0), 확장 맨드릴 1개(6 38 03 071 02 0)

주문 번호		
		6 37 21 054 02 0



스테인리스강 세트 폴리싱 평면/파이프/프로파일
거울 광택까지 사용. 폴리싱 링 보풀이 생성되지 않음. 구성품: 1 사이잘 폴리싱 링(6 37 23 011 01 4), 2 딱딱한 폴리싱 링 천(6 37 23 013 01 1), 2 부드러운 폴리싱 링 천(6 37 23 014 01 9), 1 브러싱 페이스트(6 37 26 027 01 0), 1 프리 폴리싱 페이스트(6 37 26 028 01 0), 1 광택 페이스트(6 37 26 029 01 0), 1 확장 맨드릴(6 38 03 027 03 8), 1 양입 육각 너트 드라이버(6 29 10 022 00 2), 1 오픈 엔드 렌치 19 x 22(6 29 04 003 00 0)

주문 번호		
		6 37 23 011 04 0



탄성 샌딩 실린더
내경 19 mm
100 x 100 mm

그레인	모델	주문 번호
60	중간	6 37 21 006 01 2
180	미세	6 37 21 007 01 6



탄성 샌딩 실린더
내경 19 mm
100 x 50 mm

그레인	모델	주문 번호
60	중간	6 37 21 054 01 0
180	미세	6 37 21 055 01 0



사인 플리스 샌딩 실린더
내경 19 mm
Ø 100 x 50 mm, 사인파, 부가물 없는 새틴 마무리

그레인	모델	주문 번호
180	미세	6 37 21 056 01 0



사인 플리스 샌딩 실린더
내경 19 mm
Ø 100 x 100 mm, 사인파, 부가물 없는 새틴 마무리

그레인	모델	주문 번호
180	미세	6 37 21 051 01 0



플랩 휠
Ø 150 mm, 내경 14 mm
가벼운 흠집이나 결점 제거

주문 번호	
	6 37 21 003 01 7



플랩 휠
Ø 150 mm, 내경 14 mm
중간 브러시 작업용

주문 번호	
	6 37 21 004 01 5



플랩 휠
Ø 150 mm, 내경 14 mm
미세 브러시 도장용, 새틴 마무리.

주문 번호	
	6 37 21 005 01 9



라멜라 플리스 실린더
Ø 100 x 100 mm, 내경 19 mm
중간 새틴 마무리

그레인	모델	주문 번호
100	중간	6 37 21 008 01 4



라멜라 플리스 실린더
Ø 100 x 100 mm, 내경 19 mm
미세 새틴 마무리

그레인	모델	주문 번호
180	미세	6 37 21 009 01 8



라멜라 플리스 실린더
Ø 100 x 100 mm, 내경 19 mm
매우 미세한 새틴 마무리

그레인	모델	주문 번호
280	미세	6 37 21 010 01 0



펠트 플리스 드럼
스테인리스강의 연마 및 예비 폴리싱을 위한 용도. 주름이 있어 펠트가 "타버리지" 않으며 스트림을 형성하지 않고 연마할 수 있습니다. 폴리싱 페이스트와 함께만 사용하십시오(예비 폴리싱 = 예비 폴리싱 크림, 고광택 폴리싱 = 광택 크림).

모델	주문 번호
부드러움	6 37 21 057 01 0
중간	6 37 21 058 01 0



샌딩 플리스
물결 주름 있음, 폭 약 30 mm, 내경 14 mm, 가벼운 트림 작업과 탈산화, 가벼운 연삭 작업, 장식 작업

Ø mm	주문 번호
150	6 37 23 021 01 3
200	6 37 23 022 01 6



플리스 샌딩 디스크
115 mm, 안정적, 벨크로 부착장치 있음, 지지 디스크 6 38 06 172 01 0과 함께 사용

모델	포장 단위 개	주문 번호
거친	10	6 37 32 001 01 8
중간	10	6 37 32 002 01 1
미세	10	6 37 32 003 01 5



지지 패드
벨크로 부착 부분 있음, 연삭 플리스와 함께 사용, M 14

Ø mm	주문 번호
115	6 38 06 172 01 0



샌딩 벨트 롤
내경 19 mm
100 x 70 mm

주문 번호		
		6 38 06 181 01 6



샌딩 벨트
600 x 30 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
60	10	6 37 14 044 01 0
120	10	6 37 14 045 01 4
240	10	6 37 14 046 01 7

접착 테이프
폐쇄형 배관 시스템에서 그라인딩 벨트의 재봉합, 50m

주문 번호	
	6 38 09 004 01 9



플리스 벨트
재봉합용 버튼 결합장치가 있음, 폐쇄형 배관 시스템에 적합, 600 x 30 mm 버튼

모델	주문 번호
거친	6 37 14 047 01 1
중간	6 37 14 048 01 9
미세	6 37 14 049 01 3

스테인리스강 연삭



폴리싱 링, 사이잘 천
노란색 브러싱 페이스트를 이용한 입자 240-280의 프리 샌딩 이후 비철 금속의 미세 연삭/브러싱 및 플레트닝용. - 노란색 브러싱 페이스트를 이용한 입자 280-320의 프리 샌딩 이후 스테인리스스틸과 철/강의 미세 연삭/브러싱 및 플레트닝 - 노란색 브러싱 페이스트로 스테인리스 스틸과 철/강 및 비철 금속의 약한 광택/브러싱 - 폭 약 30 mm, 구멍 14 mm 주황색 프리 폴리싱 페이스트를 이용한 스테인리스 스틸과 철/강의 프리 폴리싱

Ø mm	주문 번호
150	6 37 23 011 01 4
200	6 37 23 012 01 7



폴리싱 링, 딱딱한 천
폭 약 15 mm, 내경 14 mm, 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸의 폴리싱과 프리 폴리싱용, “주황색” 프리 폴리싱 페이스트.

Ø mm	주문 번호
150	6 37 23 013 01 1
200	6 37 23 015 01 3



폴리싱 링, 부드러운 천
폭 약 15 mm, 내경 14 mm, 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸의 고풍택 폴리싱용, “흰색” 광택 페이스트.

Ø mm	주문 번호
150	6 37 23 014 01 9
200	6 37 23 016 01 6

폴리싱 링, 매우 부드러운 폴리싱 소재
폭 약 15 mm, 내경 14 mm, “흰색” 광택 페이스트를 이용한 여러 플라스틱과 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸의 피니시 폴리싱용.

Ø mm	주문 번호
150	6 37 23 019 01 2
200	6 37 23 020 01 4



폴리싱 휠
Ø 150 mm, 폭 60 mm, 탄성, 내경 14 mm 스크래치 폴리싱용, 입자 16(거친), 연성, “녹색”

주문 번호
6 37 13 013 01 8



폴리싱 휠
Ø 150 mm, 폭 60 mm, 탄성, 내경 14 mm 섬세한 표면용, 입자 24(중간), 연성, “파란색”

주문 번호
6 37 13 015 01 0

폴리싱 휠
Ø 150 mm, 폭 60 mm, 탄성, 내경 14 mm 미세 폴리싱용, 입자 46(미세), 연성, “갈색”

주문 번호
6 37 13 016 01 3



플랩 휠
폭 50 mm, 스테인리스강 폴리싱용, 내경 14 mm

Ø mm	주문 번호
200	6 37 21 001 00 1



브러싱 페이스트
회색, 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸의 약한 광택을 위한 사이잘/천 용도

주문 번호
6 37 26 027 01 0



프리 폴리싱 페이스트
주황색, 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸의 프리 폴리싱 및 폴리싱을 위한 딱딱한 천 용도.

주문 번호
6 37 26 028 01 0



광택 페이스트
흰색, 비철 금속, 철/강 및 스테인리스 스틸, 크롬의 고풍택 폴리싱을 위한 소프트 천 용도

주문 번호
6 37 26 029 01 0



홀더
측면 손잡이의 경우, 360° 회전 가능

주문 번호
6 37 33 006 01 0



휠 아버
사틴 마무리 공구용(휠과 롤러), 공구 홀더 Ø 19 mm

길이 mm	주문 번호
50	6 38 03 071 02 0
100	6 38 03 067 02 8



휠 아버
고정 플랜지 M 14, 폴리싱 링용, 고정 범위 15-35 mm

주문 번호
6 38 03 027 03 8



휠 아버
클램핑 플랜지 M 14, 샌딩 디스크, 버핑 휠, 폴리싱 디스크용, 고정 범위 15~50 mm, 공구 홀더 Ø 14 mm

주문 번호
6 38 03 066 02 4



안전 가드
손 보호구로 이용

주문 번호
3 02 29 216 00 5



확장 롤러
내경 19 mm Ø 100 x 100 mm, 샌딩 슬리브의 진동 없는 확실한 장착

주문 번호
6 38 06 192 01 0



샌딩 슬리브
매우 깊은 홈집이나 약한 용접 이음부 제거용

그레인	포장 단위 개	주문 번호
60	5	6 37 14 132 01 0



샌딩 슬리브
깊은 홈집 제거용

그레인	포장 단위 개	주문 번호
80	5	6 37 14 133 01 0



샌딩 슬리브
홈집 제거용, 새틴 마무리 전단계

그레인	포장 단위 개	주문 번호
120	5	6 37 14 134 01 0



Pyramix 연삭 슬리브
홈집 제거용, 새틴 마무리 전단계

그레인	포장 단위 개	주문 번호
280	5	6 37 14 145 01 0
400	5	6 37 14 146 01 0
600	5	6 37 14 147 01 0
1 400	5	6 37 14 148 01 0





목차

수동 벨트 그라인딩

다양한 용도를 위해 이동식 및 고정식으로 사용 가능한 벨트 그라인더..... 88

GRIT GX

소량 생산이나 수공업 용도에 맞는 고정식 벨트 그라인더..... 92

GRIT GI

대량 생산이나 산업 현장에 맞는 고정식 벨트 그라인더..... 96

GRIT GKS

정비 공장을 위한 공간 절약형 경제적 솔루션..... 108

벨트 그라인더

전문적인 수준의 벨트 그라인딩: 수공업 및 산업 분야

GRIT 벨트 그라인더는 수공업 및 산업 현장의 모든 용도에 적합한 구조로 제작되었습니다. 평면 연삭, 방사형 그라인딩, 원형 연삭 또는 세로 연삭. 프로파일, 파이프 또는 4각 파이프에서도 고성능 연삭 시스템을 통해 안정적이면서도 경제적으로 작업할 수 있습니다. 독립형 솔루션 또는 모듈식 구조의 연삭 시스템 중에서 선택할 수 있습니다. 모든 작업에 적합: 수동식, 이동식, 반고정식 또는 고정식.



수동 벨트 그라인딩



- ▶ 높은 연삭률.
- ▶ 모따기 및 용접 이음부 제거 시 앵글 그라인더보다 3배 더 빠른 속도.
- ▶ 이동식 및 고정식으로 사용 가능.



GRIT GX



- ▶ 방사형 그라인더 또는 원형 그라인더에서 신속한 공구 교환.
- ▶ 모듈식 공구 시스템: 모든 용도에 맞게 조립 가능.
- ▶ 75 mm의 벨트 폭.



GRIT GI



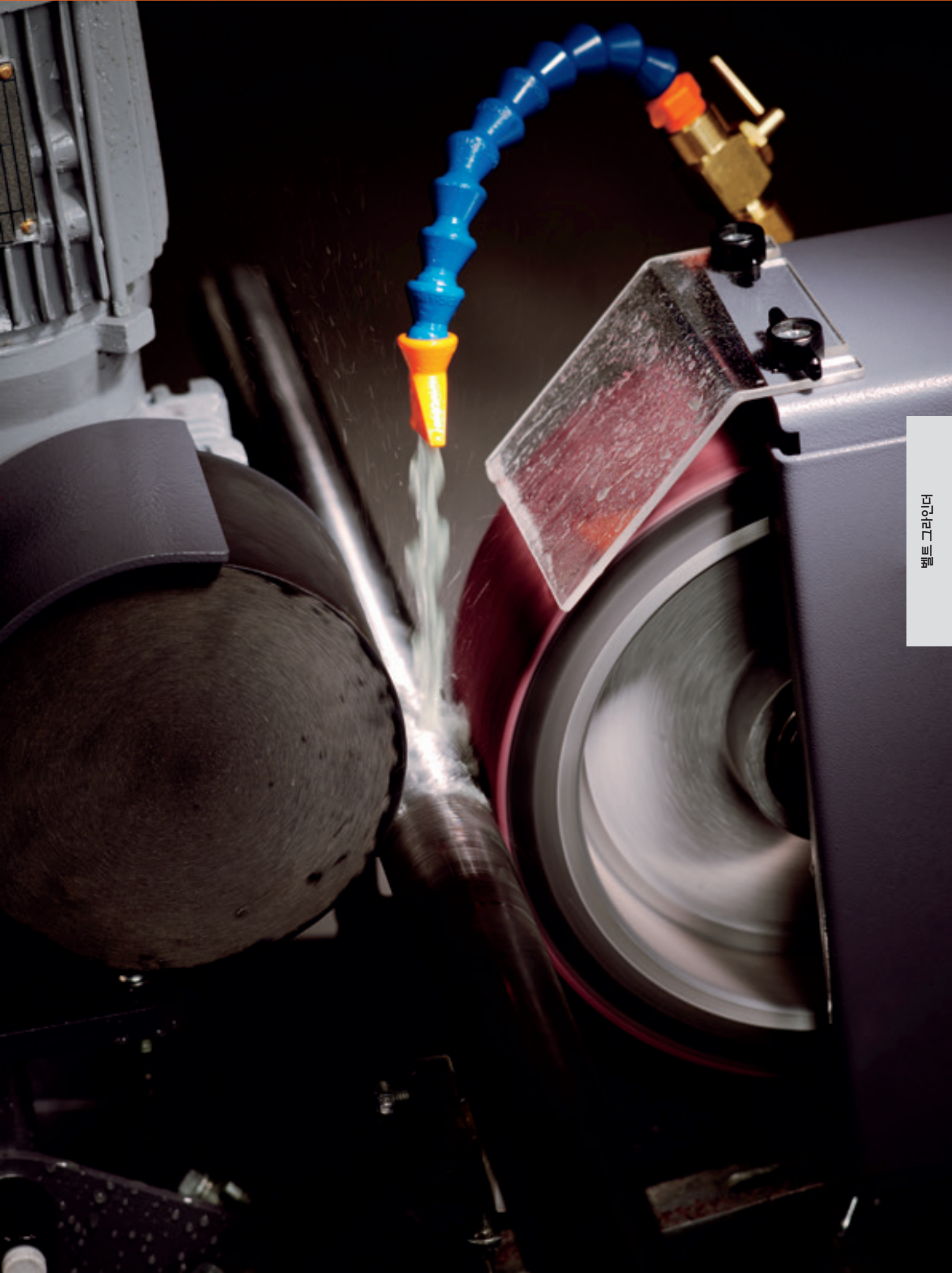
- ▶ 모듈식 공구 시스템: 벨트 그라인딩, 방사형 그라인딩, 원형 연삭 또는 세로 연삭.
- ▶ 반자동 제조 공정에서 경제적으로 사용할 수 있음.
- ▶ 로트 규모가 큰 작업 시 효율적.
- ▶ 75 mm 또는 150 mm의 벨트 폭.



GRIT GKS



- ▶ 작은 공간 요구 사항.
- ▶ 완벽한 가성비 실현.
- ▶ 75 mm의 벨트 폭.



보편적

GHB - 수동 벨트 그라인딩

FEIN GRIT 휴대용 벨트 그라인딩 시스템은 수많은 모듈 덕분에 하나의 공구만으로도 작업을 유연하게 처리할 수 있습니다. 공구를 사용하지 않고도 45초 이내에 다른 용도로 신속하게 전환할 수 있기 때문에 고정식 및 이동식 공구는 앵글 그라인더의 효율적인 대안으로 활용할 수 있습니다. 금속 제거, 표면 처리 및 스테인리스강에 적합합니다.



벨트 그라인더



- ▶ 다용도로 활용할 수 있는 기본 장비.
- ▶ 높은 연삭률.
- ▶ 모따기 및 용접 이음부 제거 시 앵글 그라인더보다 3배 더 빠른 속도.
- ▶ 이동식 및 고정식으로 사용 가능.



가장자리 연삭



- ▶ 대형 가공물의 효율적인 모따기를 위한 GHB 모듈.
- ▶ 가변 조절이 가능한 모따기 각도를 적용.



방사형 그라인딩



- ▶ 하나의 작업 단계, 현장 또는 정비 공장에서 정밀한 방사형 그라인딩 처리.
- ▶ 로트 규모가 작은 파이프 가공 작업 시 가장 효과적이면서도 경제적인 솔루션을 제공.



구간 연삭



- ▶ 긴 용접 이음부 또는 넓은 표면을 편하게 안정적으로 연삭할 수 있습니다.
- ▶ 정확한 직선 연삭 라인을 위해 혁신적인 광학 가이드 보조장치를 사용.
- ▶ 선택 사양으로 가이드 로드 장착 가능.



GHB 15-50 / INOX



부속
머



GHBD



GHB 15-50 / INOX



부속
머



GHBK



GHB 15-50 / INOX



부속
머



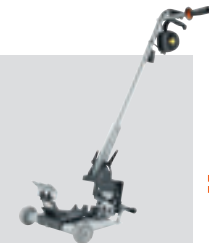
GHBR



GHB 15-50 / INOX



부속
머



GHBML



수동 벨트 그라인더



공구 가이드
 핸들과 추가가 모터의 위치는 90도 및 180도 각도로 유연하게 조절할 수 있기 때문에 모든 작업 위치에서 공구를 편안하게 작동할 수 있습니다.



유연한 파이프 작업
 둥근 틈새를 통해 파이프와 프로파일도 전문적으로 가공할 수 있습니다.

GRIT GHB 15-50



부속품 참조 페이지 91

공급 범위

50 x 1,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36).

현장에서 편리하게 사용할 수 있는 고성능 수동 벨트 그라인더.

입력	kW	1,5
전류/전압		1 x 230 V
무부하 속도	1/min	8 500
벨트 크기	mm	50 x 1 000
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	5,60

주문 번호 7 903 21

사용 시 장점

- ▶ 앵글 그라인더의 대안
- ▶ 테이블 홀더와 함께 고정하여 사용 가능.
- ▶ 특허받은 벨트 클램핑 시스템.

제품 기능

- ▶ 자유로이 위치 변경이 가능한 플랜지 마운티드 모터
- ▶ 진동 방지 손잡이
- ▶ 고정 벨트 그라인더로 전환시 매우 짧은 교체 시간.
- ▶ 평면 연마 시 테이블 높이 조절 가능

GRIT GHB 15-50 INOX



부속품 참조 페이지 91

공급 범위

50 x 1,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36).

현장에서 문제 해결에 적합한 범용 수동 벨트 그라인더, 스테인리스강 가공에 이상적임.

입력	kW	1,5
전류/전압		1 x 230 V
무부하 속도	1/min	2 500 - 7 900
벨트 크기	mm	50 x 1 000
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	5,60

주문 번호 7 903 22

사용 시 장점

- ▶ 앵글 그라인더의 대안
- ▶ 테이블 홀더와 함께 고정하여 사용 가능.
- ▶ 특허받은 벨트 클램핑 시스템.

제품 기능

- ▶ 자유로이 위치 변경이 가능한 플랜지 마운티드 모터
- ▶ 진동 방지 손잡이
- ▶ 고정 벨트 그라인더로 전환시 매우 짧은 교체 시간.
- ▶ 평면 연마 시 테이블 높이 조절 가능



GRIT GHBD



부속품 참조 페이지 91

고정식 벨트 그라인딩용 모듈.

치수 LxBxH	mm	560 x 240 x 230
벨트 크기	mm	50 x 1 000
중량	kg	5,80

주문 번호 9 90 01 012 00 0

사용 시장점

- ▶ 수동 GHB가 고정형 벨트 그라인딩기로 탈바꿈.
- ▶ 조정 가능한 연삭 테이블로 완벽한 모따기.
- ▶ 연삭 테이블에서 프로파일과 파이프 가공.

제품 기능

- ▶ 고난도 사용을 위한 용도로 설계.

GRIT GHBM



부속품 참조 페이지 91

이동식 표면 처리용 모듈.

치수 LxBxH	mm	430 x 252 x 166
벨트 크기	mm	50 x 1 000
중량	kg	5,00

주문 번호 9 90 01 012 01 0

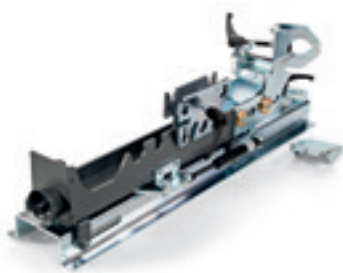
사용 시장점

- ▶ 롤러 가이드가 있어 긴 용접 이음부를 연삭할 때 에너지 소모 적음.
- ▶ 45초 이내에 다른 용도로 전환.
- ▶ 한 작업 단계에서 균일한 표면.

제품 기능

- ▶ 큰 면적을 힘들이지 않고 가공.

GRIT GHBR



부속품 참조 페이지 91

고정식 방사형 그라인딩용 모듈.

치수 LxBxH	mm	700 x 240 x 207
벨트 크기	mm	50 x 1 150
중량	kg	13,00

주문 번호 9 90 01 012 02 0

사용 시장점

- ▶ 현장에서도 사용 가능.
- ▶ 다양한 직경의 파이프를 문제없이 가공.
- ▶ 한 작업 단계에서 정밀한 반경.

제품 기능

- ▶ 다양한 파이프 직경용 파이프 롤.
- ▶ 반드시 GHB15-50 INOX와 함께 사용.

GRIT GHBML



부속품 참조 페이지 91

공급 범위

분진 수집 용기 1개, 1 진동 방지 손잡이,
무단 측면 조절 가능한 가이드 보조장치 1개

이동식 표면 처리를 위한 가이드 로드가 있는 모듈.

치수 LxBxH	mm	870 x 400 x 920
벨트 크기	mm	50 x 1 000
중량	kg	10,80

주문 번호 9 90 01 012 03 0

사용 시 장점

- ▶ 사용하기 편리하며 인체공학적 특성. 조정 가능한 가이드 로드를 이용해 똑바로 작업할 수 있습니다.
- ▶ 롤러 가이드가 있어 긴 용접 이음부를 연삭할 때 에너지 소모 적음.
- ▶ 직선 연삭 라인을 위한 혁신적인 광학 가이드 보조장치. 측면 무단 조절 가능. 레이저 포인터의 고정 가능.

제품 기능

- ▶ 데드맨 스위치.
- ▶ 한 작업 단계에서 완벽하고 균일한 표면. 어떤 앵글 그라인더보다 뛰어난 성능.
- ▶ 탈착식 분진 수집 용기가 있어 깨끗한 작업 영역.
- ▶ 모듈은 기존 연삭 작업에 따라 GHB 15-50 및 GHB 15-50 Inox와 함께 사용할 수 있습니다.

GRIT GHBK



부속품 참조 페이지 91

공급 범위

먼지/스파크 박스 1개, 고정 요소 1개, 스파크
보호 커버 1개, 진동 방지 손잡이 2개

모서리 가공을 위해 무단계식으로 조절 가능한 모따기 각도와 깊이의 모듈.

치수 LxBxH	mm	380 x 430 x 215
벨트 크기	mm	50 x 1 000
중량	kg	13,5

주문 번호 9 90 01 012 04 0

사용 시 장점

- ▶ 롤러 베어링 슬라이드가 있어 대형 가공물의 경우에도 힘을 덜 들여 작업.
- ▶ 일반적인 요구사항을 위해 무단계식으로 조절 가능한 모따기 각도(0~60°)와 깊이(0~20 mm).
- ▶ 긴 일자형 판자를 모따기할 때 매우 효율적.

제품 기능

- ▶ 매우 높은 연삭력으로 한 작업 단계에서 정밀한 모서리와 균질한 표면.
- ▶ 시스템 인터페이스 - 연삭 시스템으로 공구를 사용하지 않고 변환 가능.
- ▶ 탈착식 먼지 수집 용기와 흡입 포트가 있어 깨끗한 작업 가능.
- ▶ 모듈은 기존 연삭 작업에 따라 GHB 15-50 및 GHB 15-50 Inox와 함께 사용할 수 있습니다.



샌딩 벨트



3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1,000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 126 00 0
60	10	6 99 03 127 00 0
80	10	6 99 03 128 00 0



3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1,000 mm

50 x 1,150 mm, GRIT GHBR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 157 00 0



연삭 재료 Z
최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체. 50 x 1 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 130 00 0
60	10	6 99 03 131 00 0
80	10	6 99 03 132 00 0
120	10	6 99 03 133 00 0



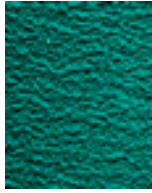
연삭 재료 Z
최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체. 50 x 1,150 mm, GRIT GHBR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 159 00 0



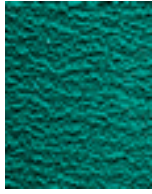
연삭 재료 A
금속 미세 연삭부터 마무리까지 미세 입자가 있는 그라인딩 벨트. 최고 품질의 표면에 사용. 무거운 면 조직, 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체. 50 x 1 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
220	10	6 99 03 134 00 0
320	10	6 99 03 135 00 0
420	10	6 99 03 136 00 0



연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성과와 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어. 50 x 1 000 mm

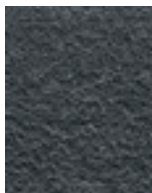
그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 137 00 0
60	10	6 99 03 138 00 0
80	10	6 99 03 139 00 0
120	10	6 99 03 140 00 0



연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성과와 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어. 50 x 1,150 mm, GRIT GHBR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 158 00 0

플리스 벨트



플리스 벨트
사소한 결함의 확실한 처리부터 완벽한 폴리싱까지. 내구성이 강하므로 경제적으로 작업할 수 있습니다. 50 x 1 000 mm

모델	포장 단위 개	주문 번호
미세	3	6 99 03 144 00 0
중간	3	6 99 03 143 00 0
거친	3	6 99 03 142 00 0

GHBR 액세서리



접촉 롤러
고품질의 볼 베어링으로 긴수명, 낮은 롤 저항, 쉽게 교체 가능

Ø mm	주문 번호
16,0	6 99 02 000 40 9
18,0	6 99 02 000 41 0
19,0	6 99 02 000 41 1
20,0	6 99 02 000 41 2
21,0	6 99 02 000 41 3
21,3	6 99 02 000 41 4
22,0	6 99 02 000 41 5
25,0	6 99 02 000 41 6
25,4	6 99 02 000 41 7
26,0	6 99 02 000 41 8
26,9	6 99 02 000 41 9
27,0	6 99 02 000 42 0
28,0	6 99 02 000 42 1
28,8	6 99 02 000 42 2
30,0	6 99 02 000 42 3
31,7	6 99 02 000 42 4
32,0	6 99 02 000 42 5
33,0	6 99 02 000 42 6
33,7	6 99 02 000 42 7
34,0	6 99 02 000 42 8
35,0	6 99 02 000 42 9
38,0	6 99 02 000 43 0
38,1	6 99 02 000 43 1
38,3	6 99 02 000 43 2
40,0	6 99 02 000 43 3
42,0	6 99 02 000 43 4
42,4	6 99 02 000 43 5

기타 액세서리 GRIT GHB

스테인리스 스틸 샌딩 지지대
GRIT GHB 15-50 Inox

주문 번호
3 90 00 008 10 6

요구 사항에 따라 확장되는 시스템: GRIT GX

GRIT GX는 블록 조립 원리에 따라 구성된 장치입니다. 즉, 고성능 벨트 그라인더 1대가 기본 장치로 사용됩니다. 그리고 필요하다면 추가 모듈을 통해 출력 범위를 쉽게 확장할 수 있습니다. 이를 통해 시간, 돈 및 공간을 절약할 수 있습니다. 이처럼 유연한 구조를 가지고 있는 GX 프로그램은 특히 수공업 현장에서 자주 사용하기에 적합합니다. 또한 GRIT GX 프로그램은 최고의 성능과 안정성을 보장하며 사용 시 뛰어난 가성비를 실현합니다.



벨트 그라인더



- ▶ 1단 또는 2단 회전 속도로 작동하는 고성능 벨트 그라인더 - 모듈식 GRIT GX 프로그램의 기본 장비.
- ▶ 고성능 벨트 그라인더로 개별적으로도 사용 가능.



방사형 그라인딩



- ▶ 파이프, 4각 파이프, 평면재 및 프로파일과 같은 다양한 가공물의 “방사형 그라인딩”을 위한 확장 모듈.



원형 그라인딩



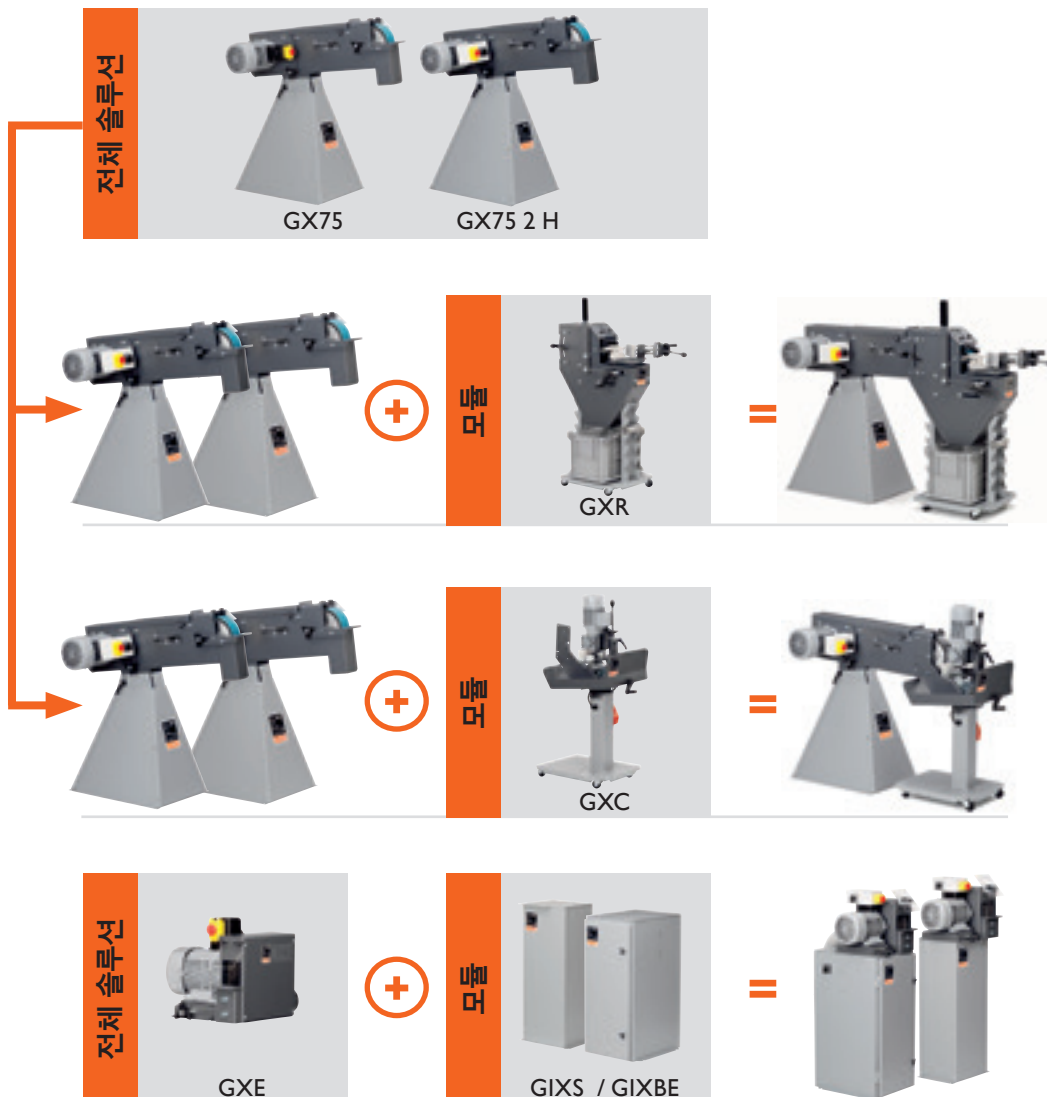
- ▶ “원형 재료의 연삭 및 연마”를 위한 확장 모듈 - 황삭에서 표면 마무리 공정까지.



면취



- ▶ 브러시를 사용하여 강철 및 스테인리스 스틸 가공물을 면취하는 공정에 사용되는 GRIT GX 프로그램의 독립된 보완 모듈.
- ▶ 선택 사양으로 장비 받침대 장착 가능.



벨트 그라인더

고정형 벨트 그라인더 GX



전문적인 스테인리스강 처리
적절한 회전 속도(1,500rpm 또는 3,000rpm)로 가공하면 번색 없이 완벽한 스테인리스강 표면을 얻을 수 있습니다. 연삭 온도와 벨트 속도는 스테인리스강에 최적입니다.



표면 작업
표면 연삭 시 추가 표면을 사용할 수 있습니다.

GRIT GX 75

고성능 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 수공업 및 소량 생산용



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 75 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

입력	kW	3
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	75

주문 번호 7 901 31

사용 시장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 3000회/분의 회전속도로 금속 가공에 이상적
- ▶ 선형 평면 연마를 위한 높이조절식 평면 연삭 테이블

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 3상 교류 모터
- ▶ 저진동

GRIT GX 75 2H

범용 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 수공업 및 소량 생산용, 스테인리스강 가공에 이상적.



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R), 1 CEE 플러그 (16 A)

입력	kW	1,5 / 2
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	75

주문 번호 7 901 32

사용 시장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.
- ▶ 선형 평면 연마를 위한 높이조절식 평면 연삭 테이블

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 3상 교류 모터
- ▶ 저진동



GRIT GXE



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A)

수공업 및 소량 생산용의 고효율 디버링 머신.

입력	kW	2,2
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500
공구 치수, 최대 Ø x 폭	mm	250 x 60
중량	kg	32

주문 번호	7 901 05
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 모듈식으로 확장 가능, 흡진부가 내장된 기계 기부 장착
- ▶ 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 면취할 수 있습니다
- ▶ 금속제 파이프, 프로파일 및 평면재 면취용, 가공물 최대 폭 75 mm

제품 기능

- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 다양한 종류의 쇠솔 제공 가능
- ▶ 효율적인 면취
- ▶ 모터 보호스위치

GRIT GXC



부속품 참조
페이지 111

공급 범위

1 가이드 레일, 나일론제, 1 가이드 레일,
구리제, 1 CEE 플러그 (16 A)

금속 및 스테인리스강 파이프와 스펀들의 완벽한 표면을 위한 원형 연마 모듈

입력	kW	0,18
전류/전압		3 x 400/440 V
최대 파이프	mm	10 - 100
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	48

주문 번호	7 901 23
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 자동 공급을 개별적으로 조절 가능
- ▶ 빠른 작업 속도에서도 최고의 표면 품질
- ▶ Ø 10 - 100 mm인 파이프 및 스펀들 연마용

제품 기능

- ▶ 벨트 그라인더 GX 75(2H)와 GI 75(2H)의 결합 가능
- ▶ GXW와 결합하여 습식 연마 가능

GRIT GXW



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

냉각윤활제-유상액(1:30) 1리터

습식 연마용 냉각윤활 모듈.

입력	kW	0,12
전류/전압		3 x 400/440 V
중량	kg	8,6

주문 번호	7 901 24
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 효율적인 냉각윤활제 공급장치에 의한 완벽한 표면 결과
- ▶ 가공물의 온도를 낮춤.

제품 기능

- ▶ 절삭 칩 접합
- ▶ 폐쇄형 회로
- ▶ 벨트 그라인더 GX 75(2H)와 GI 75(2H)의 결합 가능
- ▶ 연마 벨트의 내구력 증가

GRIT GXR



부속품 참조
페이지 111

공급 범위

1 접촉 롤, Ø 42.4 mm, 1 접촉 롤, Ø 48.3 mm,
1 연마 벨트, 75 x 2250 mm (K 36 R).

파이프, 프로파일과 판재를 정밀하게 맞추기 위한 반원형 그라인딩 모듈.

최대 파이프	mm	16 - 90
벨트 크기	mm	75 x 2 250
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	75 x 75
중량	kg	54

주문 번호	9 90 01 001 00 1
-------	------------------

사용 시 장점

- ▶ 직경이 16~90 mm인 파이프 및 프로파일의 정밀 연삭용
- ▶ 선택 사양으로서 가장 흔한 치수의 접촉 롤 수령
- ▶ 선택 사양으로서 대량 생산용의 길이 조절기

제품 기능

- ▶ 내장형 깊이 조절기
- ▶ 벨트 그라인더 GX 75(2H)와 GI 75(2H)의 결합 가능
- ▶ 90°까지 개별적으로 각도 조정 가능

산업용: GI 프로그램

GRIT GI 프로그램은 금속 산업 분야의 모든 연마 용도, 소재 및 형태에 따라 사용할 수 있도록 제작되었습니다. 추가 모듈식 시스템이기 때문에 최적의 모듈 장비를 각각 조립하여 사용할 수 있습니다. 부분적으로 자동화된 작업 단계에도 사용할 수 있습니다. 높은 품질과 견고성 그리고 강력한 성능은 최고의 효율과 빠른 투자 비용 회수를 보증합니다. 따라서 장기간 사용할 경우에도 매우 안정적인 작동이 가능합니다.



벨트 그라인더



- ▶ 1가지 또는 2가지의 회전 속도를 선택할 수 있는 고성능 벨트 그라인더.
- ▶ 다양한 벨트 폭(75 mm 또는 150 mm)으로 공급 가능.



방사형 그라인딩



- ▶ 파이프 및 프로파일을 최대 Ø 193.7 mm까지 정밀하게 연삭.



원형 그라인딩



- ▶ Ø 10~130 mm의 강철, 스테인리스강, 비철 금속 재료로 된 파이프 및 원형 재료용 고성능 원형 그라인더.



길이 방향 연삭



- ▶ 최대 100 x 100 mm의 4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 자동 세로 연삭.



이동식 연삭



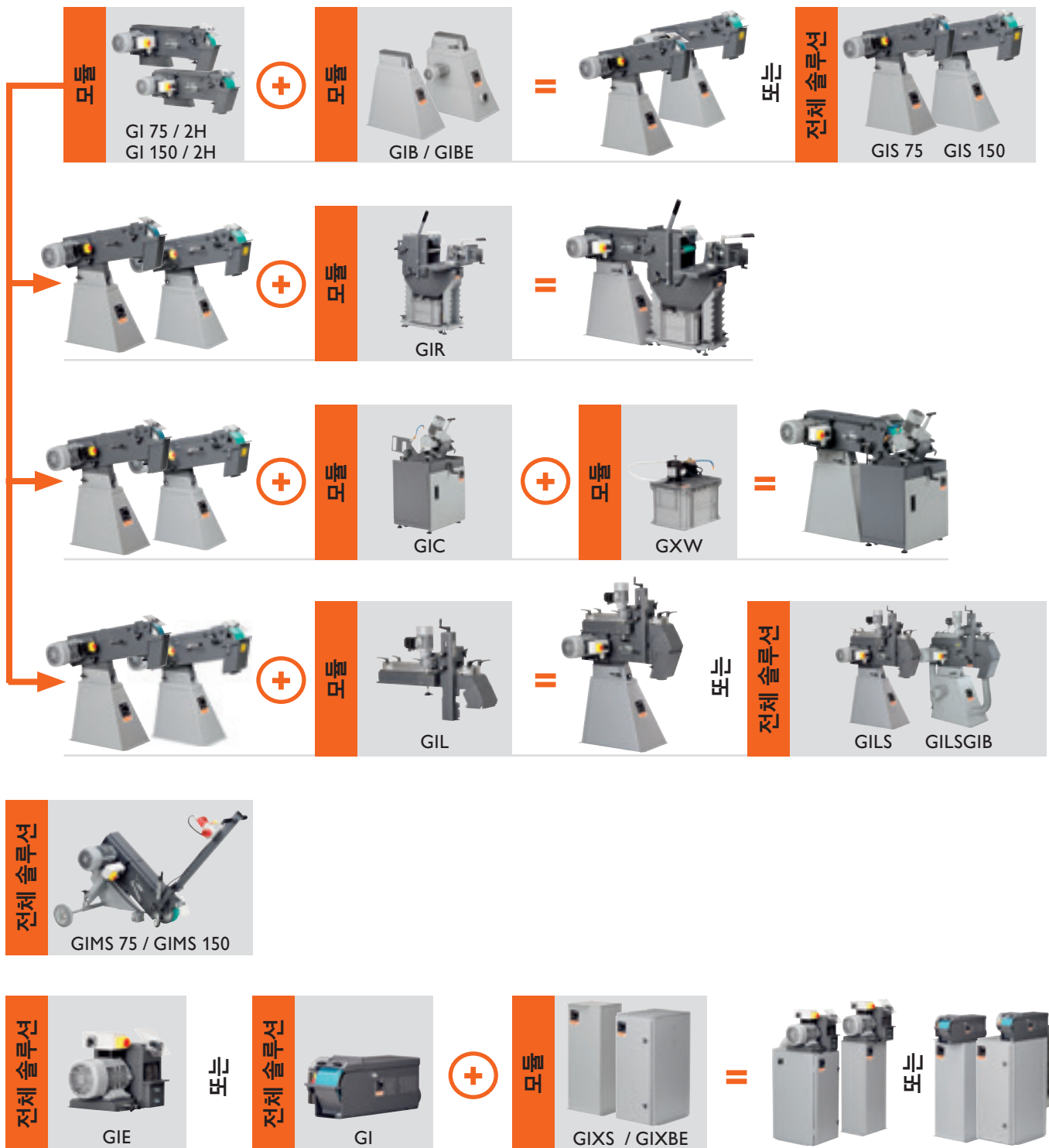
- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연삭/청소.



단일 위치 솔루션



- ▶ 강철 및 스테인리스 스틸 가공물의 벨트 그라인딩 및 면취 공정에 사용되는 GRIT GI 프로그램의 독립된 보완 모듈.
- ▶ 선택 사양으로 장비 받침대 장착 가능.



벨트 그라인더

고정형 벨트 그라인더 GI



장기간 사용 시에도 강력한 성능 발휘
연속 작동에서도 강한 파쇄력을 통해 일정한 회전 속도로 연삭 작업을 수행할 수 있습니다.



흡진장치(선택 사양)
공기는 깨끗하게 유지됨: GRIT GI 벨트 그라인더는 흡진장치(카세트 필터)와 내열 강철 소재 흡진호스를 연결합니다.

GRIT GI 75

고성능 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 산업 및 대량 생산용



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 75 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	65

주문 번호 **7 902 01**

사용 시장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 매우 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 연마할 수 있습니다
- ▶ 3000회/분의 회전속도로 금속 가공에 이상적

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 폴리우레탄 코팅된 구동 폴리
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 3상 교류 모터
- ▶ 저진동

GRIT GI 75 2H

고성능 2단 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 스테인리스강 가동을 위한 산업 및 대량 생산용으로 이상적.



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 75 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	65

주문 번호 **7 902 02**

사용 시장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 매우 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 연마할 수 있습니다
- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 폴리우레탄 코팅된 구동 폴리
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 매우 견고한 3상 교류 모터
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 저진동



GRIT GI 100 EF



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

샌딩 벨트 1개, 100 x 1,000(입자 60 Z).

작은 형태의 벨트 그라인더, 소형 가공물에 대한 범용 그라인더

입력	kW	1,1
전류/전압		1 x 230 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	100 x 1 000
중량	kg	29,8

주문 번호	7 902 23
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 소형 가공물을 위한 범용 벨트 그라인더
- ▶ 모듈식으로 확장 가능, 흡진부가 내장된 기계 기부 장착
- ▶ 탁자형 그라인더로 사용 가능

제품 기능

- ▶ 테두리 - AC 버전 230 V/50Hz
- ▶ 정비소 또는 조립 트롤리에 이동용으로 사용하기에 적합
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템

GRIT GI 100



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

샌딩 벨트 1개, 100 x 1,000(입자 60 Z).

작은 형태의 벨트 그라인더, 소형 가공물에 대한 범용 그라인더

입력	kW	1,5
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	100 x 1 000
중량	kg	28,8

주문 번호	7 902 23
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 소형 가공물을 위한 범용 벨트 그라인더
- ▶ 모듈식으로 확장 가능, 흡진부가 내장된 기계 기부 장착
- ▶ 탁자형 그라인더로 사용 가능

제품 기능

- ▶ 3상 직류 모터 1,500와트
- ▶ 정비소 또는 조립 트롤리에 이동용으로 사용하기에 적합
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템

GRIT GI 150



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 150 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

고성능 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 산업 및 대량 생산용

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	82

주문 번호	7 902 04
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 매우 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 연마할 수 있습니다
- ▶ 3000회/분의 회전속도로 금속 가공에 이상적

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 폴리우레탄 코팅된 구동 풀리
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 3상 교류 모터
- ▶ 저진동

GRIT GI 150 2H



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 150 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

고성능 2단 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 스테인리스강 가동을 위한 산업 및 대량 생산용으로 이상적.

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	82

주문 번호	7 902 05
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 추가 모듈을 사용하여 구성 가능
- ▶ 매우 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 연마할 수 있습니다
- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 폴리우레탄 코팅된 구동 폴리
- ▶ 개별적인 작업 높이 조절 가능
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 저진동.

GRIT GIS 75



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 75 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공 시 기본 연마용 고성능 그라인더.

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
50Hz에서 공회전수	1/min	3 000
60Hz에서 공회전수	1/min	3 450
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	74

주문 번호	7 902 29 50
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 안정적인 기계 기부가 있는 고성능 벨트 그라인더
- ▶ 견고한 4kW 모터로 높은 절삭력에서 일정한 속도 유지
- ▶ 굉장히 좋은 가격 대비 성능

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 기계 구조로 인한 저진동

GRIT GIS 150



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 150 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

특히 폭이 넓은 가공물의 기본 연마용 고성능 그라인더.

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
50Hz에서 공회전수	1/min	3 000
60Hz에서 공회전수	1/min	3 450
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	93

주문 번호	7 902 30 50
-------	-------------

사용 시 장점

- ▶ 안정적인 기계 기부가 있는 고성능 벨트 그라인더
- ▶ 견고한 4kW 모터로 높은 절삭력에서 일정한 속도 유지
- ▶ 굉장히 좋은 가격 대비 성능

제품 기능

- ▶ 탈거식 칩 수집기
- ▶ 특허를 받은 벨트 고정 시스템
- ▶ 견고한 기계 구조로 인한 저진동



GRIT GIE



부속품 참조 페이지 111

공급 범위
1 CEE 플러그 (16 A)

산업 분야의 대량 면취용인 고효율 디버링 머신.

입력	kW	1,5 / 2,0
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
공구 치수, 최대 Ø x 폭	mm	250 x 60/120
중량	kg	34

주문 번호	7 902 07
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.
- ▶ 모듈식으로 확장 가능, 흡진부가 내장된 기계 기부 장착
- ▶ 견고한 3상 교류 모터가 있어 일정한 회전속도로 면취할 수 있습니다

제품 기능

- ▶ 외부 흡진장치 연결 방법
- ▶ 다양한 종류의 쇠솔 제공 가능
- ▶ 효율적인 면취
- ▶ 모터 보호스위치

GRIT GIC



부속품 참조 페이지 111

공급 범위
1 가이드 레일, 나일론제, 1 가이드 레일,
구리제, 1 CEE 플러그 (16 A)

산업용 파이프 그라인더 시리즈용 파이프 연마 모듈.

입력	kW	0,18
전류/전압		3 x 400/440 V
최대 파이프	mm	10 - 130
벨트 크기	mm	75/150 x 2 000
이송	m/min	0 - 2
중량	kg	65

주문 번호	7 902 12
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 파이프 가이드로 최대 6m 길이 배관의 산업용 원형 연마용
- ▶ 직경 10-130 mm의 파이프 가공에 적합
- ▶ GXW 냉각 윤활 모듈과 함께 습식 연삭으로 샌딩 벨트의 긴 수명과 냉각 표면.

제품 기능

- ▶ 벨트 그라인더 GI 75(2H)와 GI 150(2H)의 결합 가능.
- ▶ 신속하고 렌치가 필요 없는 공구 교체를 위한 고속 잠쇠.
- ▶ 0~2m/분의 무단 조절식 공급 속도.

GRIT GIMS



유연하게 조절 가능
축 간격은 조절이 가능하기 때문에 좁은 공간에서도 편안하게 작업할 수 있습니다.

편안한 작업
이동식 그라인더 GRIT GIMS의 특징은 다양한 작업 상황에서 그라인더를 편안하게 다룰 수 있다는 점입니다.

GRIT GIMS 75

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.



부속품 참조 페이지 111

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	100

주문 번호 7 902 13

사용 시 장점

- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지
- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거

제품 기능

- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 깊이 조절기

GRIT GIMS 150



부속품 참조 페이지 111

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	110

주문 번호 7 902 14

사용 시 장점

- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지
- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거

제품 기능

- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 깊이 조절기

GIMS 75 2H



부속품 참조 페이지 111

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	103

주문 번호 7 902 16

사용 시 장점

- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지
- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거

제품 기능

- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.
- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 깊이 조절기

GIMS 150 2H



부속품 참조 페이지 111

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	114

주문 번호 7 902 17

사용 시 장점

- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지
- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거

제품 기능

- ▶ 1500/3000/min로 스테인리스스틸 및 금속 가공에 최적인 회전수.
- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 깊이 조절기

GIMS 75-6



부속품 참조 페이지 111

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.

입력	kW	6
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	121

주문 번호	7 902 18
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거
- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지

제품 기능

- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 깊이 조절기

GIMS 150-6



부속품 참조 페이지 111

바닥 작업 현장에서 효율적으로 연마 작업을 하기 위한 이동형 주행장치.

입력	kW	6
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
중량	kg	131

주문 번호	7 902 19
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 바닥에서 용접 이음부의 가장 효율적인 연마 및 청소
- ▶ 강철제 부품의 마무리 연마 및 스케일 제거
- ▶ 작업 시 직립할 수 있으므로 편안한 작업 자세 유지

제품 기능

- ▶ 좁은 벽 안전거리
- ▶ 토잉바 무단 조절 가능
- ▶ 깊이 조절기

고정형 평면 그라인더



간단한 평면 연마
4각 파이프와 평면재, 또는 프로파일을 세로 연마할 경우에도 FEIN에서 출시한 평면 그라인더 GRIT GILS를 사용하면 생각보다 훨씬 간단하게 작업할 수 있습니다. 이 때 기본 장비의 벨트 치수는 그대로 유지됩니다.



깨끗하게 연삭
카세트 필터가 있는 고효율 이중 흡진장치를 통해 효율적인 공기 정화를 보장.



GRIT GILSGIB



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 CEE 플러그 (16 A), 150 x 2,000 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 120 R).

4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 완벽한 세로 연삭을 위한 평면 그라인더.

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	150 x 2 000
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	100 x 100
중량	kg	189

주문 번호 7 902 35

흡진기 없음

사용 시 장점

- ▶ 자동 공급으로 인한 빠른 작업 속도
- ▶ 마무리까지 최상의 표면 결과
- ▶ 평면재를 “수직”으로도 연마할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 동일한 벨트 치수 150 x 2000 mm
- ▶ 모듈식으로 조립하였지만 벨트 그라인더를 컨택트 그라인딩용으로 사용 가능
- ▶ 각이 진 가공물용
- ▶ 벨트 그라인더 GI 150(2H)와 결합 가능
- ▶ 선택 사양인 회전판을 이용하면 좁은 장소에서도 사용 가능

GRIT GIL



부속품 참조 페이지 111

4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 완벽한 세로 연마를 위한 평면 연삭 모듈.

입력	kW	0,18
전류/전압		3 x 400/440 V
벨트 크기	mm	150 x 2 000
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	100 x 100
중량	kg	64

주문 번호 7 902 48

사용 시 장점

- ▶ 자동 공급으로 인한 빠른 작업 속도
- ▶ 마무리까지 최상의 표면 결과
- ▶ 평면재를 “수직”으로도 연마할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 동일한 벨트 치수 150 x 2000 mm
- ▶ 모듈식으로 조립하였지만 벨트 그라인더를 컨택트 그라인딩용으로 사용 가능
- ▶ 각이 진 가공물용
- ▶ 벨트 그라인더 GI 150(2H)와 결합 가능
- ▶ 선택 사양인 회전판을 이용하면 좁은 장소에서도 사용 가능

GRIT GILS



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

150 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 120 R),
1 CEE 플러그 (16 A)

4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 완벽한 세로 연삭을 위한 평면 그라인더.

입력	kW	2,6 - 3,1
전류/전압		3 x 400/440 V
벨트 크기	mm	150 x 2 000
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	100 x 100
중량	kg	206

주문 번호 7 902 51

흡진기 있음

사용 시 장점

- ▶ 자동 공급으로 인한 빠른 작업 속도
- ▶ 마무리까지 최상의 표면 결과
- ▶ 평면재를 “수직”으로도 연마할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 동일한 벨트 치수 150 x 2000 mm
- ▶ 모듈식으로 조립하였지만 벨트 그라인더를 컨택트 그라인딩용으로 사용 가능
- ▶ 각이 진 가공물용
- ▶ 선택 사양인 회전판을 이용하면 좁은 장소에서도 사용 가능

GRIT GIB



부속품 참조 페이지 111

매우 안정된 기계 베이스.

중량	kg	17
----	----	----

주문 번호	9 90 01 003 00 0	
-------	------------------	--

사용 시 장점

- ▶ 별도의 동력을 사용하지 않고 가스 압력 스프링을 사용하여 편리하게 작업 높이 조절 가능
- ▶ 견고한 기계 구조로 인한 저진동

제품 기능

- ▶ 벨트 그라인더 GI 75(2H)와 GI 150(2H)의 결합 가능
- ▶ 분체 도장
- ▶ 견고한 용접 구조

GRIT GIBE



부속품 참조 페이지 111

이중 흡진부가 내장된 매우 안정된 기계 기부.

입력	kW	0,35
----	----	------

중량	kg	55
----	----	----

주문 번호	9 90 01 004 00 0	
-------	------------------	--

사용 시 장점

- ▶ 내장형 금속칩 박스, 불꽃에 강함
- ▶ 견고한 용접 구조

제품 기능

- ▶ 가요성 내열 강철제 호스
- ▶ 효율적인 여과를 위한 카세트 필터
- ▶ 벨트 그라인더 GI 75(2H)와 GI 150(2H)의 결합 가능
- ▶ 분말 코팅

GRIT GIR



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

1 접촉 롤, Ø 42.4 mm, 150 x 2,250 mm
그라인딩 벨트 1개(입자 36 R), 칩 탱크 1개

대량 생산용으로 파이프, 프로파일 및 평면재를 정밀하게 연삭하기 위한 방사형 그라인더.

최대 파이프	mm	20 - 193,7
--------	----	------------

벨트 크기	mm	150 x 2 250
-------	----	-------------

치수 프로파일/평면재, 최대	mm	120 x 150
-----------------	----	-----------

중량	kg	109
----	----	-----

주문 번호	9 90 01 007 00 1	
-------	------------------	--

사용 시 장점

- ▶ 직경이 20~193,7 mm인 파이프 및 프로파일의 정밀 연삭용
- ▶ 선택 사양으로서 가장 흔한 치수의 접촉 롤 수령
- ▶ 선택 사양으로서 대량 생산용의 길이 조절기

제품 기능

- ▶ 대량 생산용의 내장형 깊이 조절기
- ▶ 벨트 그라인더 GI 150(2H)와 결합 가능
- ▶ 90°까지 개별적으로 각도 조정 가능



GRIT GIXBE



부속품 참조 페이지 111

효과적인 흡진을 위한 내장형 모터.

입력	kW	0,37
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
최대 저압	hPa	2,65
치수 LxBxH	mm	305 x 575 x 700
중량	kg	58

주문 번호 9 90 01 009 00 0

사용 시장점

- ▶ 바닥에 스테르로 고정하여 높은 대좌 안전성 확보
- ▶ 내장형 흡진 장치와 연결 가능.

제품 기능

- ▶ 벨트 그라인더 GI 100(EF)와 면취기 GXE 및 GIE의 결합 가능
- ▶ 분체 도장

GRIT GIXS



부속품 참조 페이지 111

분체 도장 철판으로 제작한 안정된 기계 베이스.

치수 LxBxH	mm	304 x 356 x 769
중량	kg	18

주문 번호 9 90 01 002 00 0

사용 시장점

- ▶ 바닥에 스테르로 고정하여 높은 대좌 안전성 확보

제품 기능

- ▶ 벨트 그라인더 GI 100(EF)와 면취기 GXE 및 GIE의 결합 가능
- ▶ 분체 도장
- ▶ 철판 모델

정비 공장: GKS - 소형 벨트 그라인더

GRIT GKS



정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.
GKS는 최적의 가성비를 제공하며 직접 구동할 수 있습니다.

		GRIT GKS	GRIT GKS	GRIT GKS	GRIT GKS	GRIT GKS
내 여	정격 소비전력	1.5 kW	1.1 kW	4 kW	3 kW	1.5 / 2kW
	소형 부품 연삭	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	가볍게 면취	▲	▲	▲▲	▲▲	▲
	가볍게 연삭	▲	▲	▲▲	▲▲	▲
	면취 시간	▲	▲	▲▲	▲▲	▲
	연삭 시간	▲	▲	▲▲	▲▲	▲
	INOX 가공	▲	▲	▲	▲	▲▲

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합



GRIT GKS 75



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공용 소형 벨트 그라인더. 정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.

입력	kW	4
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	50

주문 번호	7 905 01
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 가격 대 성능비로 매우 경제적인 제품.
- ▶ 종래의 기기보다 필요한 공간이 2/3 정도 작은 간결한 디자인 설계.
- ▶ 바로 사용 가능. 설치나 조립이 필요 없는 구조.

제품 기능

- ▶ 짧은 셋업 시간 - 신속하게 샌딩 벨트 교환.
- ▶ 스파크 관리로 최고의 작업 안전성.
- ▶ 뛰어난 연삭력을 위한 강력한 모터.

GRIT GKS 75



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공용 소형 벨트 그라인더. 정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.

입력	kW	1,1
전류/전압		1 x 230 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	45

주문 번호	7 905 02
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 가격 대 성능비로 매우 경제적인 제품.
- ▶ 종래의 기기보다 필요한 공간이 2/3 정도 작은 간결한 디자인 설계.
- ▶ 바로 사용 가능. 설치나 조립이 필요 없는 구조.

제품 기능

- ▶ 짧은 셋업 시간 - 신속하게 샌딩 벨트 교환.
- ▶ 스파크 관리로 최고의 작업 안전성.

GRIT GKS 75



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공용 소형 벨트 그라인더. 정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.

입력	kW	1,5
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	45

주문 번호	7 905 02
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 가격 대 성능비로 매우 경제적인 제품.
- ▶ 종래의 기기보다 필요한 공간이 2/3 정도 작은 간결한 디자인 설계.
- ▶ 바로 사용 가능. 설치나 조립이 필요 없는 구조.

제품 기능

- ▶ 짧은 셋업 시간 - 신속하게 샌딩 벨트 교환.
- ▶ 스파크 관리로 최고의 작업 안전성.

GRIT GKS 75



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공용 소형 벨트 그라인더. 정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.

입력	kW	3
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	50

주문 번호	7 905 03
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 가격 대 성능비로 매우 경제적인 제품.
- ▶ 종래의 기기보다 필요한 공간이 2/3 정도 작은 간결한 디자인 설계.
- ▶ 바로 사용 가능. 설치나 조립이 필요 없는 구조.

제품 기능

- ▶ 짧은 셋업 시간 - 신속하게 샌딩 벨트 교환.
- ▶ 스파크 관리로 최고의 작업 안전성.
- ▶ 뛰어난 연삭력을 위한 강력한 모터.

GRIT GKS 75 2H



부속품 참조 페이지 111

공급 범위

75 x 2,000 mm 그라인딩 벨트 1개(입자 36 R).

금속 가공용 소형 벨트 그라인더. 정비 공장을 위한 경제적인 솔루션.

입력	kW	1,5 / 2
전류/전압		3 x 400/440 V
무부하 속도	1/min	1 500 / 3 000
벨트 크기	mm	75 x 2 000
중량	kg	45

주문 번호	7 905 04
-------	----------

사용 시 장점

- ▶ 최적의 가격 대 성능비로 매우 경제적인 제품.
- ▶ 종래의 기기보다 필요한 공간이 2/3 정도 작은 간결한 디자인 설계.
- ▶ 바로 사용 가능. 설치나 조립이 필요 없는 구조.

제품 기능

- ▶ 두 속도 단계로 금속 가공과 스테인리스 스틸 가공에 맞는 최적의 속도.
- ▶ 짧은 셋업 시간 - 신속하게 샌딩 벨트 교환.
- ▶ 스파크 관리로 최고의 작업 안전성.
- ▶ 뛰어난 연삭력을 위한 강력한 모터.



샌딩 벨트



3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1,000 mm 75 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 145 00 0
60	10	6 99 03 146 00 0
80	10	6 99 03 147 00 0



3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1 000mm 75 x 2 250mm, GRIT GXR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 151 00 0
60	10	6 99 03 152 00 0
80	10	6 99 03 153 00 0



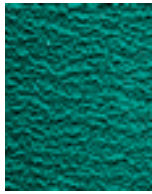
3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1,000 mm 150 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 148 00 0
60	10	6 99 03 149 00 0
80	10	6 99 03 150 00 0



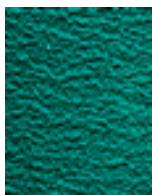
3M™ Cubitron™ II
세라믹 입자의 정밀한 그라인딩 벨트는 최고의 성능과 수명을 보장합니다. 균일한 형태의 세라믹 입자는 작업 과정에서 독보적인 성능을 발휘합니다. 그 결과 가열 착색이 없고 더 나은 표면 품질을 얻을 수 있습니다. 50 x 1,000 mm 150 x 2,250 mm, GRIT GIR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 154 00 0
60	10	6 99 03 155 00 0
80	10	6 99 03 156 00 0



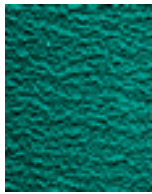
연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
75 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
24	10	6 99 03 000 00 0
36	10	6 99 03 002 00 0
40	10	6 99 03 004 00 0
60	10	6 99 03 007 00 0
80	10	6 99 03 009 00 0
120	10	6 99 03 013 00 0



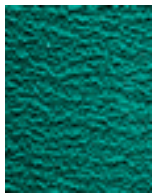
연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
75 x 2,250 mm, GRIT GXR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 020 00 0



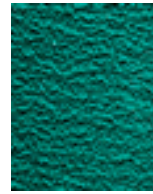
연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
75 x 2,300 mm, Ø > 80 mm
파이프 롤용 GRIT GXR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 122 00 0



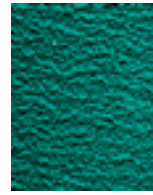
연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
150 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
24	10	6 99 03 039 00 0
36	10	6 99 03 040 00 0
40	10	6 99 03 042 00 0
60	10	6 99 03 044 00 0
80	10	6 99 03 046 00 0
120	10	6 99 03 048 00 0



연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
150 x 2,250 mm, GRIT GIR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 053 00 0



연삭 재료 R
작업 시간을 단축시키며 성능과 수명이 뛰어난 최고 그라인딩 벨트. 특히 스테인리스강과 고합금강 가공용. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 레이어.
150 x 2,400 mm, Ø > 170 mm
파이프 롤용 GRIT GIR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 111 00 0



연삭 재료 Z
최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제.
75 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 003 00 0
40	10	6 99 03 005 00 0
60	10	6 99 03 008 00 0
80	10	6 99 03 010 00 0
120	10	6 99 03 014 00 0



연삭 재료 Z
최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제.
75 x 2,250 mm, GRIT GXR 모듈을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 021 00 0



연삭 재료 Z

최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
100 x 1 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 034 00 0
40	10	6 99 03 035 00 0
60	10	6 99 03 036 00 0
80	10	6 99 03 037 00 0
120	10	6 99 03 038 00 0



연삭 재료 Z

최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
150 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 041 00 0
40	10	6 99 03 043 00 0
60	10	6 99 03 045 00 0
80	10	6 99 03 047 00 0
120	10	6 99 03 049 00 0



연삭 재료 Z

최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
150 x 2,250 mm, GRIT GIR 모델을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 054 00 0



연삭 재료 Z

최고 수준의 까다로운 요구조건도 충족하는 강과 비철 금속의 연삭 및 면취를 위한 전방위 제품. 이 제품은 전문적인 사용자와 함께 개발하여 높은 수명과 성능 및 경제성을 자랑합니다. 무거운 폴리에스터 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
150 x 2,400 mm, Ø > 170 mm 파이프 용 GRIT GIR 모델을 이용한 반경 연삭용.

그레인	포장 단위 개	주문 번호
36	10	6 99 03 112 00 0



연삭 재료 A

금속 미세 연삭부터 마무리까지 미세 입자가 있는 그라인딩 벨트. 최고 품질의 표면에 사용. 무거운 면 조직, 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
75 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
220	10	6 99 03 017 00 0
320	10	6 99 03 018 00 0
400	10	6 99 03 019 00 0

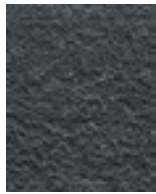


연삭 재료 A

금속 미세 연삭부터 마무리까지 미세 입자가 있는 그라인딩 벨트. 최고 품질의 표면에 사용. 무거운 면 조직, 강옥이 있는 완전 합성수지 결합체.
150 x 2 000 mm

그레인	포장 단위 개	주문 번호
220	10	6 99 03 050 00 0
320	10	6 99 03 051 00 0
400	10	6 99 03 052 00 0

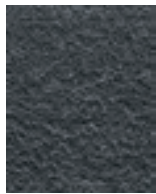
폴리스 벨트



폴리스 벨트

사소한 결함의 확실한 처리부터 완벽한 폴리싱까지. 내구성이 강하므로 경제적으로 작업할 수 있습니다.
75 x 2 000 mm

모델	포장 단위 개	주문 번호
미세	3	6 99 03 121 01 0
중간	3	6 99 03 119 01 0
거친	3	6 99 03 117 01 0



폴리스 벨트

사소한 결함의 확실한 처리부터 완벽한 폴리싱까지. 내구성이 강하므로 경제적으로 작업할 수 있습니다.
150 x 2 000 mm

모델	포장 단위 개	주문 번호
미세	3	6 99 03 120 01 0
중간	3	6 99 03 118 01 0
거친	3	6 99 03 116 01 0

GRIT GX 75 / GX 75 2H 액세서리



스테인리스 스틸 샌딩 지지대 GX 75

주문 번호
6 99 02 338 00 0



흑연 코팅층 평면 연마 시 슬라이딩 베이스.

포장 단위 개	주문 번호
5	3 90 00 000 00 1



눈 보호장치

튀는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 디스크

포장 단위 개	주문 번호
3	3 90 00 000 00 4



스파크 박스

흡입장치에 인터페이스 있음.

주문 번호
6 99 02 343 00 0

GRIT GXR 액세서리

스테인리스강 클램핑 조

교체 가능하고, 스테인리스강 가공에서 벤치 바이어용.

주문 번호
6 99 02 004 00 0



길이 조절기

길이 1,000 mm, 무단 조절 가능, 간단한 조립

주문 번호
6 99 02 001 00 0




접촉 롤러

고품질의 볼 베어링으로 긴수명, 낮은 롤 저항, 쉽게 교체 가능


Ø mm	주문 번호
16,0	6 99 02 020 00 0
17,0	6 99 02 021 00 0
17,2	6 99 02 022 00 0
18,0	6 99 02 023 00 0
19,0	6 99 02 024 00 0
20,0	6 99 02 025 00 0
21,0	6 99 02 026 00 0
21,3	6 99 02 027 00 0
22,0	6 99 02 028 00 0
22,2	6 99 02 029 00 0
22,5	6 99 02 030 00 0
23,0	6 99 02 031 00 0
23,1	6 99 02 032 00 0
24,0	6 99 02 033 00 0
24,5	6 99 02 034 00 0
25,0	6 99 02 035 00 0
25,4	6 99 02 036 00 0
25,9	6 99 02 037 00 0
26,0	6 99 02 038 00 0
26,4	6 99 02 039 00 0
26,9	6 99 02 040 00 0
27,0	6 99 02 041 00 0
28,0	6 99 02 042 00 0
28,6	6 99 02 043 00 0
28,8	6 99 02 044 00 0
29,0	6 99 02 045 00 0
30,0	6 99 02 046 00 0
31,7	6 99 02 047 00 0
32,0	6 99 02 048 00 0
33,0	6 99 02 049 00 0
33,7	6 99 02 050 00 0
34,0	6 99 02 051 00 0
35,0	6 99 02 052 00 0
36,0	6 99 02 053 00 0




Ø mm	주문 번호
37,5	6 99 02 054 00 0
38,0	6 99 02 055 00 0
38,1	6 99 02 056 00 0
38,3	6 99 02 057 00 0
40,0	6 99 02 058 00 0
41,0	6 99 02 059 00 0
41,2	6 99 02 060 00 0
42,0	6 99 02 061 00 0
42,4	6 99 02 062 00 0
42,6	6 99 02 063 00 0
43,0	6 99 02 064 00 0
43,3	6 99 02 065 00 0
44,0	6 99 02 066 00 0
44,5	6 99 02 067 00 0
45,0	6 99 02 068 00 0
46,0	6 99 02 069 00 0
48,0	6 99 02 070 00 0
48,3	6 99 02 071 00 0
49,0	6 99 02 072 00 0
50,0	6 99 02 073 00 0
50,8	6 99 02 074 00 0
51,0	6 99 02 075 00 0
53,0	6 99 02 076 00 0
53,7	6 99 02 077 00 0
54,0	6 99 02 078 00 0
55,0	6 99 02 079 00 0
57,0	6 99 02 080 00 0
58,0	6 99 02 081 00 0
59,0	6 99 02 082 00 0
60,0	6 99 02 083 00 0
60,3	6 99 02 084 00 0
63,0	6 99 02 085 00 0
63,5	6 99 02 086 00 0
65,0	6 99 02 087 00 0
67,0	6 99 02 088 00 0
69,0	6 99 02 089 00 0
70,0	6 99 02 090 00 0
73,0	6 99 02 091 00 0
75,0	6 99 02 092 00 0
76,0	6 99 02 093 00 0
76,1	6 99 02 094 00 0
76,2	6 99 02 095 00 0
80,0	6 99 02 096 00 0
82,5	6 99 02 097 00 0
88,9	6 99 02 098 00 0
90,0	6 99 02 099 00 0

 **눈 보호 GU75/GR/GXR, 3개 포장**

주문 번호
3 90 00 000 00 7

 **먼지 컨테이너**
플라스틱제, 측면 휴대 손잡이가 있는 불꽃 소거용, 주입량 약 15 리터

주문 번호
3 90 00 000 38 5


 **연결 장치**
GXR 모듈을 GI 프로그램의 벨트 그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호
6 99 02 186 00 0

GRIT GXC 액세서리


 **파이프 서포트**
Ø 10-130 mm

주문 번호
6 99 02 179 60 0

 **파이프 서포트**
Ø 10-160 mm
원하는 파이프 길이에 따라 서로 조합 가능.


최대 배관 길이 mm **주문 번호**

1 000 6 99 02 180 60 0

 **파이프 서포트**
Ø 10-160 mm
원하는 파이프 길이에 따라 서로 조합 가능.

최대 배관 길이 mm **주문 번호**


1 500 6 99 02 181 60 0

 **가이드 레일, 구리**
건식 연마 및 거친 공작물 표면용

주문 번호
3 90 00 000 49 6


 **가이드 레일, 나일론**
고급 표면 품질용

주문 번호
3 90 00 000 49 7

 **연결 장치**
GXR 모듈을 GI 프로그램의 벨트 그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호
6 99 02 187 00 0


GRIT GXE 액세서리

 **스테인리스 스틸 샌딩 지지대 GXE**


주문 번호
6 99 02 344 00 0

 **스틸 와이어 브러시**
Ø 250 mm x 60 mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 구멍 Ø 51 mm. 0.2 mm 얇은 벽의 파이프와 프로파일용 와이어 두께. 0.35 mm 범용 와이어 두께. 0.5 mm 두꺼운 벽의 파이프와 프로파일 및 높은 면취율의 와이어 두께 일반강 버전

와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

 **스틸 와이어 브러시**
Ø 250 mm x 60 mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 구멍 Ø 51 mm. 0.2 mm 얇은 벽의 파이프와 프로파일용 와이어 두께. 0.35 mm 범용 와이어 두께. 0.5 mm 두꺼운 벽의 파이프와 프로파일 및 높은 면취율의 와이어 두께 스테인리스강 버전

와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

 **눈 보호장치**
튀는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 디스크


포장 단위 개	주문 번호
3	3 90 00 000 00 4

GRIT GXW 액세서리


 **연삭 유상액/냉각 유상액**
동축액, 10리터, 혼합 비 1:30, 300리터 냉각 순환제.

주문 번호
6 99 02 100 00 0

GRIT GX 기타 액세서리

 **호스**
편리함, 침 배출용, Ø 90 mm, 길이 1m, 강철 소재, 강한 내열성.

주문 번호
3 90 00 000 00 2

 **튜브 클램프**
플렉시블 호스 고정용.

주문 번호
3 90 00 000 00 3

벨트 그라인더



칩 탱크
불꽃 소화용, 호스 연결을 위한 금속 커버, 플라스틱, 측면 휴대 손잡이, 용량 약 20리터.

주문 번호
6 99 02 000 00



흡진 장치
산업용 진공청소기 연결용.

주문 번호
6 99 02 000 17

GRIT GI 75/GI 75 2H 액세서리



흑연 코팅층
평면 연마 시 슬라이딩 베이스.

포장 단위
개
5
주문 번호
3 90 00 000 01



눈 보호 GU75/GR/GXR, 3개 포장

주문 번호
3 90 00 000 07



용접 심 준비용 마이터 조인트 유닛
용접 이음 준비를 위해 가공물 모따기를 위한 장치.
GI/GIS 75

주문 번호
6 99 02 000 150



스테인리스 스틸 샌딩 지지대
GI/GIS 75

주문 번호
6 99 02 000 148

GRIT GI 150/GI 150 2H 액세서리



그래파이트 패드

주문 번호
3 90 00 000 06



용접 심 준비용 마이터 조인트 유닛
용접 이음 준비를 위해 가공물 모따기를 위한 장치.
GI/GIS 150

주문 번호
6 99 02 000 151



스테인리스 스틸 샌딩 지지대
GI/GIS 150

주문 번호
6 99 02 000 149



눈 보호장치

포장 단위
개
3
주문 번호
3 90 00 000 184

GRIT GIR 액세서리



접촉 롤러
고품질의 볼 베어링으로 긴수명, 낮은 저항, 쉽게 교체 가능

Ø mm	주문 번호
20,0	6 99 02 101 00 0
22,0	6 99 02 102 00 0
25,0	6 99 02 103 00 0
25,4	6 99 02 104 00 0
26,9	6 99 02 105 00 0
28,0	6 99 02 106 00 0
30,0	6 99 02 107 00 0
32,0	6 99 02 108 00 0
33,7	6 99 02 109 00 0
35,0	6 99 02 110 00 0
38,0	6 99 02 111 00 0
38,1	6 99 02 112 00 0
38,3	6 99 02 113 00 0
40,0	6 99 02 114 00 0
42,4	6 99 02 115 00 0
44,5	6 99 02 116 00 0
48,3	6 99 02 117 00 0
50,0	6 99 02 118 00 0
50,8	6 99 02 119 00 0
60,0	6 99 02 120 00 0
60,3	6 99 02 121 00 0
63,5	6 99 02 122 00 0
69,0	6 99 02 123 00 0
76,1	6 99 02 124 00 0
76,2	6 99 02 125 00 0
84,0	6 99 02 126 00 0
88,9	6 99 02 127 00 0
101,6	6 99 02 128 00 0
104,0	6 99 02 129 00 0
108,0	6 99 02 130 00 0
114,3	6 99 02 131 00 0
133,0	6 99 02 132 00 0
139,7	6 99 02 133 00 0
168,3	6 99 02 134 00 0
193,7	6 99 02 000 187



눈 보호장치

포장 단위
개
3
주문 번호
3 90 00 000 184



GIG 마이터 그라인딩 판
정밀한 사면 샌딩용, 간단한 조립

주문 번호
6 99 02 175 00 0



어댑터
최적의 분진 흡입용, 이중 분진 흡진장치가 있는 GRIT GIBE 장비 받침대에 연결.

주문 번호
6 99 02 182 00 0

GRIT GIE 액세서리



스틸 와이어 브러시
Ø 250 mm x 60 mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 구멍 Ø 51 mm. 0.2 mm 얇은 벽의 파이프와 프로파일용 와이어 두께. 0.35 mm 범용 와이어 두께. 0.5 mm 두꺼운 벽의 파이프와 프로파일 및 높은 면취율의 와이어 두께 일반강 버전

와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0



스틸 와이어 브러시
Ø 250 mm x 60 mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 구멍 Ø 51 mm. 0.2 mm 얇은 벽의 파이프와 프로파일용 와이어 두께. 0.35 mm 범용 와이어 두께. 0.5 mm 두꺼운 벽의 파이프와 프로파일 및 높은 면취율의 와이어 두께 스테인리스강 버전

와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0



눈 보호 GU75/GR/GXR, 3개 포장

주문 번호
3 90 00 000 07



카트리지 필터
GRIT GIBE에 적합함.

주문 번호
3 90 00 000 97 6



금속 필터
GRIT GIBE에 적합함.

주문 번호
3 90 00 000 100



GRIT GIC 액세서리



파이프 서포트
Ø 10-160 mm
원하는 파이프 길이에 따라 서로
조합 가능.

최대 배관 길이 mm	주문 번호
1 000	6 99 02 180 60 0



파이프 서포트
Ø 10-160 mm
원하는 파이프 길이에 따라 서로
조합 가능.

최대 배관 길이 mm	주문 번호
1 500	6 99 02 181 60 0



파이프 청소장치
깨끗하고 건조한 작업 환경용.
파이프를 긁지 않고 파이프
표면에서 냉각수가 제거됩니다.
Ø 10~130 mm의 파이프에 사용.
GRIT GIC에 쉽게 장착.

주문 번호
6 99 02 000 14 6

보링 템플릿
시리즈 1034026 이전의 벨트 그라인더
GI 75 / GI 75 2H에 장착하는 데 사용.
벨트 그라인더에서 나사 홈을 나중
뚫는 데 사용.

주문 번호
3 90 00 004 55 4



가이드 레일, 구리
건식 연마 및 거친 공작물 표면용

주문 번호
3 90 00 000 49 6



가이드 레일, 나일론
고급 표면 품질용

주문 번호
3 90 00 000 49 7



연삭 유상액/냉각 유상액
농축액, 10리터, 혼합 비 1:30,
300리터 냉각 혼합제.

주문 번호
6 99 02 100 00 0

GRIT GIL 액세서리



흡연 코팅총
평면 연마 시 슬라이딩 베이스.

포장 단위 개	주문 번호
4	3 90 00 004 76 0

GRIT GI 기타 액세서리



호스
편리함, 칩 배출용, Ø 90 mm, 길이
1m, 강철 소재, 강한 내열성.

주문 번호
3 90 00 000 00 2



튜브 클램프
플렉시블 호스 고정용.

주문 번호
3 90 00 000 00 3



먼지 컨테이너
플라스틱제, 측면 휴대 손잡이가
있는 불꽃 소거용, 주입량 약 15 리터

주문 번호
3 90 00 000 38 5



칩 탱크
불꽃 소화용, 호스 연결을 위한
금속 커버, 플라스틱, 측면 휴대
손잡이, 용량 약 20리터.

주문 번호
6 99 02 000 00 0



흡진 장치
산업용 진공청소기 연결용.

주문 번호
6 99 02 000 14 7



컨택트 디스크
Ø 200 x 50 mm
90 쇼어 경도, 홈이 있음

주문 번호
6 99 02 346 00 0

구동 폴리용 기어 풀러

주문 번호
6 99 02 410 00 0



GIL용 GIT 스위블 조인트
좁은 공간에서 작업할 때 적합,
최대 90°까지 무단 회전.

주문 번호
6 99 02 176 00 0



커넥터 박스 2 x 7핀

주문 번호
6 99 02 183 00 0



연결 장치
GXR 모듈을 GI 프로그램의 벨트
그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호
6 99 02 186 00 0



연결 장치
GXR 모듈을 GI 프로그램의 벨트
그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호
6 99 02 187 00 0

벤치 바이스 조우 세트

주문 번호
6 99 02 335 00 0

GRIT GI 100 액세서리



그래파이트 패드

주문 번호
3 90 00 000 18 3



눈 보호장치
튀는 불꽃으로부터 눈을 보호하는
아크릴 디스크

포장 단위 개	주문 번호
3	3 90 00 000 19 0





목차

MOBILE

트위스트 드릴링보다 6배 빠른 작업 진행의 수동 플렉시블 금속 코어 드릴링 시스템..... 124

ECONOMICAL

수명 및 성능에 관한 한, 가성비 높은 코어 드릴링 및 트위스트 드릴링의 기본 기능을 탑재한 Eco 마그네틱 코어 드릴..... 129

COMPACT

접근이 어려운 좁은 곳에서 코어 드릴링을 하기 위한 최소 치수의 마그네틱 코어 드릴..... 133

UNIVERSAL

다양한 작업을 위한 최고 품질 요구조건의 고성능 범용 마그네틱 코어 드릴..... 140

AUTOMATIC

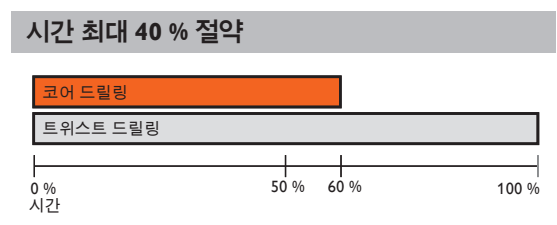
신체 부하를 최소화하고 효율을 극대화하기 위한 전자동 고성능 Auto 마그네틱 코어 드릴..... 158

코어 드릴링



신속한 작업 완료

매우 정밀하고 경제적이며 빠릅니다: FEIN 코어 드릴로 최단 시간 내에 최고의 드릴링 결과를 얻을 수 있습니다. 작고 출력이 높은 다목적 FEIN 코어 드릴을 이용해 최소의 비용으로 작업할 수 있습니다. 예비 드릴링과 공구 교환이 불필요하면서도 절단 속도가 높습니다. 또한 FEIN 코어 드릴은 작은 절삭 면적으로 작업하여 이송력도 현저하게 감소합니다. 시간과 에너지, 비용이 감소합니다.



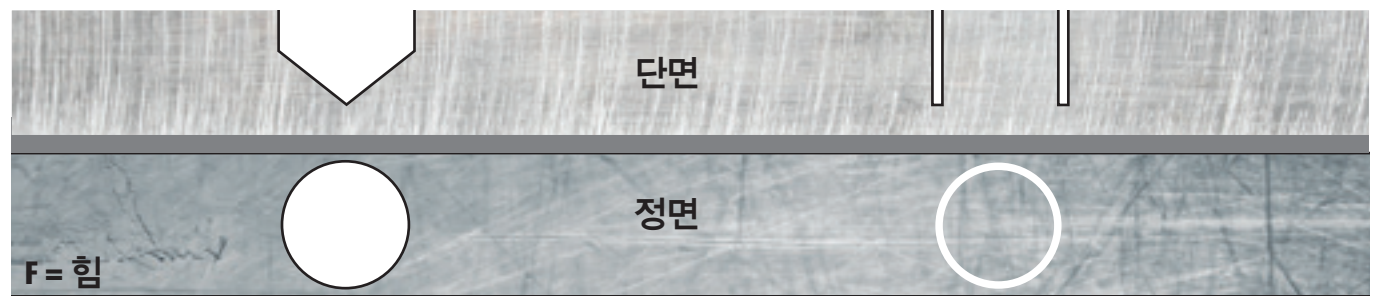
트위스트 드릴링

- ▶ 센터링
- ▶ 예비 드릴링
- ▶ 공구 교체
- ▶ 마무리 드릴링



코어 드릴링

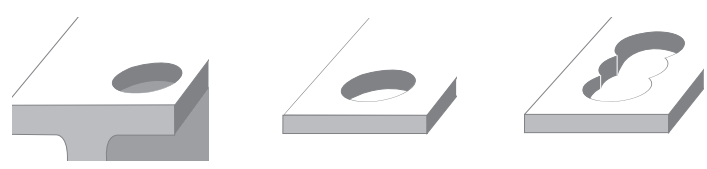
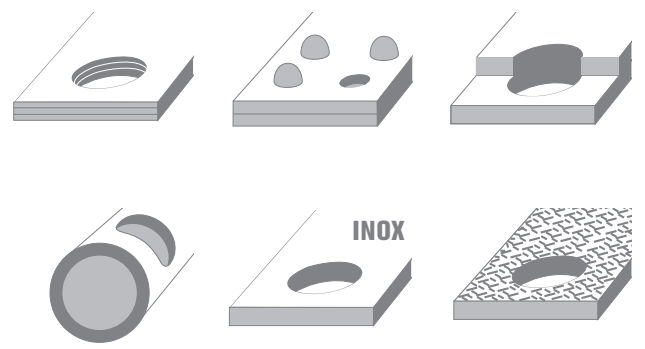
- ▶ 코어 드릴링으로 한 개 작업 공정에서 모두 완료



효율성이란 적은 것으로 많은 것을 얻는 것입니다. FEIN 코어 드릴로 효율성이 무엇인지 알 수 있습니다. 기존의 트위스트 드릴링과 다르게 코어 드릴링 시에는 전체 드릴링 표면이 아닌 좁은 고리만 절삭합니다. 작은 이송력과 비용, 그리고 짧은 시간 내에 드릴링할 수 있습니다. 금속의 코어 드릴링은 몇 개 작업 단계로 충분합니다. 이 덕분에 코어 드릴링의 드릴 공정은 매우 경제적입니다.

다양한 코어 드릴링 사용 범위

코어 드릴링 기술은 다양하게 사용할 수 있습니다. 강철빔에 드릴링, 중첩된 구멍, 다층 재료의 드릴링, 오프셋 드릴링 모두 가능합니다.



FEIN의 코어 드릴링 전문 기술 한 눈에 보는 장점

**FEIN에서는 언제나 원하는
기계를 찾을 수 있습니다.
금속 가공용 코어 드릴의
다양한 제품 라인**

대량 생산을 위한 전자동 솔루션 또는 기본 기능이 탑재된 기계, FEIN은 코어 드릴링 분야의 솔루션 전문가입니다. 좁은 장소에서 적절하게 사용할 수 있는 수동 코어 드릴 시스템, 최소 크기의 소형 마그네틱 코어 드릴, 그리고 트위스트 드릴링, 탭핑, 리밍, 카운터 싱크용으로 사용할 수 있는 다목적 솔루션을 제공합니다.

**FEIN 장점: 인체공학,
편리한 사용, 사용자
친화성**

FEIN의 코어 드릴에는 중앙에 위치하고 사용이 매우 간편한 조작 스위치가 있습니다. 최적의 중량 대비 출력으로 높은 곳에서의 이동식 작업도 가능합니다. 스트로크 범위가 매우 넓어 트위스트 드릴링과 탭핑 시에도 긴 드릴 공구를 사용할 수 있습니다.



코어 드릴 분야의 오랜 경험 및 높은 품질

1909년 최초의 전자석 드릴을 개발한 이후 마그네틱 코어 드릴과 코어 드릴을 지속적으로 개발하고 있습니다.

최고의 품질, 1등급 재료, 훌륭한 재료 가공으로 기계를 최대 수명까지 사용할 수 있습니다. FEIN 고효율 모터로 절단 속도를 높게 유지할 수 있습니다. 자석 결합력이 높아 안정적이며 사용자의 안전도 보장됩니다. KBC, KBU, KBA 시리즈의 모델에는 자석 결합력 디스플레이도 있습니다. 혁신적인 구조로 드릴링 위치가 매우 잘 보입니다.

ALL MADE BY FEIN.

코어 드릴, 코어 비트, 액세서리의 완벽한 조합: 모두 금속, 스테인리스강 또는 알루미늄의 드릴링에 매우 적합한 제품입니다. FEIN 제품은 빠른 회전 속도에서 버를 거의 생성하지 않으면서 정확한 드릴링 패턴을 만듭니다.

모든 용도에 적합한 FEIN 도구

금속 가공 작업은 다양하게 진행됩니다. FEIN은 5가지 출력 등급의 적합한 코어 드릴을 보유하고 있으며, 이러한 드릴은 수동 작업, 이동식 작업 또는 고정식 작업 등 각각의 작업 공간에 맞게 최적으로 설계되어 있습니다. 코어 드릴은 직경이 1.5~80 mm이고 절삭 깊이가 최대 75 mm입니다.



MOBILE



- ▶ 수동 시스템: 최고의 유연성과 다용도성.
- ▶ 재료 및 표면에 상관없이 작업 가능: 표면이 고르지 않은 비자성 금속 소재에도 적합합니다.
- ▶ 트위스트 드릴링보다 6배 빠른 작업 진행.



ECONOMICAL



- ▶ 코어 드릴링 및 트위스트 드릴링 기본 기능을 탑재한 초기 모델.
- ▶ 최적의 가성비 실현.
- ▶ 가장 긴 드릴링 공구 사용에 적합함.



COMPACT



- ▶ 수직이나 머리 위 등 좁은 공간과 접근하기 어려운 곳에서 작업.
- ▶ 소형 및 컴팩트: 조립 작업에 이상적인 높이.
- ▶ 가장자리 작업을 위한 완벽한 코너 측정.



UNIVERSAL



- ▶ 매우 다양한 적용 범위: 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 절단 및 그라인딩 작업에 사용 가능.
- ▶ 가변 조절이 가능한 이중 드릴 모터 가이드를 통해 가장 긴 드릴 공구를 사용.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법 - 오작동 위험이 줄어듭니다.



AUTOMATIC



- ▶ 드릴링 작업량이 많은 경우 드릴 이송장치를 이용하여 시간 및 비용 절약.
- ▶ 반복해서 주기적으로 설정할 수 있는 드릴링 시간으로 작업 시간 계획 가능.
- ▶ 작업자는 드릴링 공정에 대한 제어 기능만 실행할 수 있습니다.



여기서 사용 목적에 맞는 출력 등급을 확인할 수 있습니다.

사용/기능	MOBILE	ECONOMICAL	COMPACT	UNIVERSAL	AUTOMATIC
코어 드릴링	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
전자동 코어 드릴링	-	-	-	-	▲▲
트위스트 드릴링	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲*
모르스 테이퍼 홀더를 이용하는 트위스트 드릴링	-	▲	-	▲▲	▲▲*
탭핑	▲▲	-	▲	▲▲	▲▲*
카운터 싱크	▲▲	-	▲	▲▲	▲▲*
리밍	-	-	-	▲▲	▲▲
좁은 작업 공간	▲▲	▲	▲▲	▲	▲
장치					
정회전/역회전	✓	-	✓	✓	✓
전자식 회전 속도 조절	✓	-	✓	✓	✓
모르스 테이퍼 공구 홀더	-	✓	-	✓	✓
매우 넓은 스트로크 범위	-	✓	-	✓	✓
전자식 회전 속도 조절 장치	✓	-	✓	✓	✓
페이지	124	129	133	140	158

▲▲ 매우 적합함 ▲ 적합함 ✓ 포함됨

*수동 기계 모드에만 해당

MOBILE



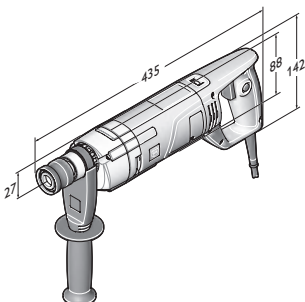
KBH 25 S	KBH 25-2 U
----------	------------

신속하고 유연한 코어 비트 사용을 위한 소형 1단 금속 코어 드릴 시스템.

범용 코어 드릴 비트와 스파이럴 드릴 비트용 소형 2단 금속 코어 드릴 시스템.

	페이지	125	126	
연요	탭핑		▲▲	
	카운터싱킹		▲▲	
	금속 시트에 홀쏘잉		▲▲	
	코어 드릴링, 금속	▲▲	▲▲	
전자	트위스트 드릴링		▲▲	
	정회전/역회전	●	●	
	전자식 속도 조절 (타코미터)	●	●	
	토크 슬리핑 클러치	●	●	
	가속 전기장치	●	●	
기술 사양	회전 속도 사전 선택	●	●	
	입력	W	1 200	1 200
	출력	W	680	680
	센터 드릴링	1/min	0 - 1 600*	0 - 1 600
	최종회전수 1단	1/min	0 - 520*	0 - 520
	최종회전수 2단	1/min		0 - 1 600
	최대 출력에서 토크	Nm	50	50
	정지 토크	Nm	50 **	50 **
	강철/스테인리스강 트위스트 드릴 Ø	mm	-	16
	일반강 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	25	25
	드릴-Ø 스테인리스강 코어 비트	mm	25	25
	알루미늄 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	30	30
	코어 드릴링 최대 깊이	mm	20	20
	일반강 드릴링 직경, 홀쏘	mm		80
	홀쏘 최대 드릴링 깊이	mm		4
	탭핑			M 12
	코어 드릴 홀더		QuickIN PLUS	QuickIN PLUS
	모서리 간 거리	mm	27	27
	케이블 길이	m (단위)	4	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,30	3,40	

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨 *수 없음 수동 전환이 없습니다 ** 토크 슬리핑 클러치



KBH 25 S
KBH 25-2 U

이동식 코어 드릴



문제 없이 신속한 작업:
첫 번째 작업 단계에서 센터 드릴 비트는 1,600rpm으로 회전하고 분리됩니다. 회전 속도는 자동으로 520rpm까지 감소합니다. 초경합금 코어 드릴 비트에 적합한 최적의 절단 속도로 작업을 진행할 수 있습니다.



유연한 작업 진행:
FEIN KBH는 모든 일반 금속 및 표면을 확실하게 드릴링합니다. 회전 속도는 각 작업에 맞게 조정할 수 있습니다.

KBH 25 S

신속하고 유연한 코어 비트 사용을 위한 소형 1단 금속 코어 드릴 시스템.



부속품 참조 페이지 127

공급 범위

1 센터링 드릴 비트, 1 보조 손잡이, 1 절삭 스프레이, 1 플라스틱 공구 박스

입력	W	1 200
출력	W	680
센터 드릴링	1/min	0 - 1 600*
최종회전수 1단	1/min	0 - 520*
최대 출력에서 토크	Nm	50
정지 토크	Nm	50 **
일반강 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	25
드릴-Ø 스테인리스강 코어 비트	mm	25
알루미늄 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	30
코어 드릴링 최대 깊이	mm	20
코어 드릴 홀더		QuickIN PLUS
모서리 간 거리	mm	27
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,30

주문 번호 7 271 04 61

사용 시장점

- ▶ 혁신적인 드릴링 기술로 최대 6배 빠른 작업: 이어지는 센터 드릴의 분리와 520rpm으로 속도가 자동 전환되는 1,600rpm의 5 mm 깊이의 센터 드릴링, 초경합금 코어 비트의 최적의 절단 속도를 위한 용도. 초경합금 코어 비트는 적은 에너지 소모와 특수하게 개발된 코어 드릴 절삭 구조로 원하는 보어 직경을 능숙하게 드릴링합니다.
- ▶ 각 작업에 맞게 속도를 조정함으로써 통용되는 모든 금속과 표면에 사용 가능.
- ▶ 토크 안전 클러치 덕분에 매우 안전한 작업. 과부하 시 구동축에서 피동축을 분리하여 사용자를 보호.

제품 기능

- ▶ 정회전 / 역회전.
- ▶ 높은 속도 안정성을 갖춘 FEIN 고성능 모터.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 전자식 무단 속도 조절장치.
- ▶ 속도 조절형 전자 타코미터
- ▶ 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.
- ▶ 최적화된 수명의 카바이드 코어 드릴 비트.
- ▶ 셀프 스타트 잠금장치
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ *수 없음 수동 전환이 없습니다.
- ▶ ** 토크 슬립핑 클러치.

KBH 25-2 U



부속품 참조 페이지 127

공급 범위

1 센터링 드릴 비트, 1 킥 액션 척 Ø 3-16 mm,
1 보조 손잡이, 1 절삭 스프레이, 1 플라스틱
공구 박스

범용 코어 드릴 비트와 스파이럴 드릴 비트용 소형 2단 금속 코어 드릴 시스템.

입력	W	1 200
출력	W	680
센터 드릴링	1/min	0 - 1 600
최종회전수 1단	1/min	0 - 520
최종회전수 2단	1/min	0 - 1 600
최대 출력에서 토크	Nm	50
정지 토크	Nm	50 **
일반강 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	25
드릴-Ø 스테인리스강 코어 비트	mm	25
알루미늄 드릴링 직경, 코어 드릴 비트	mm	30
코어 드릴링 최대 깊이	mm	20
일반강 드릴링 직경, 홀쏘	mm	80
홀쏘 최대 드릴링 깊이	mm	4
탭핑		M 12
강철/스테인리스강 트윈 스트 드릴 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		QuickIN PLUS
모서리 간 거리	mm	27
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,40

주문 번호 7 271 03 61

사용 시 장점

- ▶ 혁신적인 드릴링 기술로 최대 6배 빠른 작업: 이어지는 센터 드릴의 분리와 520rpm으로 속도가 자동 전환되는 1,600rpm의 5 mm 깊이의 센터 드릴링, 초경합금 코어 비트의 최적의 절단 속도를 위한 용도. 초경합금 코어 비트는 적은 에너지 소모와 특수하게 개발된 코어 드릴 절삭 구조로 원하는 보어 직경을 능숙하게 드릴링합니다.
- ▶ 최대 M12 나사 홀을 위한 정회전/역회전 및 효율적인 트위스트 드릴링을 위해 속도가 0~1,600 1/분인 기계식 2단 기어.
- ▶ 토크 안전 클러치 덕분에 매우 안전한 작업. 과부하 시 구동축에서 피동축을 분리하여 사용자를 보호.

제품 기능

- ▶ 정회전 / 역회전.
- ▶ 높은 속도 안정성을 갖춘 FEIN 고성능 모터.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 전자식 무단 속도 조절장치.
- ▶ 속도 조절형 전자 타코미터
- ▶ 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.
- ▶ 최적화된 수명의 카바이드 코어 드릴 비트.
- ▶ 셀프 스타트 잠금장치
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ ** 토크 슬리핑 클러치.



카바이드 코어 드릴



QuickIN PLUS 홀더의 카바이드 코어 드릴 비트 모든 금속에 있어 뛰어난 절삭 성능. 미터 단위, 절삭 깊이 20 mm, 금속 드릴링 직경 최대 25 mm, 알루미늄 드릴링 직경 최대 30 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

TiAlN 코팅의 초경합금 코어 비트



QuickIN PLUS TiAlN 코팅과 **QuickIN PLUS** 홀더의 카바이드 코어 드릴 비트 TiAlN 코팅으로 뛰어난 제품 수명과 모든 금속에 있어 뛰어난 절삭 능력, 20% 향상된 작업 속도. 그리고, 적은 힘으로도 빠른 절삭이 가능. 미터 단위, 절삭 깊이 20 mm, 금속 드릴링 직경 최대 25 mm, 알루미늄 드릴링 직경 최대 30 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

카바이드 홀쏘



QuickIN PLUS 홀더의 카바이드 홀쏘 최대 4.0 mm 두께의 철판에 효율적인 드릴링 작업이 가능한 최적화된 수명의 카바이드 커팅 팁. 인치 단위, 절삭 깊이 4 mm/5/32". 미터 단위, 절삭 깊이 4 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0
33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0
55	6 31 31 055 01 0
56	6 31 31 056 01 0
57	6 31 31 057 01 0
58	6 31 31 058 01 0
59	6 31 31 059 01 0
60	6 31 31 060 01 0
65	6 31 31 065 01 0
68	6 31 31 068 01 0
70	6 31 31 070 01 0
75	6 31 31 075 01 0
80	6 31 31 080 01 0

파이프용 카바이드 홀쏘



QuickIN PLUS 홀더의 파이프용 카바이드 카바이드 홀쏘 4 mm 두께의 파이프 혹은 휘어진 재료 작업에 있어 내구성이 뛰어난 카바이드 커팅 팁. 미터 단위, 절삭 깊이 4 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0
55	6 31 31 455 01 0
56	6 31 31 456 01 0
57	6 31 31 457 01 0
58	6 31 31 458 01 0
59	6 31 31 459 01 0
60	6 31 31 460 01 0
65	6 31 31 465 01 0
68	6 31 31 468 01 0

센터링 드릴 비트



센터링 드릴 비트

포장 단위 개	주문 번호
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

탭핑



콜릿 척
6/7/9 mm 콜릿 포함

주문 번호
6 32 06 067 02 0



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M2 (DIN 352, DIN 371),
M4 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
2,8	2,1	6 32 06 077 00 1



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M3 (DIN 352, DIN 371),
M5 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
3,5	2,7	6 32 06 064 00 1



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M4 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
4,5	3,4	6 32 06 065 00 5



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M5 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 352), M7 (DIN 352),
M8 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
6	4,9	6 32 06 066 00 8



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M7 (DIN 371), M9 (DIN 352) M
10 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
7	5,5	6 32 06 070 00 6



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M12 (DIN 357, DIN 371,
DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
9	7	6 32 06 075 00 4



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M8 (DIN 371), M11 (DIN 352)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
8	6,2	6 32 06 078 00 9



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M10 (DIN 371)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
10	8	6 32 06 079 00 3



조우 척
고정 범위가 2.8 mm - 9.0 mm인
탭 드릴 직렬 어댑터. 키
렌치 포함

주문 번호
6 32 06 018 01 0

기타 액세서리



스왑 캡
뜨겁고 날카로운 칩에 닿지
않게 방지에 줍니다.

주문 번호
3 21 74 013 01 0



절삭 스프레이
300ml 펌프 스프레이, 긴 공구
수명과 최적의 절삭률, 칩 흐름
개선용.

주문 번호
3 21 32 031 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호
3 21 32 020 12 9



연장 어댑터
좁거나 깊고 총이진 표면 작업용.
QuickIN PLUS 홀더, 길이 100 mm,
센터 드릴용 어댑터 포함.

주문 번호
6 31 06 017 01 0



B16 QuickIN PLUS 어댑터

주문 번호
6 39 01 047 00 0



**1/2" - 20 UNF에 QuickIN Plus
어댑터**

주문 번호
6 39 01 054 00 0



키 타입 드릴척
B 16 드릴척 홀더

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5



퀵액션 척
B 16 드릴척 홀더
안전 잠금 장치가 있는 R형 팁

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6



퀵액션 척
안전 잠금 장치가 있는 SUPRA SKE
단일 커버형 신속 클램핑 드릴척,
드릴척 홀더 1/2인치-20 UNF

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
3-16	0,56	6 32 05 038 01 0



퀵액션 척
QuickIN Plus 홀더, 체결력 안전락이
있는 SUPRA SKE 단일 커버형 금속
키레스 드릴척.

주문 번호
6 39 01 054 01 0

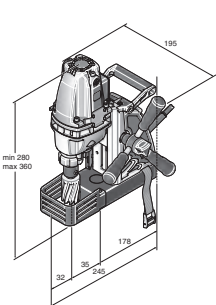


ECONOMICAL

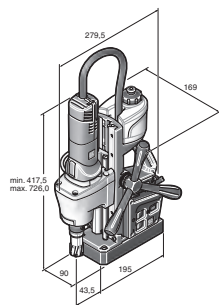


	KBE 30	KBE 35	KBE 50-2	KBE 50-2 M	KBE 65-2 M
건설 현장에서 코어 드릴링을 위한 기본 기능이 있는 소형 초경량 1단 Eco 마그네틱 코어 드릴.		건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능이 탑재된 고성능의 소형 1단 Eco 마그네틱 코어 드릴.	정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능이 탑재된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.	정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능과 MK3 공구 홀더가 탑재된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.	정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능과 MK3 공구 홀더 및 75mm 절삭 깊이가 적용된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.

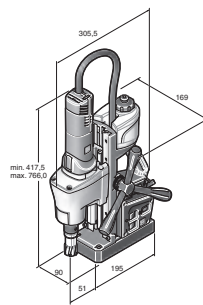
		130	131	131	132	132
용도	최대 Ø 35 mm 금속 코어 드릴링	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	최대 Ø 50 mm 금속 코어 드릴링			▲▲	▲▲	▲▲
	최대 Ø 65 mm 금속 코어 드릴링					▲▲
	드릴척의 트위스트 드릴 (DIN 338)		▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	MK 홀더의 트위스트 드릴 (DIN 345)				▲▲	▲▲
	한손 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	머리위 작업	▲▲	▲▲	▲	▲	▲
	설치 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
장치	작업장 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	전환식 수동 피드휠	●	●	●	●	●
기술 사양	입력 W	750	850	1 100	1 100	1 200
	출력 W	430	450	650	650	700
	최대 부하 속도	430	460			
	최종회전수 1단 1/min			260	260	240
	최종회전수 2단 1/min			520	520	500
	무부하 속도	740	620			
	공회전수 1단 1/min			330	330	310
	공회전수 2단 1/min			650	650	630
	코어 비트, 최대 Ø mm	30	35	50	50	65
	HSS 코어 비트, 최대 Ø mm	30	35	50	50	50
	코어 드릴링 최대 깊이 mm	50	50	50	50 (75*)	75
	최대 트위스트 드릴링 Ø mm			13	16	23
	코어 드릴 홀더	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon	3/4" Weldon
	스트로크 mm	65	135	135	135	135
	자력 N	9 000	12 000	12 000	12 000	12 000
자석판 크기 mm	178 x 95	195 x 90	195 x 90	195 x 90	195 x 90	
케이블 길이 m (단위)	3,80	3	3	3	3	
EPTA에 따른 중량 kg	10,50	11,80	12,50	13,50	13,80	



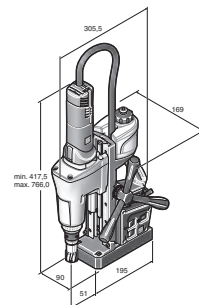
KBE 30



KBE 35



KBE 50-2



KBE 50-2 M KBE 65-2 M

▲▲ 아주 적합
▲ 적합
● 포함됨
* 액세스리가 필요.

경제적인 마그네틱 코어 드릴



코어 드릴링 용도로 제작됨:
코어 드릴링 전용 장비가 필요하신가? FEIN KBE 모델을 사용하면 신뢰할 수 있으면서도 경제적인 작업이 가능합니다.

뛰어난 가성비:
FEIN은 초기 모델에서도 최고의 작동 수명과 작업 진행을 보장합니다.

KBE 30

건설 현장에서 코어 드릴링을 위한 기본 기능이 있는 소형 초경량 1단 Eco 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 센터링 핀 100 mm 1개, 1 접촉 방지 장치, 1 5 mm 소켓 렌치

입력	W	750
출력	W	430
최대 부하 속도	1/min	430
무부하 속도	1/min	740
코어 비트, 최대 Ø	mm	30
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	30
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
스트로크	mm	65
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	178 x 95
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	10,50

주문 번호 **7 270 65 60**

사용 시 장점

- ▶ 최고의 품질로 제조되고 모터 케이블이 안쪽으로 배선되어 어려운 작업 조건에서 사용하기에 적합합니다.
- ▶ 경량 디자인의 FEIN 고효율 모터와 높은 토크가 채택되어 모든 코어 드릴 작업에 사용 가능합니다.
- ▶ 뛰어난 가성비에도 불구하고 타의 추종을 불허하는 긴 수명과 신속한 작업 속도를 자랑합니다.

제품 기능

- ▶ 내부 냉각
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 전환형 수동 피드휠



KBE 35

건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능이 탑재된 고성능의 소형 1단 Eco 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 센터링 핀
100 mm 1개, 1 접촉 방지 장치, 5 mm와
6 mm 육각 소켓 렌치 2개

입력	W	850
출력	W	450
최대 부하 속도	1/min	460
무부하 속도	1/min	620
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	13
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	12 000
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	11,80

주문 번호 **7 270 50 60**

사용 시 장점

- ▶ 최고의 품질로 제조되어 어려운 작업 조건에서 사용하기에 적합합니다.
- ▶ FEIN 고출력 모터의 높은 토크와 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링을 위해 매우 크게 디자인된 스트로크 영역.
- ▶ 뛰어난 가성비에도 불구하고 타의 추종을 불허하는 긴 수명과 신속한 작업 속도를 자랑합니다.

제품 기능

- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 최적의 중량 대비 출력비.
- ▶ 육각 홈이 있는 전환식 피드 핸드휠.
- ▶ 내장형 육각 소켓 홀더.

KBE 50-2

정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능이 탑재된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 센터링 핀
100 mm 1개, 1 접촉 방지 장치, 5 mm와
6 mm 육각 소켓 렌치 2개

입력	W	1 100
출력	W	650
최종회전수 1단	1/min	260
최종회전수 2단	1/min	520
공회전수 1단	1/min	330
공회전수 2단	1/min	650
코어 비트, 최대 Ø	mm	50
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	50
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	12 000
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	12,50

주문 번호 **7 270 51 60**

사용 시 장점

- ▶ 최고의 품질로 제조되어 어려운 작업 조건에서 사용하기에 적합합니다.
- ▶ FEIN 고출력 모터의 높은 토크와 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링을 위해 매우 크게 디자인된 스트로크 영역.
- ▶ 뛰어난 가성비에도 불구하고 타의 추종을 불허하는 긴 수명과 신속한 작업 속도를 자랑합니다.

제품 기능

- ▶ 기계식 2단 기어
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 최적의 중량 대비 출력.
- ▶ 육각 홈이 있는 전환식 피드 핸드휠.
- ▶ 내장형 육각 소켓 홀더.

KBE 50-2 M



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 센터링 핀 100 mm 1개, 1 접촉 방지 장치, 5 mm와 6 mm 육각 소켓 렌치 2개, 1 제거 쇄기

정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능과 MK3 공구 홀더가 탑재된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.

입력	W	1 100
출력	W	650
최종회전수 1단	1/min	260
최종회전수 2단	1/min	520
공회전수 1단	1/min	330
공회전수 2단	1/min	650
척		MT 3
코어 비트, 최대 Ø	mm	50
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	50
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50 (75*)
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	23
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	12 000
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	13,50

주문 번호 7 270 52 60

사용 시 장점

- ▶ 최고의 품질로 제조되어 어려운 작업 조건에서 사용하기에 적합합니다.
- ▶ FEIN 고회전 모터의 높은 토크와 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링을 위해 매우 크게 디자인된 스트로크 영역.
- ▶ 뛰어난 가성비에도 불구하고 타의 추종을 불허하는 긴 수명과 신속한 작업 속도를 자랑합니다.

제품 기능

- ▶ 기계식 2단 기어
- ▶ 모리스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 최적의 중량 대비 출력비.
- ▶ 육각 홈이 있는 전환식 피드 핸드휠.
- ▶ 내장형 육각 소켓 홀더.
- ▶ * 액세서리가 필요.

KBE 65-2 M



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 센터링 핀 100 mm 1개, 1 접촉 방지 장치, 5 mm와 6 mm 육각 소켓 렌치 2개, 1 제거 쇄기

정비 공장과 건설 현장에서의 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링 작업을 위한 기본 기능과 MK3 공구 홀더 및 75 mm 절삭 깊이가 적용된 고성능의 경량형 2단 Eco 마그네틱 코어 드릴.

입력	W	1 200
출력	W	700
최종회전수 1단	1/min	240
최종회전수 2단	1/min	500
공회전수 1단	1/min	310
공회전수 2단	1/min	630
척		MT 3
코어 비트, 최대 Ø	mm	65
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	50
코어 드릴링 최대 깊이	mm	75
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	25
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	12 000
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	13,80

주문 번호 7 270 61 60

사용 시 장점

- ▶ 최고의 품질로 제조되어 어려운 작업 조건에서 사용하기에 적합합니다.
- ▶ FEIN 고회전 모터의 높은 토크와 트위스트 드릴링 및 코어 드릴링을 위해 매우 크게 디자인된 스트로크 영역.
- ▶ 뛰어난 가성비에도 불구하고 타의 추종을 불허하는 긴 수명과 신속한 작업 속도를 자랑합니다.

제품 기능

- ▶ 기계식 2단 기어
- ▶ 모리스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 절삭 깊이 최대 75 mm.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 최적의 중량 대비 출력.
- ▶ 육각 홈이 있는 전환식 피드 핸드휠.
- ▶ 내장형 육각 소켓 홀더.



COMPACT



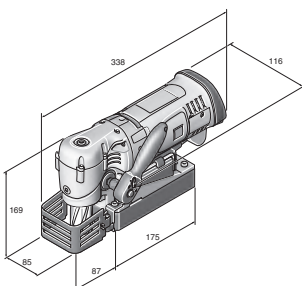
	KBC 35	KBB 40
--	--------	--------

앵글 기어를 갖춰 정비 공장과 공사 현장의 좁은 곳에서 사용하기에 적합한 최소 치수의 초소형 경량 1단 소형 마그네틱 코어 드릴.

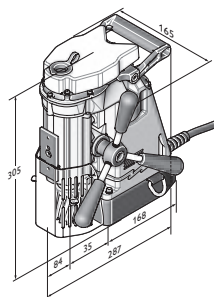
작업장과 건설 현장 등 좁은 작업 공간에서 코어 드릴링을 위한 고정형 드릴 모터가 있는 초소형 1단 콤팩트 마그네틱 코어 드릴.

페이지		134	135	
용도	최대 Ø 35 mm 금속 코어 드릴링	▲▲	▲▲	
	최대 Ø 40 mm 금속 코어 드릴링		▲▲	
	한손 작업	▲▲	▲▲	
	머리위 작업	▲▲	▲▲	
	설치 작업	▲▲	▲▲	
	작업장 작업	▲▲	▲▲	
	자석 결합 표시	●		
장치	정회전/역회전	●		
	가변 속도 조절	●		
	메모리 기능	●		
	전자식 속도 조절 (타코미터)	●		
	기울기 센서	●		
기술 사양	입력	W	1 100	1 100
	출력	W	550	610
	최대 부하 속도	1/min	130 - 520	280
	무부하 속도	1/min	130 - 520	450
	코어 비트, 최대 Ø	mm	35	40
	HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35	40
	코어 드릴링 최대 깊이	mm	35	50
	최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16	16
	탐핑		M 12	
	최대 카운트싱크 Ø	mm		32
	코어 드릴 홀더		3/4" Weldon	3/4" Weldon
	모서리 간 거리	mm	33	46
	높이	mm	169	305
	스트로크	mm	46	65
	자력	N	10 000	9 000
	자석판 크기	mm	175 x 80	165 x 102
	케이블 길이	m (단위)	4	3,8
EPTA에 따른 중량	kg	7,50	12,80	

▲▲ 아주 적합 ● 포함됨



KBC 35



KBB 40

소형 마그네틱 코어 드릴



좁은 공간에서도 문제 없이 작업 가능:
 초소형 경량 구조의 코어 드릴은 좁은 공간과 접근하기 어려운 장소에서도 사용이 가능하며 수직 작업 또는 머리 위 작업에서도 사용이 가능합니다.



유연한 조작:
 KBC 35는 양방향 작동이 가능하며 다양한 구동 공구(3/8인치 래치, 8 mm 육각 소켓)로 작동할 수 있습니다. 따라서 상상할 수 있는 모든 작업 위치에서 편안하게 드릴 작업을 수행할 수 있습니다.

KBC 35

앵글 기어를 갖춰 정비 공장과 공사 현장의 좁은 곳에서 사용하기에 적합한 최소 치수의 초소형 경량 1단 소형 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

3/8인치 래치 1개, 3/8인치 소켓 렌치 연장장치 1개, 냉각제 펌프 1개, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 보조 손잡이, 5 mm와 8 mm 육각 소켓 렌치 2개, 5 mm와 8 mm T자형 손잡이 육각 소켓 렌치 2개, 1 공구박스

입력	W	1 100
출력	W	550
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
무부하 속도	1/min	130 - 520
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	35
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 12
최대 카운트싱크 Ø	mm	32
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
모서리 간 거리	mm	33
높이	mm	169
스트로크	mm	46
자력	N	10 000
자석판 크기	mm	175 x 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	7,50

주문 번호 7 272 15 61

사용 시 장점

- ▶ 수직이나 머리 위 등 좁은 공간과 접근하기 어려운 곳에서 작업하기에 좋은 169 mm 높이의 초소형 경량 구조.
- ▶ 산업 및 수공업 분야의 까다로운 용도에서 정확한 드릴링 결과를 위해 유격 없는 스피들 슬리브 피드 기능을 갖춘 긴 수명의 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱킹 등 모든 용도에서 뛰어난 작업 속도를 위한 전자식 타코미터와 정회전/역회전 구동을 갖춘 안정적인 속도의 FEIN 1,100W 고효율 모터.

제품 기능

- ▶ 비좁은 작업장에서 작업하기에 알맞은 고정식 드릴링 모터.
- ▶ 드릴링 지점을 최적으로 볼 수 있는 높은 기어 위치.
- ▶ 래치를 이용해 양측에서 사용 가능한 공간 절약형 모델.
- ▶ 7.5kg의 중량으로 작업 지점에 기기를 가볍게 안착.
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 전자식 속도 조절
- ▶ 휴대용 펌프를 이용한 내장형 냉각윤활장치.
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.



KBB 40



부속품 참조 페이지 136

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
2 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 5 mm 소켓
렌치, 1 공구박스

작업장과 건설 현장 등 좁은 작업 공간에서 코어 드릴링을 위한 고정형 드릴 모터가 있는 초소형 1단 콤팩트 마그네틱 코어 드릴.

입력	W	1 100
출력	W	610
최대 부하 속도	1/min	280
무부하 속도	1/min	450
코어 비트, 최대 Ø	mm	40
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	40
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
모서리 간 거리	mm	46
높이	mm	305
스트로크	mm	65
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	165 x 102
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	12,80

주문 번호 7 272 03 61

사용 시 장점

- ▶ 수직이나 머리 위 등 좁은 공간과 접근하기 어려운 곳에서 작업하기에 좋은 305 mm 높이의 초소형 경량 구조.
- ▶ 산업 및 수공업 분야의 까다로운 용도에서 정확한 드릴링 결과를 위해 유격 없는 스피들 슬리브 피드 기능을 갖춘 긴 수명의 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 신뢰할 수 있고 경제적인 코어 드릴 비트에 탑재되고 속도가 안정적인 FEIN 1100W 고풍력 모터로 최대 50 mm의 깊이까지 절삭할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 비좁은 작업장에서 작업하기에 알맞은 고정식 드릴링 모터.
- ▶ 드릴링 지점을 최적으로 볼 수 있는 높은 기어 위치.
- ▶ 특수 작업 상황에서 사용할 수 있는 전환식 수동 피드 휠
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 알루미늄 다이캐스트 소재의 견고한 구조.

최고의 HSS 코어 비트 액세서리



액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon
 산업 표준. 미터 단위, 절삭
 깊이 25 mm.
 코어 비트 Ø 2 x 14 mm,
 2 x 18 mm (절삭 깊이 25 mm)
 4개와 센터링 핀(80 mm) 1개로
 구성된 세트 모델이 휴대용
 플라스틱 케이스에 들어 있음.

주문 번호
 6 31 34 999 06 2



액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon
 산업 표준. 미터 단위, 절삭
 깊이 50 mm.
 코어 비트 Ø 2 x 14 mm, 2 x 18 mm
 (절삭 깊이 50 mm)
 4개와 센터링 핀(105 mm) 1개로
 구성된 세트 모델이 휴대용
 플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
 6 31 34 999 06 4



액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon
 산업 표준. 미터 단위, 절삭
 깊이 25 mm.
 Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
 코어 드릴(절삭 깊이 25 mm) 6개와
 센터링 핀(80 mm) 2개로 구성된
 세트 모델이 휴대용 플라스틱
 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
 6 31 34 999 06 1



액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon
 산업 표준. 미터 단위, 절삭
 깊이 50 mm.
 Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
 코어 드릴(절삭 깊이 50 mm) 6개와
 센터링 핀(105 mm) 2개로 구성된
 세트 모델이 휴대용 플라스틱
 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
 6 31 34 999 06 3

최고의 카바이드 코어 비트 액세서리



액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon
 최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
 미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.
 Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
 코어 드릴(절삭 깊이 35 mm) 6개와
 센터링 핀(105 mm) 2개로 구성된
 세트 모델이 휴대용 플라스틱
 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
 6 31 27 714 02 0

카바이드 코어 드릴



3/4" Weldon 홀더의 HM Ultra 35
 코어 비트
 최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
 미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0
41	6 31 27 743 01 0
42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0

HSS 코어 드릴



3/4" Weldon 홀더의
HSS Nova 25 코어 비트
 산업 표준. 미터 단위, 절삭
 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1
21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1
43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1



**3/4" Weldon 의 HSS
Nova 50 코어 비트**
산업 표준. 미터 단위, 절삭
깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2
16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2
36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2
56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2



**3/4" Weldon 홀더의 HSS
Nova 75 코어 비트**
산업 표준. 미터 단위, 절삭
깊이 75 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
60	6 31 34 600 05 3



**3/4" Weldon 홀더의 HSS
DURA 25 코어 비트**
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를
위한 TiN 표면 코팅.
미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5
31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5

직경 Ø mm	주문 번호
49	6 31 34 490 07 5
50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5



**3/4" Weldon 홀더의 HSS
DURA 50 코어 비트**
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를
위한 TiN 표면 코팅.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6
16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6
41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

센터 핀



길이 mm	주문 번호
80	3 02 17 359 00 0
82	6 31 34 998 30 0
100	3 02 17 358 00 0
125	3 02 17 333 00 3

어댑터/드릴척



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
DIN 3126/ISO 1173 - C 6.3에 따른 1/4인치 육각 출력부

주문 번호
6 32 06 148 01 0



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
DIN 352/ISO 13에 따른 M5 - M8용 6 mm 원형 축 출력부

Ø mm	4각 mm	주문 번호
6	4,9	6 32 06 146 01 0



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
DIN 352/ISO 13에 따른 M10용 7 mm 원형 축 출력부

Ø mm	4각 mm	주문 번호
7	5,5	6 32 06 147 01 0



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
DIN 352/ISO 13에 따른 M12용 9 mm 원형 축 출력부

Ø mm	4각 mm	주문 번호
9	7	6 32 06 149 01 0



3/4인치 Weldon 홀더가 있는 HSS 트위스트 드릴 비트
절삭 길이 35 mm

직경 Ø mm	주문 번호
5	6 31 11 036 01 0
6	6 31 11 018 01 0
6,8	6 31 11 034 01 0
7	6 31 11 019 01 0
8	6 31 11 020 01 0
8,5	6 31 11 035 01 0
9	6 31 11 021 01 0
10	6 31 11 022 01 0
10,2	6 31 11 037 01 0
11	6 31 11 023 01 0
12	6 31 11 024 01 0
13	6 31 11 025 01 0
14	6 31 11 026 01 0
15	6 31 11 027 01 0
16	6 31 11 028 01 0



3/4인치 Weldon 홀더 포함 HSS 트위스트 드릴 비트 세트
구성: 실용적인 플라스틱 보관 케이스에 Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm HSS 트위스트 드릴 비트 6개. 절삭 길이 35 mm

주문 번호
6 31 11 018 02 0

탭핑



HSS 90° 카운터 싱크 비트
DIN 3126/ISO 1173 - C 6.3에 따른 1/4인치 육각

Ø mm	주문 번호
16,5	6 31 11 038 01 0



3/4인치 Weldon 홀더 어댑터가 있는 HSS 90° 카운터 싱크 비트

Ø mm	주문 번호
16,5	6 31 11 038 02 0



관통 구멍용 탭핑 드릴 비트
DIN 352/ISO 13에 따른 짧은 사양.

나사산	길이 mm	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M 6	56	6	4,9	6 31 10 019 01 0
M 8	63	6	4,9	6 31 10 020 01 0
M 10	70	7	5,5	6 31 10 021 01 0
M 12	75	9	7	6 31 10 022 01 0



3/4인치 Weldon 홀더 어댑터가 있는 관통 구멍용 탭핑 드릴 비트
DIN 352/ISO 13에 따른 짧은 사양.

나사산	주문 번호
M 6	6 31 10 019 03 0
M 8	6 31 10 020 03 0
M 10	6 31 10 021 03 0
M 12	6 31 10 022 03 0



관통 구멍용 탭핑 드릴 비트 세트
구성: 실용적인 플라스틱 보관 케이스에 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 DIN 352/ISO 13에 따른 M6 탭핑 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 홀더 포함 Ø 5 mm HSS 트위스트 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 Ø 16.5 mm HSS 90° 카운터 싱크 비트 1개씩과 육각 소켓 렌치 1개.

나사산	주문 번호
M 6	6 31 10 019 02 0



관통 구멍용 탭핑 드릴 비트 세트
구성: 실용적인 플라스틱 보관 케이스에 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 DIN 352/ISO 13에 따른 M8 탭핑 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 홀더 포함 Ø 6.8 mm HSS 트위스트 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 Ø 16.5 mm HSS 90° 카운터 싱크 비트 1개씩과 육각 소켓 렌치 1개.

나사산	주문 번호
M 8	6 31 10 020 02 0



관통 구멍용 탭핑 드릴 비트 세트
구성: 실용적인 플라스틱 보관 케이스에 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 DIN 352/ISO 13에 따른 M10 탭핑 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 홀더 포함 Ø 8.5 mm HSS 트위스트 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 Ø 16.5 mm HSS 90° 카운터 싱크 비트 1개씩과 육각 소켓 렌치 1개.

나사산	주문 번호
M 10	6 31 10 021 02 0



관통 구멍용 탭핑 드릴 비트 세트
구성: 실용적인 플라스틱 보관 케이스에 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 DIN 352/ISO 13에 따른 M12 탭핑 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 홀더 포함 Ø 10.2 mm HSS 트위스트 드릴 비트, 3/4인치 Weldon 어댑터 포함 Ø 16.5 mm HSS 90° 카운터 싱크 비트 1개씩과 육각 소켓 렌치 1개.

나사산	주문 번호
M 12	6 31 10 022 02 0

클램핑 장치



진공판
비자성 소재와 구조화된 바닥 (파형 금속판, 용기 금속판 등)을 이룰 위해 진공 펌프가 필요. 진공판 396 x 200 x 95 mm

주문 번호
9 26 02 057 01 7



진공 펌프
흡입량 0.015 m³/분, -0.8 bar, 92 W, 흡입 호스 포함 2.5 kg.

주문 번호
9 26 01 022 01 3



흡입판
비자성 소재용, 250 x 330 x 110 mm

주문 번호
9 26 02 054 01 6



파이프 드릴링 장치
고정 벨트 포함, 60 - 300 mm
파이프관에 드릴링 작업용,
220 x 130 mm.

주문 번호

9 26 02 055 01 0

냉각



펌프
용기 용량 약 450ml.

주문 번호

3 21 32 022 00 7

대체 호스
수동 펌프 3 21 32 022 00 7용.

주문 번호

3 14 14 054 00 8



절삭 스프레이
300ml 펌프 스프레이, 긴 공구
수명과 최적의 절삭률, 칩 흐름
개선용.

주문 번호

3 21 32 031 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호

3 21 32 020 12 9

기타 액세서리



자석 브러시
자성이 있는 금속 칩을 빠르고
간편하게 수집하는 자기력이
높은 실용적인 공구.

주문 번호

6 42 01 005 01 0

UNIVERSAL



AKBU 35 PMQ

정회전/역회전, 모르스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 기능성을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.

AKBU 35 PMQW

정회전/역회전, 모르스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 기능성을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.

KBU 35 Q

고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖춤.

KBU 35 QW

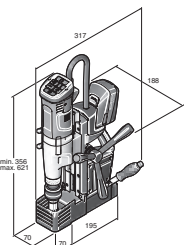
고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖춤.

KBU 35-2 Q

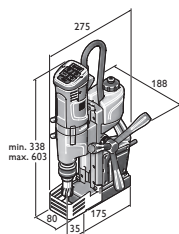
고성능의 소형 2단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 효율적인 트위스트 드릴링을 위한 높은 속도를 갖춤.

		142	143	144	145	145
영능	최대 Ø 35 mm 금속 코어 드릴링	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	최대 Ø 50 mm 금속 코어 드릴링					
	최대 Ø 65 mm 금속 코어 드릴링					
	최대 Ø 110 mm 금속 코어 드릴링					
	드릴척의 트위스트 드릴 (DIN 338)	▲	▲	▲	▲	▲▲
	MK 홀더의 트위스트 드릴 (DIN 345)	▲▲	▲▲			
	탭핑	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	카운터싱킹	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	리밍	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	한손 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
장치	머리위 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	설치 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	작업장 작업	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	전자석 결합력					
	자석 결합 표시	●	●	●	●	●
	정회전/역회전	●	●	●	●	●
	가변 속도 조절	●	●	●	●	●
	메모리 기능	●	●	●	●	●
	전자식 속도 조절 (타코미터)	●	●	●	●	●
	토크 슬립핑 클러치					
기술 사양	기울기 센서	●	●	●	●	●
	입력	W		1 100	1 100	1 100
	출력	W		550	550	550
	전지 전압	V	18	18		
	전지 용량	Ah	5,2	5,2		
	최대 부하 속도	1/min	130 - 520	130 - 520	130 - 520	130 - 520
	최종회전수 1단	1/min				130 - 520
	최종회전수 2단	1/min				400 - 1 600
	최종회전수 3단	1/min				
	최종회전수 4단	1/min				
	척		MK 2	MK 2		
	코어 비트, 최대 Ø	mm	35	35	35	35
	HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35	35	35	35
	코어 드릴 홀더		QuickIN	3/4" Weldon	QuickIN	3/4" Weldon
	스트로크	mm	135	135	135	135
전체 스트로크 범위	mm	260	260	260	260	
드릴 지그 조정 범위	mm					
드릴 지그 회전 범위						
자력	N	9 000	9 000	10 000	10 000	
자석판 크기	mm	195 x 70	195 x 70	175 x 80	175 x 80	
EPTA에 따른 중량	kg			10,60	10,60	
배터리 제외 중량	kg	12,10	12,10		11,00	

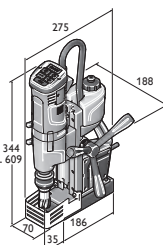
▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



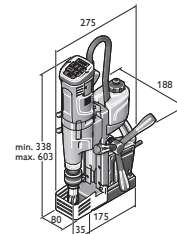
AKBU 35 PMQ AKBU 35 PMQW



KBU 35 Q KBU 35 QW



KBU 35-2 Q KBU 35-2 QW



KBU 35 MQ KBU 35 MQW



KBU 35-2 QW

고성능의 소형 2단
범용 마그네틱 코어
드릴, 정회전/역회전,
작업장에서 효율적인
트위스트 드릴링을
위한 높은 속도를
갖춤.

KBU 35 MQ

고성능의 소형 1단
범용 마그네틱 코어
드릴, 정회전/역회전,
모르스 테이퍼 2 공구
홀더, 작업장에서
유연한 작업을 위한
최고의 기능성을
갖춤.

KBU 35 MQW

고성능의 소형 1단
범용 마그네틱 코어
드릴, 정회전/역회전,
모르스 테이퍼 2 공구
홀더, 작업장에서
유연한 작업을 위한
최고의 기능성을
갖춤.

KBM 50 Q

작업장과 건설
현장에서 유연한
작업을 위한 최고의
기능성을 갖추고
정회전/역회전
가능한 강력한 경량
2단 범용 마그네틱
코어 드릴.

KBM 50 U

작업장과 건설
현장에서 유연한
작업을 위한 최고의
기능성과 모르스
테이퍼 3 공구 홀더를
갖추고 정회전/역회전
가능한 강력한 경량
2단 범용 마그네틱
코어 드릴.

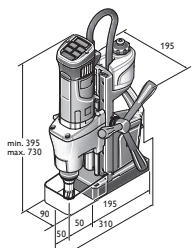
KBM 65 U

고성능의 강력한
2단 범용 마그네틱
코어 드릴, 정회전/
역회전, 모르스 테이퍼
3 공구 홀더, 미세
조정, 작업장에서
유연한 작업을 위한
최고의 기능.

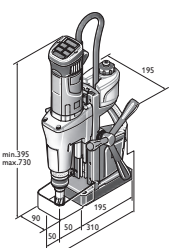
KBU 110-4 M

오른쪽/왼쪽 회전이
가능한 고성능 및
하이 스트로크 4단
범용 마그네틱 코어
드릴기계, MK4 공구
홀더 및 워크샵에서
가장 무거운 드릴링
작업이 가능한 최고의
기능.

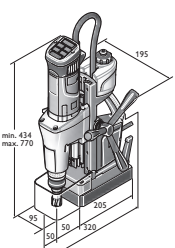
	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBU 110-4 M
	146	146	147	147	148	148	149
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
				▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
						▲▲	▲▲
	▲▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲▲
		▲▲	▲▲		▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲	▲	▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	1 100	1 100	1 100	1 200	1 200	1 300	1 700
	550	550	550	640	610	730	850
		260 - 520	260 - 520				
	130 - 520			130 - 260	130 - 260	120 - 240	60 / 120
	400 - 1 600			260 - 520	260 - 520	260 - 520	90 / 170
							150 / 300
							230 / 430
		MK 2	MK 2		MK 3	MK 3	MK 4
	35	35	35	50	50	65	110
	35	35	35	40	40	45	80
	3/4" Weldon	QuickIN	3/4" Weldon	QuickIN	QuickIN	QuickIN	Weldon 32
	135	135	135	145	145	145	280
	260	260	260	315	315	315	400
						6	
						7°	
	9 500	10 000	10 000	12 500	12 500	14 000	23 000
	186 x 70	175 x 80	175 x 80	195 x 90	195 x 90	205 x 95	240 x 120
	11,00	11,00	11,00	13,20	13,90	16,10	39,00



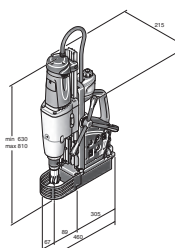
KBM 50 Q



KBM 50 U



KBM 65 U



KBU 110-4 M

유니버설 마그네틱 코어 드릴



다용도로 사용 가능:
하나의 공구로 모든 작업을 처리할 수 있습니다. 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑은 물론, 절단과 그라인딩도 처리할 수 있습니다. 이 모든 작업은 우회전/좌회전, 넓은 스트로크 범위 및 회전 속도 컨트롤러를 통해 가능합니다.



가장 큰 드릴 공구:
이중 드릴 모터 가이드(무단계식으로 조절 가능, 공구 사용 안 함)를 사용하면 가장 큰 드릴 공구도 직접 사용할 수 있습니다.

AKBU 35 PMQ

정회전/역회전, 모르스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 성능을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개, 1 급속 충전기 ALG 50, 냉각제 펌프 1개, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 췌기, 1 공구박스

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	195 x 70
배터리 포함 중량	kg	12,80
배터리 제외 중량	kg	12,10

주문 번호 7 170 01 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 전자식 타코미터가 장착된 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터와 고전류 셀이 탑재된 FEIN HighPower 배터리로 지속적으로 높은 작업 속도를 위한 소형 경량 기기.
- ▶ 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱킹, 리밍 등 모든 이동식 드릴링 작업에 맞는 유연성.

제품 기능

- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리. 빠른 작업 속도를 위해 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기로 지속적으로 높은 전류 출력.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 정/역회전.
- ▶ 전자식 속도 조절
- ▶ 매우 넓은 스트로크 범위.
- ▶ 모르스 테이퍼 2 공구 홀더.
- ▶ 자기 바이어스가 있는 초소형 영구 자석.
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리의 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ * 액세스리가 필요.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

**AKBU 35 PMQ
SELECT**

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

냉각제 펌프 1개, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썸기,
1 공구박스

정회전/역회전, 모리스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 기능성을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	195 x 70
배터리 제외 중량	kg	12,10

주문 번호 **7 170 01 62**

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 전자식 타코미터가 장착된 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터와 고회전류 셀이 탑재된 FEIN HighPower 배터리로 지속적으로 높은 작업 속도를 위한 소형 경량 기기.
- ▶ 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱킹, 리밍 등 모든 이동식 드릴링 작업에 맞는 유연성.

제품 기능

- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리. 빠른 작업 속도를 위해 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기로 지속적으로 높은 전류 출력.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 정/역회전.
- ▶ 전자식 속도 조절
- ▶ 매우 넓은 스트로크 범위.
- ▶ 모리스 테이퍼 2 공구 홀더.
- ▶ 자기 바이어스가 있는 초슬림 영구 자석.
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ * 액세서리가 필요.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

AKBU 35 PMQW



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

배터리 팩(HighPower 리튬 이온) 2개, 1 급속 충전기 ALG 50, 냉각제 펌프 1개, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썸기, 1 공구박스

정회전/역회전, 모리스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 기능성을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5,2
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	195 x 70
배터리 포함 중량	kg	12,80
배터리 제외 중량	kg	12,10

주문 번호 **7 170 02 61**

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 전자식 타코미터가 장착된 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터와 고회전류 셀이 탑재된 FEIN HighPower 배터리로 지속적으로 높은 작업 속도를 위한 소형 경량 기기.
- ▶ 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱킹, 리밍 등 모든 이동식 드릴링 작업에 맞는 유연성.

제품 기능

- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리. 빠른 작업 속도를 위해 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기로 지속적으로 높은 전류 출력.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 정/역회전.
- ▶ 전자식 속도 조절
- ▶ 매우 넓은 스트로크 범위.
- ▶ 모리스 테이퍼 2 공구 홀더.
- ▶ 자기 바이어스가 있는 초슬림 영구 자석.
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ * 액세서리가 필요.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

AKBU 35 PMQW SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

냉각제 펌프 1개, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썸기, 1 공구박스

정회전/역회전, 모리스 테이퍼 2 공구 홀더, 영구 자석, 현장에서 기동성 있는 작업을 위한 최고의 성능을 특징으로 하는 고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온**
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 000
자석판 크기	mm	195 x 70
배터리 제외 중량	kg	12,10

주문 번호 7 170 02 62

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 전자식 타코미터가 장착된 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터와 고품질 셀이 탑재된 FEIN HighPower 배터리로 지속적으로 높은 작업 속도를 위한 소형 경량 기기.
- ▶ 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱킹, 리밍 등 모든 이동식 드릴링 작업에 맞는 유연성.

제품 기능

- ▶ FEIN HighPower 리튬 이온 배터리. 빠른 작업 속도를 위해 리튬 이온 배터리보다 75 % 높은 전류 세기로 지속적으로 높은 전류 출력.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 정/역회전.
- ▶ 전자식 속도 조절
- ▶ 매우 넓은 스트로크 범위.
- ▶ 모리스 테이퍼 2 공구 홀더.
- ▶ 자기 바이어스가 있는 초슬림 영구 자석.
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리의 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ * 액세서리가 필요.
- ▶ ** FEIN HighPower 리튬 이온 배터리로 최고의 출력.

KBU 35 Q



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 성능을 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	10 000
자석판 크기	mm	175 x 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	10,60

주문 번호 7 270 53 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 콤팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고풍력 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 작고 가볍습니다.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스탠드에 추가 슬레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.

KBU 35 QW



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최대 부하 속도	1/min	130 - 520
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	10 000
자석판 크기	mm	175 x 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	10,60

주문 번호 7 270 54 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 작고 가볍습니다.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스탠드에 추가 솔레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.

KBU 35-2 Q



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

고성능의 소형 2단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 효율적인 트위스트 드릴링을 위한 높은 속도를 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최종회전수 1단	1/min	130 - 520
최종회전수 2단	1/min	400 - 1 600
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 500
자석판 크기	mm	186 x 70
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	11,00

주문 번호 7 270 57 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 트위스트 드릴링을 위한 기계식 2단 기어가 있는 소형 디자인.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 70 mm 너비의 3 코일 마그네틱 덕분에 강한 자석 결합력을 보여줍니다.
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스탠드에 추가 솔레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.

KBU 35-2 QW



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

고성능의 소형 2단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 작업장에서 효율적인 트위스트 드릴링을 위한 높은 속도를 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최종회전수 1단	1/min	130 - 520
최종회전수 2단	1/min	400 - 1 600
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	9 500
자석판 크기	mm	186 x 70
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	11,00

주문 번호 7 270 58 61

사용 시 장점

- ▶ 회전 가능하게 고정된 모터 케이블 보호 호스가 장착된 견고한 기계 구조 덕분에 극도의 하중을 견딜 수 있는 구조. 산업 및 수공업 분야에서 사용할 수 있도록 견고하게 제작되었습니다.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 트위스트 드릴링을 위한 기계식 2단 기어가 있는 소형 디자인.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스탠드에 추가 슬레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.

KBU 35 MQ



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크, 1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썬기, 1 공구박스

고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 모스 테이퍼 2 공구 홀더, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최대 부하 속도	1/min	260 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	10 000
자석판 크기	mm	175 x 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	11,00

주문 번호 7 270 55 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 모스 테이퍼 2 공구 홀더가 장착된 소형 디자인.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스탠드에 추가 슬레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ * 액세서리가 필요.



KBU 35 MQW



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

고성능의 소형 1단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 모르스 테이퍼 2 공구 홀더, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖춘.

입력	W	1 100
출력	W	550
최대 부하 속도	1/min	260 - 520
척		MT 2
코어 비트, 최대 Ø	mm	35
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	35
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18
탭핑		M 14
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	18
코어 드릴 홀더		3/4" Weldon
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	135
전체 스트로크 범위	mm	260
자력	N	10 000
자석판 크기	mm	175 x 80
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	11,00

주문 번호 7 270 56 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,100W 고출력 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 260 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 모르스 테이퍼 2 공구 홀더가 장착된 소형 디자인.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 드릴 스펀드에 추가 슬레노이드 스위치.
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ * 액세서리가 필요.

KBM 50 Q



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 공구박스

작업장과 건설 현장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성을 갖추고 정회전/역회전 가능한 강력한 경량 2단 범용 마그네틱 코어 드릴.

입력	W	1 200
출력	W	640
최종회전수 1단	1/min	130 - 260
최종회전수 2단	1/min	260 - 520
코어 비트, 최대 Ø	mm	50
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	40
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 16
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
최대 리밍 Ø	mm	16
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	315
자력	N	12 500
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	13,20

주문 번호 7 270 41 61

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,200 W 고출력 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 315 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.

KBM 50 U



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썸기,
1 공구박스

작업장과 건설 현장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능성과 모리스 테이퍼 3 공구 홀더를 갖추고 정회전/역회전 가능한 강력한 경량 2단 범용 마그네틱 코어 드릴.

입력	W	1 200
출력	W	610
최종회전수 1단	1/min	130 - 260
최종회전수 2단	1/min	260 - 520
척		MT 3
코어 비트, 최대 Ø	mm	50
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	40
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	23
탭핑		M 16
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
최대 리밍 Ø	mm	23
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	315
자력	N	12 500
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	13,90

주문 번호 **7 270 40 61**

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,200 W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 315 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 모리스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ * 액세서리가 필요.

KBM 65 U



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
1 센터 핀, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 썸기,
1 공구박스

고성능의 강력한 2단 범용 마그네틱 코어 드릴, 정회전/역회전, 모리스 테이퍼 3 공구 홀더, 미세 조정, 작업장에서 유연한 작업을 위한 최고의 기능.

입력	W	1 300
출력	W	730
최종회전수 1단	1/min	120 - 240
최종회전수 2단	1/min	260 - 520
척		MT 3
코어 비트, 최대 Ø	mm	65
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	45
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	25/
탭핑		M 20
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
최대 리밍 Ø	mm	25
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	315
드릴 지그 조정 범위	mm	6
드릴 지그 회전 범위		7°
자력	N	14 000
자석판 크기	mm	205 x 95
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	16,10

주문 번호 **7 270 43 61**

사용 시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 컴팩트하고, 중량 최적화된 구조 및 신뢰할 수 있고 경제적인 작업을 위한 높은 속도 안정성을 갖추고 전자식 타코미터가 장착된 FEIN 1,300 W 고효율 모터로 인한 완벽한 중량 대비 출력.
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 315 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 기계의 손쉬운 정렬을 위한 드릴 스피들 정밀 조정
- ▶ 모리스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ * 액세서리가 필요.



KBU 110-4 M



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 래치 및 래싱 스트랩 1개, 1 칩 제거 후크, 2개의 센터링 핀 Ø 6,35 x 125 mm 및 Ø 7,98 x 184 mm, 1 접촉 방지 장치, 1 제거 췌기, 5 mm와 6 mm 육각 소켓 렌치 2개, 1 보조 손잡이, 1 공구박스

오른쪽/왼쪽 회전이 가능한 고성능 및 하이 스트로크 4단 범용 마그네틱 코어 드릴기계, MK4 공구 홀더 및 워크샵에서 가장 무거운 드릴링 작업이 가능한 최고의 기능.

입력	W	1 700
출력	W	850
최종회전수 1단	1/min	60 / 120
최종회전수 2단	1/min	90 / 170
최종회전수 3단	1/min	150 / 300
최종회전수 4단	1/min	230 / 430
공회전수 1단	1/min	100 / 190
공회전수 2단	1/min	160 / 290
공회전수 3단	1/min	270 / 500
공회전수 4단	1/min	420 / 750
척		MT 4
코어 비트, 최대 Ø	mm	110
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	80
코어 드릴링 최대 깊이	mm	100
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	40
탭핑		M 36
최대 카운트싱크 Ø	mm	60
최대 리밍 Ø	mm	36
코어 드릴 홀더		Weldon 32
스트로크	mm	280
전체 스트로크 범위	mm	400
자력	N	23 000
자석판 크기	mm	240 x 120
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	39,00

주문 번호 7 270 60 61

사용 시 장점

- ▶ FEIN 1700W 고성능 드릴 및 헤디 드릴링 작업이 가능한 하이 토크.
- ▶ 최고의 품질로 제조되고 피봇식 모터 케이블 장착으로 거친 환경에서 사용하기 적합합니다.
- ▶ 코어, 나선형, 탭핑, 카운터 싱크 및 말찰과 같은 모든 드릴링 작업에 있어 매우 넓은 스트로크 범위를 가진 기계.

제품 기능

- ▶ 기계식 4단 기어박스.
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 높은 안정성을위한 토크 지원.
- ▶ 기울기 센서
- ▶ 토크 안전 클러치
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 속도 감소.
- ▶ 정/역회전.
- ▶ MK4 공구 홀더.
- ▶ 내장형 냉매 탱크

**최고의 카바이드 코어 비트
액세서리**



Best of 코어 세트 QuickIN
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
코어 드릴(절삭 깊이 35 mm)
6개와 센터링 핀(105 mm) 2개로
구성된 세트 모델이 휴대용
플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 27 086 04 0



**액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon**
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
코어 드릴(절삭 깊이 35 mm)
6개와 센터링 핀(105 mm) 2개로
구성된 세트 모델이 휴대용
플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 27 714 02 0



**액세서리 Best of 코어 세트
3/4" Weldon**
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의
코어 드릴(절삭 깊이 50 mm)
6개와 센터링 핀(105 mm) 2개로
구성된 세트 모델이 휴대용
플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 27 276 02 0

카바이드 코어 드릴



**QuickIN 홀더의 TCT Ultra
코어 비트**
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 27 086 01 9
13	6 31 27 087 01 3
14	6 31 27 088 01 1
15	6 31 27 089 01 5
15,5	6 31 27 238 01 1
16	6 31 27 090 01 7
17	6 31 27 091 01 6
17,5	6 31 27 239 01 5
18	6 31 27 092 01 9
19	6 31 27 093 01 3
19,5	6 31 27 240 01 7
20	6 31 27 094 01 1
21	6 31 27 095 01 5
22	6 31 27 096 01 8
23	6 31 27 097 01 2
24	6 31 27 098 01 0
25	6 31 27 099 01 4
26	6 31 27 100 01 5
26,5	6 31 27 241 01 6
27	6 31 27 101 01 4
28	6 31 27 102 01 7

직경 Ø mm	주문 번호
29	6 31 27 103 01 1
30	6 31 27 104 01 9
31	6 31 27 105 01 3
32	6 31 27 106 01 6
33	6 31 27 107 01 0
34	6 31 27 108 01 8
35	6 31 27 109 01 2
36	6 31 27 110 01 4
37	6 31 27 111 01 3
38	6 31 27 112 01 6
39	6 31 27 113 01 0
40	6 31 27 114 01 8
41	6 31 27 115 01 2
42	6 31 27 116 01 5
43	6 31 27 117 01 9
44	6 31 27 118 01 7
45	6 31 27 119 01 1
46	6 31 27 120 01 3
47	6 31 27 121 01 2
48	6 31 27 122 01 5
49	6 31 27 123 01 9
50	6 31 27 124 01 7
51	6 31 27 125 01 1
52	6 31 27 126 01 4
53	6 31 27 127 01 8
54	6 31 27 128 01 6
55	6 31 27 129 01 0
56	6 31 27 130 01 2
57	6 31 27 131 01 1
58	6 31 27 132 01 4
59	6 31 27 133 01 8
60	6 31 27 134 01 6
61	6 31 27 135 01 0
62	6 31 27 136 01 3
63	6 31 27 137 01 7
64	6 31 27 138 01 5
65	6 31 27 139 01 9



**QuickIN 홀더의 TCT Ultra
코어 비트**
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 75 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
18	6 31 27 763 01 0
19	6 31 27 764 01 0
20	6 31 27 765 01 0
21	6 31 27 766 01 0
22	6 31 27 767 01 0
23	6 31 27 768 01 0
24	6 31 27 769 01 0
25	6 31 27 770 01 0
26	6 31 27 771 01 0
27	6 31 27 772 01 0
28	6 31 27 773 01 0
29	6 31 27 774 01 0
30	6 31 27 775 01 0
32	6 31 27 776 01 0
35	6 31 27 777 01 0
36	6 31 27 778 01 0
40	6 31 27 779 01 0
45	6 31 27 780 01 0
50	6 31 27 781 01 0
55	6 31 27 782 01 0
60	6 31 27 783 01 0
65	6 31 27 784 01 0



**FEIN 나사산 M 18 x 6 P 1.5의
TCT Ultra 50 코어 비트**
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 27 042 01 4
13	6 31 27 043 01 8
14	6 31 27 044 01 6
15	6 31 27 045 01 0
16	6 31 27 046 01 3
17	6 31 27 047 01 7
18	6 31 27 001 01 5
19	6 31 27 019 01 2
20	6 31 27 002 01 8
21	6 31 27 020 01 4
22	6 31 27 003 01 2
23	6 31 27 021 01 3
24	6 31 27 022 01 6
25	6 31 27 004 01 0
26	6 31 27 005 01 4
27	6 31 27 023 01 0
28	6 31 27 006 01 7
29	6 31 27 024 01 8
30	6 31 27 007 01 1
31	6 31 27 025 01 2
32	6 31 27 008 01 9
33	6 31 27 026 01 5
34	6 31 27 009 01 3
35	6 31 27 010 01 5
36	6 31 27 027 01 9
37	6 31 27 028 01 7
38	6 31 27 011 01 4
39	6 31 27 029 01 1
40	6 31 27 012 01 7
41	6 31 27 030 01 3
42	6 31 27 013 01 1
43	6 31 27 014 01 9
44	6 31 27 031 01 2
45	6 31 27 015 01 3
46	6 31 27 032 01 5
47	6 31 27 033 01 9
48	6 31 27 016 01 6
49	6 31 27 034 01 7
50	6 31 27 017 01 0
51	6 31 27 035 01 1
52	6 31 27 018 01 8
53	6 31 27 036 01 4
54	6 31 27 037 01 8
55	6 31 27 038 01 6
56	6 31 27 039 01 0
57	6 31 27 040 01 2
58	6 31 27 041 01 1
59	6 31 27 049 01 9
60	6 31 27 050 01 1
61	6 31 27 051 01 0
62	6 31 27 052 01 3
63	6 31 27 053 01 7
64	6 31 27 054 01 5
65	6 31 27 055 01 9



3/4" Weldon 홀더의 HM Ultra 35 코어 비트
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 35 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0
41	6 31 27 743 01 0
42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0



3/4" Weldon 홀더의 TCT Ultra 50 코어 비트
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 27 276 01 0
13	6 31 27 277 01 0
14	6 31 27 278 01 0
15	6 31 27 279 01 0
16	6 31 27 280 01 0
17	6 31 27 281 01 0
18	6 31 27 282 01 0
19	6 31 27 283 01 0
20	6 31 27 284 01 0
21	6 31 27 285 01 0
22	6 31 27 286 01 0
23	6 31 27 287 01 0
24	6 31 27 288 01 0
25	6 31 27 289 01 0
26	6 31 27 290 01 0
27	6 31 27 291 01 0
28	6 31 27 292 01 0
29	6 31 27 293 01 0
30	6 31 27 294 01 0
31	6 31 27 295 01 0
32	6 31 27 296 01 0
33	6 31 27 297 01 0
34	6 31 27 298 01 0
35	6 31 27 299 01 0
36	6 31 27 300 01 0
37	6 31 27 301 01 0
38	6 31 27 302 01 0
39	6 31 27 303 01 0
40	6 31 27 304 01 0
41	6 31 27 305 01 0
42	6 31 27 306 01 0
43	6 31 27 307 01 0
44	6 31 27 308 01 0
45	6 31 27 309 01 0
46	6 31 27 310 01 0
47	6 31 27 311 01 0
48	6 31 27 312 01 0
49	6 31 27 313 01 0
50	6 31 27 314 01 0
51	6 31 27 315 01 0
52	6 31 27 316 01 0
53	6 31 27 317 01 0
54	6 31 27 318 01 0
55	6 31 27 319 01 0
56	6 31 27 320 01 0
57	6 31 27 321 01 0
58	6 31 27 322 01 0
59	6 31 27 323 01 0
60	6 31 27 324 01 0
61	6 31 27 325 01 0
62	6 31 27 326 01 0
63	6 31 27 327 01 0
64	6 31 27 328 01 0
65	6 31 27 329 01 0



3/4" Weldon 홀더의 TCT Ultra 75 코어 비트
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 75 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
18	6 31 27 785 01 0
19	6 31 27 786 01 0
20	6 31 27 787 01 0
21	6 31 27 788 01 0
22	6 31 27 789 01 0
23	6 31 27 790 01 0
24	6 31 27 791 01 0
25	6 31 27 792 01 0
26	6 31 27 793 01 0
27	6 31 27 794 01 0
28	6 31 27 795 01 0
29	6 31 27 796 01 0
30	6 31 27 797 01 0
32	6 31 27 798 01 0
35	6 31 27 799 01 0
36	6 31 27 800 01 0
40	6 31 27 801 01 0
45	6 31 27 802 01 0
50	6 31 27 803 01 0
55	6 31 27 804 01 0
60	6 31 27 805 01 0
65	6 31 27 806 01 0



QuickIN MAX/Weldon 32 홀더가 장착된 HM Ultra 50 코어 드릴
최고의 내구성과 탁월한 절삭력.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
50	6 31 27 330 01 0
51	6 31 27 331 01 0
52	6 31 27 332 01 0
53	6 31 27 333 01 0
54	6 31 27 334 01 0
55	6 31 27 335 01 0
56	6 31 27 336 01 0
57	6 31 27 337 01 0
58	6 31 27 338 01 0
59	6 31 27 339 01 0
60	6 31 27 340 01 0
61	6 31 27 341 01 0
62	6 31 27 342 01 0
63	6 31 27 343 01 0
64	6 31 27 344 01 0
65	6 31 27 345 01 0
66	6 31 27 346 01 0
67	6 31 27 347 01 0
68	6 31 27 348 01 0
69	6 31 27 349 01 0
70	6 31 27 350 01 0
71	6 31 27 351 01 0
72	6 31 27 352 01 0
73	6 31 27 353 01 0
74	6 31 27 354 01 0
75	6 31 27 355 01 0
76	6 31 27 456 01 0
77	6 31 27 457 01 0
78	6 31 27 458 01 0
79	6 31 27 459 01 0
80	6 31 27 460 01 0
85	6 31 27 807 01 0

직경 Ø mm	주문 번호
90	6 31 27 808 01 0
95	6 31 27 809 01 0
100	6 31 27 810 01 0
105	6 31 27 822 01 0
110	6 31 27 823 01 0



Weldon 32 홀더가 장착된 HM Ultra 100 코어드릴
최고의 내구성과 탁월한 절삭력. 미터 단위의 치수, 절삭 깊이 100 mm. 내경 8 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
50	6 31 27 811 01 0
55	6 31 27 812 01 0
60	6 31 27 813 01 0
65	6 31 27 814 01 0
70	6 31 27 815 01 0
75	6 31 27 816 01 0
80	6 31 27 817 01 0
85	6 31 27 818 01 0
90	6 31 27 819 01 0
95	6 31 27 820 01 0
100	6 31 27 821 01 0
105	6 31 27 824 01 0
110	6 31 27 825 01 0

최고의 HSS 코어 비트 액세서리



Best of 코어 세트 QuickIN
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의 코어 드릴(절삭 깊이 50 mm) 6개와 센터링 핀(105 mm) 2개로 구성된 세트 모델이 휴대용 플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 33 999 01 0



액세서리 Best of 코어 세트 3/4" Weldon
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의 코어 드릴(절삭 깊이 25 mm) 6개와 센터링 핀(80 mm) 2개로 구성된 세트 모델이 휴대용 플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 34 999 06 1



액세서리 Best of 코어 세트 3/4" Weldon
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.
코어 비트 Ø 2 x 14 mm, 2 x 18 mm (절삭 깊이 25 mm) 4개와 센터링 핀(80 mm) 1개로 구성된 세트 모델이 휴대용 플라스틱 케이스에 들어 있음.

주문 번호
6 31 34 999 06 2



액세서리 Best of 코어 세트 3/4" Weldon
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.
Ø 12, 14, 16, 18, 20 및 22 mm의 코어 드릴(절삭 깊이 50 mm) 6개와 센터링 핀(105 mm) 2개로 구성된 세트 모델이 휴대용 플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 34 999 06 3



액세서리 Best of 코어 세트 3/4" Weldon
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.
코어 비트 Ø 2 x 14 mm, 2 x 18 mm (절삭 깊이 50 mm) 4개와 센터링 핀(105 mm) 1개로 구성된 세트 모델이 휴대용 플라스틱 케이스에 들어 있습니다.

주문 번호
6 31 34 999 06 4

HSS 코어 드릴



QuickIN 홀더의 HSS Nova 25 코어 비트
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 33 119 05 1
13	6 31 33 129 05 1
14	6 31 33 140 05 1
15	6 31 33 150 05 1
16	6 31 33 159 05 1
17	6 31 33 170 05 1
18	6 31 33 180 05 1
19	6 31 33 189 05 1
20	6 31 33 199 06 3
21	6 31 33 210 05 1
22	6 31 33 219 05 1
23	6 31 33 229 05 1
24	6 31 33 240 05 1
25	6 31 33 250 05 1
26	6 31 33 259 05 1
27	6 31 33 270 05 1
28	6 31 33 279 05 1
29	6 31 33 289 05 1
30	6 31 33 299 05 1
31	6 31 33 309 05 1
32	6 31 33 319 05 1
33	6 31 33 329 05 1
34	6 31 33 339 05 1
35	6 31 33 350 05 1
36	6 31 33 359 05 1
37	6 31 33 369 05 1
38	6 31 33 379 05 1
39	6 31 33 389 05 1
40	6 31 33 399 05 1
41	6 31 33 409 05 1
42	6 31 33 420 05 1
43	6 31 33 429 05 1
44	6 31 33 439 05 1
45	6 31 33 449 05 1
46	6 31 33 459 05 1
47	6 31 33 469 05 1
48	6 31 33 479 05 1
49	6 31 33 489 05 1
50	6 31 33 499 05 1



QuickIN 홀더가 장착된 HSS Nova 50 코어 비트
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 33 119 05 2
13	6 31 33 129 05 2
14	6 31 33 140 05 2
15	6 31 33 150 05 2
16	6 31 33 159 05 2
17	6 31 33 170 05 2
18	6 31 33 180 05 2
19	6 31 33 189 05 2
20	6 31 33 199 05 2
21	6 31 33 210 05 2
22	6 31 33 219 05 2
23	6 31 33 229 05 2
24	6 31 33 240 05 2
25	6 31 33 250 05 2
26	6 31 33 259 05 2
27	6 31 33 270 05 2
28	6 31 33 279 05 2
29	6 31 33 289 05 2
30	6 31 33 299 05 2
31	6 31 33 309 05 2
32	6 31 33 319 05 2
33	6 31 33 329 05 2
34	6 31 33 339 05 2
35	6 31 33 350 05 2
36	6 31 33 359 05 2
37	6 31 33 369 05 2
38	6 31 33 379 05 2
39	6 31 33 389 05 2
40	6 31 33 399 05 2
41	6 31 33 409 05 2
42	6 31 33 420 05 2
43	6 31 33 429 05 2
44	6 31 33 439 05 2
45	6 31 33 449 05 2
46	6 31 33 459 05 2
47	6 31 33 469 05 2
48	6 31 33 479 05 2
49	6 31 33 489 05 2
50	6 31 33 499 05 2




3/4" Weldon 홀더의 HSS Nova 25 코어 비트
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1
21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1




직경 Ø mm	주문 번호
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1
43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1


 **3/4" Weldon 의 HSS Nova 50 코어 비트**
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2
16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2
36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2

직경 Ø mm	주문 번호
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2
56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2


 **3/4" Weldon 홀더의 HSS Nova 75 코어 비트**
산업 표준. 미터 단위, 절삭 깊이 75 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
60	6 31 34 600 05 3

 **QuickIN 홀더의 HSS DURA 25 코어 비트**
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를 위한 TiN 표면 코팅. 미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 33 120 06 7
13	6 31 33 130 06 7
14	6 31 33 140 06 7
15	6 31 33 150 06 7
16	6 31 33 160 06 7
17	6 31 33 170 06 7
18	6 31 33 180 06 7
19	6 31 33 190 06 7
20	6 31 33 200 06 7
21	6 31 33 210 06 7
22	6 31 33 220 06 7
23	6 31 33 230 06 7
24	6 31 33 240 06 7
25	6 31 33 250 06 7
26	6 31 33 260 06 7
27	6 31 33 270 06 7
28	6 31 33 280 06 7
29	6 31 33 290 06 7

직경 Ø mm	주문 번호
30	6 31 33 300 06 7
31	6 31 33 310 06 7
32	6 31 33 320 06 7
33	6 31 33 330 06 7
34	6 31 33 340 06 7
35	6 31 33 350 06 7
36	6 31 33 360 06 7
37	6 31 33 370 06 7
38	6 31 33 380 06 7
39	6 31 33 390 06 7
40	6 31 33 400 06 7
41	6 31 33 410 06 7
42	6 31 33 420 06 7
43	6 31 33 430 06 7
44	6 31 33 440 06 7
45	6 31 33 450 06 7
46	6 31 33 460 06 7
47	6 31 33 470 06 7
48	6 31 33 480 06 7
49	6 31 33 490 06 7
50	6 31 33 500 06 7

 **QuickIN 홀더의 HSS DURA 50 코어 비트**
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를 위한 TiN 표면 코팅. 미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 33 120 06 8
13	6 31 33 130 06 8
14	6 31 33 140 06 8
15	6 31 33 150 06 8
16	6 31 33 160 06 8
17	6 31 33 170 06 8
18	6 31 33 180 06 8
19	6 31 33 190 06 8
20	6 31 33 200 06 8
21	6 31 33 210 06 8
22	6 31 33 220 06 8
23	6 31 33 230 06 8
24	6 31 33 240 06 8
25	6 31 33 250 06 8
26	6 31 33 260 06 8
27	6 31 33 270 06 8
28	6 31 33 280 06 8
29	6 31 33 290 06 8
30	6 31 33 300 06 8
31	6 31 33 310 06 8
32	6 31 33 320 06 8
33	6 31 33 330 06 8
34	6 31 33 340 06 8
35	6 31 33 350 06 8
36	6 31 33 360 06 8
37	6 31 33 370 06 8
38	6 31 33 380 06 8
39	6 31 33 390 06 8
40	6 31 33 400 06 8
41	6 31 33 410 06 8
42	6 31 33 420 06 8
43	6 31 33 430 06 8
44	6 31 33 440 06 8
45	6 31 33 450 06 8
46	6 31 33 460 06 8
47	6 31 33 470 06 8
48	6 31 33 480 06 8
49	6 31 33 490 06 8
50	6 31 33 500 06 8



3/4" Weldon 홀더의 HSS DURA 25 코어 비트
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를 위한 TiN 표면 코팅.
미터 단위, 절삭 깊이 25 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5
31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5
49	6 31 34 490 07 5
50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5



3/4" Weldon 홀더의 HSS DURA 50 코어 비트
뛰어난 절삭력과 마찰 감소를 위한 TiN 표면 코팅.
미터 단위, 절삭 깊이 50 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6
16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6
41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

센터 핀



Ø mm	길이 mm	주문 번호
6,35	82	6 31 34 998 30 0
6,35	100	6 31 34 998 31 0
6,35	125	6 31 34 998 33 0
6,35	135	6 31 34 998 35 5



Ø mm	길이 mm	주문 번호
7,98	184	3 02 17 362 01 0

어댑터/드릴척



QuickIN 어댑터
출력부 M 18 x 6 P 1.5

주문 번호
6 39 01 020 00 6



QuickIN 어댑터
출력부 3/4" Weldon

주문 번호
6 39 01 021 01 4



QuickIN 어댑터
특수 Weldon 출력. 내경이 6.4 mm 보다 큰 타사 코어 비트를 위해 특별히 설계.

주문 번호
6 39 01 024 01 9



QuickIN 어댑터
출력부 1/2"-20 UNF

주문 번호
6 39 01 022 00 8



QuickIN 어댑터
출력부 B 16

주문 번호
6 39 01 023 00 2



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
타사의 제품을 QuickIN 시스템으로 전환 사용 가능.

주문 번호
6 39 01 027 01 0



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
출력부 B 16

주문 번호
6 39 01 061 00 0



3/4" Weldon 홀더가 장착된 어댑터
출력부 1/2"-20 UNF

주문 번호	
6 39 01 070 00 0	



QuickIN MAX/Weldon 32 홀더가 있는 어댑터
QuickIN 출력부

주문 번호	
6 39 01 045 01 0	



QuickIN MAX/Weldon 32 홀더가 있는 어댑터
출력부 3/4" Weldon

주문 번호	
6 39 01 076 01 0	



Weldon 32 홀더가 있는 어댑터
출력부 3/4" Weldon

주문 번호	
6 39 01 075 01 0	



연장 어댑터
좁거나 길거나 계단형 표면에 사용하기에 적합, 관통 구경의 Ø가 36 mm 이상인 경우 사용 가능. QuickIN 홀더, 길이 100 mm, 센터 핀 포함.

주문 번호	
6 31 06 016 01 0	



QuickIN 홀더가 있는 키 타입 드릴척

사용 가능 드릴 mm	주문 번호
1,5 - 13	6 39 01 023 02 0
1 - 16	6 39 01 023 01 1



Weldon 홀더 3/4에 톱니형 드릴 척

사용 가능 드릴 mm	주문 번호
1,5 - 13	6 39 01 061 02 0



키 타입 드릴척
드릴척 홀더 B 22

사용 가능 드릴 mm	외경 Ø mm	중량 kg	주문 번호
5-20	75	1,55	6 32 02 022 01 8



MT 축
모르스 테이퍼가 장착된 기계.

마운트	주문 번호
MT 4/B 22	6 33 01 016 00 4



감쇄 슬리브
MT 소켓용

마운트	주문 번호
MT 4/MT 3	6 33 02 004 00 2



QuickIN 홀더의 HSS 트위스트 드릴
절삭 깊이 35 mm

직경 Ø mm	주문 번호
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0
13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0



3/4인치 Weldon 홀더가 있는 HSS 트위스트 드릴 비트
절삭 깊이 35 mm

직경 Ø mm	주문 번호
5	6 31 11 036 01 0
6	6 31 11 018 01 0
6,8	6 31 11 034 01 0
7	6 31 11 019 01 0
8	6 31 11 020 01 0
8,5	6 31 11 035 01 0
9	6 31 11 021 01 0
10	6 31 11 022 01 0
10,2	6 31 11 037 01 0
11	6 31 11 023 01 0
12	6 31 11 024 01 0
13	6 31 11 025 01 0
14	6 31 11 026 01 0
15	6 31 11 027 01 0
16	6 31 11 028 01 0

공구 홀더



QuickIN 어댑터
내부 냉각제 공급장치 포함
도구도 없이 핵심 드릴 변경.

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 2	12 - 35	6 39 01 065 02 0
75	MT 2	12 - 35	6 39 01 066 02 0
50	MT 3	12 - 65	6 39 01 048 02 0
75	MT 3	12 - 65	6 39 01 049 02 0



3/4" Weldon사 구동 아버
내부 냉각제 공급장치 포함
도구도 없이 핵심 드릴 변경.

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 2	12 - 35	6 39 01 063 02 0
75	MT 2	12 - 35	6 39 01 064 02 0
50	MT 3	12 - 65	6 39 01 050 02 0
75	MT 3	12 - 65	6 39 01 051 02 0



3/4" Weldon사 구동 아버
내부 냉각제 공급장치 포함

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 3	12 - 65	6 39 01 074 02 0
75	MT 3	12 - 65	6 39 01 073 02 0



Weldon 32 홀딩 샤프트
모든 Weldon 32 코어 드릴용.

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 4	50 - 100	6 39 01 072 02 0



QuickIN 어댑터
탁상 드릴링 기계와 컬럼형 드릴링 기계 그리고, 그외 MT 축 사용 가능한 모든 기계에 FEIN 코어 드릴을 사용하기 위해.
도구도 없이 핵심 드릴 변경.

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 3	12 - 65	6 39 01 019 01 3
50	MT 2	12 - 35	6 39 01 018 01 9
75	MT 3	12 - 65	6 39 01 055 02 0
75	MT 2	12 - 35	6 39 01 057 02 0



3/4" Weldon사 구동 아버
탁상 드릴링 기계와 컬럼형 드릴링 기계 그리고, 그외 MT 축 사용 가능한 모든 기계에 FEIN 코어 드릴을 사용하기 위해.
도구도 없이 핵심 드릴 변경.

절삭 깊이 mm	테이퍼	직경 Ø mm	주문 번호
50	MT 3	12 - 65	6 39 01 052 02 0
75	MT 3	12 - 65	6 39 01 053 02 0



QuickIN 출력부
KBM 80 U / KBM 80 auto 개량용.
내장형 냉각 윤활제 공급장치 포함. 모든 QuickIN 코어 비트용, Ø 12~65 mm

주문 번호	
6 39 01 039 02 0	



QuickIN MAX 출력부
KBM 80 U / KBM 80 auto 개량용.
내장형 냉각 윤활제 공급장치 포함. 모든 FEIN QuickIN MAX 코어 비트용, Ø 50~80 mm

주문 번호	
6 39 01 038 02 0	



Weldon 32 출력부
모든 Weldon 32 코어 드릴용.

주문 번호	
6 39 01 041 01 0	



확장 테이퍼
MT 소켓용

마운트	주문 번호
MT 3/MT 3	6 33 04 005 00 0

탭핑



3/4" Weldon 타입 탭핑 교체 척.
사이즈 2
 역회전 기능이 있는 마그네틱 코어 드릴에만 사용 가능.
 M6 - M20에 안전 커플링 유무와 관계없이 탭핑 인서트과 연결된 DIN 371 및 374/376에 따른 스크류 탭용.

주문 번호

9 26 02 089 01 0



QuickIN 타입 탭핑 교체 척.
사이즈 2
 역회전 기능이 있는 마그네틱 코어 드릴에만 사용 가능.
 M6 - M20에 안전 커플링 유무와 관계없이 탭핑 인서트과 연결된 DIN 371 및 374/376에 따른 스크류 탭용.

주문 번호

9 26 02 079 01 0



KBM 32 Q 및 KBM 50 QX용 탭핑 장치
 M 6 - M 16 슬림핑 클러치와 함께 혹은 없이 탭핑 인서트와 결합하여 탭핑 드릴 작업. 사이즈 2의 QuickIN 홀더. 토크 지지대 포함.

주문 번호

9 26 02 072 01 2



KBM 65 Q 및 KBM 65 QF용 탭핑 장치
 치수 2, MT 3 홀더, 탭핑 드릴용, M6 - M20의 안전 클러치가 장착되거나 장착되지 않은 탭핑 인서트와 연결. 토크 지지대 포함.

주문 번호

9 26 02 066 01 2



탭핑 인서트
 DIN 371에 따른 탭 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M 6	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M 8	8	6,2	6 32 06 138 01 0
M 10	10	8	6 32 06 139 01 0



탭핑 인서트
 DIN 374/376에 따른 탭핑 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M 6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M 10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M 12	9	7	6 32 06 097 01 8
M 14	11	9	6 32 06 098 01 6
M 16	12	9	6 32 06 099 01 0
M 18	14	11	6 32 06 100 01 1
M 20	16	12	6 32 06 101 01 0



탭핑 인서트
 막힌 구멍 작업용 안전 커플링 장착
 DIN 371에 따른 탭 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M 6	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M 8	8	6,2	6 32 06 140 01 0
M 10	10	8	6 32 06 141 01 0



탭핑 인서트
 막힌 구멍 작업용 안전 커플링 장착
 DIN 374/376에 따른 탭핑 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M 8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M 10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M 12	9	7	6 32 06 104 01 5
M 14	11	9	6 32 06 105 01 9
M 16	12	9	6 32 06 106 01 2
M 18	14	11	6 32 06 107 01 6
M 20	16	12	6 32 06 108 01 4



QuickIN MAX/Weldon 32 홀더가 장착된 탭핑 킷체인지 척 치수3
 역회전 기능이 있는 마그네틱 코어 드릴에만 사용 가능. M22 - M36에 안전 커플링 유무에 관계없이 탭핑 인서트과 연결된 DIN 374/376에 따른 스크류 탭용.

주문 번호

9 26 02 082 01 0



탭핑 인서트
 DIN 374/376에 따른 탭핑 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M 27	20	16	6 32 06 120 01 0
M 30	22	18	6 32 06 121 01 0
M 33	25	20	6 32 06 157 01 0
M 36	28	22	6 32 06 158 01 0



탭핑 인서트
 막힌 구멍 작업용 안전 커플링 장착
 DIN 374/376에 따른 탭핑 드릴용

나사산	Ø mm	4각 mm	주문 번호
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M 27	20	16	6 32 06 123 01 0
M 30	22	18	6 32 06 124 01 0
M 33	25	20	6 32 06 155 01 0
M 36	28	22	6 32 06 156 01 0



교체 감속재 치수 2에서 치수3
 탭핑 고속 교체 척(치수 3, 9 26 02 082 01 0)의 탭핑 인서트(치수 2, M6 - M 20) 홀더용 절약 인서트

주문 번호

6 32 06 125 01 0

클램핑 장치



진공판
 비자성 소재와 구조화된 바닥 (파형 금속판, 용기 금속판 등)을 이룰 위해 진공 펌프가 필요.
 진공판 396 x 200 x 95 mm

주문 번호

9 26 02 057 01 7



진공 펌프
 흡입량 0.015 m³/분, -0.8 bar, 92 W, 흡입 호스 포함 2.5 kg.

주문 번호

9 26 01 022 01 3



흡입판
 비자성 소재용,
 250 x 330 x 110 mm

주문 번호

9 26 02 054 01 6



파이프 드릴링 장치
 고정 벨트 포함, 60 - 300 mm 파이프관에 드릴링 작업용, 220 x 130 mm.

주문 번호

9 26 02 055 01 0

냉각



펌프
 용기 용량 약 450ml.

주문 번호

3 21 32 022 00 7

대체 호스
 수동 펌프 3 21 32 022 00 7용.

주문 번호

3 14 14 054 00 8



플렉시블 관절 호스
 트루스트 드릴과 함께 사용하십시오.

길이 mm	주문 번호
340	3 14 14 070 01 0
500	3 14 14 078 01 0

AUTOMATIC

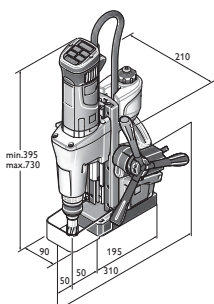


KBM 50 AUTO

작업장과 건설 현장에서 코어 드릴링할 때 신체 부하를 최소화해주고 효율성을 최고로 높이기 위한 똑똑하고 강력한 경량 2단 Auto 마그네틱 코어 드릴.

페이지		159	
내역	최대 Ø 35 mm 금속 코어 드릴링	▲▲	
	최대 Ø 50 mm 금속 코어 드릴링	▲▲	
	드릴척의 트위스트 드릴 (DIN 338)	▲	
	MK 홀더의 트위스트 드릴 (DIN 345)	▲▲	
	탭핑	▲▲	
	카운터싱킹	▲▲	
	리밍	▲▲	
	전자동 드릴링	▲▲	
	한손 작업	▲▲	
	머리위 작업	▲	
장치	설치 작업	▲▲	
	작업장 작업	▲▲	
	전자석 결합력	●	
	자석 결합 표시	●	
	자동 드릴 급송	●	
	정회전/역회전	●	
	가변 속도 조절	●	
	메모리 기능	●	
	전자식 속도 조절 (타코미터)	●	
	기울기 센서	●	
기술 사양	입력	W	1 200
	출력	W	610
	최종회전수 1단	1/min	130 - 260
	최종회전수 2단	1/min	260 - 520
	척		MK 3
	코어 비트, 최대 Ø	mm	50
	HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	40
	코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
	최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18/23**
	탭핑		M 16**
	최대 카운트싱크 Ø	mm	50**
	최대 리밍 Ø	mm	23**
	코어 드릴 홀더		QuickIN
	스트로크	mm	145
	전체 스트로크 범위	mm	315
	자력	N	12 500
	자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	4	
EPTA에 따른 중량	kg	16,20	

▲▲ 아주 적합
 ▲ 적합
 ● 포함됨
 * 액세서리가 필요
 ** 수동 기계 모드에만 해당



KBM 50 auto

자동 마그네틱 코어 드릴



시간 및 비용 절약:

대형 드릴링 작업인 경우, 작업 시간을 계획할 수 있습니다. 디지털 제어식 드릴링 피드를 장착한 코어 드릴링 머신은 재생산성이 뛰어나며, 정확한 드릴 시간을 제공합니다.

코어 드릴 비트 내구성 향상:

디지털 제어 방식의 전자동 드릴 코어 및 그에 따른 최적의 일관된 접촉 압력을 사용하면 현재 사용 중인 공구의 내구성을 훨씬 더 길게 연장할 수 있습니다.

KBM 50 AUTO

작업장과 건설 현장에서 코어 드릴링할 때 신체 부하를 최소화해주고 효율성을 최고로 높이기 위한 똑똑하고 강력한 경량 2단 Auto 마그네틱 코어 드릴.



부속품 참조 페이지 150

공급 범위

- 1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 칩 제거 후크,
- 1 센터 핀, 1 제거 썰기, 1 접촉 방지 장치,
- 1 공구박스

입력	W	1 200
출력	W	610
최종회전수 1단	1/min	130 - 260
최종회전수 2단	1/min	260 - 520
척		MT 3
코어 비트, 최대 Ø	mm	50
HSS 코어 비트, 최대 Ø	mm	40
코어 드릴링 최대 깊이	mm	50(75)*
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	18/23**
탭핑		M 16**
최대 카운트싱크 Ø	mm	50**
최대 리밍 Ø	mm	23**
코어 드릴 홀더		QuickIN
코어 비트 교체		공구 사용 안 함
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	315
자력	N	12 500
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	16,20

주문 번호 **7 270 42 61**

사용시 장점

- ▶ 스위블 모터 케이블 보호 호스가 장착되어 산업 및 수공업 분야에서 까다로운 용도를 위한 뛰어난 내마모성 기기 설계.
- ▶ 드릴링 작업량이 많은 경우 디지털 제어식 드릴 이송장치를 이용하여 시간 및 비용 절약
- ▶ 정회전/역회전, 전자식 속도 조절, 315 mm 스트로크 범위를 통해 코어 드릴링, 트위스트 드릴링, 탭핑, 카운터 싱크 및 리밍과 같은 범용 작업에 사용할 수 있습니다.

제품 기능

- ▶ 주문 및 대량 작업 시 재현 및 주기화 가능한 드릴링 시간으로 작업 시간 계획 가능
- ▶ 모르스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 속도가 안정적인 FEIN 고성능 모터
- ▶ 사용자가 바로 볼 수 있는 혼동되지 않고 간편한 조작 방법
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 편리한 자석 결합력 디스플레이
- ▶ 내장형 냉매 탱크
- ▶ 기울기 센서
- ▶ “메모리 기능”으로 작업 시간 절약.
- ▶ * 액세서리가 필요.
- ▶ ** 수동 기계 모드에만 해당



목차

드릴

작업과 완벽한 조화.정밀하고 강력하며 사용하기 쉬움..... 166

앵글 드릴

아주 간단하게 모서리에서 드릴 가능. 접근하기 어렵고 좁은 장소에서 사용할 수 있는 강력하고 사용하기 편리한 소형 공구..... 177

탭 드릴

경제적이고 정밀하고 신뢰성이 높은 공구. 수작업을 대신하는 공구..... 179

드릴 스탠드/마그네틱 드릴 스탠드

수평, 수직 및 머리 위 작업에서 사용 가능: 작업장에서 여러 경우를 가리지 않고 즉시 손쉽게 사용 가능..... 182

드릴/드라이버

금속 소재의 드릴링, 탭핑 및 나사 체결이 훨씬 더 향상되었습니다..... 186

임팩트 렌치 / 드라이버

조절 가능한 토크를 통해 파워 패킷을 제어할 수 있습니다..... 200

금속 스크류 드라이버

지붕 및 외벽 작업, 난방, 냉방 및 환기장치 작업 시 셀프 드릴링 및 스레드 몰딩 스크류의 안전하고 완벽한 작업에 적합합니다..... 207

해머 드릴

매우 가볍고 컴팩트하면서 탁월한 성능..... 209

드릴링/나사 체결

FEIN 제품을 이용한 드릴링 및 스크류드라이빙: 우리의 경 험과 지식을 이용하십시오.

FEIN 전동 공구: 모든 사용 목적에 맞게 조절 가능

높은 정밀성, 지속력, 열악한 사용 환경에서 다양하게 사용 가능: FEIN의 전동 공구로 금속에 0.5 ~ 32 mm의 구멍을 뚫을 수 있습니다. FEIN의 4단 충전식 드릴/드라이버에서는 각 직경에 맞게 절단 속도를 조절할 수 있습니다. 드릴의 회전 정밀성이 높아 정확한 작업이 가능하며 추가 작업이 거의 필요하지 않습니다. FEIN 탭핑 드릴로 시간과 비용을 절약할 수 있습니다. 모든 제품은 전문적인 금속 드릴링용으로 개발됩니다.

효율적인 액세서리

FEIN의 시스템 액세서리는 다양하게 사용 가능합니다. 충전식 드릴/드라이버의 QuickIN 액세서리는 모든 사용 목적(탭핑, 절단, 스크류드라이빙)에 맞게 빠르게 변경할 수 있도록 제작되었습니다.



믿을 수 있는 품질!

견고한 고성능 제품: FEIN에서는 토크가 높고 안정적인
고출력 모터를 개발하고 까다로운 금속 가공에 적합하고
오랫동안 사용할 수 있는 제품을 생산합니다.

드릴/드라이버, 드릴 비트 - 사용하려는 용도에 적합한 공구는 무엇인가요?

FEIN에서는 각각의 용도에 적합한 금속 드릴링 및 나사 고정용 전동 공구를 찾을 수 있습니다. 다용도 전동 공구부터 특수 장비까지 필요한 모든 제품을 갖추고 있습니다. 매일 작업을 하거나 혹은 일주일에 한 번만 작업을 하든지 상관없이 항상 경제적으로 작업할 수 있습니다.



드릴



- ▶ 빠른 작업 진행 속도: 각각의 드릴링 직경에 적합한 회전 속도를 적용해 매우 경제적으로 작업을 진행할 수 있습니다.
- ▶ 높은 회전 정밀성을 통해 매우 정밀한 작업 결과를 얻을 수 있음.
- ▶ 드릴링 공구의 안전한 장착.
- ▶ 장시간 힘들이지 않고 사용할 수 있는 최고의 인체공학적 구조와 사용 편의성.
- ▶ 유연한 사용: 드릴 스탠드에서도 사용 가능.



앵글 드릴



- ▶ 접근하기 어려운 공간 작업용 초소형 앵글 드릴.
- ▶ 빠른 작업 진행 속도
- ▶ 높은 회전 정밀성을 통해 매우 정밀한 작업 결과를 얻을 수 있음.
- ▶ 장시간 힘들이지 않고 사용할 수 있는 최고의 인체공학적 구조와 사용 편의성.



탭 드릴



- ▶ 리버스 기어박스과 고속 역회전을 통해 작업 시간 및 비용을 절약할 수 있는 신속한 탭핑.
- ▶ 최상의 작업 결과 시 정밀한 탭핑을 위한 나사산 척의 테이퍼 척 및 정형 결합 탭핑 드릴 홀더.
- ▶ 장시간 힘들이지 않고 사용할 수 있는 최고의 인체공학적 구조와 사용 편의성.



드릴 스탠드/마그네틱 드릴 스탠드



- ▶ 유격 없는 공구 홀더와 강한 자석 결합력을 통해 정밀한 드릴링 결과를 얻을 수 있음.
- ▶ 이동식 가공물 사용을 위한 중량 최적화된 구조.
- ▶ 드릴, 탭핑, 절단 및 그라인딩 작업에서 폭넓게 사용 가능.
- ▶ 드릴 스탠드에 내장된 SchuKo 소켓.



드릴/드라이버



- ▶ 금속 가공을 중심으로 다양한 용도로 사용 가능.
- ▶ 최적의 절삭 속도와 빠른 회전 속도로 금속 가공면에서 신속하고 정밀한 드릴링이 가능합니다.
- ▶ 용도에 따라 신속한 교체 가능: QuickIN 액세스서를 이용한 드릴링, 탭핑 및 나사 체결 작업.
- ▶ 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터: 최고의 작동 수명 (완벽한 방진) 및 30 % 더 향상된 효율.



임팩트 렌치 / 드라이버



- ▶ 토크 조절 가능: 나사의 크기에 따라 토크를 원하는 조임 토크로 조절할 수 있습니다.
- ▶ 역회전 방향 토크를 10 % 더 높게 가하면 딱 조여진 나사를 느슨하게 풀 수 있습니다.
- ▶ 나사 크기 M5~M18.



금속 스크류 드라이버



- ▶ 간편한 조작성
- ▶ 높은 작업 진행 속도: 자동 드릴링 나사 가공 시 최적의 회전 속도를 구현.
- ▶ 드릴 팁 손상 없음.
- ▶ 높은 가공 품질: 실링 디스크는 깊이 조절기를 이용한 반복적인 작동 중지를 통해 완벽하게 배치됩니다. 부식 손상이 발생하지 않도록 주의하십시오.



해머 드릴



- ▶ 브러시리스 모터의 높은 충격 에너지가 높은 작업 진행 속도를 구현.
- ▶ 컴팩트한 디자인과 낮은 진동으로 작업 시 피로감이 덜합니다.
- ▶ 안전 클러치와 과부하 보호 기능을 통해 사용자와 기기를 보호.

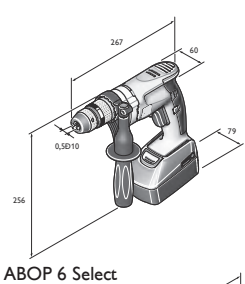
드릴



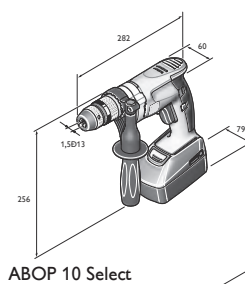
	ABOP 6 SELECT	ABOP 10 SELECT	ABOP 13-2 SELECT	BOP 6	BOP 10
--	---------------	----------------	------------------	-------	--------

	금속 구조물용으로 속도 안정성이 높고 최대 6mm 강까지 작업이 가능한 고속 충전 드릴.	현장 조립 작업용으로 최대 10mm 강까지 작업이 가능하고 안정적인 속도의 소형 충전 드릴.	일반강과 스테인리스강 작업에 이상적인 속도로 최대 13mm까지 작업 가능한 범용 2단 충전 드릴.	금속 구조물용으로 최대 6mm 강까지 작업이 가능하고 회전 안정성이 뛰어난 고속 드릴.	최대 10 mm의 일반강 작업이 가능하며 현장 설치 작업에 적합하고 속도 안정성이 뛰어난 소형 드릴.
--	---	---	--	--	--

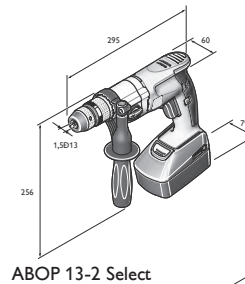
		168	169	169	170	171	
용도	트위스트 드릴링	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	탭핑		▲	▲▲		▲	
	금속 시트에 홀쏘임						
	카운터싱킹		▲	▲▲		▲	
장치	리밍						
	정회전/역회전	●	●	●	●	●	
	가속 전기장치	●	●	●	●	●	
	토크 슬립핑 클러치						
기술 사양	회전 속도 사전 선택						
	입력	W			500	500	
	출력	W			270	270	
	배터리 전압	V	18	18	18		
	배터리 호환성		리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온		
	배터리 인터페이스		18 V	18 V	18 V		
	최대 부하 속도	1/min	0 - 2 900	0 - 1 100	0 - 500 / 0 - 1 500	0 - 2 700	0 - 900
	무부하 속도	1/min	0 - 3 350	0 - 1 250	0 - 580 / 0 - 1 760	0 - 4 000	0 - 1 500
	최대 출력에서 토크	Nm	4	11	24 / 8	3.5	9
	정지 토크	Nm	7	19	39 / 13	9	24
	드릴척 고정 폭	mm	0,5 - 10	1,5 - 13	1,5 - 13	0,5 - 10	1,5 - 13
	철재 Ø	mm	6	10	13	6	10
	스테인리스 Ø	mm	6	10	13	6	10
	알루미늄 Ø	mm	10	15	16	10	15
	목재 Ø	mm	20	30	37	20	30
	일반강 드릴링 직경, 홀쏘	mm					
	탭핑			M 6	M 10		M 6
	최대 카운트싱크 Ø	mm					
	고정 드릴축		1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
	고정 칼라 Ø	mm	43	43	43	43	43
모서리 간 거리	mm	23	23	23	23	23	
케이블 길이	m (단위)				5	5	
EPTA에 따른 중량	kg				1,70	1,80	
배터리 제외 중량	kg	1,40	1,50	1,70			



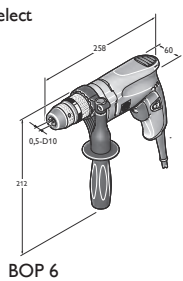
ABOP 6 Select



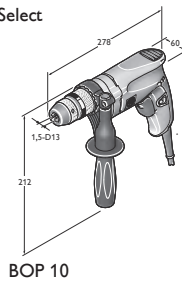
ABOP 10 Select



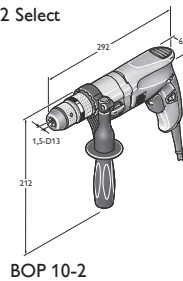
ABOP 13-2 Select



BOP 6



BOP 10

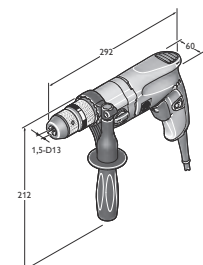


BOP 10-2

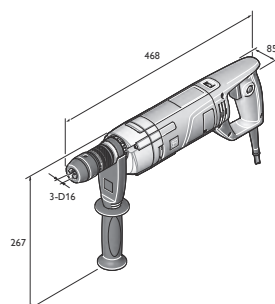


	BOP 10-2	BOP 13-2	BOS 16	BOS 16-2	BOZ 32-4 M
최대 10mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.	최대 13 mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.	금속 구조물 작업 시 다양한 작업이 가능한 속도 조절 기능이 있는 고성능 드릴.	금속 구조에서 유연한 사용을 위해 회전 속도 조절 기능이 있는 고성능 2단 드릴.	좌/우 회전, 속도 설정, 무거운 천공 작업을 위한 MK3 공구 홀더가 장착된 범용 4단 드릴.	
	172	173	174	175	175
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
			▲	▲	▲
	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
			▲	▲	▲▲
	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●
			●	●	●
	500	550	1 200	1 200	1 800
	270	300	680	680	1 100
	0 - 460 / 0 - 1 350	0 - 440 / 0 - 1 300	0 - 520	0 - 520 / 0 - 1 600	60-140 / 95-220 / 135-310 / 210-480
	0 - 700 / 0 - 2 250	0 - 680 / 0 - 2 200	0 - 520	0 - 520 / 0 - 1 600	60-140 / 95-220 / 135-310 / 210-480
	20 / 7	20 / 7	50	50 / 16	75 / 48 / 34 / 22
	50 / 16	50 / 16	50 **	50 / 16 **	75 / 48 / 34 / 22 **
	1,5 - 13	1,5 - 13	3 - 16	3 - 16	
	10	13	16	16	32
	10	13	16	16	20
	16	16	20	20	60
	35	37	50	50	70
			80	80	
	M 10	M 10	M 12	M 12	M 24
			31	31	50
	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF	
	43	43	43	43	65
	23	23	27	27	38
	5	5	4	4	3,15
	2,00	2,00	3,50	3,70	7,50

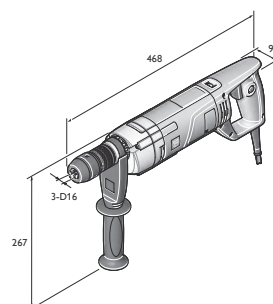
▲▲ 아주 적합
▲ 적합
● 포함됨
** 토크 슬리핑 클러치



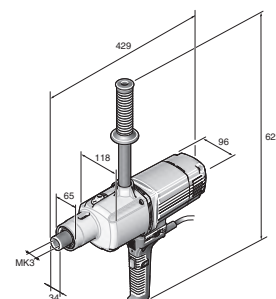
BOP 13-2



BOS 16



BOS 16-2



BOZ 32-4 M

드릴 (A)BOP



정확하면서도 정밀한 드릴링

신중을 요하는 위치에서 매우 정밀한 드릴 작업을 진행할 수 있습니다. 직접 드릴 축에서는 최적의 회전 정밀성뿐만 아니라 빠른 작업 진행도 구현할 수 있습니다.



다양한 용도

기계식 2단 기어 박스를 이용하면 해당 드릴 작업 용도에 적합한 회전 속도를 항상 선택할 수 있습니다.



탭핑

특히 탭핑은 매우 높은 성능을 요구합니다. 때문에 FEIN 드릴은 지속적으로 높은 에너지 레벨과 정회전/역회전 기능을 갖추고 있습니다.

ABOP 6 SELECT



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

금속 구조물용으로 속도 안정성이 높고 최대 6 mm 강까지 작업이 가능한 고속 충전 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
최대 부하 속도	1/min	0 - 2 900
무부하 속도	1/min	0 - 3 350
최대 출력에서 토크	Nm	4
정지 토크	Nm	7
드릴척 고정 폭	mm	0,5 - 10
철재 Ø	mm	6
스테인리스 Ø	mm	6
알루미늄 Ø	mm	10
목재 Ø	mm	20
고정 드릴축		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
배터리 제외 중량	kg	1,40

주문 번호 **7 105 01 62**

사용 시 장점

- ▶ 소구경 작업에 알맞은 속도와 효과적인 기계 사용으로 경제적인 작업 가능.
- ▶ 정밀한 드릴링 결과를 위해 동심도가 우수한 뛰어난 품질의 충전식 드릴.
- ▶ 효율이 30% 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 자동 스프링 잠금 기능과 단일 커버형 신속 클램핑 드릴척.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABOP 10 SELECT



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

현장 조립 작업용으로 최대 10 mm 강까지 작업이 가능하고 안정적인 속도의 소형 충전 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
최대 부하 속도	1/min	0 - 1 100
무부하 속도	1/min	0 - 1 250
최대 출력에서 토크	Nm	11
정지 토크	Nm	19
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	15
목재 Ø	mm	30
탭핑		M 6
고정 드릴축		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
배터리 제외 중량	kg	1,50

주문 번호 7 105 02 62

사용 시장점

- ▶ 좁은 부분과 모서리 부위의 설치 작업을 위해 특히 납작하고 얇은 구조.
- ▶ 정밀한 드릴링 결과를 위해 동심도가 우수한 뛰어난 품질의 충전식 드릴.
- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 자동 스프링 잠금 기능과 단일 커버형 신속 클램핑 드릴척.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABOP 13-2 SELECT



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

일반강과 스테인리스강 작업에 이상적인 속도로 최대 13 mm까지 작업 가능한 범용 2단 충전 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
최대 부하 속도	1/min	0 - 500 / 0 - 1 500
무부하 속도	1/min	0 - 580 / 0 - 1 760
최대 출력에서 토크	Nm	24 / 8
정지 토크	Nm	39 / 13
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	13
스테인리스 Ø	mm	13
알루미늄 Ø	mm	16
목재 Ø	mm	37
탭핑		M 10
고정 드릴축		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
배터리 제외 중량	kg	1,70

주문 번호 7 105 03 62

사용 시장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 정밀한 드릴링 결과를 위해 동심도가 우수한 뛰어난 품질의 충전식 드릴.
- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 자동 스프링 잠금 기능과 단일 커버형 신속 클램핑 드릴척.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

BOP 6



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

금속 구조물용으로 최대 6 mm 강까지 작업이 가능하고 회전 안정성이 뛰어난 고속 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 2 700
무부하 속도	1/min	0 - 4 000
최대 출력에서 토크	Nm	3,5
정지 토크	Nm	9
드릴척 고정 폭	mm	0,5 - 10
철재 Ø	mm	6
스테인리스 Ø	mm	6
알루미늄 Ø	mm	10
목재 Ø	mm	20
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,70

주문 번호 7 205 52 60

사용 시장점

- ▶ 소구경 작업에 알맞은 속도와 효과적인 기계 사용으로 경제적인 작업 가능.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고풍력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

BOP 6



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

금속 구조물용으로 최대 6 mm 강까지 작업이 가능하고 회전 안정성이 뛰어난 고속 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 2 700
무부하 속도	1/min	0 - 4 000
최대 출력에서 토크	Nm	3,5
정지 토크	Nm	9
드릴척 고정 폭	mm	0,5 - 10
철재 Ø	mm	6
스테인리스 Ø	mm	6
알루미늄 Ø	mm	10
목재 Ø	mm	20
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,70

주문 번호 7 205 52 61

사용 시장점

- ▶ 소구경 작업에 알맞은 속도와 효과적인 기계 사용으로 경제적인 작업 가능.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고풍력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.



BOP 10



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

최대 10 mm의 일반강 작업이 가능하며 현장 설치 작업에 적합하고 속도 안정성이 뛰어난 소형 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 900
무부하 속도	1/min	0 - 1 500
최대 출력에서 토크	Nm	9
정지 토크	Nm	24
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	15
목재 Ø	mm	30
탭핑		M 6
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 **7 205 53 60**

사용 시 장점

- ▶ 좁은 부분과 모서리 부위의 설치 작업을 위해 특히 납작하고 얇은 구조.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고효율 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

BOP 10



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

최대 10 mm의 일반강 작업이 가능하며 현장 설치 작업에 적합하고 속도 안정성이 뛰어난 소형 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 900
무부하 속도	1/min	0 - 1 500
최대 출력에서 토크	Nm	9
정지 토크	Nm	24
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	15
목재 Ø	mm	30
탭핑		M 6
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 **7 205 53 61**

사용 시 장점

- ▶ 좁은 부분과 모서리 부위의 설치 작업을 위해 특히 납작하고 얇은 구조.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고효율 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

BOP 10-2



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

최대 10 mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 460 / 0 - 1 350
무부하 속도	1/min	0 - 700 / 0 - 2 250
최대 출력에서 토크	Nm	20 / 7
정지 토크	Nm	50 / 16
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	16
목재 Ø	mm	35
탭핑		M 10
고정 드릴축		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호 7 205 54 60

사용 시 장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고회전 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

BOP 10-2



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

최대 10 mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 460 / 0 - 1 350
무부하 속도	1/min	0 - 700 / 0 - 2 250
최대 출력에서 토크	Nm	20 / 7
정지 토크	Nm	50 / 16
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	16
목재 Ø	mm	35
탭핑		M 10
고정 드릴축		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호 7 205 54 61

사용 시 장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고회전 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.



BOP 13-2



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

최대 13 mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.

입력	W	550
출력	W	300
최대 부하 속도	1/min	0 - 440 / 0 - 1 300
무부하 속도	1/min	0 - 680 / 0 - 2 200
최대 출력에서 토크	Nm	20 / 7
정지 토크	Nm	50 / 16
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	13
스테인리스 Ø	mm	13
알루미늄 Ø	mm	16
목재 Ø	mm	37
탭핑		M 10
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호 **7 205 55 60**

사용 시 장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고회력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

BOP 13-2



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스

최대 13 mm까지 작업할 수 있으며 일반강과 스테인리스강에 이상적인 속도를 갖춘 범용 2단 드릴.

입력	W	550
출력	W	300
최대 부하 속도	1/min	0 - 440 / 0 - 1 300
무부하 속도	1/min	0 - 680 / 0 - 2 200
최대 출력에서 토크	Nm	20 / 7
정지 토크	Nm	50 / 16
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
철재 Ø	mm	13
스테인리스 Ø	mm	13
알루미늄 Ø	mm	16
목재 Ø	mm	37
탭핑		M 10
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,00

주문 번호 **7 205 55 61**

사용 시 장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고회력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정/역회전.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.

드릴 BOS / DSK 672



대형 드릴 공구
큰 드릴 직경으로도 경제적인 작업 가능: 기계식 2단 기어 박스는 드릴링 작업을 위한 최적의 회전 속도를 제공합니다(BOS 16-2).



직접 드릴 축에서 강력한 성능 발휘
십자 핸들 드릴을 사용하면 피드 방향에서 높은 압착력을 가할 수 있습니다.

BOS 16



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

금속 구조물 작업 시 다양한 작업이 가능한 속도 조절 기능이 있는 고성능 드릴.

입력	W	1 200
출력	W	680
최대 부하 속도	1/min	0 - 520
무부하 속도	1/min	0 - 520
최대 출력에서 토크	Nm	50
정지 토크	Nm	50 **
드릴척 고정 폭	mm	3 - 16
철재 Ø	mm	16
스테인리스 Ø	mm	16
알루미늄 Ø	mm	20
목재 Ø	mm	50
일반강 드릴링 직경, 홀쏘	mm	80
탭핑		M 12
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	27
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,50

주문 번호 7 205 47 60

사용 시장점

- ▶ 구경이 큰 드릴링 작업에 알맞은 회전 속도 유지 및 이에 따라 기계를 효율적으로 투입하므로 경제적인 작업 가능.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고효율 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정회전/역회전 및 전자식 회전 속도 선택.
- ▶ 속도 조절형 전자 타코미터
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 최적의 힘 전달을 위한 스페이드 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.
- ▶ ** 토크 슬리핑 클러치.

BOS 16-2



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 SUPRA SKE 단일 커버형 금속 신속 클램핑 드릴척, 1 보조 손잡이

금속 구조에서 유연한 사용을 위해 회전 속도 조절 기능이 있는 고성능 2단 드릴.

입력	W	1 200
출력	W	680
최대 부하 속도	1/min	0 - 520 / 0 - 1 600
무부하 속도	1/min	0 - 520 / 0 - 1 600
최대 출력에서 토크	Nm	50 / 16
정지 토크	Nm	50 / 16 **
드릴척 고정 폭	mm	3 - 16
철재 Ø	mm	16
스테인리스 Ø	mm	16
알루미늄 Ø	mm	20
목재 Ø	mm	50
일반강 드릴링 직경, 홀쏘	mm	80
탭핑		M 12
최대 카운트싱크 Ø	mm	31
고정 드릴척		1/2"-20 UNF
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	27
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	3,70

주문 번호 7 205 49 60

사용 시 장점

- ▶ 범용으로 사용하기 위해 최적의 속도 조절이 가능한 기계식 2단 기어 박스.
- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고풍력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 긴 제품 수명을 위한 금속 기어 헤드와 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.

제품 기능

- ▶ 정회전 / 역회전.
- ▶ 속도 조절형 전자 타코미터
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 자동으로 조여지는 드릴척 클램핑 조.
- ▶ 최적의 힘 전달을 위한 스페이드 핸들.
- ▶ 가변 속도 조절.
- ▶ 드릴 스탠드 내에서 사용하기에 적합한 Ø 43 mm 칼라.
- ▶ ** 토크 슬립핑 클러치.

BOZ 32-4 M



부속품 참조 페이지 176

공급 범위

1 보조 손잡이, 1 제거 썬기

정/역 회전, 속도 설정, 무거운 천공 작업을 위한 MK3 공구 홀더가 장착된 범용 4단 드릴.

입력	W	1 800
출력	W	1 100
최종회전수 1단	1/min	60 - 140
최종회전수 2단	1/min	95 - 220
최종회전수 3단	1/min	135 - 310
최종회전수 4단	1/min	210 - 480
공회전수 1단	1/min	60 - 140
공회전수 2단	1/min	95 - 220
공회전수 3단	1/min	135 - 310
공회전수 4단	1/min	210 - 480
최대 출력에서 토크	Nm	75 / 48 / 34 / 22
정지 토크	Nm	75 / 48 / 34 / 22 **
철재 Ø	mm	32
스테인리스 Ø	mm	20
알루미늄 Ø	mm	60
목재 Ø	mm	70
탭핑		M 24
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
고정 칼라 Ø	mm	65
모서리 간 거리	mm	38
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	7,50

주문 번호 7 202 51 60

사용 시 장점

- ▶ FEIN 1800W 고성능 엔진 및 기계식 4단 기어 박스로 고난이도 드릴 작업이 가능합니다.
- ▶ 나선형, 탭핑, 카운터 싱크 및 마찰과 같은 모든 드릴 작업에 대해 좌/우 회전 및 전자 속도 감소 기능이 장착된 기계.
- ▶ 최고 품질의 재료 및 제작 기술을 거친 사용에 필요한 내구성이 뛰어난 구조.

제품 기능

- ▶ 모리스 테이퍼 3 공구 홀더.
- ▶ 전자식 토크 셋다운.
- ▶ 속도 조절형 전자 타코미터
- ▶ 과부하 처리 가능.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 십자형 손잡이.
- ▶ FEIN 마그네틱 드릴 스탠드에 사용하기에 최적함.
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ ** 토크 슬립핑 클러치.

(A)BOP 6, (A)BOP 10, (A)BOP 10-2, (A)BOP 13-2 액세서리



공구 박스
플라스틱 박스와 박스 인서트
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호	3 02 32 046 00 8
-------	------------------



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리를.
충전 시간 35분

주문 번호	3 39 01 118 48 0
-------	------------------



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리를.
충전 시간 25분

주문 번호	9 26 04 129 01 0
-------	------------------



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN
SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이
온 배터리. 배터리와 장치가 과
부하, 과열 또는 저충전으로 인
해 손상을 입지 않도록 보호합니
다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선
공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이
온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0



퀵액션 척
안전 잠금 장치가 있는 SUPRA
SKE 단일 커버형 신속 클램핑
드릴척, 드릴척 홀더
1/2인치-20 UNF

사용 가능 드릴 mm	주문 번호
0,5 - 10	6 32 05 036 01 0



퀵액션 척
안전 잠금 장치가 있는 SUPRA
SKE 단일 커버형 신속 클램핑
드릴척, 드릴척 홀더
1/2인치-20 UNF

사용 가능 드릴 mm	주문 번호
1,5-13	6 32 05 035 01 0

SW 17 조우 스펀너

주문 번호	6 29 03 002 00 9
-------	------------------

현가 장치
밸런서에 걸기 위한 장치
수직

주문 번호	3 02 32 046 00 8
-------	------------------



현가 장치
밸런서에 걸기 위한 장치
수평 및 수직

주문 번호	3 21 25 050 00 7
-------	------------------



깊이 조절기

주문 번호	3 21 27 005 00 6
-------	------------------

보호 커버
공작물 표면이 기계적 손상을
입지 않도록 보호

모델	주문 번호
BOP 10	3 14 20 131 01 0
BOP 10-2/13-2	3 14 20 132 01 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호	3 21 32 020 12 9
-------	------------------

BOS 16, BOS 16-2용 액세서리



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호	3 39 01 118 01 0
-------	------------------



교반기
길이 600 mm, Ø 110 mm

주문 번호	6 39 02 002 01 3
-------	------------------



퀵액션 척
안전 잠금 장치가 있는 SUPRA
SKE 단일 커버형 신속 클램핑
드릴척, 드릴척 홀더
1/2인치-20 UNF

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
3-16	0,56	6 32 05 038 01 0

퀵액션 척
고정 드릴척 1/2인치-20 UNF
R형 팁

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1-13	0,54	6 32 05 033 01 0



키 타입 드릴척
고정 드릴척 1/2인치-20 UNF

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1-10	0,30	6 32 03 034 01 0
1,5-13	0,38	6 32 03 041 01 4

BOZ 32-4 M, DSKE 672, DDSK 671-1, DDSK 672 액세서리



공구 박스
금속 400 x 400 x 130 mm

주문 번호	3 39 01 032 01 3
-------	------------------



퀵액션 척
B 16 드릴척 홀더
R형 팁

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
0-10	0,61	6 32 04 016 00 7
1-13	0,88	6 32 04 017 00 1
3-16	1,14	6 32 04 025 00 3



퀵액션 척
B 16 드릴척 홀더
안전 잠금 장치가 있는 R형 팁

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1-13	0,56	6 32 04 032 00 6



키 타입 드릴척
B 16 드릴척 홀더

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
1,5-13	0,41	6 32 02 030 01 5
3-16	0,64	6 32 02 037 01 0



MT 축
MT 축이 있는 드릴링 기계용.

마운트	주문 번호
MT 3/B 16	6 33 01 012 00 5
MT 3/B 22	6 33 01 014 00 7



확장 테이퍼
MT 소켓용

마운트	주문 번호
MT 3/MT 4	6 33 04 004 00 0



감쇄 슬리브
MT 소켓용

주문 번호	6 33 02 003 00 4
-------	------------------



드리프트 키

마운트	길이 mm	주문 번호
MT 1/MT 2	140	6 33 05 003 00 3
MT 3/MT 4	190	6 33 05 004 00 1



앵글 드릴



좁은 공간에서도 문제 없음
특히 평형 공구(기어 헤드 높이: 96 mm) 및 슬림형 공구(모서리 크기: 17 mm)는 접근하기가 어려운 공간에서 사용하기에 안성맞춤입니다.

뛰어난 정밀성
정밀한 드릴링 결과를 위한 높은 회전 정밀성을 겸비한 최고 품질의 앵글 드릴.

AWBP 10 SELECT

접근하기 어려운 공간 작업용 초소형 충전 앵글 드릴.



부속품 참조 페이지 178

공급 범위

- 1 최대 Ø 10 mm의 키척, 드릴 척 키 1개,
- 1 플라스틱 공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
최대 부하 속도	1/min	0 - 1 260
무부하 속도	1/min	0 - 1 370
최대 출력에서 토크	Nm	9,5
정지 토크	Nm	17
드릴척 고정 폭	mm	0,8 - 10
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	15
목재 Ø	mm	25
탭핑		M 6
고정 드릴척		B 10
모서리 간 거리	mm	17
기어헤드 높이		96
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 **7 105 04 62**

사용시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 좁은 위치와 모서리에서 작업하기에 적합하며 모서리 치수가 17 mm이고 기어 헤드 높이가 96 mm인 특히 평평하고 슬림한 디자인.
- ▶ 최대 M6 나사산 작업을 위해 정/역회전이 가능하며 여러 다양도로 범용으로 사용 가능.

제품 기능

- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 테이퍼 (점점 얇아지는 구조) 드릴척.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

WBP 10

접근하기 어려운 공간 작업용 초소형 앵글 드릴.



부속품 참조 페이지 178

공급 범위

1 최대 Ø 10 mm의 키척, 드릴 척 키 1개

입력	W	500
출력	W	270
최대 부하 속도	1/min	0 - 1 030
무부하 속도	1/min	0 - 1 830
최대 출력에서 토크	Nm	8
정지 토크	Nm	21
드릴척 고정 폭	mm	0,8 - 10
철재 Ø	mm	10
스테인리스 Ø	mm	10
알루미늄 Ø	mm	15
목재 Ø	mm	25
탭핑		M 6
고정 드릴척		B 10
모서리 간 거리	mm	17
기어헤드 높이		96
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,50

주문 번호 **7 205 51 60**

사용 시 장점

- ▶ 속도 안정성이 우수한 FEIN 고회력 모터로 거의 모든 작업에 있어 일정한 드릴링 작업 진행.
- ▶ 좁은 위치와 모서리에서 작업하기에 적합하며 모서리 치수가 17 mm이고 기어 헤드 높이가 96 mm인 특히 평평하고 슬림한 디자인.
- ▶ 최대 M6 나사산 작업을 위해 정/역회전이 가능하며 여 다양도로 범용으로 사용 가능.

제품 기능

- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 테이퍼 (점점 알아지는 구조) 드릴척.
- ▶ 금속 소재의 정밀 드릴척.
- ▶ 뛰어난 동심도.
- ▶ 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.
- ▶ 편안한 FEIN 핸들.
- ▶ 5 미터 케이블.

앵글 드릴

일반 액세서리



키 타입 드릴척
드릴척 홀더 B 10

사용 가능 드릴 mm	중량 kg	주문 번호
0,8-10	0,22	6 32 02 044 01 8
0,5-8	0,14	6 32 02 043 01 0

AWBP 10 액세서리



공구 박스
플라스틱 박스와 박스 인서트
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 131 94 0



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell
기술이 탑재된 리튬 이온 배터리.
배터리와 장치가 과부하, 과열
또는 저충전으로 인해 손상을
입지 않도록 보호합니다. 모든
FEIN 18 V 배터리 무선 공구에
사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬
이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0



급속 충전기 **ALG 30**
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호
9 26 04 096 01 0



급속 충전기 **ALG 50**
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호
9 26 04 129 01 0

WBP 10용 액세서리



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과
액세서리를 보관할 수 있는
상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0
에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0

탭 드릴



짧은 사이클 시간
제조 시간 절약: 리버스 기어 박스는 나사 홈에서 복귀할 때 자동으로 회전 방향을 역전시킵니다. 사이클 시간은 670rpm의 고속 역회전을 통해 단축됩니다.



뛰어난 정밀성
탭핑 드릴은 콜릿을 통해 4각에 완전히 고정됩니다.

AGWP 10 SELECT



부속품 참조 페이지 181

공급 범위

1 보조 손잡이, 1 플라스틱 공구 박스, 나사산 척은 제품 품목에 포함되지 않음

작업 시간을 단축하는 리버스 기어박스가 있는 빠르고 정밀한 탭핑 드릴.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
역회전 무부하 속도	1/min	0 - 760
절단 부하 속도	1/min	0 - 440
역회전 부하 속도	1/min	0 - 670
최대 출력에서 토크	Nm	26
정지 토크	Nm	41
탭핑		M 10
스테인리스강 나사산		M 10
고정 드릴축		B 12
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 **7 109 01 62**

사용 시 장점

- ▶ 나사 홈에서 드릴 스피들이 복귀할 때 회전 방향의 자동 반전용 리버스 기어박스에 의한 고유 속도. 더 짧은 사이클 시간을 위한 670회전/분의 고속 역회전.
- ▶ 높은 회전 정밀성을 위한 B12 테이퍼 척을 통해 나사산 척과 드릴 축의 유격 없는 연결로 인한 뛰어난 정밀성. 최상의 작업 결과를 위한 나사산 척 탭핑 드릴의 형태 끼워 맞춤식 홀더.
- ▶ 가이드 핸드의 돌출된 위치에서 직접적인 드릴 축의 이송력을 적용하는 섬세한 FEIN 핸들.

제품 기능

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 23 mm의 작은 모서리 크기.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

GWP 10



부속품 참조 페이지 181

공급 범위

1 보조 손잡이, 나사산 척은 제공 품목에 포함되지 않음

작업 시간을 단축하는 역회전 기어가 있는 빠르고 정밀한 탭핑 드릴.

입력	W	450
출력	W	250
역회전 무부하 속도	1/min	0 - 1 000
절단 부하 속도	1/min	0 - 450
역회전 부하 속도	1/min	0 - 680
최대 출력에서 토크	Nm	21
정지 토크	Nm	53
탭핑		M 10
스테인리스강 나사산		M 10
고정 드릴축		B 12
고정 칼라 Ø	mm	43
모서리 간 거리	mm	23
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,60

주문 번호

7 209 38 60

사용 시장점

- ▶ 나사 홈에서 드릴 스피들이 복귀할 때 회전 방향의 자동 반전용 리버스 기어박스에 의한 고유 속도. 더 짧은 사이클 시간을 위한 680회전/분의 고속 역회전.
- ▶ 높은 회전 정밀성을 위한 B12 테이퍼 척을 통해 나사산 척과 드릴 축의 유격 없는 연결로 인한 뛰어난 정밀성. 최상의 작업 결과를 위한 나사산 척 탭핑 드릴의 형태 끼워 맞춤식 홀더.
- ▶ 가이드 핸드의 돌출된 위치에서 직접적인 드릴 축의 이송력을 적용하는 섬세한 FEIN 핸들.

제품 기능

- ▶ 속도가 안정적인 FEIN 고성능 모터
- ▶ 23 mm의 작은 모서리 크기.
- ▶ 금속 기어헤드.
- ▶ 변형이 없는 배럴형 모터 하우징.



일반 액세서리



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell
기술이 탑재된 리튬 이온 배터리.
배터리와 장치가 과부하, 과열
또는 저충전으로 인해 손상을
입지 않도록 보호합니다. 모든
FEIN 18 V 배터리 무선 공구에
사용할 수 있습니다.

용량
Ah

주문 번호

5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬
이온 배터리 2개.

용량
Ah

주문 번호

5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0



공구 박스
플라스틱 박스와 박스 인서트
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 131 08 0



콜릿 척
3.5/4.5/6 mm 콜릿 포함

주문 번호

6 32 06 063 01 2



플로팅 콜릿 척
3.5/4.5/6 mm 콜릿 포함

주문 번호

6 32 06 076 02 2



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M2 (DIN 352, DIN 371),
M4 (DIN 357, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
-----	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M3 (DIN 352, DIN 371),
M5 (DIN 357, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

3,5	2,7	6 32 06 064 00 1
-----	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M4 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 357, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
-----	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M5 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 352), M7 (DIN 352),
M8 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

6	4,9	6 32 06 066 00 8
---	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M7 (DIN 371), M9 (DIN 352)
M10 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

7	5,5	6 32 06 070 00 6
---	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M8 (DIN 371), M11 (DIN 352)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

8	6,2	6 32 06 078 00 9
---	-----	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M10 (DIN 371)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

10	8	6 32 06 079 00 3
----	---	------------------



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M12 (DIN 357, DIN 371, DIN 376)

Ø
mm

4각
mm

주문 번호

9	7	6 32 06 075 00 4
---	---	------------------



조우 척
2.0 - 8.1 mm까지 고정할 수
있는 직경 탭 드릴 어댑터, 키
렌치 포함

주문 번호

6 32 06 019 00 9



플로팅 조우 척
2.0 - 8.1 mm까지 고정할 수
있는 직경 탭 드릴 어댑터, 키
렌치 포함

주문 번호

6 32 06 041 00 8



드리프트
B12 드릴척용, 길이 125 mm,
2개 팩

마운트

길이
mm

주문 번호

B 12	125	6 33 05 009 01 3
------	-----	------------------



깊이 조절기

주문 번호

3 21 27 005 00 6



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호

3 21 32 020 12 9

GWP 10용 액세서리



현가 장치
밸런서에 걸기 위한 장치
수평 및 수직

주문 번호

3 21 25 050 00 7

드릴 스탠드/ 마그네틱 드릴 스탠드



IBS 16	MBS 16 X	MBS 25 F	MBS 32 F
--------	----------	----------	----------

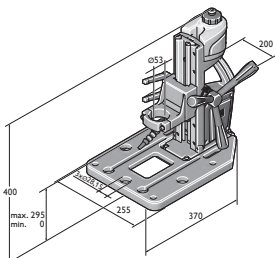
최대 16 mm 드릴용 산업 드릴 스탠드.

최대 드릴 성능이 16 mm 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

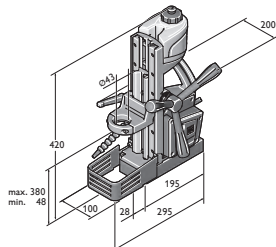
미세 조절 기능이 있고 최대 드릴 성능이 23 mm인 로터리 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

미세 조절 기능이 있고 최대 드릴 성능이 32 mm 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

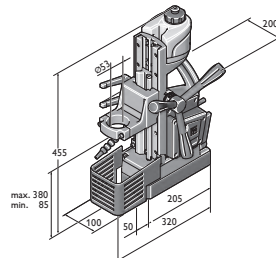
	페이지	183	184	184	185	
기술 사양	입력	W		100	100	130
	소켓, 최대	A		16	16	16
	칼라 Ø	mm	53	43	53	63
	최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16	16	25	32
	탐핑		M 12	M 12	M 20	M 24
	최대 카운트싱크 Ø	mm	50	50	50	60
	최대 리밍 Ø	mm	16	16	25	40
	스트로크	mm	145	145	145	178
	전체 스트로크 범위	mm	295	325	290	365
	드릴 지그 조정 범위	mm			6	10
	드릴 지그 회전 범위				7°	350°
	자력	N		12 500	14 000	18 000
	자석판 크기	mm		195 x 90	205 x 95	220 x 100
	케이블 길이	m (단위)		4	4	4
	EPTA에 따른 중량	kg	8,00	9,50	12,50	21,80



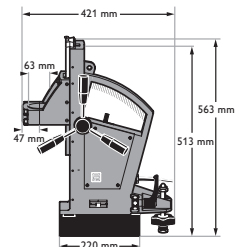
IBS 16
182



MBS 16 X



MBS 25 F



MBS 32 F



드릴 스탠드/마그네틱 드릴 스탠드



칼라가 장착된 드릴을 위한 마그네틱 스탠드
소형 마그네틱 드릴 스탠드를 사용하면 드릴링, 탭핑, 그라인딩 또는 절단
등의 작업을 유연하게 진행할 수 있습니다.



대형 드릴 공구를 위한 마그네틱 스탠드
이중 드릴 모터 가이드 덕분에 매우 큰 공구로도 정밀한 드릴 작업이
가능합니다.

IBS 16

최대 16 mm 드릴용 산업 드릴 스탠드.



칼라 Ø	mm	53
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 12
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
최대 리밍 Ø	mm	16
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	295
EPTA에 따른 중량	kg	8,00

주문 번호 **9 03 20**

사용 시 장점

- ▶ 드릴링, 탭핑, 리밍, 카운터 싱킹 등 만능 용도를 위한 알루미늄 기판의 가벼운 소형 산업용 드릴 스탠드.
- ▶ 최대 드릴 공구 사용을 위한 이중 드릴 모터 제어
- ▶ Demmeler와 Siegmund 용접 테이블 시스템 28용 드릴링 형태가 있는 기판.

제품 기능

- ▶ 플렉스 자바라 호스가 있는 내장 냉각수 탱크.
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ 공구 없이 조정 가능한 슬라이드 높이.

부속품 참조 페이지 185

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, Flex 연결 호스 1개,
리듀서, Ø 43 mm 1개

MBS 16 X



부속품 참조 페이지 185

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 접촉 방지 장치

최대 드릴 성능이 16 mm 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

입력	W	100
소켓, 최대	A	16
칼라 Ø	mm	43
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	16
탭핑		M 12
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
최대 리밍 Ø	mm	16
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	325
자력	N	12 500
자석판 크기	mm	195 x 90
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	9,50

주문 번호 9 03 18

사용 시장점

- ▶ 드릴링, 탭핑, 리밍, 카운터 싱킹 등 만능 용도를 위한 가벼운 소형 마그네틱 드릴 스탠드.
- ▶ 최대 드릴 공구 사용을 위한 이중 드릴 모터 제어
- ▶ 강력한 자력과 안전 장치는 어떤 위치에서든 안전한 작업을 보장합니다.

제품 기능

- ▶ 플렉스 자바라 호스가 있는 내장 냉각수 탱크.
- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ 공구 없이 조정 가능한 슬라이드 높이.

MBS 25 F



부속품 참조 페이지 185

공급 범위

1 냉각 윤활 탱크, 1 묶음띠, 1 접촉 방지 장치, 리듀서, Ø 43 mm 1개

미세 조절 기능이 있고 최대 드릴 성능이 23 mm인 로터리 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

입력	W	100
소켓, 최대	A	16
칼라 Ø	mm	53
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	25
탭핑		M 20
최대 카운트싱크 Ø	mm	50
최대 리밍 Ø	mm	25
스트로크	mm	145
전체 스트로크 범위	mm	290
드릴 지그 조정 범위	mm	6
드릴 지그 회전 범위		7°
자력	N	14 000
자석판 크기	mm	205 x 95
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	12,50

주문 번호 9 03 19

사용 시장점

- ▶ 드릴링, 탭핑, 리밍과 카운터싱킹 작업에 범용으로 사용 가능.
- ▶ 기계의 순쉬운 정렬을 위한 드릴 스피들 정밀 조정
- ▶ 최대 드릴 공구 사용을 위한 이중 드릴 모터 제어

제품 기능

- ▶ 전환형 수동 피드휠
- ▶ 플렉스 자바라 호스가 있는 내장 냉각수 탱크.
- ▶ 강한 자석 결합력
- ▶ 공구 없이 조정 가능한 슬라이드 높이.



MBS 32 F



부속품 참조 페이지 185

공급 범위

- 1 고정 벨트, 1 칩 제거 후크, 1 칩 가드, 2 키

미세 조절 기능이 있고 최대 드릴 성능이 32 mm 드릴용 다용도 마그네틱 드릴 지그.

입력	W	130
소켓, 최대	A	16
칼라 Ø	mm	63
최대 트위스트 드릴링 Ø	mm	32
탭핑		M 24
최대 카운터싱크 Ø	mm	60
최대 리밍 Ø	mm	40
스트로크	mm	178
전체 스트로크 범위	mm	365
드릴 지그 조정 범위	mm	10
드릴 지그 회전 범위		350°
자력	N	18 000
자석판 크기	mm	220 x 100
케이블 길이	m (단위)	4
EPTA에 따른 중량	kg	21,80

주문 번호 9 03 16

사용 시 장점

- ▶ 드릴링, 탭핑, 리밍과 카운터싱킹 작업에 범용으로 사용 가능.
- ▶ 자석을 반복하여 떼거나 붙이지 않고 미세 조절 기능으로 쉽게 작업 위치를 맞출 수 있음.
- ▶ 강력한 자력과 안전 장치는 어떤 위치에서든 안전한 작업을 보장합니다.

제품 기능

- ▶ 다양한 스트로크 조정 범위.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 최적의 중량 대비 출력.
- ▶ 견고하고 정밀한 이중 도브테일 가이드.
- ▶ 고정 칼라가 장착된 구동장치에 범용으로 사용 가능

드릴 스탠드/마그네틱 드릴 스탠드

IBS 16용 액세서리



감쇄 링
Ø 43 mm 칼라의 기계 고정용.
FEIN BOS, KBH

Ø mm	주문 번호
53 / 43	3 26 23 014 01 0

프리즘 바이스

주문 번호

9 07 01 002 01 0

벤치 바이스 조립 세트

주문 번호

6 41 31 019 01 0

마그네틱 코어 드릴용 어댑터 플레이트

주문 번호

3 24 22 326 01 0

MBS 16 X용 액세서리



감쇄 링
Ø 33 mm 칼라의 기계 고정용.

Ø mm	주문 번호
43 / 33	3 26 23 012 01 9



감쇄 링
Ø 38 mm 칼라의 기계 고정용.

Ø mm	주문 번호
43 / 38	3 26 23 013 00 4

MBS 25 F용 액세서리



감쇄 링
Ø 38 mm 칼라의 기계 고정용.

Ø mm	주문 번호
53 / 38	3 26 23 010 00 8



감쇄 링
Ø 43 mm 칼라의 기계 고정용.

Ø mm	주문 번호
53 / 43	3 26 23 009 00 6



감쇄 링
Ø 43 mm 칼라의 기계 고정용.
FEIN BOS, KBH

Ø mm	주문 번호
53 / 43	3 26 23 014 01 0

MBS 16 X, MBS 25 F, MBS 32 F용 액세서리



흡입판
비자성 소재용,
250 x 330 x 110 mm

주문 번호

9 26 02 054 01 6



진공판
비자성 소재와 구조화된 바닥 (파형 금속판, 용기 금속판 등)용 이를 위해 진공 펌프가 필요.
진공판 396 x 200 x 95 mm

주문 번호

9 26 02 057 01 7



파이프 드릴링 장치
고정 벨트 포함, 60 - 300 mm 파이프관에 드릴링 작업용,
220 x 130 mm.

주문 번호

9 26 02 055 01 0



진공 펌프
흡입량 0.015 m³/분, -0.8 bar,
92 W, 흡입 호스 포함 2.5 kg.

주문 번호

9 26 01 022 01 3

드릴/드라이버



ASCM 18 QM

ASCM 12 QC

ABS 18 QC

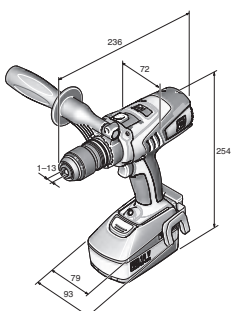
브러시리스 모터와 QuickIN MAX 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 최대 12mm까지 탭핑과 드릴링 및 초경합금 홀쓰를 이용한 드릴링을 위한 강력한 성능.

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 나사 작업 및 최대 8mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 최대 10mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.

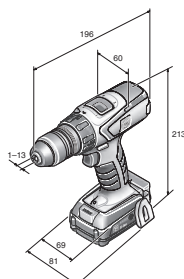
	페이지	188	190	192
장치	교체 가능한 드릴 척	●	●	●
	전자식 토크 셋다운	●		
	배터리 전압	V 18	12	18
기술 사양	배터리 용량	Ah 5	2,5	2,5
	배터리 호환성	리튬 이온/HighPower	리튬 이온	리튬 이온/HighPower
	배터리 인터페이스	18 V	12 V	MultiVolt
	모터	브러시리스	브러시리스	브러시리스
	기어	4단	4단	2단
	액세서리 인터페이스	QuickIN MAX	QuickIN	QuickIN
	무부하 속도	1/min 400 / 800 / 1 950 / 3 850	400 / 700 / 1 400 / 2 500	450 / 2 000
	타격수	1/min		
	최대 토크(경질/연질)	Nm 90 / 45	40 / 20	60 / 32
	토크 설정	15 + 1	20 + 1	22 + 1
	드릴척 고정 폭	mm 1,5 - 13	1,5 - 13	1,5 - 13
	스크류 체결	mm 10 x 400	8 x 200	8 x 300
	척			
	철재 Ø	mm 25	13	13
	목재 Ø	mm 50	40	50
	석재	mm		
탭핑	M 12	M 8	M 10	
배터리 포함 중량	kg 2,20	1,30	1,70	
배터리 제외 중량	kg 1,50	1,10	1,30	

● 포함됨

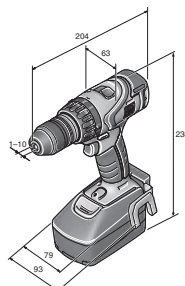


ASCM 18 QM

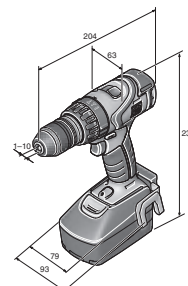
186



ASCM 12 QC



ABS 18 QC



ASB 18 QC



ASB 18 QC

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 임팩트 드릴/드라이버. 금속, 석재, 벽돌 공사 등에 최대 10mm까지 드릴링에 적합.

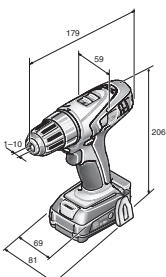
ABSU 12 C

완전 금속 드릴 척이 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 6mm까지 일반적인 드릴링과 나사 작업에 적합.

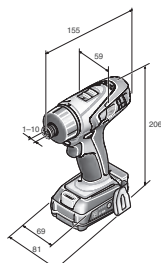
ABSU 12 W4C

1/4인치 공구 홀더가 있는 2단 충전식 스크루드라이버. 최대 6 x 200mm의 스크루 연결 작업을 위한 강력한 토크.

	ASB 18 QC	ABSU 12 C	ABSU 12 W4C
길이	194	195	196
●			
길이	18	12	12
속도	2,5	2,5	2,5
배터리	리튬 이온/HighPower 리튬 이온	리튬 이온	리튬 이온
전압	MultiVolt	12 V	12 V
모터	브러시리스	2극 DC	2극 DC
속도 단계	2단	2단	2단
QuickIN	450 / 2 000	400 / 1 300	400 / 1 300
속도	7 360 / 32 000		
속도	60 / 32	20 / 14	20 / 14
속도	22 + 1	17 + 1	17 + 1
속도	1,5 - 13	1 - 10	
속도	8 x 300	6 x 200	6 x 200
속도			1/4인치 육각 홀더
속도	13	10	
속도	50	30	
속도	13		
속도	M 10	M 6	
속도	1,80	1,20	1,10
속도	1,30	1,00	0,80



ABSU 12 C



ABSU 12 W4C

4단 충전 드릴/드라이버



높은 내구성
 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터는 최고의 작동 수명을 보장합니다. 30% 더 향상된 효율은 배터리를 보호하고 배터리 내구성을 연장합니다.



신속한 액세서리 교체
 FEIN QuickIN 인터페이스 및 적합한 액세서리를 사용하면 드릴링, 탭핑 및 나사 체결 작업을 쉽게 전환할 수 있습니다. 이를 통해 작업을 더 빠르고 정밀하게 수행할 수 있습니다.



4단 기어박스
 4단 기어박스는 드릴 비트의 내구성을 높이는 동시에 정밀한 드릴링 결과를 얻을 수 있도록 최적의 절단 속도를 구현합니다.

ASCM 18 QM



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 손잡이 1, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN MAX 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 최대 12 mm까지 탭핑과 드릴링 및 초경합금 홀쓰를 이용한 드릴링을 위한 강력한 성능.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN MAX
무부하 속도	1/min	400 / 800 / 1 950 / 3 850
최대 토크(경질/연질)	Nm	90 / 45
토크 설정		15 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	10 x 400
철재 Ø	mm	25
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 12
배터리 포함 중량	kg	2,20
배터리 제외 중량	kg	1,50

주문 번호 7 116 11 61

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 선포 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN과 QuickIN MAX 액세서리용 QuickIN MAX 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 90Nm.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 작은 직경용으로 최적화된 회전 속도 (3850 1/min).
- ▶ 3단에서 직경 8 mm용으로 최적화된 회전 속도 (1950 1/min).
- ▶ 강력한 파워로 1단에서 탭작업을 할 수 있습니다.
- ▶ 전자식 토크 설정.
- ▶ 사전 드릴링 없이 10 x 400 mm 나사를 체결할 수 있음.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(5 Ah)으로 2200회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCM 18 QM SELECT



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 손잡이 1, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN MAX 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 최대 12 mm까지 탭핑과 드릴링 및 초경합금 홀쓰를 이용한 드릴링을 위한 강력한 성능.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN MAX
무부하 속도	1/min	400 / 800 / 1 950 / 3 850
최대 토크(경질/연질)	Nm	90 / 45
토크 설정		15 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	10 x 400
철재 Ø	mm	25
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 12
배터리 제외 중량	kg	1,50

주문 번호 **7 116 11 64**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 선평 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN과 QuickIN MAX 액세서리용 QuickIN MAX 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 90Nm.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 작은 직경용으로 최적화된 회전 속도 (3850 1/min).
- ▶ 3단에서 직경 8 mm용으로 최적화된 회전 속도 (1950 1/min).
- ▶ 강력한 파워로 1단에서 탭작업을 할 수 있습니다.
- ▶ 전자식 토크 설정.
- ▶ 사전 드릴링 없이 10 x 400 mm 나사를 체결할 수 있음.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(5 Ah)으로 2200회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCM 18 QM 탭핑 전문 세트



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 손잡이 1, 1 플라스틱 공구 박스, 1개의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치), 2개의 콜릿이 있는 1개의 QuickIN 탭핑 어댑터, 1개의 QuickIN 소켓 렌치 어댑터(1/2인치)

브러시리스 모터와 QuickIN MAX 인터페이스가 있고, 금속에서 드릴링, 탭핑, 나사 고정을 하기 위한 광범위한 액세서리가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN MAX
무부하 속도	1/min	400 / 800 / 1 950 / 3 850
최대 토크(경질/연질)	Nm	90 / 45
토크 설정		15 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	10 x 400
철재 Ø	mm	25
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 12
배터리 포함 중량	kg	2,20
배터리 제외 중량	kg	1,50

주문 번호 **7 116 11 63**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 선평 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN과 QuickIN MAX 액세서리용 QuickIN MAX 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 90Nm.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 작은 직경용으로 최적화된 회전 속도 (3850 1/min).
- ▶ 3단에서 직경 8 mm용으로 최적화된 회전 속도 (1950 1/min).
- ▶ 강력한 파워로 1단에서 탭작업을 할 수 있습니다.
- ▶ 전자식 토크 설정.
- ▶ 사전 드릴링 없이 10 x 400 mm 나사를 체결할 수 있음.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(5 Ah)으로 2200회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 강력한 내오디움 자석과 실용적인 한 손 조작의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치) 포함.
- ▶ M4 / M5 / M6 / M8 나사산 크기의 절삭을 위한 사프트 직경 4.5 mm와 6 mm용 콜릿 2개가 있는 QuickIN 탭핑 어댑터 포함.
- ▶ 1/2인치 사각 홀더가 있는 펀치 소켓을 고정하기 위한 QuickIN 소켓 렌치 어댑터 포함.

ASCM 12 QC



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(60Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 나사 작업 및 최대 8 mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	400 / 700 / 1 400 / 2 500
최대 토크(경질/연질)	Nm	40 / 20
토크 설정		20 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 200
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	40
탭핑		M 8
배터리 포함 중량	kg	1,30
배터리 제외 중량	kg	1,10

주문 번호 **7 116 10 61**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 셀프 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 40Nm.
- ▶ 회전 정밀성이 뛰어난 소형 QuickIN 완전 금속 드릴 척(60Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 직경 6 mm용으로 최적화된 회전 속도(2500 1/min).
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 400회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCM 12 Q SELECT



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

1개의 QuickIN 드릴 척(60Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버. 나사 작업 및 최대 8 mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	400 / 700 / 1 400 / 2 500
최대 토크(경질/연질)	Nm	40 / 20
토크 설정		20 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 200
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	40
탭핑		M 8
배터리 제외 중량	kg	1,10

주문 번호 **7 116 10 64**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 셀프 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 40Nm.
- ▶ 회전 정밀성이 뛰어난 소형 QuickIN 완전 금속 드릴 척(60Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 직경 6 mm용으로 최적화된 회전 속도(2500 1/min).
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 400회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.



ASCM 12 QC 탭핑 전문 세트



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

충전식 드릴/드라이버 1개, 2 배터리팩 (리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(60Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스, 1개의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치), 2개의 콜릿이 있는 1개의 QuickIN 탭핑 어댑터, 1개의 QuickIN 소켓 렌치 어댑터(1/2인치)

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있고, 금속에서 드릴링, 탭핑, 나사 고정을 하기 위한 광범위한 액세서리가 있는 4단 충전식 드릴/드라이버.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
기어		4단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	400 / 700 / 1 400 / 2 500
최대 토크(경질/연질)	Nm	40 / 20
토크 설정		20 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 200
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	40
탭핑		M 8
배터리 포함 중량	kg	1,30
배터리 제외 중량	kg	1,10

주문 번호 **7 116 10 62**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 4단 완전 금속 기어박스. 금속에서 드릴링을 하기 위한 최적의 절단 속도 및 셀프 드릴링 나사.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.

제품 기능

- ▶ 강한 토크, 최대 40Nm.
- ▶ 회전 정밀성이 뛰어난 소형 QuickIN 완전 금속 드릴 척(60Nm) 포함.
- ▶ 4단에서 직경 6 mm용으로 최적화된 회전 속도(2500 1/min).
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 400회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 강력한 네오디뮴 자석과 실용적인 한 손 조작의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치) 포함.
- ▶ M4 / M5 / M6 / M8 나사산 크기의 절삭을 위한 사프트 직경 4.5 mm와 6 mm용 콜릿 2개가 있는 QuickIN 탭핑 어댑터 포함.
- ▶ 1/2인치 사각 홀더가 있는 펀치 소켓을 고정하기 위한 QuickIN 소켓 렌치 어댑터 포함.

2단 배터리 충전(임팩트) 드릴/드라이버



높은 내구성
브러시리스 FEIN PowerDrive 모터는 최고의 작동 수명을 보장합니다. 30% 더 향상된 효율은 배터리를 보호하고 배터리 내구성을 연장합니다.



신속한 액세서리 교체
FEIN QuickIN 인터페이스 및 적합한 액세서리를 사용하면 드릴링, 탭핑 및 나사 체결 작업을 쉽게 전환할 수 있습니다. 이를 통해 작업을 더 빠르고 정밀하게 수행할 수 있습니다.



유연하며 사용하기가 수월함
유연하며 사용하기가 수월함: MultiVolt 인터페이스를 포함한 전동 공구는 12~18 V의 모든 FEIN 리튬 이온 배터리로 작동할 수 있습니다.

ABS 18 QC

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 최대 10 mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

충전식 드릴/드라이버 1개, 2 배터리팩 (리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 10
배터리 포함 중량	kg	1,70
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 7 113 22 62

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속에서 드릴링을 하기 위한 2단 완전 금속 기어 및 설프 드릴링 나사.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABS 18 Q SELECT



부속품 참조 페이지 198
공급 범위
 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 최대 10 mm까지 탭핑과 드릴링에 적합.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 10
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 **7 113 22 64**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속에서 드릴링을 하기 위한 2단 완전 금속 기어 및 셀프 드릴링 나사.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABS 18 QC 탭핑 전문 세트



부속품 참조 페이지 198
공급 범위
 2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스, 1개의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치), 2개의 콜릿이 있는 1개의 QuickIN 탭핑 어댑터, 1개의 QuickIN 소켓 렌치 어댑터(1/2인치)

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있고, 금속에서 드릴링, 탭핑, 나사 고정을 하기 위한 광범위한 액세서리가 있는 2단 충전식 드릴/드라이버.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
탭핑		M 10
배터리 포함 중량	kg	1,70
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 **7 113 22 63**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속에서 드릴링을 하기 위한 2단 완전 금속 기어 및 셀프 드릴링 나사.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 강력한 네오디뮴 자석과 실용적인 한 손 조작의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치) 포함.
- ▶ M4 / M5 / M6 / M8 나사산 크기의 절삭을 위한 샤프트 직경 4.5 mm와 6 mm용 콜릿 2개가 있는 QuickIN 탭핑 어댑터 포함.
- ▶ 1/2인치 사각 홀더가 있는 펀치 소켓을 고정하기 위한 QuickIN 소켓 렌치 어댑터 포함.

ASB 18 QC



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 임팩트 드릴/드라이버. 금속, 석재, 벽돌 공사 등에 최대 10 mm까지 드릴링에 적합.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
타격수	1/min	7 360 / 32 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
석재	mm	13
탭핑		M 10
배터리 포함 중량	kg	1,80
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 7 113 23 62

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속, 석재, 벽돌 공사에서 드릴링을 위한 차단 가능한 해머 장치가 있는 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASB 18 Q SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있는 2단 충전식 임팩트 드릴/드라이버. 금속, 석재, 벽돌 공사 등에 최대 10 mm까지 드릴링에 적합.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
타격수	1/min	7 360 / 32 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
석재	mm	13
탭핑		M 10
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 7 113 23 64

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30 % 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속, 석재, 벽돌 공사에서 드릴링을 위한 차단 가능한 해머 장치가 있는 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASB 18 QC 탭핑 전문 세트



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 1개의 QuickIN 드릴 척(120Nm), 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스, 1개의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치), 2개의 콜릿이 있는 1개의 QuickIN 탭핑 어댑터, 1개의 QuickIN 소켓 렌치 어댑터(1/2인치)

브러시리스 모터와 QuickIN 인터페이스가 있고, 금속에서 드릴링, 탭핑, 나사 고정을 하기 위한 광범위한 액세서리가 있는 2단 충전식 임팩트 드릴/드라이버.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
기어		2단
액세서리 인터페이스		QuickIN
무부하 속도	1/min	450 / 2 000
타격수	1/min	7 360 / 32 000
최대 토크(경질/연질)	Nm	60 / 32
토크 설정		22 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1,5 - 13
스크류 체결	mm	8 x 300
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	50
석재	mm	13
탭핑		M 10
배터리 포함 중량	kg	1,80
배터리 제외 중량	kg	1,30

주문 번호 7 113 23 63

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 모든 QuickIN 액세서리용 QuickIN 액세서리 인터페이스. 용도 간에 신속한 전환.
- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12-18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.

제품 기능

- ▶ 금속, 석재, 벽돌 공사에서 드릴링을 위한 차단 가능한 해머 장치가 있는 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 QuickIN 완전 금속 드릴 척(120Nm) 포함.
- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 750회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리의 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 강력한 내오디움 자석과 실용적인 한 손 조작의 QuickIN 비트 홀더(1/4인치) 포함.
- ▶ M4 / M5 / M6 / M8 나사산 크기의 절삭을 위한 샤프트 직경 4.5 mm와 6 mm용 콜릿 2개가 있는 QuickIN 탭핑 어댑터 포함.
- ▶ 1/2인치 사각 홀더가 있는 펀치 소켓을 고정하기 위한 QuickIN 소켓 렌치 어댑터 포함.

ABSU 12 C



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

완전 금속 드릴 척이 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 6 mm까지 일반적인 드릴링과 나사 작업에 적합.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
기어		2단
무부하 속도	1/min	400 / 1 300
최대 토크(경질/연질)	Nm	20 / 14
토크 설정		17 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1 - 10
스크류 체결	mm	6 x 200
철재 Ø	mm	10
목재 Ø	mm	30
탭핑		M 6
배터리 포함 중량	kg	1,20
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 7 113 20 61

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 일반적인 드릴링과 나사 작업용 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 체결력 안전락 장치가 있는 견고한 플레탈 드릴 척.

제품 기능

- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 350회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리의 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABSU 12 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

완전 금속 드릴 척이 있는 2단 충전식 드릴/드라이버. 6 mm까지 일반적인 드릴링과 나사 작업에 적합.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
기어		2단
무부하 속도	1/min	400 / 1 300
최대 토크(경질/연질)	Nm	20 / 14
토크 설정		17 + 1
드릴척 고정 폭	mm	1 - 10
스크류 체결	mm	6 x 200
철재 Ø	mm	10
목재 Ø	mm	30
탭핑		M 6
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 7 113 20 64

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 일반적인 드릴링과 나사 작업용 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 체결력 안전락 장치가 있는 견고한 풀메탈 드릴 척.

제품 기능

- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 350회 스크류 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ABSU 12 W4C



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

1/4인치 공구 홀더가 있는 2단 충전식 스크류드라이버. 최대 6 x 200 mm의 스크류 체결 작업을 위한 강력한 토크.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
기어		2단
무부하 속도	1/min	400 / 1 300
최대 토크(경질/연질)	Nm	20 / 14
토크 설정		17 + 1
스크류 체결	mm	6 x 200
척		1/4인치 육각 홀더
배터리 포함 중량	kg	1,10
배터리 제외 중량	kg	0,80

주문 번호 7 113 21 61

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 일반적인 나사 작업용 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 드릴 척을 빼고 1/4인치 공구 홀더를 통한 짧고 가벼운 공구.

제품 기능

- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 155 mm 길이의 매우 짧은 형태.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 350회 스크류 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.



ABSU 12 W4 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 198

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱
공구 박스

1/4인치 공구 홀더가 있는 2단 충전식 스크류드라이버. 최대 6 x 200 mm의 스크류 체결 작업을 위한 강력한 토크.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
기어		2단
무부하 속도	1/min	400 / 1 300
최대 토크(경질/연질)	Nm	20 / 14
토크 설정		17 + 1
스크류 체결	mm	6 x 200
척		1/4인치 육각 홀더
배터리 제외 중량	kg	0,80

주문 번호 **7 113 21 64**

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 일반적인 나사 작업용 2단 완전 금속 기어.
- ▶ 드릴 척을 빼고 1/4인치 공구 홀더를 통한 짧고 가벼운 공구.

제품 기능

- ▶ 기계적인 토크 설정.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고장 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 155 mm 길이의 매우 짧은 형태.
- ▶ 한 번의 배터리 충전(2.5 Ah)으로 350회 스크루 연결 작업(5 x 40 mm).
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 118 01 0



공구 박스
ABSU 12, ASCD 12, ASCM 12
용으로 적합

주문 번호

3 39 01 160 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호

3 39 01 119 00 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0



1/4" 외부 6각 홀더
출력부면 1/4" - 내부 6각
신속 교체 척 장착

Ø mm	길이 mm	주문 번호
15	51	6 05 10 011 00 9

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0

12 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. MultiVolt 인터페이스로 모든 FEIN 12 V 배터리 무선 공구와 18 V 배터리 무선 공구에서 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
2,5	9 26 04 168 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
2,5	9 26 04 250 01 0

기타 액세서리



드릴척
Röhms사의 소형 완전 금속 드릴 척, 최대 토크 60Nm.
QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 32 08 002 01 0



드릴척
초경합금 클램핑 조와 높은 체결력의 Röhms사 완전 금속 드릴 척. 스크루드라이버 비트가 구동축에 계속 있을 수 있고 드릴 척이 비트를 통해 밀림. 최대 토크 120Nm.
QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 32 08 005 01 0



드릴척
자동으로 추가 고정되고 금속 소재로 제작된 Röhms의 플랫 다이 드릴 척. 트위스트 드릴 비트와 탭핑 드릴이 헛도는 것을 방지합니다. 고정 범위 1.5-13 mm. 높은 회전 정밀성을 통해 최대 0.35 mm의 정밀도로 작업을 실행할 수 있습니다. QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능합니다.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 42 03 006 01 0



비트 홀더
실용적인 한 손 조작과 강력한 네오디움 자석의 비트 홀더 1/4인치 육각 소켓. 비트 홀더를 사용하여 스크루드라이버가 더 짧고 더 가벼워졌습니다. QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 05 10 222 01 0



소켓 렌치 어댑터
1/2인치 사각 홀더가 있는 편치 소켓을 고정하기 위한 소켓 렌치 어댑터.
QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 42 03 002 01 0



탭핑 어댑터
M4 / M5 / M6 / M8 나사산 크기의 절삭을 위한 샤프트 직경 4.5 mm와 6 mm용 콜릿 2개가 있는 탭핑 어댑터. 사각에 탭핑 드릴의 확실한 고정, 이로 인해 미끄러짐 방지.
QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 42 03 003 01 0



탭핑 어댑터
사각에 탭핑 드릴의 확실한 고정, 이로 인해 미끄러짐 방지.
QuickIN/QuickIN MAX 인터페이스가 있는 모든 FEIN 충전식 스크루드라이버 및 모든 FEIN 콜릿과 호환 가능.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 42 03 003 02 0



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및 탭핑 어댑터용.
M2 (DIN 352, DIN 371),
M4 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
2,8	2,1	6 32 06 077 00 1



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M3 (DIN 352, DIN 371),
M5 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
3,5	2,7	6 32 06 064 00 1



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M4 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
4,5	3,4	6 32 06 065 00 5



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M5 (DIN 352, DIN 371),
M6 (DIN 352), M7 (DIN 352),
M8 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
6	4,9	6 32 06 066 00 8



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M7 (DIN 371), M9 (DIN 352)
M10 (DIN 352, DIN 357, DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
7	5,5	6 32 06 070 00 6



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M8 (DIN 371), M11 (DIN 352)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
8	6,2	6 32 06 078 00 9



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M12 (DIN 357, DIN 371,
DIN 376)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
9	7	6 32 06 075 00 4



콜릿
콜릿 척과 플로팅 콜릿 척 및
탭핑 어댑터용.
M10 (DIN 371)

Ø mm	4각 mm	주문 번호
10	8	6 32 06 079 00 3



홀쏘 어댑터
금속에 직경이 큰 구멍을 뚫는데
적합합니다. QuickIN PLUS 홀더가
있는 모든 FEIN HM 홀쏘와 코어 드릴
비트에 적합합니다. 직경 40 mm의
구멍에 최적화된 디자인입니다.
공급 품목에는 센터 드릴 비트가
포함됩니다(홀쏘 미포함). QuickIN/
QuickIN MAX 인터페이스가 있는
모든 FEIN 충전식 스크루드라이버와
호환 가능합니다.

액세서리 인터페이스	주문 번호
QuickIN	6 42 03 007 01 0



**QuickIN PLUS 홀더의
카바이드 홀쏘**
최대 4.0 mm 두께의 철판에 효율적인
드릴링 작업이 가능한 최적화된
수명의 카바이드 커팅 팁. 인치
단위, 절삭 깊이 5/32".
미터 단위, 절삭 깊이 4 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0
33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0



**QuickIN PLUS 홀더의
파이프용 카바이드 카바이드 홀쏘**
4 mm 두께의 파이프 혹은 휘어진
재료 작업에 있어 내구성이 뛰어난
카바이드 커팅 팁.
미터 단위, 절삭 깊이 4 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0



**QuickIN PLUS 홀더의
카바이드 코어 드릴 비트**
모든 금속에 있어 뛰어난 절삭
성능.
미터 단위, 절삭 깊이 20 mm, 금속
드릴링 직경 최대 25 mm, 알루미늄
드릴링 직경 최대 30 mm.

직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0



**QuickIN PLUS TiAlN 코팅과
QuickIN PLUS 홀더의
카바이드 코어 드릴 비트**
TiAlN 코팅으로 뛰어난 제품
수명과 모든 금속에 있어 뛰어난
절삭 능력, 20 % 향상된 작업
속도. 그리고, 적은 힘으로도
빠른 절삭이 가능.
미터 단위, 절삭 깊이 20 mm, 금속
드릴링 직경 최대 25 mm, 알루미늄
드릴링 직경 최대 30 mm.

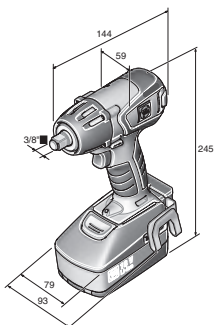
직경 Ø mm	주문 번호
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

임팩트 렌치 / 드라이버

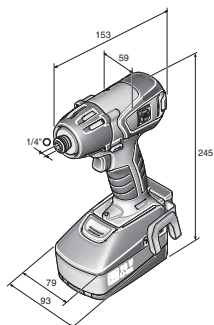


	ASCD 18-300 W2	ASCD 18-200 W4	ASCD 12-150 W8C	ASCD 12-150 W4C	ASCD 12-100 W4C
	브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M18까지 미터 나사 스크루 연결 작업용.	브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크루 연결 작업용.	브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M14까지 미터 나사 스크루 연결 작업용.	브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크루 연결 작업용.	DC 모터가 있는 충전식 임팩트 렌치. 범용 스크루 연결 작업용.

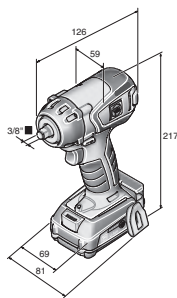
페이지		201	202	203	204	205	
기술 사양	배터리 전압	V	18	18	12	12	12
	배터리 용량	Ah	5	5	2,5	2,5	2,5
	배터리 호환성		리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	리튬 이온	리튬 이온	리튬 이온
	배터리 인터페이스		MultiVolt	MultiVolt	12 V	12 V	12 V
	모터		브러시리스	브러시리스	브러시리스	브러시리스	2극 DC
	무부하 속도	1/min	0 - 1 700	0 - 1 500	0 - 1 800	0 - 1 700	0 - 2 700
	타격수	1/min	0 - 3 400	0 - 3 000	0 - 3 600	0 - 3 400	0 - 3 450
	최대 토크	Nm	290	210	135	135	100
	최대 미터 나사		M18 (8.8)		M14 (8.8)		
	토크 설정		6	6	6	6	6
척		1/2" 외부 4각	1/4" 내부 6각	3/8" 외부 4각	1/4" 내부 6각	1/4" 내부 6각	
배터리 포함 중량	kg	1,70	1,70	1,10	1,10	1,10	
배터리 제외 중량	kg	1,00	1,00	0,85	0,85	0,90	



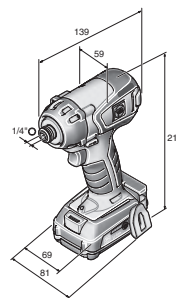
ASCD 18-300 W2
200



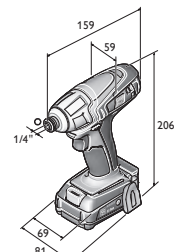
ASCD 18-200 W4



ASCD 12-150 W8C



ASCD 12-150 W4C



ASCD 12-100 W4C

충전 임팩트 렌치 / 드라이버



높은 내구성
브러시리스 FEIN PowerDrive 모터는 최고의 작동 수명을 보장합니다. 30% 더 향상된 효율은 배터리를 보호하고 배터리 내구성을 연장합니다.



토크 조절 가능 - 작동 제어 향상
조절 가능한 임팩트 렌치를 사용하면 모든 나사 크기에 맞는 토크를 선택할 수 있어 나사 헤드의 마모를 방지할 수 있습니다.



역회전 방향에서 토크 10% 증가
꼭 조여진 나사를 느슨하게 풀기 위해 역회전 토크는 10% 증가합니다.

ASCD 18-300 W2

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M18까지 미터 나사 스크류 체결 작업용.



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 700
타격수	1/min	0 - 3 400
최대 토크	Nm	290
토크 설정		6
척		1/2" 외부 4각
최대 미터 나사		M18 (8,8)
목재 스크류	mm	8 x 300
배터리 포함 중량	kg	1,70
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 **7 115 06 61**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 펀치 소켓을 고정하기 위한 1/2인치 사각.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 최대 M18(8.8) 미터 나사.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 18-300 W2 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M18까지 미터 나사 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 700
타격수	1/min	0 - 3 400
최대 토크	Nm	290
토크 설정		6
척		1/2" 외부 4각
최대 미터 나사		M18 (8,8)
목재 스크류	mm	8 x 300
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 7 115 06 64

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 편치 소켓을 고정하기 위한 1/2인치 사각.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 최대 M18(8.8) 미터 나사.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 18-200 W4



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	18
배터리 용량	Ah	5
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 500
타격수	1/min	0 - 3 000
최대 토크	Nm	210
토크 설정		6
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 200
배터리 포함 중량	kg	1,70
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 7 115 07 61

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.



ASCD 18-200 W4 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 500
타격수	1/min	0 - 3 000
최대 토크	Nm	210
토크 설정		6
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 200
배터리 제외 중량	kg	1,00

주문 번호 7 115 07 64

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 12-150 W8C



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M14까지 미터 나사 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 800
타격수	1/min	0 - 3 600
최대 토크	Nm	135
토크 설정		6
척		3/8" 외부 4각
최대 미터 나사		M14 (8,8)
목재 스크류	mm	8 x 100
배터리 포함 중량	kg	1,10
배터리 제외 중량	kg	0,85

주문 번호 7 115 04 61

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ 펀치 소켓을 고정하기 위한 3/8인치 사각.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 최대 M14(8.8) 미터 나사.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 12-150 W8 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 충전식 임팩트 렌치. 최대 M14까지 미터 나사 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 800
타격수	1/min	0 - 3 600
최대 토크	Nm	135
토크 설정		6
척		3/8" 외부 4각
최대 미터 나사		M14 (8,8)
목재 스크류	mm	8 x 100
배터리 제외 중량	kg	0,85

주문 번호 **7 115 04 64**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ 편치 소켓을 고정하기 위한 3/8인치 사각.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 최대 M14(8.8) 미터 나사.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 12-150 W4C



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 700
타격수	1/min	0 - 3 400
최대 토크	Nm	135
토크 설정		6
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 100
배터리 포함 중량	kg	1,10
배터리 제외 중량	kg	0,85

주문 번호 **7 115 05 61**

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.



ASCD 12-150 W4 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

브러시리스 모터가 있고 6단계 토크 설정이 가능한 임팩트 렌치. 셀프 드릴링을 포함한 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 700
타격수	1/min	0 - 3 400
최대 토크	Nm	135
토크 설정		6
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 100
배터리 제외 중량	kg	0,85

주문 번호 7 115 05 64

사용 시 장점

- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.
- ▶ 6단계 전자식 토크 설정으로 나사 헤드의 마모를 방지합니다.
- ▶ 매우 강하게 고정된 나사를 풀기 위해 역회전 방향에서 10% 더 높은 토크.

제품 기능

- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.
- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 기어헤드 접촉 보호.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 컴팩트한 구조.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 12-100 W4C



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

2 배터리팩(리튬이온), 1 급속 충전기 ALG 50, 스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

DC 모터가 있는 충전식 임팩트 렌치. 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 용량	Ah	2,5
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
무부하 속도	1/min	0 - 2 700
타격수	1/min	0 - 3 450
최대 토크	Nm	100
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 80
배터리 포함 중량	kg	1,10
배터리 제외 중량	kg	0,90

주문 번호 7 115 03 61

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 최대 100 Nm의 토크까지는 문제 없이 볼트(최대 사이즈 M12)를 조일 수 있습니다.
- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.

제품 기능

- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 알루미늄 기어박스 하우징.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

ASCD 12-100 W4 SELECT

FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 206

공급 범위

스트랩 클립 1, 비트 가라지 1개, 1 플라스틱 공구 박스

DC 모터가 있는 충전식 임팩트 렌치. 범용 스크류 체결 작업용.

배터리 전압	V	12
배터리 호환성		리튬 이온
배터리 인터페이스		12 V
모터		2극 DC
무부하 속도	1/min	0 - 2 700
타격수	1/min	0 - 3 450
최대 토크	Nm	100
척		1/4" 내부 6각
목재 스크류	mm	8 x 80
배터리 제외 중량	kg	0,90

주문 번호 **7 115 03 64**

사용 시 장점

- ▶ 과열 및 과부하 방지 장치가 장착되고 강한 성능과 긴 수명을 자랑하는 DC 모터.
- ▶ 최대 100 Nm의 토크까지는 문제 없이 볼트(최대 사이즈 M12)를 조일 수 있습니다.
- ▶ 비트와 소켓 렌치 비트를 고정하기 위한 1/4인치 육각 소켓.

제품 기능

- ▶ 견고한 완전 금속 기어.
- ▶ 알루미늄 기어박스 하우징.
- ▶ 배터리에서 안전하게 고정 가능.
- ▶ 날렵한 손잡이 크기.
- ▶ 하나의 충전기로 모든 FEIN 리튬 이온 배터리를 충전할 수 있음.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.

임팩트 렌치 / 드라이버

일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 118 01 0



공구 박스
ABSU 12, ASCD 12, ASCM 12
용으로 적합

주문 번호

3 39 01 160 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호

3 39 01 119 00 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량

Ah

주문 번호

5

9 26 04 173 02 0

2,5

9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량

Ah

주문 번호

5

9 26 04 300 03 0

2,5

9 26 04 300 04 0

12 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. MultiVolt 인터페이스로 모든 FEIN 12 V 배터리 무선 공구와 18 V 배터리 무선 공구에서 사용할 수 있습니다.

용량

Ah

주문 번호

2,5

9 26 04 168 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량

Ah

주문 번호

2,5

9 26 04 250 01 0



금속 스크류 드라이버



공정에 따른 안정적 작업
FEIN 금속 스크류건을 사용하면 셀프 드릴링 나사, 탭핑 나사 및 워그 텍스를 매우 정밀하게 가공할 수 있습니다. 또한 실링 디스크가 있는 나사도 깊이 조절기를 통해 보다 안정적으로 가공할 수 있으며 이후의 부식 손상을 방지할 수 있습니다.



일정하면서도 뛰어난 성능
연속 작동에서도 FEIN ASCS는 필요한 동력과 적절한 회전 속도를 제공합니다. 또한 문제없이 강철빔에 직접 체결할 수 있습니다.

ASCS 6.3 SELECT

금속에 최고 6.3 mm 직경 나사 체결을 위해 속도가 최적화된 충전 드릴/드라이버.



부속품 참조 페이지 208

공급 범위

프레임 후크 1개, 1 깊이 조절기, 6각 스크류 (렌치쪽 8)용 비트 1, 1 플라스틱 공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
최대 부하 속도	1/min	0 - 1 500
무부하 속도	1/min	0 - 1 700
최대 토크(경질/연질)	Nm	30 / 10
스크류 Ø	mm	6,3
신속 교체 척		1/4"
배터리 제외 중량	kg	1,10

주문 번호 **7 113 11 63**

사용 시 장점

- ▶ 2 mm 금속에 1.25 mm 두께의 각진 철판 체결에 있어 150개 이상의 스크류 체결이 가능한 강력한 배터리.
- ▶ 깊이 조절기 없이도 정밀한 결과를 위한 전동식 토크 스위치.
- ▶ 효율이 30 % 더 높고 최고의 수명과 함께, 완벽한 캡슐형 방진 구조의 브러시리스 FEIN PowerDrive 모터.

제품 기능

- ▶ 1백만회 이상의 나사 체결 검증.
- ▶ 배터리 팩당 1,000회 이상의 충전 주기.
- ▶ 초경량.
- ▶ 작업 시 큰 힘을 전달하기 위해 인체공학적으로 최적화된 건 손잡이.
- ▶ 최대 30Nm의 출력.

금속 스크류 드라이버

SCS 4.8-25



부속품 참조 페이지 208

공급 범위

1 깊이 조절기, 1/4"-비트용 마그네틱 홀더 1, 십자형 슬롯 스크류(치수 2/Phillips(형식 H), 초경질)용 비트 1, 핸드 스트랩 1, 스트랩 클립 1

지붕과 벽면 건축 작업에 있어 동급 제품 중 가장 가벼운 셀프 드릴링 스크류 드라이버.

입력	W	450
출력	W	250
최대 부하 속도	1/min	0 - 2 000
무부하 속도	1/min	0 - 2 500
최대 토크(경질/연질)	Nm	16 / -
스크류 Ø	mm	4,8
신속 교체 척		1/4"
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,30

주문 번호 7 213 04

사용 시 장점

- ▶ 실링 디스크 유무에 관계없이 최대 4.8 mm의 셀프 드릴링 및 스레드 몰딩 스크류를 안전하게 작업. 링 스크류 작업에도 적합.
- ▶ 드릴링 스크류드라이버는 가볍기 때문에 지붕 및 외벽 공사, 히터, 에어컨 및 환기장치 공사 시 피로를 느끼지 않고 작업을 할 수 있습니다.
- ▶ 깊이 스톱퍼를 사용하지 않고 작업할 때 토크를 사전에 선택할 수 있는 조절식의 출력 감응형 FEIN 범용 클러치

제품 기능

- ▶ FEIN 고효율 모터.
- ▶ 실용적인 핸드 스트랩

금속 스크류 드라이버

일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호

3 39 01 119 00 0



금속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



금속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0



1/4" 외부 6각 홀더
출력부면 1/4" - 내부 6각
신속 교체 척 장착

Ø mm	길이 mm	주문 번호
15	51	6 05 10 011 00 9



1/4" 외부 6각 홀더
출력부면 1/4" - 내부 6각
스프링 와셔 장착, 자석식

Ø mm	길이 mm	주문 번호
10,6	45	6 05 10 215 00 3

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
금속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0

ABH 18 SELECT

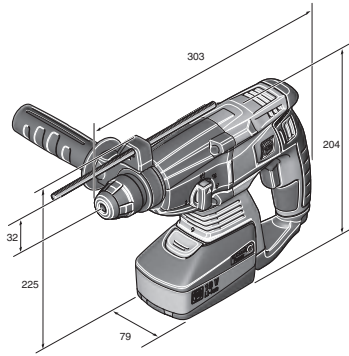
FEIN SELECT⁺



부속품 참조 페이지 209

공급 범위

손잡이 1, 1 깊이 조절기, 1 플라스틱 공구 박스



2J의 충격 에너지를 가진 콤팩트형 고효율 충전식 해머 드릴을 이용하여 시멘트에서 최대 20 mm 깊이까지 구멍을 뚫을 수 있습니다.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		18 V
모터		브러시리스
무부하 속도	1/min	0 - 1 200
타격수	1/min	0 - 4 400
충격 에너지	J	2,0
척		SDS-plus
시멘트 드릴 Ø	mm	20
벽돌 공사 시 드릴 Ø	mm	68
철재 Ø	mm	13
목재 Ø	mm	22
배터리 제외 중량	kg	2,30

주문 번호 **7 140 01 64**

사용 시 장점

- ▶ 브러시리스 모터의 높은 충격 에너지가 높은 작업 속도를 보장합니다.
- ▶ 콤팩트한 디자인과 낮은 진동으로 작업 시 피로감이 덜합니다.
- ▶ 안전 클러치와 과부하 보호 기능을 통해 사용자와 기기를 보호합니다.

제품 기능

- ▶ 세 가지 기능이 탑재된 콤비 해머: 해머 드릴, 드릴링 및 연마.
- ▶ 효율이 30% 더 높고 수명이 긴 브러시리스 모터.
- ▶ 한 번 배터리 충전(5 Ah)에 80개의 구멍(10 x 75 mm)을 뚫을 수 있습니다.
- ▶ 벽돌 공사 시 드릴 비트가 있는 68 mm 소켓 홀 사용.
- ▶ 옵션 사양인 드릴 비트 분진 흡입 노즐을 이용하여 작업 시 분진이 적게 발생합니다.
- ▶ 12 m/s²에 불과한 낮은 진동으로 작업 시 떨림이 덜합니다.
- ▶ FEIN SafetyCell 기술 적용. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다.
- ▶ 배터리와 충전기 FEIN PLUS 3년 품질 보증.
- ▶ 배터리 충전 상태를 배터리에서 직접 확인할 수 있습니다.

해머 드릴

일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용. 충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용. 충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0



드릴 비트 분진 흡입 노즐
습식/건식 청소기용 드릴 비트 분진 흡입 노즐. 일반적인 벽면 및 천장면에서 구멍을 뚫을 때 분진이 거의 발생하지 않습니다. 직경 35 mm의 흡입 호스용.

주문 번호

9 26 02 101 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량
Ah

주문 번호

5

9 26 04 173 02 0

2,5

9 26 04 171 02 0

FEIN Select⁺



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량
Ah

주문 번호

5

9 26 04 300 03 0

2,5

9 26 04 300 04 0



목차

슬리팅 쉐어

철판, 프로파일 및 파이프에서 깨끗하고 변형이 없는 절단
작업 가능 - 한줄의 칩만 발생..... 214

판금 쉐어

판금 및 스테인리스 스틸에서 최고의 절단 성능이 필요한
모든 사용자에게 가장 적합한 선택..... 218

니블러

작업 시 제품의 방향성이 매우 좋고 곡선부분 가공에
용이함 - 각골 철판, 골진 철판, 프로파일과 곡이진 일반
철판 작업에 매우 적합..... 222

직쏘

최소 마모, 최적의 절단 속도..... 231

핵쏘

최대 440 mm의 파이프에 대해서도 최소의 마모율로
최적의 절단 속도를 구현..... 234

파이프 밀링기계

높은 파쇄력으로 파이프를 경제적으로 가공..... 238

절단/쏘잉

파이프, 철판, 금속 및 스테인리스강: 적합한 공구로 절단.

파형 철판, 부등변 철판, 강판, 프로파일 또는 파이프 - FEIN을 통해 항상 적합한 절단 방법을 사용할 수 있습니다. 정밀한 절단 작업 시 유연하게 사용할 수 있는 철판 니블러와 견고한 직쏘는 물론, 최대 직경 3미터의 파이프라인을 가공할 수 있는 파이프 밀링기계를 보유.



슬리팅 셰어



- ▶ 신속하고 정밀한 절단.
- ▶ 철판에서 트위스트 드릴링 칩을 절단: 가공물에서 칩이 발생하지 않음.
- ▶ 정비 공장에서 부상을 입을 위험이 감소하며 청소 비용이 거의 들지 않습니다.



판금 셰어



- ▶ 재료를 통해 직접 절단.
- ▶ 칩 형성이 없으며 재료 손실이 없음.
- ▶ 정비 공장에서 부상을 입을 위험이 감소하며 청소 비용이 거의 들지 않습니다.



니블러



- ▶ 매우 유연함.
- ▶ 곡선 절단에 적합: 360도로 45도 단계씩 절단 방향 설정 가능, 공구 사용 안 함.



직쏘



- ▶ 특히 까다로운 금속 가공 조건에서 높은 성능과 속도를 구현.
- ▶ 매우 부드러운 가동 및 사용 편의성.



핵쏘



- ▶ 파이프 및 프로파일의 세로 절단.
- ▶ 최대 직경 440 mm까지 작업 가능.

▶ 직경 250 ~ 3,000 mm의 파이프 절삭기에 대한 정보는 238 페이지를 참조하십시오.



각 용도에 맞는 솔루션

사용/기능	슬리팅 쉐어	판금 쉐어	니블러	직쏘	핵쏘
절단	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
곡선 절단	▲	▲	▲▲	▲▲	-
도려내기	▲▲	-	▲▲	▲▲	-
재료 형태					
프로파일	▲	-	▲	-	▲
접이식 나사 이음형 파이프	▲▲	-	▲▲	-	▲▲
일반 판금	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	-
파형 판금	-	-	▲	-	-
부등변 판금	-	-	▲▲	-	-
파이프	-	-	-	-	▲▲
재료 강도					
최대 5 mm	▲▲	▲▲	▲▲	-	-
최대 10 mm	-	-	-	▲▲	-
최대 440 mm 파이프 직경	-	-	-	-	▲▲
페이지	214	218	222	231	234

▲▲ 매우 적합함 ▲ 적합함

슬리팅 셰어

FEIN SELECT⁺



ABSS 18 1.6 E SELECT

최대 1.6mm 판금의 매끈한 절삭 및 절단을 위한 사용하기 쉽고 곡선부 접근이 가능한 충전 슬리팅 셰어.

BSS 1.6 E

변형 없이 절단할 수 있으며 사용하기 쉽고 곡선부에도 접근하는 슬리팅 셰어.

BSS 1.6 CE

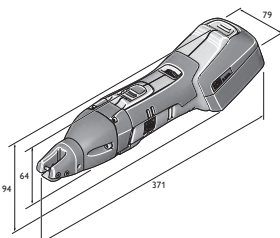
칩 컷터가 내장되어 사용하기 쉽고 곡선 작업도 가능한 슬리팅 셰어.

BSS 2.0 E

스테인리스 가공, 접이식 나사 이음형 파이프, 성형 건축재용 고성능 슬리팅 셰어.

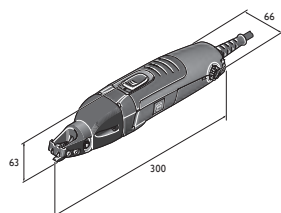
	페이지	215	216	216	216	
용도	절단	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	곡선 절단	▲	▲	▲		
	도려내기	▲▲	▲▲	▲▲		
장치	QuickIN	●				
	칩 컷터기			●		
	FEIN 고성능 모터		●	●	●	
기술 사양	입력	W		350	350	
	배터리 전압	V	18			
	배터리 호환성		리튬 이온/ HighPower 리튬 이온			
	배터리 인터페이스		MultiVolt			
	스트로크 수	1/min	2 200 - 3 500	2 100 - 4 500	2 100 - 4 500	1 300 - 2 600
	절단 속도	m/min	5 - 8	6 - 10	6 - 10	2 - 4
	최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2	1,2	1,2	1,5
	최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,8	1,0	1,0	1,3
	최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0	2,0	2,0	3,0
절단폭	mm	5,0	5,0	5,0	5,0	
가장 작은 곡선의 반경	mm	90 (30)*	90 (30)*	90 (30)*	245	
흠 직경	mm	15 (8)*	15 (8)*	15 (8)*	12	
케이블 길이	m		5	5	5	
EPTA에 따른 중량	kg		1,50	1,50	1,70	
배터리 제외 중량	kg	1,20				

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨 * 곡선 절단용 날 포함

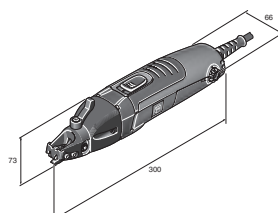


ABSS 18 1.6 E Select

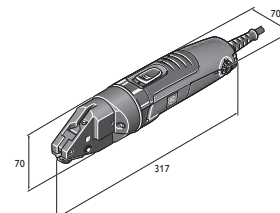
214



BSS 1.6 E



BSS 1.6 CE



BSS 2.0 E

슬리팅 셰어



칩 없이 절단
절단 및 도려내기 작업 시 칩이 형성되지 않을 경우, 슬리팅 셰어를 선택하는 것이 좋습니다. 슬리팅 셰어를 사용하면 철판에서 트위스트 드릴링 칩을 절단할 수 있습니다.



정밀한 작업
절단용 헤드는 개방되어 있기 때문에 절단선을 최적의 상태로 볼 수 있습니다.

ABSS 18 1.6 E SELECT

최대 1.6 mm 판금의 매끈한 절삭 및 절단을 위한 사용하기 쉽고 곡선부 접근이 가능한 충전 슬리팅 셰어.



부속품 참조 페이지 217
공급 범위
커터날 1개, 직선, 최대 1.6 mm, 커터 바 1쌍,
1 키, 1 플라스틱 공구 박스

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
스트로크 수	1/min	2 200 - 3 500
절단 속도	m/min	5 - 8
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,8
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단폭	mm	5,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	90 (30)*
흡 직경	mm	15 (8)*
배터리 제외 중량	kg	1,20

주문 번호 7 130 03 61

사용 시 장점

- ▶ 개방된 절단용 헤드로 시야가 개방되어 있으므로 작업 진행이 신속.
- ▶ 단 한줄의 칩으로 좌측 및 우측 방향의 곡선 절단 및 변형 없이 절단 가능.
- ▶ 조절 작업을 하지 않고 신속하게 렌치 없이 공구를 교체할 수 있는 QuickIN 신속 교체 시스템.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리 (12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 탁월한 인체공학적 구조와 가벼운 중량
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 입증된 MULTIMASTER 모터.
- ▶ 내구성이 강한 커터날.
- ▶ 한 번의 배터리 충전으로 120m 절삭.
- ▶ 칩을 깨끗하게 배출하므로 가공물에 긁힘이 없고 부상 위험도 없습니다.
- ▶ 최대 1.2 mm의 스테리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ * 곡선 절단용 날 포함

BSS 1.6 E



부속품 참조 페이지 217

공급 범위

커터날 1개, 직선, 최대 1.6 mm, 커터 바 1쌍, 1 키

변형 없이 절단할 수 있으며 사용하기 쉽고 곡선부에도 접근하는 슬리팅 셰어.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	2 100 - 4 500
절단 속도	m/min	6 - 10
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단폭	mm	5,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	90 (30)*
홀 직경	mm	15 (8)*
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,50

주문 번호 7 230 31 61

사용 시 장점

- ▶ 개방된 절단용 헤드로 시아가 개방되어 있으므로 작업 진행이 신속.
- ▶ 단 한줄의 칩으로 좌측 및 우측 방향의 곡선 절단 및 변형 없이 절단 가능.
- ▶ 조절 작업을 하지 않고 신속하게 렌치 없이 공구를 교체할 수 있는 QuickIN 신속 교체 시스템.

제품 기능

- ▶ 탁월한 인체공학적인 구조와 가벼운 중량
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 내구성이 강한 커터날.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 칩을 깨끗하게 배출하므로 가공물에 굽힘이 없고 부상 위험도 없습니다.
- ▶ 최대 1.2 mm의 스테리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ * 곡선 절단용 날 포함

BSS 1.6 CE



부속품 참조 페이지 217

공급 범위

커터날 1개, 직선, 최대 1.6 mm, 커터 바 1쌍, 1 키

칩 커터기가 내장되어 사용하기 쉽고 곡선 작업도 가능한 슬리팅 셰어.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	2 100 - 4 500
절단 속도	m/min	6 - 10
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단폭	mm	5,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	90 (30)*
홀 직경	mm	15 (8)*
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,50

주문 번호 7 230 32 61

사용 시 장점

- ▶ 어떤 위치에서도 절삭 칩을 분리할 수 있는 칩 커터기.
- ▶ 단 한줄의 칩으로 좌측 및 우측 방향의 곡선 절단 및 변형 없이 절단 가능.
- ▶ 개방된 절단용 헤드로 시아가 개방되어 있으므로 작업 진행이 신속.

제품 기능

- ▶ 탁월한 인체공학적인 구조와 가벼운 중량
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 내구성이 강한 커터날.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 칩을 깨끗하게 배출하므로 가공물에 굽힘이 없고 부상 위험도 없습니다.
- ▶ 최대 1.2 mm의 스테리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.
- ▶ * 곡선 절단용 날 포함

BSS 2.0 E



부속품 참조 페이지 217

공급 범위

커터날 1개, 커터 바 1쌍

스테인리스 가공, 접이식 나사 이음형 파이프, 성형 건축재용 고성능 슬리팅 셰어.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	1 300 - 2 600
절단 속도	m/min	2 - 4
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	2,0
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,5
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,3
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	3,0
절단폭	mm	5,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	245
홀 직경	mm	12
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,70

주문 번호 7 230 33 61

사용 시 장점

- ▶ 고강도 낱은 스테인리스강의 절단 및 드라이월의 가새 프로파일에 특히 적합합니다.
- ▶ 고정된 장소에서 사용할 수 있는 튼튼한 절단용 헤드. 기계를 아주 간단하게 벤치 바이스에 고정시킬 수 있습니다.
- ▶ 단 한줄의 칩으로 좌측 및 우측 방향의 곡선 절단 및 변형 없이 절단 가능.

제품 기능

- ▶ 고난도 작업에서도 작업능력이 강한 고성능 모터.
- ▶ 0.75 mm의 연결 노치 4개가 부착된 접이식 나사 이음형 파이프에 적합
- ▶ 프로파일의 세로 절단에 최적
- ▶ 절단 및 도려내기 가장 적합.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 내구성이 강한 커터날.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 칩을 깨끗하게 배출하므로 가공물에 굽힘이 없고 부상 위험도 없습니다.
- ▶ 최대 1.5 mm의 스테리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.



일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호

9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호

3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호

3 39 01 119 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호

3 21 32 020 12 9



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용.
충전 시간 35분

주문 번호

9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용.
충전 시간 25분

주문 번호

9 26 04 096 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah 주문 번호

5 9 26 04 173 02 0

2,5 9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah 주문 번호

5 9 26 04 300 03 0

2,5 9 26 04 300 04 0

ABSS 액세서리



커터 바
1쌍

주문 번호

3 13 08 153 01 4



커터날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm 주문 번호

0,8 3 13 08 152 00 1



스위블 나이프
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm 주문 번호

1,0 3 13 08 151 00 8



커터날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm 주문 번호

1,6 3 13 08 150 00 9

BSS 1.6 E, BSS 1.6 CE용 액세서리



커터날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm 주문 번호

1,6 3 13 08 150 00 9



커터날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm 주문 번호

0,8 3 13 08 152 00 1



스위블 나이프
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm 주문 번호

1,0 3 13 08 151 00 8

BSS 1.6 CE용 액세서리



커터 바
1쌍

주문 번호

3 13 08 153 02 0

BSS 1.6 E용 액세서리



커터 바
1쌍

주문 번호

3 13 08 153 01 4

BSS 2.0 E용 액세서리



커터날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm 주문 번호

2,0 3 13 08 110 00 3



커터날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm 주문 번호

1,3 3 13 08 123 00 8



커터 바
2개 포장

주문 번호

3 13 08 113 00 9

칼날 핀

주문 번호

3 13 08 111 00 2

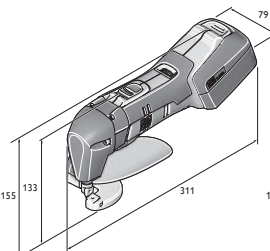
판금 췌어



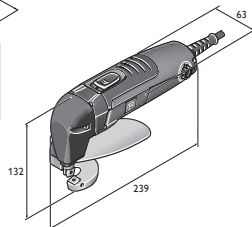
ABLS 18 1.6 E SELECT	BLS 1.6 E	BLS 2.5 E	BLS 3.5	BLS 4.2
얇은 판금의 절단 및 가장자리 마무리용, 사용하기 용이하고 곡선부에 접근하기 쉬운 충전 판금 췌어.	얇은 철판의 절단 및 가장자리 마무리용, 사용하기 용이하고 곡선 작업이 가능한 판금 췌어.	스테인리스 스틸 가공에 적합하며 사용하기 편리하고 곡선 작업이 가능한 판금 췌어.	재료의 두께에 따라 보조 공구를 사용하지 않고 조절할 수 있는 범용 판금 췌어	철판 구조물의 절단 및 가장자리 마무리를 위한 고성능 판금 췌어.

페이지		219	219	220	220	220	
용도	절단	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
	곡선 절단	▲	▲	▲	▲	▲	
장치	양면 칼		4x	4x	2x	2x	
	칩 보호대				●	●	
	FEIN 고성능 모터		●	●	●	●	
기술 사양	입력	W		350	350	1 200	1 200
	출력	W		210	210	750	750
	배터리 전압	V	18				
	배터리 호환성		리튬 이온 / HighPower 리튬 이온				
	배터리 인터페이스		MultiVolt				
	스트로크 수	1/min	2 200 - 3 700	2 300 - 4 800	800 - 1 700	1 500	750
	절단 속도	m/min	6 - 9	8 - 12	3 - 6	4 - 5	4 - 5
	최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6	1,6	2,5	3,5	4,2
	최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2	1,2	2,0	3,0	3,0
	최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0	1,0	1,6	2,0	2,0
	최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0	2,0	3,0	4,0	5,0
	가장 작은 곡선의 반경	mm	15	15	20	30	25
케이블 길이	m (단위)		5	5	5	5	
EPTA에 따른 중량	kg		1,70	2,10	5,40	5,20	
배터리 제외 중량	kg	1,40					

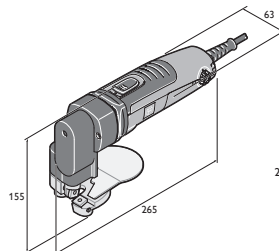
▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



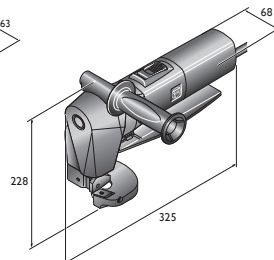
ABLS 18 1.6 E Select



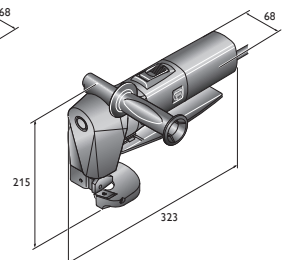
BLS 1.6 E



BLS 2.5 E



BLS 3.5



BLS 4.2

판금 쉐어



경제적이면서 신뢰성이 높은 공구
판금 쉐어는 최대 8m/min의 절단 속도로 재료 손실 없이 매우 효율적으로 작동합니다.



중단 없이 계속 작업 진행
칩 홀더가 철판을 깨끗이 뒤로 향하게 합니다.

ABL 18 1.6 E SELECT



부속품 참조 페이지 221

공급 범위

1 ABL 18 1.6 E, 슬롯 칼날 및 테이블 날, 렌치 1쌍, 칩 제거장치 1개, 1 플라스틱 공구 박스

얇은 판금의 절단 및 가장자리 마무리용, 사용하기 용이하고 곡선부에 접근하기 쉬운 충전 판금 쉐어.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
스트로크 수	1/min	2 200 - 3 700
절단 속도	m/min	6 - 9
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	15
배터리 제의 중량	kg	1,40

주문 번호 **7 130 04 61**

사용 시 장점

- ▶ 쉐어를 이상적으로 사용하기 위한 소형의 경량 구조로 인해 탁월한 사용 편의성.
- ▶ 작은 판금 성형에서 양호한 곡선부 접근성
- ▶ 낮은 운영 비용으로 깨끗하고 매끈하게 절단하는 4중 양면 날

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 가장자리 마무리 및 절단에 가장 적합.
- ▶ 절단선 확인이 용이함.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 입증된 MULTIMASTER 모터.
- ▶ 한 번의 배터리 충전으로 140m 절삭.
- ▶ 최대 1.0 mm의 스텐리스 스틸 가공.

BLS 1.6 E



부속품 참조 페이지 221

공급 범위

슬롯 칼날 및 테이블 날, 렌치 1쌍, 칩 제거장치 1개

얇은 철판의 절단 및 가장자리 마무리용, 사용하기 용이하고 곡선 작업이 가능한 판금 쉐어.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	2 300 - 4 800
절단 속도	m/min	8 - 12
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,2
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	15
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,70

주문 번호 **7 230 34 61**

사용 시 장점

- ▶ 쉐어를 이상적으로 사용하기 위한 소형의 경량 구조로 인해 탁월한 사용 편의성.
- ▶ 작은 판금 성형에서 양호한 곡선부 접근성
- ▶ 낮은 운영 비용으로 깨끗하고 매끈하게 절단하는 4중 양면 날

제품 기능

- ▶ 가장자리 마무리 및 절단에 가장 적합.
- ▶ 절단선 확인이 용이함.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 1.0 mm의 스텐리스 스틸 가공.

BLS 2.5 E



부속품 참조 페이지 221

공급 범위

슬롯 칼날 및 테이블 날, 렌치 1쌍,
칩 제거장치 1개

스테인스 스틸 가공에 적합하며 사용하기 편리하고 곡선 작업이 가능한 판금 쉐어.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	800 - 1 700
절단 속도	m/min	3 - 6
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	2,5
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	2,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	3,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	20
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,10

주문 번호 7 230 35 61

사용 시 장점

- ▶ 고난도 작업에서도 작업능력이 강한 고성능 모터.
- ▶ 절단선을 보는데 제한이 없으므로 더욱 빠르게 작업을 할 수 있습니다.
- ▶ 낮은 운영 비용으로 깨끗하고 매끈하게 절단하는 4중 양면 날

제품 기능

- ▶ 가장자리 마무리 및 절단에 가장 적합.
- ▶ 절단선 확인이 용이함.
- ▶ 작은 판금 성형에서 양호한 곡선부 접근성
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 1.6 mm의 스테인스 스틸 가공.

BLS 3.5



부속품 참조 페이지 221

공급 범위

슬롯 칼날 및 테이블 날, 칩 제거장치 1개,
1 보조 손잡이, 렌치 1쌍

재료의 두께에 따라 보조 공구를 사용하지 않고 조절할 수 있는 범용 판금 쉐어

입력	W	1 200
출력	W	750
스트로크 수	1/min	1 500
절단 속도	m/min	4 - 5
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	3,5
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	3,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	2,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	4,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	30
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,40

주문 번호 7 230 23

사용 시 장점

- ▶ 여러 재료의 두께에 맞출 수 있으며 보조 공구를 사용하지 않는 슬롯의 높이 조절
- ▶ 크고 긴 면을 원활하게 가공할 수 있는 탁월한 작업 진행.
- ▶ 특허를 받은 칩 보호대로 안전한 최적의 칩 배출

제품 기능

- ▶ 판금 구조물의 가장자리를 마무리하는 데 가장 적합.
- ▶ 탁월한 중량 대 출력비.
- ▶ 절단선 확인이 용이함.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 이중 양면 날.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 2.0 mm의 스테인스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.

BLS 4.2



부속품 참조 페이지 221

공급 범위

슬롯 칼날 및 테이블 날, 칩 제거장치 1개,
1 보조 손잡이, 그라인딩 에지 1개, 렌치 3개

철판 구조물의 절단 및 가장자리 마무리를 위한 고성능 판금 쉐어.

입력	W	1 200
출력	W	750
스트로크 수	1/min	750
절단 속도	m/min	4 - 5
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	4,2
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	3,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	2,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	5,0
가장 작은 곡선의 반경	mm	25
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	5,20

주문 번호 7 230 24

사용 시 장점

- ▶ 고난도 작업에서도 작업능력이 강한 고성능 모터.
- ▶ 크고 긴 면을 원활하게 가공할 수 있는 탁월한 작업 진행.
- ▶ 특허를 받은 칩 보호대로 안전한 최적의 칩 배출

제품 기능

- ▶ 판금 구조물의 가장자리를 마무리하는 데 가장 적합.
- ▶ 탁월한 중량 대 출력비.
- ▶ 절단선 확인이 용이함.
- ▶ 이중 양면 날.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 2.0 mm의 스테인스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.

일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호
9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호
3 21 32 020 12 9



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터리용. 충전 시간 35분

주문 번호
9 26 04 129 01 0



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터리용. 충전 시간 25분

주문 번호
9 26 04 096 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0

ABLS 액세서리



슬롯 날 및 테이블 날
최대 800 N/mm²의 일반 철판용

주문 번호
3 13 08 072 00 0

BLS 1.6 E용 액세서리



슬롯 날 및 테이블 날
최대 800 N/mm²의 일반 철판용

주문 번호
3 13 08 072 00 0

BLS 2.5 E용 액세서리



슬롯 날 및 테이블 날
최대 800 N/mm²의 일반 철판용

판금 강도 mm	주문 번호
1,6	6 36 01 101 00 9

BLS 3.5용 액세서리



테이블 날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm	주문 번호
3,5	3 13 08 136 00 2



테이블 날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm	주문 번호
2,0	3 13 08 143 00 6



슬롯 날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm	주문 번호
3,5	3 13 08 146 00 1



슬롯 날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm	주문 번호
2,0	3 13 08 147 00 5

BLS 4.2용 액세서리



테이블 날

주문 번호
3 13 08 092 00 8



슬롯 날
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm	주문 번호
4,2	3 13 08 096 00 7



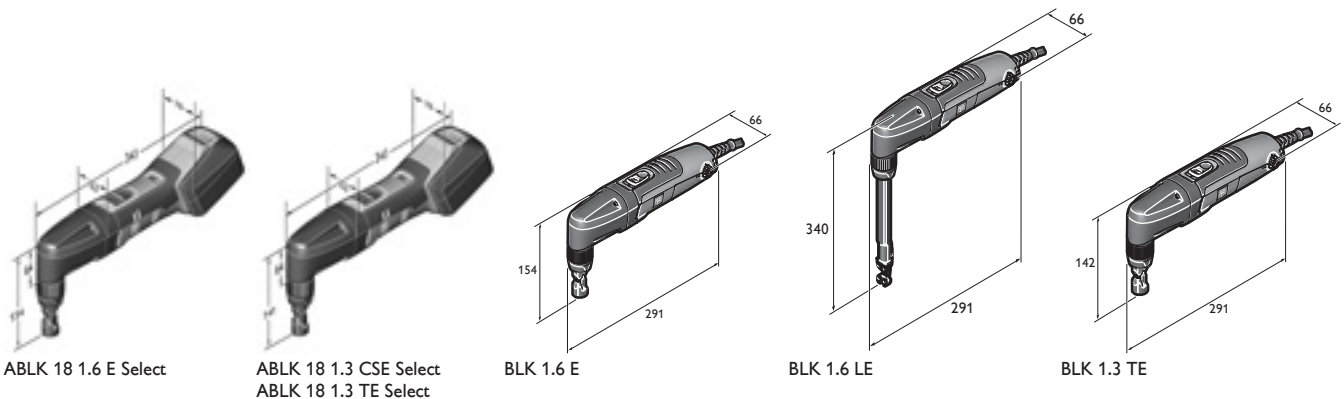
슬롯 날
최대 800 N/mm²의 스테인리스 스틸용

판금 강도 mm	주문 번호
2,0	3 13 08 098 00 9

니블러

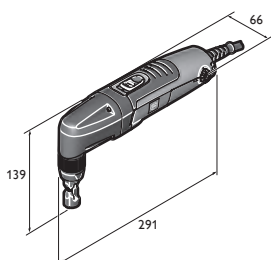
기계의 종류	페이지	용도			장치					
		곡선 절단	도려내기	QuickIN	절단 방향	회전형 동근입형 입력 W	출력 W			
공전	ABLK 18 1.6 E Select	곡선부에 접근하기 쉬운 컴팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 부등변 판금, 파형 판금 및 프로파일 등의 정밀한 절삭.	224	▲▲	▲▲	●	8 x 45°	●		
	ABLK 18 1.3 CSE Select	곡선부에 접근하기 쉬운 컴팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 최대 1.3mm 파형 판금의 정밀한 절단.	225	▲▲	▲	●	8 x 45°	●		
	ABLK 18 1.3 TE Select	곡선부에 접근하기 쉬운 컴팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 최대 1.3mm 부등변 판금의 정밀한 절단.	225	▲▲	▲	●	8 x 45°	●		
유선	BLK 1.6 E	철판, 프로파일, 각골 철판과 골철판 작업용 범용 니블러.	226	▲	▲▲	●	8 x 45°	●	350	210
	BLK 1.6 LE	지붕 및 외벽 공사에 사용되는 골이 깊은 각골 철판용 소형 니블러.	226	▲▲	▲	●	8 x 45°	●	350	210
	BLK 1.3 TE	각골 철판 작업용 소형 니블러.	227	▲▲	▲	●	8 x 45°	●	350	210
	BLK 1.3 CSE	골진 철판 작업용 소형 니블러.	227	▲▲	▲	●	8 x 45°	●	350	210
	BLK 2.0 E	구석과 모서리 부위의 곡선 작업에 제약없이 사용 가능한 소형 니블러.	227	▲▲	▲▲	●	8 x 45°		350	210
	BLK 3.5	홀 파내기와 도려내기 작업과 같은 곡선 작업이 제약없이 가능한 강력한 니블러.	228	▲▲	▲	●	3 x 90°		1 200	750
	BLK 5.0	고난도 분해 작업 및 절단 작업에 적합한 고성능 니블러.	228	▲			3 x 90°		1 200	750

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨

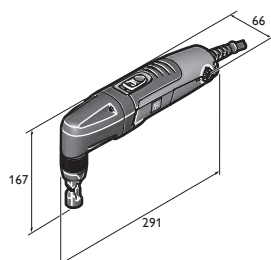


기술 사양

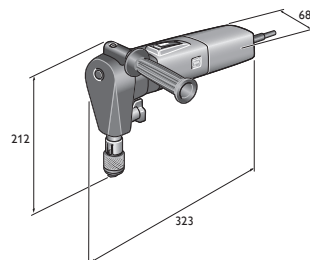
배터리전압 V	배터리 호환성	배터리 인터페이스	스트로크 수 1/min	절단 속도 m/min	최대 400 N/mm ² 의 강철 mm	최대 600 N/mm ² 의 강철 mm	최대 800 N/mm ² 의 강철 mm	최대 230 N/mm ² 의 강철 mm	절단선 폭 mm	해 직경 mm	가장 작은 곡선의 반경(내부/외부) mm	케이블 길이 m (단위)	EPTA에 따른 중량 kg	배터리 제외 중량 kg
18	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	MultiVolt	800 - 1 300	1,5	1,6	1,0	0,7	2,5	5	22	30 / 35			1,65
18	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	MultiVolt	900 - 1 600	1,9	1,3	0,8	0,6	2,0	4	19	15 / 20			1,60
18	리튬 이온/ HighPower 리튬 이온	MultiVolt	900 - 1 600	1,9	1,3	0,8	0,6	2,0	4	19	25 / 30			1,60
			800	1,9	1,6	1,0	0,7	2,5	5	22	30 / 35	5	1,80	
			800 - 1 500	2,7	1,6	1,0	0,7	2,5	5	24	65 / 70	5	1,90	
			1 000 - 1 800	2,3	1,3	0,8	0,6	2,0	4	19	25 / 30	5	1,80	
			1 000 - 1 800	2,3	1,3	0,8	0,6	2,0	4	19	15 / 20	5	1,80	
			500 - 1 000	1,0	2,0	1,5	1,0	2,5	8	18	4 / 0	5	1,80	
			750	1,3	3,5	2,3	1,8	3,5	14	30	7 / 0	5	3,50	
			750	1,3	5,0	3,3	2,5	7	8	43	86 / 94	5	3,80	



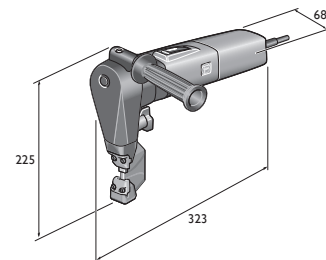
BLK 1.3 CSE



BLK 2.0 E



BLK 3.5



BLK 5.0

니블러



특히 곡선부 접근이 용이함
니블러는 매우 유연합니다. 따라서 복잡한 절단 작업을 빠르고 정밀하게 수행할 수 있습니다.



사용하기 편한 인체공학적 구조
컴팩트한 구조, 신속성, 정밀성: 니블러를 사용하면 압력을 가하지 않고도 부등변 절판과 파형 절판을 가공할 수 있습니다.

ABLK 18 1.6 E SELECT



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

철판과 골진 철판 작업용 다이 홀더 1개, 다이 (3 01 09 141 00 3) 1개, 펀치 (6 36 02 048 00 4) 1개, 1 플라스틱 공구 박스

곡선부에 접근하기 쉬운 컴팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 부등변 판금, 파형 판금 및 프로파일 등의 정밀한 절삭.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
스트로크 수	1/min	800 - 1 300
절단 속도	m/min	1,5
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,7
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,5
절단선 폭	mm	5
홀 직경	mm	22
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	30 / 35
배터리 제외 중량	kg	1,65

주문 번호 **7 132 04 61**

사용 시 장점

- ▶ 한번 충전하여 0.8 mm 각진 골철판을 40m 절단 가능.
- ▶ 탁월한 작업 진행을 위한 1.5 m/min의 절단 속도.
- ▶ 전동식으로 조절 가능한 스트로크를 통한 다양한 절단 속도.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 충전식 공구.
- ▶ 최고 2.6 mm의 짧은 중첩 부위.
- ▶ 매우 좁은 기어 헤드로 최적화된 편의성.
- ▶ 가벼운 중량.
- ▶ 금형 및 압형의 QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 입증된 MULTIMASTER 모터.
- ▶ 비용 절감. 펀치와 다이는 서로 독립적으로 교체할 수 있습니다.



ABLK 18 1.3 CSE SELECT



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

파형 판금(3 01 09 169 00 9)용 금형 1개, 펀치
(6 36 02 050 00 0) 1개, 1 플라스틱 공구 박스

곡선부에 접근하기 쉬운 콤팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 최대 1.3 mm 파형 판금의 정밀한 절단.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
스트로크 수	1/min	900 - 1 600
절단 속도	m/min	1,9
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,3
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	0,8
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,6
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단선 폭	mm	4
홀 직경	mm	19
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	15 / 20
배터리 제외 중량	kg	1,60

주문 번호 **7 132 05 61**

사용 시 장점

- ▶ 무선으로 0.8 mm 파형 판금에 절삭력 40m.
- ▶ 탁월한 작업 진행을 위한 1.9 m/min의 절단 속도.
- ▶ 전동식으로 조절 가능한 스트로크를 통한 다양한 절단 속도.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 총전식 공구.
- ▶ 최고 2.6 mm의 짧은 중첩 부위.
- ▶ 매우 좁은 기어 헤드로 최적화된 편의성.
- ▶ 가벼운 중량.
- ▶ 금형 및 압형의 QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 입증된 MULTIMASTER 모터.

ABLK 18 1.3 TE SELECT



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

부등변 판금(3 01 09 170 00 1)용 금형 1개, 펀치
(6 36 02 050 00 0) 1개, 1 플라스틱 공구 박스

곡선부에 접근하기 쉬운 콤팩트형 니블러, 지붕과 외벽 공사용. 최대 1.3 mm 부등변 판금의 정밀한 절단.

배터리 전압	V	18
배터리 호환성		리튬 이온/HighPower 리튬 이온
배터리 인터페이스		MultiVolt
스트로크 수	1/min	900 - 1 600
절단 속도	m/min	1,9
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,3
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	0,8
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,6
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단선 폭	mm	4
홀 직경	mm	19
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	25 / 30
배터리 제외 중량	kg	1,60

주문 번호 **7 132 06 61**

사용 시 장점

- ▶ 한번 충전하여 0.8 mm 각진 골철판을 40m 절단 가능.
- ▶ 탁월한 작업 진행을 위한 1.9 m/min의 절단 속도.
- ▶ 전동식으로 조절 가능한 스트로크를 통한 다양한 절단 속도.

제품 기능

- ▶ MultiVolt 인터페이스. 모든 FEIN 리튬 이온 배터리(12~18 V)로 구동 가능한 총전식 공구.
- ▶ 최고 2.6 mm의 짧은 중첩 부위.
- ▶ 매우 좁은 기어 헤드로 최적화된 편의성.
- ▶ 가벼운 중량.
- ▶ 금형 및 압형의 QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 입증된 MULTIMASTER 모터.

BLK 1.6 E



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

철판과 골진 철판 작업용 다이 홀더 1개, 다이 (3 01 09 141 00 3) 1개, 펀치 (6 36 02 048 00 4) 1개

철판, 프로파일, 각골 철판과 골철판 작업용 범용 니블러.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	800
절단 속도	m/min	1,9
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,7
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,5
절단선 폭	mm	5
홀 직경	mm	22
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	30 / 35
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 **7 232 38 60**

사용 시 장점

- ▶ 타사가 넘볼 수 없는 품질. 최대 판금 두께가 1.6 mm이며 여러 용도도 사용하기에 가장 적합.
- ▶ 극히 슬림한 기어 헤드로 인하여 최대 20 %까지 슬림 손잡이에 의한 최적의 사용 편의성.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.

제품 기능

- ▶ QuickIN 고속 교체 시스템.
- ▶ 빠른 절단 속도
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ 펀치와 다이의 강한 내구성에 의한 낮은 운영 비용
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 0.7 mm의 스텐리스 스틸 가공.
- ▶ 최대 주름 깊이 160 mm의 추가 장착할 수 있는 부등변 프로파일 세트.

BLK 1.6 LE



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

금형 지지대 1개, 1 부등변 판금용 금형 (3 13 09 122 00 5), 1압형(6 36 02 049 00 8), 1 마모판

지붕 및 외벽 공사에 사용되는 골이 깊은 각골 철판용 소형 니블러.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	800 - 1 500
절단 속도	m/min	2,7
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,6
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,7
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,5
절단선 폭	mm	5
홀 직경	mm	24
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	65 / 70
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,90

주문 번호 **7 232 39 60**

사용 시 장점

- ▶ 최대 160 mm 홀 깊이의 부등변 판금의 가공작업을 위한 전문 공구.
- ▶ 극히 슬림한 기어 헤드로 인하여 최대 20 %까지 슬림 손잡이에 의한 최적의 사용 편의성.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.

제품 기능

- ▶ QuickIN 고속 교체 시스템.
- ▶ 빠른 절단 속도
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 0.7 mm의 스텐리스 스틸 가공.

BLK 1.3 TE



부속품 참조 페이지 229
공급 범위
부등변 판금(3 01 09 170 00 1)용 금형 1개,
펀치(6 36 02 050 00 0) 1개

각골 철판 작업용 소형 니블러.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	1 000 - 1 800
절단 속도	m/min	2,3
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,3
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	0,8
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,6
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단선 폭	mm	4
흡 직경	mm	19
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	25 / 30
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 232 41 60

사용 시 장점

- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.
- ▶ 탁월한 작업 진행을 위한 2.3 m/min의 절단 속도.
- ▶ 극히 슬림한 기어 헤드로 인하여 최대 20 %까지 슬림 손잡이에 의한 최적의 사용 편의성.

제품 기능

- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 펀치와 다이의 강한 내구성에 의한 낮은 운영 비용
- ▶ 최고 2.6 mm의 짧은 중첩 부위.
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최대 0.6 mm의 스텐리스 스틸 가공.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 5 미터 케이블.

BLK 1.3 CSE



부속품 참조 페이지 229
공급 범위
파형 판금(3 01 09 169 00 9)용 금형 1개,
펀치(6 36 02 050 00 0) 1개

골진 철판 작업용 소형 니블러.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	1 000 - 1 800
절단 속도	m/min	2,3
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	1,3
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	0,8
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	0,6
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,0
절단선 폭	mm	4
흡 직경	mm	19
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	15 / 20
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 232 42 60

사용 시 장점

- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.
- ▶ 탁월한 작업 진행을 위한 2.3 m/min의 절단 속도.
- ▶ 극히 슬림한 기어 헤드로 인하여 최대 20 %까지 슬림 손잡이에 의한 최적의 사용 편의성.

제품 기능

- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 펀치와 다이의 강한 내구성에 의한 낮은 운영 비용
- ▶ 최대 30 % 향상된 내구성을 위한 회전 펀치.
- ▶ QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최대 0.6 mm의 스텐리스 스틸 가공.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 5 미터 케이블.

BLK 2.0 E



부속품 참조 페이지 229
공급 범위
금형 지지대 1개, 금형 (3 13 09 040 00 2) 1개,
펀치 (6 36 02 051 00 9) 1개

구석과 모서리 부위의 곡선 작업에 제약없이 사용 가능한 소형 니블러.

입력	W	350
출력	W	210
스트로크 수	1/min	500 - 1 000
절단 속도	m/min	1,0
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	2,0
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	1,5
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,0
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	2,5
절단선 폭	mm	8
흡 직경	mm	18
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	4 / 0
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	1,80

주문 번호 7 232 40 60

사용 시 장점

- ▶ 특수한 금형 지오메트리로 인한 양호한 곡선부 접근성. 니블러는 해당 위치에서 회전합니다.
- ▶ 최소 굴곡 반경이 3 mm이며 모서리를 마무리한 판금의 절단에 매우 적합.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 회전할 수 있는 금형 지지대에 의하여 45° 단위로 360° 회전시키며 조절할 수 있는 절단 방향.

제품 기능

- ▶ QuickIN 신속 교체 시스템.
- ▶ 최상의 사용 편의성
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 도려내기에 최적
- ▶ 형판 절단에 가장 적합.
- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 1.0 mm의 스텐리스 스틸 가공.

BLK 3.5



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

금형 지지대 1개, 다이(3 13 09 093 00 3) 1개, 펀치 (3 13 09 097 00 2) 1개, 1 보조 손잡이

홈 파내기와 도려내기 작업과 같은 곡선 작업이 제약없이 가능한 강력한 니블러.

입력	W	1 200
출력	W	750
스트로크 수	1/min	750
절단 속도	m/min	1,3
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	3,5
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	2,3
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	1,8
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	3,5
절단선 폭	mm	14
홈 직경	mm	30
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	7 / 0
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	3,50

주문 번호 **7 232 30**

사용 시장점

- ▶ 철판에 홈파기와 도려내기 작업에 이상적, 니블러는 제자리에서 방향 전환 가능.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 90° 단위로 조절할 수 있는 3개의 절단 방향
- ▶ 금형과 펀치를 렌치 없이 고속으로 교체하기 위한 QuickIN 신속 교체 시스템.

제품 기능

- ▶ 최적의 중량 대비 출력비.
- ▶ 강한 내구성, 압형을 추가 연마할 수 있습니다.
- ▶ 강력한 출력과 내구성을 가진 모터
- ▶ 평평하고 굽은 판금의 굴곡이 없는 절단
- ▶ 형판 절단에 가장 적합.
- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 180° 회전 가능한 손잡이.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 1.8 mm의 스텐리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.

BLK 5.0



부속품 참조 페이지 229

공급 범위

금형 지지대 1개, 금형 (3 13 09 107 00 0) 1개, 펀치 (3 13 09 110 00 4) 1개, 1 보조 손잡이

고난도 분해 작업 및 절단 작업에 적합한 고성능 니블러.

입력	W	1 200
출력	W	750
스트로크 수	1/min	750
절단 속도	m/min	1,3
최대 400 N/mm ² 의 강철	mm	5,0
최대 600 N/mm ² 의 강철	mm	3,3
최대 800 N/mm ² 의 강철	mm	2,5
최대 250 N/mm ² 의 비철 금속	mm	7
절단선 폭	mm	8
홈 직경	mm	43
가장 작은 곡선의 반경 (내측/외측)	mm	86 / 94
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	3,80

주문 번호 **7 232 31**

사용 시장점

- ▶ 최고의 성능과 탁월한 사용 편의성을 동시에 만족시키는 고성능 1,200 와트 모터.
- ▶ 가드 레일이나 탱크에서와 같이 90° 이상의 모서리 마무리 절단 가능.
- ▶ 공구를 사용하지 않고 90° 단위로 조절할 수 있는 3개의 절단 방향

제품 기능

- ▶ 최적의 중량 대비 출력비.
- ▶ 펀치 및 금형의 강한 내구성.
- ▶ 환기 슬롯에 부착된 칩 방호 격자.
- ▶ 180° 회전 가능한 손잡이.
- ▶ 5 미터 케이블.
- ▶ 최대 2.5 mm의 스텐리스 스틸 가공.
- ▶ 다양한 액세서리.



일반 액세서리



배터리 LED 램프 ALED 12-18 V
소형이며 내구성이 뛰어난 회전식 램프 헤드의 충전식 LED 램프. 램프를 고정할 수 있는 고리가 포함되어 있으며 12/14/18 V의 FEIN 리튬 이온 배터리와 호환이 가능합니다. 130g으로 초경량이며 900Lux로 매우 밝습니다. 색온도는 일광과 동일하며 밝기는 2단계로 조절 가능합니다.

주문 번호
9 26 04 200 02 0



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과 액세서리를 보관할 수 있는 상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호
3 21 32 020 12 9



급속 충전기 ALG 30
FEIN NiCd / 리튬 이온 배터이용. 충전 시간 25분

주문 번호
9 26 04 096 01 0



급속 충전기 ALG 50
모든 FEIN 리튬이온 배터이용. 충전 시간 35분

주문 번호
9 26 04 129 01 0

18 V 배터리



배터리팩
충전 상태 표시창과 FEIN SafetyCell 기술이 탑재된 리튬 이온 배터리. 배터리와 장치가 과부하, 과열 또는 저충전으로 인해 손상을 입지 않도록 보호합니다. 모든 FEIN 18 V 배터리 무선 공구에 사용할 수 있습니다.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 173 02 0
2,5	9 26 04 171 02 0



배터리 스타터 세트
급속 충전기 ALG 50과 리튬 이온 배터리 2개.

용량 Ah	주문 번호
5	9 26 04 300 03 0
2,5	9 26 04 300 04 0

(A)BLK 1.6 E 액세서리



펀치

포장 단위 개	주문 번호
1	6 36 02 048 00 4
5	6 36 02 048 04 0
10	6 36 02 048 05 0



다이

포장 단위 개	주문 번호
1	3 01 09 141 00 3
2	3 01 09 141 02 0
5	3 01 09 141 03 0



펀치 및 금형
세트 내, 펀치 6 36 02 048 004 1개 및 금형 3 01 09 141 003 1개로 구성.

주문 번호
6 36 02 048 01 3



다이 홀더
각진 골철판과 골철판 작업용.

주문 번호
3 01 09 154 00 7



프로파일 세트 160
(85-160 mm의 주름이 깊은 부등변 판금) 펀치, 금형 및 내마모용 초경철판 포함

주문 번호
9 26 02 071 01 9

BLK 1.6 LE용 액세서리

펀치 및 금형
마모판, 나사 및 렌치를 포함한 세트
프로파일 세트 160

주문 번호
6 36 02 049 01 7



펀치

포장 단위 개	주문 번호
1	6 36 02 049 00 8
2	6 36 02 049 04 0
5	6 36 02 049 05 0

다이

포장 단위 개	주문 번호
1	3 13 09 122 00 5
2	3 13 09 122 02 0
5	3 13 09 122 03 0

마모판
프로파일 세트 160

주문 번호
3 13 09 121 00 2

(A)BLK 1.3 CSE 액세서리



펀치
최대 400 N/mm²의 철판용

판금 강도 mm	포장 단위 개	주문 번호
1,3	1	6 36 02 050 00 0
1,3	5	6 36 02 050 03 0
1,3	10	6 36 02 050 01 0

다이
파형 판금용

포장 단위 개	주문 번호
1	3 01 09 169 00 9
2	3 01 09 169 04 0

펀치 및 다이 세트
구성품: 펀치 6 36 02 050 00 0 5개 및 금형 3 01 09 169 00 9 1개.

주문 번호
3 01 09 169 03 0

(A)BLK 1.3 TE용 액세서리

펀치 및 다이 세트
구성품: 펀치 6 36 02 050 00 0 5개 및 다이 3 01 09 170 00 1 1개.

주문 번호
3 01 09 170 03 0

다이
부등변 판금용

포장 단위 개	주문 번호
1	3 01 09 170 00 1
2	3 01 09 170 04 0

BLK 2.0 E용 액세서리

다이
RSS 636

주문 번호

3 13 09 040 00 2

편치



주문 번호

6 36 02 051 00 9

편치 및 다이 세트

구성품: 1 압형 6 36 02 051 00 9 및
1 금형 3 13 09 040 00 2



주문 번호

6 36 02 051 01 8

BLK 3.5용 액세서리

편치
최대 400 N/mm²의 강철 판금용

주문 번호

3 13 09 097 00 2



편치
최대 800 N/mm²의 스테인리스
스틸용

주문 번호

3 13 09 098 00 0



다이
최대 400 N/mm²의 철판용

주문 번호

3 13 09 093 00 3



다이
최대 800 N/mm²의 스테인리스
스틸용

주문 번호

3 13 09 094 00 1



BLK 5.0용 액세서리

편치 및 다이 세트
최대 5.0 mm의 강철 판금(400 N/mm²),
구성품: 편치 3 13 09 110 00 4 1개 및
금형 3 13 09 107 00 0 1개

주문 번호

3 13 09 110 01 3

편치 및 다이 세트
최대 3.0 mm의 스테인리스
스틸(600 N/mm²), 구성품: 압
형 3 13 09 134 00 6 1개 및 금형
3 13 09 108 00 8 1개

주문 번호

3 13 09 134 01 5

칩백



주문 번호

3 13 09 114 00 8

편치
최대 7.0 mm의 알루미늄 판금
(250 N/mm²)
최대 5.0 mm의 강철 판금 (400 N/mm²)

주문 번호

3 13 09 110 00 4

편치
최대 3.0 mm의 스테인리스 스틸
(600 N/mm²)

주문 번호

3 13 09 134 00 6

다이
최대 두께 5 mm의 강철 판금용

주문 번호

3 13 09 107 00 0

다이
최대 3.0 mm의 스테인리스 스틸
(600 N/mm²)

주문 번호

3 13 09 108 00 8

다이
최대 7.0 mm의 알루미늄 판금
(250 N/mm²)
최대 5.0 mm의 강철 판금
(400 N/mm²)

주문 번호

3 13 09 109 00 2

직쏘



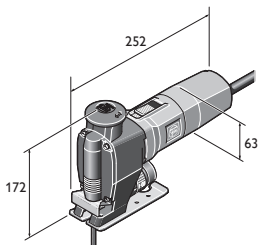
	ASTE 638	AST 638
--	----------	---------

정밀함, 내구성, 긴수명을 충족시키는 스테인리스 발판과 가변 속도 조절 기능이 있는 금속 작업용 직쏘.

탁월한 정밀함과 견고함 그리고 긴 수명을 가진 금속 작업용 직쏘.

	페이지	ASTE 638	AST 638	
재료	페이지	232	232	
	스테인리스강	▲▲	▲	
	강	▲▲	▲▲	
	목재	▲▲	▲	
장치	단단한 조직/합성물	▲▲	▲	
	조정 가능한 스트로크 수	●		
	스테인리스 발판	●	●	
기술 사양	칩 제거 전환가능	●	●	
	입력	W	450	350
	스트로크 수	1/min	1 050 - 2 600	3 350
	행정 길이	mm	20	20
	특수강(V2A)	mm	6	3
	강 (St 37)	mm	10	8
	알루미늄/구리, 황동	mm	15 / 10	10 / 10
	연목/경목과 합판	mm	60 / 50	50 / 40
	적층 플라스틱/유리섬유	mm	30 / 30	25 / 20
	강/목재, 플라스틱	mm	8 / 6	8 / 6
	케이블 길이	m	5	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,30	2,20	

▲▲ 아주 적합 ▲ 적합 ● 포함됨



ASte 638
ASc 638

ASTE 638



부속품 참조 페이지 233

공급 범위

2 팩 톱날, 1 칩 균열 방지장치, 1 추가 칩 보호장치

정밀함, 내구성, 긴수명을 충족시키는 스테인리스 발판과 가변 속도 조절 기능이 있는 금속 작업용 직쏘.

입력	W	450
출력	W	245
스트로크 수	1/min	1 050 - 2 600
행정 길이	mm	20
특수강(V2A)	mm	6
강 (St 37)	mm	10
알루미늄/구리, 황동	mm	15 / 10
연목/경목과 합판	mm	60 / 50
적층 플라스틱/유리섬유	mm	30 / 30
강/목재, 플라스틱	mm	8 / 6
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,30

주문 번호 7 234 15

사용 시장점

- ▶ 금속, 특수강, 절연 재료(샌드위치) 및 경목에서 최적의 결과를 위한 기계 컨셉트 4 mm 두께의 매우 견고한 스테인리스강 발판 포함.
- ▶ 최적의 절삭 속도와 톱날 수명을 위한 무단 전기 회전수 조절장치

제품 기능

- ▶ 뛰어난 편리함
- ▶ 정확한 매스 밸런스로 부드러운 가동
- ▶ 석션이나 블로잉 전환 가능한 칩 캐리지

AST 638



부속품 참조 페이지 233

공급 범위

2 팩 톱날, 1 칩 균열 방지장치

탁월한 정밀함과 견고함 그리고 긴 수명을 가진 금속 작업용 직쏘.

입력	W	350
출력	W	200
스트로크 수	1/min	3 350
행정 길이	mm	20
특수강(V2A)	mm	3
강 (St 37)	mm	8
알루미늄/구리, 황동	mm	10 / 10
연목/경목과 합판	mm	50 / 40
적층 플라스틱/유리섬유	mm	25 / 20
강/목재, 플라스틱	mm	8 / 6
케이블 길이	m (단위)	5
EPTA에 따른 중량	kg	2,20

주문 번호 7 234 17

사용 시장점

- ▶ 현장에서 강도 높게 사용해도 정비 필요성이 적고 마모율이 매우 낮습니다.
- ▶ 금속, 절연 재료(샌드위치) 및 경목에서 최적의 결과를 위한 제품 컨셉.

제품 기능

- ▶ 뛰어난 편리함
- ▶ 정확한 매스 밸런스로 부드러운 가동
- ▶ 석션이나 블로잉 전환 가능한 칩 캐리지

금속 및 다층 자재 톱날

	METAL	ALU	Cu Ni Ms Zn	STAINLESS INOX NIOXSTA	PVC	SANDWICH			Quality/ Quality	포장 단위 개수	주문 번호	
	< 1,2		< 1,2					77	0,7	HSS	5	6 35 03 060 01 0
	< 1,2							100	0,7	HSS	5	6 35 03 076 01 0
	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 4,0			88	1,2	HSS	5	6 35 03 035 01 1
	< 2,0	< 2,0	< 2,0		< 4,0	< 70,0		120	1,2	HSS	5	6 35 03 077 01 4
	< 10,0	< 8,0	< 10,0	< 6,0	< 8,0			88	2,0	HSS	5	6 35 03 036 01 4
	< 10,0	< 8,0	< 10,0		< 30,0	< 120		180	2	BIM	5	6 35 03 114 01 0
	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 2,0	< 4,0			88	1,2	BIM	5	6 35 03 112 01 0
	< 10,0	< 8,0	< 10,0	< 6,0	< 8,0			88	2,0	BIM	5	6 35 03 113 01 0
	< 6,0	< 15,0						100	3,0	BIM	5	6 35 03 088 01 1

일반 액세서리



공구 박스
플라스틱, 내부 크기:
470 x 275 x 116 mm

주문 번호
3 39 01 118 01 0



플라스틱 상자
잠금 뚜껑이 있어 소형 부품과
액세서리를 보관할 수 있는
상자, 공구상자 3 39 01 118 01 0
에 적합, 최고 5개 아이템 / 상자.

주문 번호
3 39 01 119 00 0



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호
3 21 32 020 12 9

발판
연장, 프로파일 및 윤곽이
있는 절연재료 쓰임용. 길이 약
340 mm.

주문 번호
3 27 14 084 00 8



칩 프로텍터
5개 포장

주문 번호
3 14 28 102 01 6



칩 보호장치
ASt(e) 638용

주문 번호
3 27 14 088 00 7



호스 슬리브
청소기와 FEIN 전동 공구의 연결

Ø
mm

주문 번호
32 3 05 17 028 00 7
27 3 05 17 029 00 1



연결 장치
전동 공구를 진공 청소기에 연결하기
위한 범용 장치. 유연한 고무 슬리브,
길이 70 mm, 내경 31.5 mm.

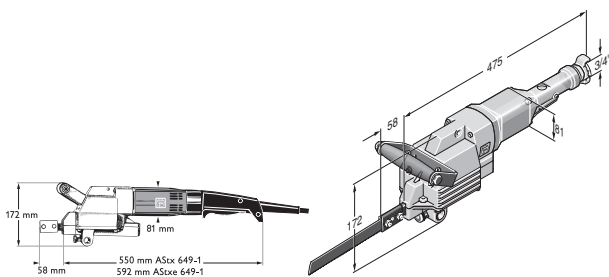
주문 번호
3 13 22 771 00 9

핵쏘



		ASTX 649-1	ASTXE 649-1	STS 325 R	
		파이프와 프로파일 작업용 강력한 핵쏘.	속도 조절 장치가 있는 파이프와 프로파일 작업용 강력한 핵쏘.	프로파일과 파이프용 공압 핵쏘.	
장치	페이지	235	235	235	
	전기 드라이브	●	●		
	공압 드라이브			●	
				●	
기술 사양	조정 가능한 스트로크 수				
	입력	W	750	750	
	사용 압력	bar			6,0
	공기 소모량	m ³ /min			1,45
	출력	W	480	480	1 100
	스트로크 수	1/min	350	100 - 350	330
	행정 길이	mm	60	60	60
	최대 파이프	mm	440 *	400 *	440 *
	최대 W x H 성형 건축재	mm	290 x 550	290 x 550	290 x 500
	케이블 길이	m	2,5	2,5	
EPTA에 따른 중량	kg	6,10	6,40	7,20	

● 포함됨 * 체인 연장.



ASTx 649-1
ASTxe 649-1

STS 325 R



ASTX 649-1



부속품 참조 페이지 236

공급 범위

2 톱날, 1 보조 손잡이, 1셋트 키

파이프와 프로파일 작업용 강력한 핵소.

입력	W	750
출력	W	480
스트로크 수	1/min	350
행정 길이	mm	60
최대 파이프	mm	440 *
최대 W x H 성형 건축재	mm	290 x 550
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	6,10

주문 번호 7 234 22

사용 시 장점

- ▶ 플라스틱이나 구리, 강, 다공질 콘크리트로 된 성형 건축재와 파이프의 절삭에 적합합니다.
- ▶ 80 mm ~ 400 mm의 파이프와 성형 건축재용 클램핑 지그 및 공급 장치
- ▶ 특히 여러 자재 층이나 샌드위치 자재에 적합합니다.

제품 기능

- ▶ 조절 가능한 클램핑 지그는 45°까지 마이터 절삭도 가능하게 합니다.
- ▶ * 체인 연장.

ASTXE 649-1



부속품 참조 페이지 236

공급 범위

2 톱날, 1 보조 손잡이, 1셋트 키

속도 조절 장치가 있는 파이프와 프로파일 작업용 강력한 핵소.

입력	W	750
출력	W	480
스트로크 수	1/min	100 - 350
행정 길이	mm	60
최대 파이프	mm	400 *
최대 W x H 성형 건축재	mm	290 x 550
케이블 길이	m (단위)	3
EPTA에 따른 중량	kg	6,40

주문 번호 7 234 23

사용 시 장점

- ▶ 플라스틱이나 구리, 강, 다공질 콘크리트로 된 성형 건축재와 파이프의 절삭을 위한 사용에 적합합니다.
- ▶ 80 mm ~ 400 mm의 파이프와 성형 건축재용 클램핑 지그 및 공급 장치
- ▶ 특히 여러 자재 층이나 샌드위치 자재에 적합합니다.
- ▶ 최적의 절삭속도를 위한 전기식 가변행정 조절

제품 기능

- ▶ 조절 가능한 클램핑 지그는 45°까지 마이터 절삭도 가능하게 합니다.
- ▶ * 체인 연장.

STS 325 R



부속품 참조 페이지 236

공급 범위

2 톱날, 1셋트 키, 1 보조 손잡이, 1 호스 커플링

프로파일과 파이프용 공압 핵소.

사용 압력	bar	6,0
공기 소모량	m³/min	1,45
출력	W	1 100
스트로크 수	1/min	330
행정 길이	mm	60
최대 파이프	mm	440 *
최대 W x H 성형 건축재	mm	290 x 500
EPTA에 따른 중량	kg	7,20

주문 번호 7 534 08

사용 시 장점

- ▶ 플라스틱이나 구리, 강, 다공질 콘크리트로 된 성형 건축재와 파이프의 절삭을 위한 사용에 적합합니다.
- ▶ 80 mm ~ 400 mm의 파이프와 성형 건축재용 클램핑 지그 및 공급 장치
- ▶ 조절 가능한 클램핑 지그는 45°까지 마이터 절삭도 가능하게 합니다.

제품 기능

- ▶ 클램핑 지그와 공급 장치
- ▶ 조절 가능한 클램핑 지그.
- ▶ * 체인 연장.

다이아몬드 원형날

400N/mm ² 비 철 금속 및 강	400 N/mm ² 이 상 강과 GG	여러 종류	길이 mm	톱니 간격 mm	두께 mm	중량 (순수) kg	재료	주문 번호
x	x	≤ Ø 80	200	1,0	1,5	0,06	HSS	6 35 03 067 00 6
x	x	≤ Ø 80	200	1,6	1,5	0,06	HSS	6 35 03 066 00 2
x	x	≤ Ø 170 ¹	300	1,6	1,5	0,06	HSS	6 35 03 063 00 7
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	1,6	1,5	0,125	HSS	6 35 03 064 00 5
x	x	≤ Ø 350 ²	500	1,8	2,0	0,18	HSS	6 35 03 072 00 2
x	x	≤ Ø 440 ²	600	1,8	2,0	0,21	HSS	6 35 03 073 00 6
x	x	*	300	2,1	1,5	0,08	HSS	6 35 03 070 00 0
x		*	530	2,1	1,5	0,170	HSS	6 35 03 069 00 8
x (AL)		플라스틱	200	3,2	1,5	0,06	HSS	6 35 03 065 00 9
x (AL)		플라스틱	400	3,2	1,5	0,125	HSS	6 35 03 068 00 4
		PE 관, 다공질 콘크리트	300	6,3	1,5	0,08	HSS	6 35 03 071 00 9
		PE 관, 다공질 콘크리트*	530	6,3	1,5	0,170	HSS	6 35 03 040 00 3

HD 톱날

강과 특수강 가공용 특수 톱날 HD 톱날은 신속한 톱 진행과 높은 수명을 보장합니다. 테스트 해볼 가치가 있습니다.

400N/mm ² 비 철 금속 및 강	400 N/mm ² 이 상 강과 GG	여러 종류	길이 mm	톱니 간격 mm	두께 mm	중량 (순수) kg	재료	주문 번호
x	x	≤ Ø 170 ¹	300	1,6	2,0	0,08	HSS	6 35 03 093 00 4
x	x	≤ Ø 350 ²	500	1,8	2,0	0,18	HSS	6 35 03 099 00 5
x	x	≤ Ø 325 *	530	2,1	1,6	0,17	HSS	6 35 03 100 00 6
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	2,1	2,0	0,175	HSS	6 35 03 094 00 2
x	x	≤ Ø 260 ¹	400	3,2	2,0	0,175	HSS	6 35 03 095 00 6
x	x	≤ Ø 440 ²	600	1,8	2,0	0,21	HSS	6 35 03 098 00 1

TD 톱날

TD 톱날은 습식 절삭과 건식 절삭에 적합합니다. 이 톱날로 단면을 깨끗하게 처리하고 단시간 내에 분리할 수 있습니다.

연성 구리관용, 시멘트 모르타르 마감, 회주철관.	파이프 Ø(DN) mm	길이 mm	라이닝 길이 mm	두께 mm	중량 kg	주문 번호
x	80 - 150 ³	320	260	2,2	0,110	6 35 03 096 01 8
x	80 - 300 ³	490	430	2,9	0,220	6 35 03 097 01 2

* 톱날 가이드 9 06 06 002 00 9 있음

¹ FEIN 클램핑 지그와 공급 장치 9 07 02 005 00 0 또는 지그 9 07 02 004 00 6 있음

² Ø 440 mm까지의 체인 연장, 이를 위해 체인 3 02 31 003 00 3과 스테드 3 02 16 130 00 4가 필요합니다.

³ FEIN 클램핑 지그와 공급 장치 9 07 02 005 00 0과 함께만 사용 가능



일반 액세서리



공구 박스
금속

폭 mm	길이 mm	높이 mm	주문 번호
240	690	160	3 39 01 022 01 4



커팅 페이스트
판금 작업 윤활제

주문 번호
3 21 32 020 12 9



FEIN 클램프와 공급 장치
(W x D x H) 280 x 285 x 395 mm,
외경 Ø 80 ~ 400 mm의 원형
자재나 파이프용

주문 번호
9 07 02 005 00 0

보호용 금속 조우
파이프 표면 손상 방지용,
4개 필요

주문 번호
3 13 27 064 00 8



연마석
다이아몬드 공구나 카바이드
공구의 청소를 위한 연마석

주문 번호
6 37 19 007 01 0



클램핑 지그
Ø 100-325 mm의 파이프용, 체인
연장이 있을 때 Ø 440 mm까지,
체인 3 02 31 003 00 3과 스테드
3 02 16 130 00 4가 필요함

주문 번호
9 07 02 004 00 6



클램핑 지그
최대 높이 550 mm에서 폭
310 mm까지의 프로파일

주문 번호
9 07 02 003 00 8



톱날 가이드
530 mm 길이의 톱날이 있는
Ø 325 mm 파이프용, 파이프의
중심까지 가이드, 최대 1.6 mm
톱날 두께.

주문 번호
9 06 06 002 00 9

스플리터
톱날이 끼이지 않도록 방지

주문 번호
6 33 05 006 00 8

STS 325 R용 액세서리

호스 커플링

주문 번호
4 11 40 004 00 7

FEIN 파이프 밀링기계 - 높은 파쇄력으로 파이프를 경제적으로 가공

파이프 절단 기술 영역에서 FEIN 파이프 밀링 머신은 세계적으로 선두적인 입지를 확보하고 있습니다. 사용 영역은 파이프 부설 전 세로 절단부터 이미 부설된 파이프의 절단까지 폭넓습니다. FEIN 파이프 밀링기계는 뛰어난 품질과 높은 경제성을 보장합니다. 이 제품은 공공 공급망, 배관, 발전소, 공정 기술 설비, 용기

제조에서 사용하는 오일관, 가스관, 수도관용 강관이나 주철관의 가공에 적합한 제품입니다. 최적화된 기술로 뛰어난 파쇄력을 보장합니다.

완벽한 결과를 위한 확실한 기술

파이프 균열과 같은 열악한 조건에서 이 시스템의 뛰어난 성능을 확인할 수 있습니다. 올바른 기어 단계를 선택하여 여러 파이프 재료에 맞게 적절한 절단 속도와 공급 속도를 조절할 수 있습니다. 이를 통해 HSS와 HM 공구를 경제적으로 사용할 수 있습니다.

장점 보기:

- ▶ 기계 구조가 안정적이고 모터 출력이 높으며 재료 품질이 뛰어나 열악한 조건에서도 사용할 수 있습니다.
- ▶ 전동 파이프 밀링기계는 매우 낮은 온도에서도 사용할 수 있습니다.
- ▶ 앞뒤로 회전하는 전동 밀링기계(무부하 모드에서만 역회전).
- ▶ 250 mm ~ 3,000 mm의 파이프에 다양하게 사용 가능.
- ▶ 대형 밀링 커터와 톱날을 이용한 대형 절삭 및 분리 절삭.
- ▶ 2 체인 시스템을 통한 확실한 트랙 안정성과 정확한 절단, 조정 가능한 트랙 설정 및 이중 체인 장력.
- ▶ 완벽한 용접 결과를 얻기 위한 기본 조건인 균열 없는 파이프 끝 이유: 연삭률이 높고 공구 품질이 뛰어나며 절단 오프셋이 없어 완벽한 밀링 및 쓰임 결과를 얻을 수 있습니다.
- ▶ 최적화된 취급으로 간단한 조립.
- ▶ 두 가지 기어 버전으로 공급 가능 공급 및 회전 속도 단계가 다양하여 다양한 재료에 맞는 절단 속도를 선택할 수 있습니다 (권장: 강관 - 느린 절단 속도, 주철관 - 빠른 절단 속도).
- ▶ 끼고 차단할 수 있는 공급을 통한 정확하고 안전한 작업(RSG/RDG 1500 파이프 절삭기).
- ▶ 안전 클러치를 통한 기계 차단 및 기어 과부하 시 기계 보호.
- ▶ 광범위한 FEIN 액세서리 제품 라인.





기계 보기



FEIN 전동 파이프 밀링기계:

보호 등급 I. 보호 유형 IP X4.

개폐 및 제어 장치 조합과 함께 사용:

- ▶ 셀프 스타트 잠금장치에 의한 안전 보장
 - ▶ 교류 모터에 의한 과부하 방지
- EN 62841 따라 제작 및 검증됨.

RSG 버전:

- ▶ 다목적 사용.
- ▶ 폭발 및 습기 방지 교류 모터

RSG Ex 버전:

- ▶ 특히 이송물이 없는 오일관 및 가스관 절단에 적합
- ▶ 폭발 방지 추가 스위치가 있는 폭발 및 습기 방지 교류 모터

FEIN 압축공기 파이프 밀링기계:

RDG 버전:

- ▶ 압축공기 구동 장치를 이용해 이송물이 없는 수도관, 오일관, 가스관에서 작업 시 보호
- ▶ 식수 영역에 사용하기 적합
- ▶ 방청 버전의 모터 구동 부품
- ▶ 압축공기 모터의 베인이 부풀지 않음
- ▶ 직접 건식 가공을 잠시 실행할 수 있음

기술 관련 문의에 성심껏 답변해드립니다.

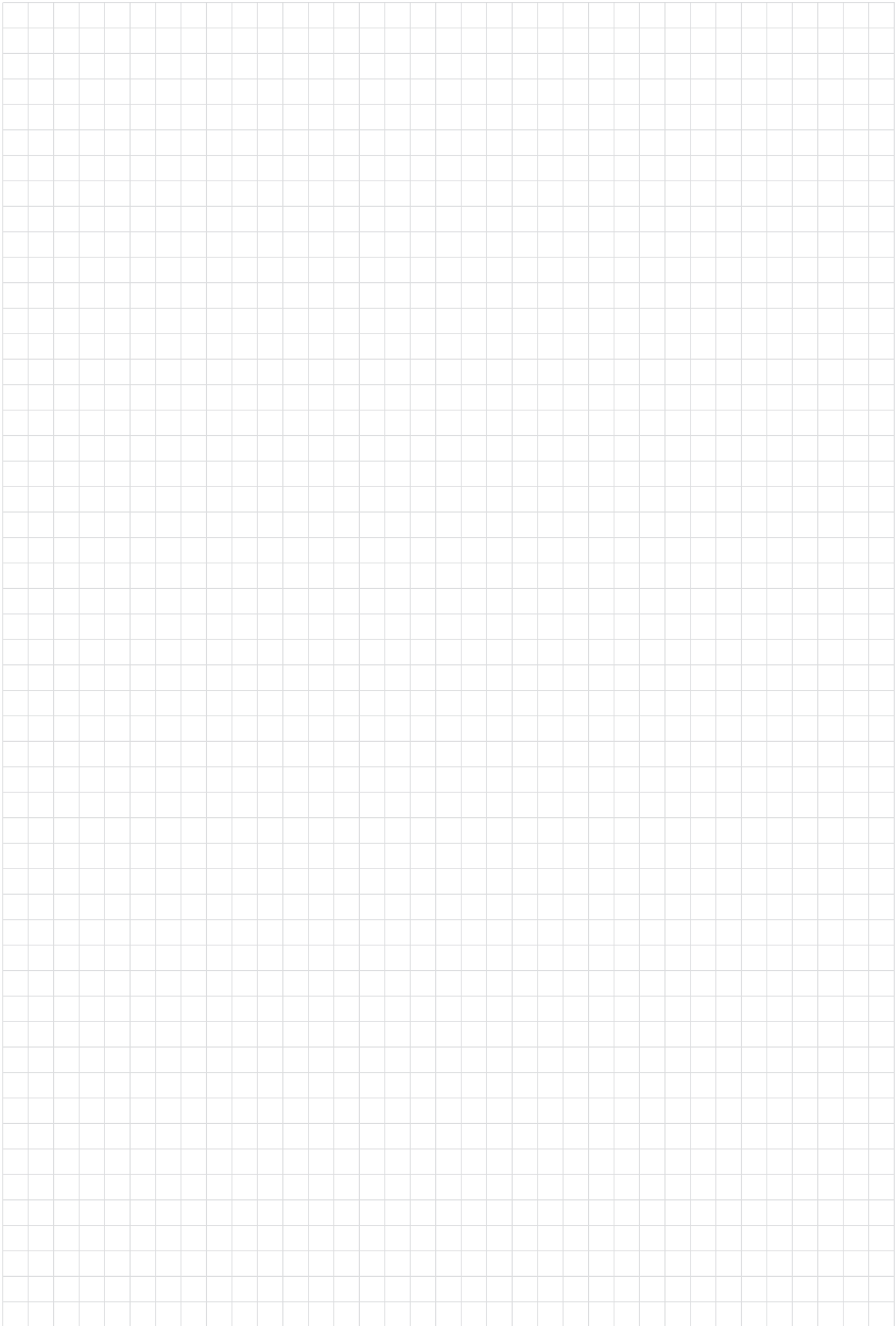
주문 번호	음압 레벨 LpA (dB)	측정값의 불확실성 KpA (dB)	소음 레벨 LWA (dB)	측정값의 불확실성 KWA (dB)	음피크값 LpCpeak (dB)	측정값의 불확실성 KpCpeak (dB)	진동값 1 ahv 3방향 (m/s²)	진동값 2 ahv 3방향 (m/s²)	측정값의 불확실성 Ka (m/s²)
7 105 01	75	3	86	3	91	3	2,7	1,5	
7 105 02	75	3	86	3	89	3	1,8	1,5	
7 105 03	75	3	86	3	91	3	2,5	1,5	
7 105 04	75	3	86	3	89	3	1,8	1,5	
7 109 01	75	3	86	3	91	3	2,7	1,5	
7 113 11	73	3	84	3	92	3	1	1,5	
7 113 20	65,6	3	76,6	3	78,4	3	1	1,5	
7 113 21	65,9	3	76,9	3	78,9	3	ah 0.4	1,5	
7 113 22	75,8	3	86,8	3	89,1	3	ah, D 0,6	1,5	ah 1,5
7 113 23	90,6	3	101,6	3	107,4	3	ah, D 0,5	1,5	ah 1,5 ah, ID 12,3
7 115 03	93,8	3	104,8	3	112	3	14,5	1,5	
7 115 04	90,2	3	101,2	3	113,7	3	ah 9,1	1,5	
7 115 05	91,5	3	102,5	3	111,7	3	ah 9,7	1,5	
7 115 06	96,1	3	107,1	3	118,2	3	ah 16,1	1,5	
7 115 07	93,8	3	104,8	3	114,5	3	ah 12,9	1,5	
7 116 10	74	3	75,5	3	86,5	3	1	1,5	
7 116 11	72,8	3	83,8	3	86	3	ah, D 1,5	1,5	
7 120 01	87	3	98	3	102	3	ah, AG 4,6	1,5	ah, DS 1,7
7 120 02	86,5	3	97,5	3	101,4	3	ah, AG 5,4	1,5	ah, DS 2,5
7 120 03	87	3	98	3	102	3	ah, AG 4,6	1,5	ah, DS 1,7
7 120 04	86,5	3	97,5	3	101,4	3	ah, AG 5,4	1,5	ah, DS 2,5
7 123 01	84	3	95	3	98,8	3	ah, SG50 12	1,5	ah, SG25 5
7 123 02	84,7	3	95,7	3	97,6	3	ah, SG50 12,1	1,5	ah, SG25 5,3
7 123 03	85,2	3	96,2	3	98,1	3	ah, SG50 1,8	1,5	ah, SG25 1,1 ah, P80 3,4
7 130 03	74,8	3	85,8	3	87,9	3	ah 10,1	1,5	
7 130 04	74,6	3	85,6	3	87,9	3	ah 3,3	1,5	
7 132 04	73,8	3	84,8	3	85,8	3	ah 6,5	1,5	
7 132 05	73,7	3	84,7	3	86,1	3	ah 4,7	1,5	
7 132 06	73,7	3	84,7	3	86,1	3	ah 4,7	1,5	
7 140 01	88,4	3	99,4	3	105,8	3	ah, D 4,2	1,5	ah, ID 11,8
7 170 01	82,4	3	93,4	3	97,1	3	ah, D 0,6	1,5	
7 170 02	82,4	3	93,4	3	97,1	3	ah, D 0,6	1,5	
7 202 06	88	3	99	3	103	3	ah, D 1,3	1,5	
7 202 09	86	3	97	3	102	3	ah, D 1,6	1,5	
7 205 01	81	3	92	3	99	3	ah, D 0,9	1,5	
7 205 47	81,1	3	92,1	3	95,2	3	ah, D 2.4	1,5	
7 205 49	82,1	3	93,1	3	95,6	3	ah, D 1.9	1,5	
7 205 51	82	3	93	3	96	3	3	1,5	
7 205 52	81,4	3	92,4	3	96,2	3	ah, D 4,3	1,5	
7 205 53	82,3	3	93,3	3	96	3	ah, D 3,3	1,5	
7 205 54	82,1	3	93,1	3	96,9	3	ah, D 2,9	1,5	
7 205 55	82,1	3	93,1	3	96,9	3	ah, D 2,9	1,5	
7 209 38	82	3	93	3	96	3	<1.5	1,5	
7 213 04	82	3	93	3	96	3	1	1,5	
7 221 05	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 06	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 07	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 08	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 10	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6	1,5	ah, DS 2,5
7 221 11	87	3	98	3	103	3	ah, AG	1,5	ah, DS 2,5
7 221 13	86	3	97	3	102	3	2,4	1,5	
7 221 26	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 27	87	3	98	3	103	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 2,5
7 221 31	87	3	98	3		3	ah, AG 3,8	1,5	
7 221 49	84	3	95	3	100	3	ah, P 3,5	1,5	ah, DS 2,5
7 221 66	84	3	95	3	98	3	4,5	1,5	
7 221 67	85	3	96	3	101	3	ah, P/T=3 2,5	1,5	ah, P/T=6 5,0
7 221 73	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 1,8
7 221 74	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 1,8
7 221 75	89	3	100	3	104	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 2,0
7 221 76	89	3	100	3	104	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 2,0
7 221 77	90	3	101	3	105	3	ah, AG 6,0	1,5	ah, DS 1,8
7 221 78	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 221 79	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 221 87	90	3	101	3	105	3	ah, AG 7,9	1,5	ah, DS 1,5
7 221 90	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,9	1,5	ah, DS 2,1
7 221 91	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,9	1,5	ah, DS 2,1
7 221 98	87,3	3	98,3	3	103,6	3	ah, AG 8	1,5	ah, DS 2,5
7 222 07	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5

주문 번호	음압 레벨 LpA (dB)	측정값의 불확실성 KpA (dB)	수음 레벨 LWA (dB)	측정값의 불확실성 KWA (dB)	음피크값 LpCpeak (dB)	측정값의 불확실성 KpCpeak (dB)	진동값 1 ahv 3방향 (m/s ²)	진동값 2 ahv 3방향 (m/s ²)	측정값의 불확실성 Ka (m/s ²)
7 222 08	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 222 09	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 222 10	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 222 11	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 222 12	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 3,5
7 222 13	90	3	101	3	105	3	ah, AG 4,1	1,5	ah, DS 2,2
7 222 18	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,9	1,5	ah, DS 2,1
7 222 19	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,9	1,5	ah, DS 2,1
7 222 20	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 1,6
7 222 21	90	3	101	3	105	3	ah, AG 5,0	1,5	ah, DS 1,6
7 222 22	90	3	101	3	105	3	ah, AG 3,4	1,5	ah, DS 1,6
7 222 23	90	3	101	3	105	3	ah, AG 3,4	1,5	ah, DS 1,6
7 223 16	84	3	95	3	97	3	ah, SG (Ø 25 mm) 4,7	1,5	
7 223 17	84	3	95	3	97	3	ah, SG (Ø 25 mm) 4,7	1,5	ah, SG (Ø 50 mm) 7,9
7 223 18	84	3	95	3	97	3	ah, SG (Ø 25 mm) 5,3	1,5	
7 223 19	84	3	95	3	97	3	ah, SG (Ø 25 mm) 5,3	1,5	ah, SG (Ø 50 mm) 11,4
7 223 20	84	3	95	3	97	3	ah, SG (Ø 25 mm) 1,9	1,5	ah, SG (Ø 50 mm) 2,9
7 223 21	85	3	96	3	98	3	ah, SG (Ø 25 mm) 9,7	1,5	
7 223 22	85	3	96	3	98	3	ah, SG (Ø 25 mm) 9,7	1,5	
7 223 23	85	3	96	3	98	3	ah, SG (Ø 25 mm) 1,5	1,5	ah, SG (Ø 50 mm) 4,5
7 223 24	83	3	94	3	95	3	ah, SG (Ø 25 mm) 4,8	1,5	
7 223 25	83	3	94	3	95	3	ah, SG (Ø 25 mm) 1,0	1,5	ah, P 1,5
7 228 05	84	3	95	3	99	3	2	1,5	
7 230 23	86	3	97	3	103	3	12,1	1,5	
7 230 24	87	3	98	3	103,1	3	22,6	1,5	
7 230 31	81,1	3	92,1	3	93,3	3	5,7	1,5	
7 230 32	81,1	3	92,1	3	93,3	3	5,7	1,5	
7 230 33	76,2	3	87,2	3	91	3	10,8	1,5	
7 230 34	82,5	3	93,5	3	94,9	3	4,1	1,5	
7 230 35	81,7	3	92,7	3	93,8	3	4,8	1,5	
7 232 30	85	3	96	3	100	3	8,9	1,5	
7 232 31	85	3	96	3	100	3	10	1,5	
7 232 38	82	3	93	3	93	3	8,8	1,5	
7 232 39	82	3	93	3	93	3	8,8	1,5	
7 232 40	80	3	91	3	91	3	7,3	1,5	
7 232 41	82	3	93	3	93	3	9,5	1,5	
7 232 42	82	3	93	3	93	3	6,8	1,5	
7 234 15	79	3	90	3	94	3	7,8	1,5	
7 234 17	79	3	90	3	94	3	7,8	1,5	
7 234 22	89	3	100	3	102	3	7	1,5	
7 234 23	89	3	100	3	102	3	7	1,5	
7 270 32	84	3	95	3	101	3		1,5	
7 270 34	84	3	95	3	101	3		1,5	
7 270 40	82,4	3	93,4	3	97	3	< 2,5	1,5	
7 270 41	82,4	3	93,4	3	97	3	< 2,5	1,5	
7 270 42	82,4	3	93,4	3	97	3	< 2,5	1,5	
7 270 43	82,4	3	93,4	3	97	3	< 2,5	1,5	
7 270 50	87,5	3	98,5	3	102,3	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 51	88,5	3	99,5	3	102,5	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 52	88,5	3	99,5	3	102,5	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 53	86,7	3	97,7	3	101,2	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 54	86,7	3	97,7	3	101,2	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 55	86,7	3	97,7	3	101,2	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 56	86,7	3	97,7	3	101,2	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 57	85,6	3	96,6	3	98,9	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 58	85,6	3	96,6	3	98,9	3	ah, D < 2,5	1,5	
7 270 60	84,0	3	95,0	3	98,7	3	ah, D = 1,4, ah = 0,6	1,5	
7 270 61	89,4	3	100,4	3	102,6	3	2,3	1,5	
7 270 65	83,1	3	94,1	3	97,6	3	ah, D 3,6	1,5	
7 271 03	81	3	92	3	96	3	ah, D 3,5	1,5	ah, D 5,5
7 271 04	81	3	92	3	96	3	ah, D 3,5	1,5	ah, D 5,5
7 272 03	87	3	98	3	99	3		1,5	
7 272 15	84,1	3	95,1	3	98,8	3	ah, D 0,3	1,5	
7 534 08	81	3	92	3	102	3	ah, D 7.1	1,5	
7 820 62	83	3	94	3	100	3	3,9	1,5	
7 820 65	84,8	3	95,8	3	99,2	3		1,5	
7 820 71	81	3	92	3	95	3	4,3	1,5	
7 820 73	82	3	93	3	95,8	3		1,5	
7 820 75	85,4	3	96,4	3	100,4	3		1,5	

주요 번호	음압 레벨 LpA (dB)	측정값의 불확실성 KpA (dB)	소음 레벨 LWA (dB)	측정값의 불확실성 KWA (dB)	음피크값 LpCpeak (dB)	측정값의 불확실성 KpCpeak (dB)	진동값 1 ahv 3방향 (m/s ²)	진동값 2 ahv 3방향 (m/s ²)	측정값의 불확실성 Ka (m/s ²)
7 820 77	85,7	3	96,7	3	99,6	3		1,5	
7 820 80	82,4	3	93,4	3	99,8	3		1,5	
7 820 83	83	3	94	3	97	3	3,6	1,5	
7 820 85	81	3	92	3	95	3	4,5	1,5	
7 820 86	74	3	85	3	90	3	ah, AG 2,8	1,5	ah, DS 1,0
7 823 03	71	3	82	3	85	3	3,7	1,5	
7 823 19	79	3	90	3	92	3	5	1,5	
7 823 20	77	3	88	3	92	3	5,5	1,5	
7 824 37	83	3	94	3	101	3	2	1,5	
7 824 38	83	3	94	3	101	3	3,8	1,5	
7 824 39	84	3	95	3	103	3	∅ 125 mm=7,5 ∅ 100 mm=3,3	1,5	
7 824 40	84	3	95	3	97	3	∅ 125 mm=2,0	1,5	
7 824 42	83	3	94	3		3	ah, SG80 11,8	1,5	ah, SG50 6,3

배출값(소음/진동)은 www.fein.com/vibration을 참조하십시오.





항상 여러분 가까이에 있습니다. FEIN

Deutschland:

C. & E. Fein GmbH

Hans-Fein-Str. 81

73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

Telefon +49 7173 183-0

Telefax +49 7173 183-800

Telefon Vertriebsinnendienst

+49 7173 183-430

info@fein.de

www.fein.de

FEIN 한국:

(주)정산 Jeong San Co., LTD

울산광역시 북구 진장 17길 21

44250

Telefon (052) 287-8209

Telefax (052) 271-7090

fein@fein.co.kr

www.fein.co.kr



 www.facebook.com/FEIN/

 www.youtube.com/FEIN



1 88 10 085 44 0 Stand Mai 2018 Printed in Germany 모든 내용과 그림은 변경될 수 있음. 변경 사항 또는 오류가 있을 수 있음.