

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Metall-Bohrmaschinen für Profis.

Das FEIN Bohrmaschinen-Programm für Handwerk und Industrie.



Bohrkompetenz vom Erfinder der Bohrmaschine.

Im Jahr 1895 erfand FEIN die erste elektrische Handbohrmaschine der Welt. Seit über 120 Jahren hat FEIN die Metallbohrtechnologie kontinuierlich weiterentwickelt und bis heute perfektioniert. Dieser Sinn für Innovation, Qualitätsprodukte und Konstruktionen „Made in Germany“ steckt in jeder FEIN Bohrmaschine. Zu Recht vertrauen Profis auf die langlebige FEIN Qualität.

Ihre Vorteile:

- ▶ Erstklassige Materialien und exzellente Verarbeitung – Premium-Qualität aus einer Hand.
- ▶ Leistungs- und Qualitätsführer beim Bohren.
- ▶ Drehzahlstabile Motoren mit identischem Leistungsvermögen bei Netz- und Akku-Ausführung.
- ▶ Beste Ergonomie und Handlichkeit für mehrstündigen, ermüdungsfreien Einsatz in Industrie und Handwerk.



Optimal auf jeden Einsatz abgestimmt.

FEIN hat für jede Metallbohranwendung die richtige Maschine. Von präzisen Bohrmaschinen, leistungsstarken Akku-Bohrschraubern, robusten Kreuzgriff-Bohrmaschinen, Spezialmaschinen wie Gewindebohrern und Winkelbohrmaschinen bis hin zum handgeführten Kernbohrsystem und Magnet-Kernbohrmaschinen für große Durchmesser. Und das immer mit perfekt abgestimmtem, umfangreichem Systemzubehör.



1895



2013

Akku-Bohrschrauber

- FEIN ASCM 14/18 4
- FEIN ASCM 12 4

Bohrmaschine mit Pistolengriff

- FEIN BOP 8
- FEIN ABOP 10

Bohrmaschine mit Spatengriff

- FEIN BOS 12

Bohrmaschine mit Kreuzgriff

- FEIN DSke/DDSk/ASq 13

Gewindebohrer

- FEIN GWP 14

Winkelbohrmaschine

- FEIN WBP 15
- FEIN AWBP 15

Handgeführtes Kernbohrsystem

- FEIN KBH 16
- FEIN KBH Zubehör 18

Magnet-Bohrständer

- FEIN MBS/IBS 19

Magnet-Kernbohrmaschine

- FEIN KBB/KBM/KBM auto 20



Die 4-Gang Akku-Bohrschrauber von FEIN. Extrem leistungsstark und perfekt für die Metallbearbeitung.

Seit über 120 Jahren setzt FEIN hohe Standards, wenn es um extrem zuverlässige Profi-Werkzeuge für Handwerk und Industrie geht. FEIN entwickelt professionelle Elektrowerkzeuge, insbesondere für die Metallbearbeitung. Diese Erfahrung und Expertise brachte FEIN bei der Entwicklung der Akku-Bohrschrauber von 12V bis 18V ein.

Das Ergebnis: die kraftvollen Maschinen überzeugen durch ihre herausragende Ergonomie, ihre kompakte Bauform und die optimale Handhabbarkeit bei gleichzeitig überdurchschnittlicher Leistungsstärke. In Kombination mit den hohen Schnittgeschwindigkeiten, bürstenlosen Motoren und dem hochwertigen Röhm-Bohrfutter sind die FEIN Akku-Bohrschrauber perfekt ausgelegt für die Metallbearbeitung.



4-Gang Akku-Bohrschrauber ASCM 14 / 18

Für jeden Bohrdurchmesser die optimale Schnittgeschwindigkeit.

- ▶ Bürstenloser Motor.
- ▶ FEIN SafetyCell Technology.
- ▶ Abnehmbares oder festes Bohrfutter.
- ▶ 4-Gang Vollmetall-Getriebe.
- ▶ Drehzahlen bis 3 850 U/min – ideal für alle Bohranwendungen und Gewindebohrungen.



4-Gang Akku-Bohrschrauber ASCM 12

Präzises Bohren und Schrauben mit bis zu 2 500 U/min

- ▶ Bürstenloser Motor.
- ▶ FEIN SafetyCell Technology.
- ▶ Abnehmbares Bohrfutter.
- ▶ 4-Gang Vollmetall-Getriebe.
- ▶ Herausragende Ergonomie.
- ▶ Perfekt für Löcher in Stahl mit z. B. 6 mm Durchmesser.

Für jeden Bohrdurchmesser die optimalen Schnittgeschwindigkeiten.

Mit den 4 Gängen der FEIN Akku-Bohrschrauber ist es möglich, die richtige Drehzahl für jede Anwendung einzustellen und so einen bestmöglichen Arbeitsfortschritt zu gewährleisten. Ermitteln Sie in nur zwei Schritten den richtigen Gang für Ihre Anwendung.

1. Bestimmen Sie die Schnittgeschwindigkeit anhand von Material und Bohrer

Material	Bohrer	
	HSS-Bohrer Der Standardbohrer für die Metallbearbeitung. Verschleißfest und formbeständig bis ca. 600°C. 	HSS TiN-beschichtet Geringere Reibung und höhere Härte. Die Bohrer haben eine längere Lebensdauer und höhere Schnittgeschwindigkeit. 
Baustahl Festigkeit < 500N/mm ²	30-40 m/min	40-50 m/min
Rostfreier Stahl Festigkeit < 800N/mm ²	7-12 m/min	10-15 m/min

2. Bestimmen Sie den Gang anhand der Schnittgeschwindigkeit und des Bohrlochdurchmessers

14 / 18 V

12 V

Bohr-Ø	Schnittgeschwindigkeit (m/min)			
mm	10	30	40	50
2	3. Gang	4. Gang	4. Gang	4. Gang
4	2. Gang	3. Gang	4. Gang	4. Gang
6	1. Gang	3. Gang	3. Gang	3. Gang
8	1. Gang	2. Gang	3. Gang	3. Gang
10	1. Gang	2. Gang	2. Gang	3. Gang
12	1. Gang	2. Gang	2. Gang	2. Gang

Bohr-Ø	Schnittgeschwindigkeit (m/min)			
mm	10	30	40	50
2	3. Gang	4. Gang	4. Gang	4. Gang
4	2. Gang	4. Gang	4. Gang	4. Gang
6	1. Gang	3. Gang	4. Gang	4. Gang
8	1. Gang	3. Gang	3. Gang	3. Gang
10	1. Gang	2. Gang	3. Gang	3. Gang
12	1. Gang	2. Gang	2. Gang	3. Gang

Hartmetall-Lochsägen



Bohren von großen Lochdurchmessern. Die elektronische Drehmomentabschaltung bietet zusätzliche Sicherheit beim Blockieren.

Optimale Schnittgeschwindigkeiten



Dank 4-Gang-Getriebe steht für jeden Bohrdurchmesser die optimale Drehzahl zur Verfügung.

Gewindebohren






Hohe Leistung für das Schneiden von Gewinden in Metall.

Die Li-Ionen Akku-Technologie von FEIN.

Das Besondere an Lithium-Ionen-Akkus von FEIN ist die innovative SafetyCell Technology: Eine separate Kommunikationsleitung schützt den Akku und die Maschine zuverlässig vor Überlastung, Überhitzung und Tiefentladung. Das macht die FEIN Akku-Technologie langlebig und sicher. Die Ladestandsanzeige informiert über die verbleibende Kapazität. Umlaufende Softelemente schützen die Werkstücke vor Beschädigungen und bieten einen sicheren Stand.



Technische Daten

Bauart	4-Gang Akku-Bohrschrauber ASCM QX		4-Gang Akku-Bohrschrauber ASCM		4-Gang Akku-Bohrschrauber ASCM 12 C	
						
Akku-Spannung (Kapazität)	18V (5Ah)	14,4V (5Ah)	18V (5Ah)	14,4V (5Ah)	12V (2,5Ah)	
	Maschinen sind auch mit 2,5 Ah erhältlich.					
Motor	bürstenlos		bürstenlos		bürstenlos	
Leerlaufdrehzahl	1/min		1/min		1/min	
	400/800/1950/3850		400/800/1950/3850		400/700/1400/2500	
Max. Drehmoment	Nm		Nm		Nm	
	90 85		90 85		40	
Bohrfutter-Spannweite	mm		mm		mm	
	1,5-13		1,5-13		1,5-13	
Bohrfutter	Abnehmbares Bohrfutter		Vollmetall-Bohrfutter		Abnehmbares Vollmetall-Bohrfutter	
Drehmomentstufen	15 + Bohrstufe		15 + Bohrstufe		20 + Bohrstufe	
Max. Schrauben-Ø	mm		mm		mm	
	10x400 8x300		10x400 8x300		8x200	
Max. Bohr-Ø Metall	mm		mm		mm	
	13 13		13 13		13	
Gewindebohren	M 12		M 12		M 8	
Verschraubungen/Akkuladung*	1800		1800		400	
Akku-Ladezeit	min		min		min	
	80		80		45	
Gewicht (mit Akku)	kg		kg		kg	
	2		2,2		1,3	
Lieferumfang	1 Akku-Bohrschrauber, 2 Li-Ionen-Akkus (5Ah oder 2,5Ah), 1 Schnellladegerät ALG 50, 1 Handgriff bei 18V-Variante, 1 abnehmbares Bohrfutter/separater Bit-Halter bei QX-Variante, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer				1 Akku-Bohrschrauber, 2 Li-Ionen-Akkus (2,5Ah), 1 Schnellladegerät ALG 50, 1 abnehmbares Bohrfutter, 1 Gürtel-Clip und Bit-Garage, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer	
Bestellnummer	7 116 04 61	7 116 02 61	7 116 03 61	7 116 01 61	7 116 10 61	
FEIN SELECT* Maschinen ohne Akkus und ohne Ladegerät. Weitere Informationen unter www.fein.de/Select						
Bestellnummer	7 116 04 62	-	7 116 03 62	-	-	

*5 x 40mm Holzschrauben in Weichholz.

4-Gang-Schaltung



4 Gänge bieten je nach Bohrdurchmesser und Material die richtigen Drehzahlen.

Abnehmbares Bohrfutter



Premium-Bohrfutter vom deutschen Qualitätshersteller Röhm. Mit Spindellock und Spannkraftsicherung.

Ergonomie



Herausragende Ergonomie durch schlanken Griffbereich. Einfach auf Akku abstellbar.



ORIGINAL
FEIN
GERMANY

Die bürstenlosen PowerDrive Motoren von FEIN.

Die Motoren sind das Herzstück unserer Elektrowerkzeuge und exakt auf die Anforderungen von Profi-Handwerkern abgestimmt. Mit ihren hohen Drehzahlen sind die FEIN PowerDrive Motoren extrem leistungsstark und so gut wie jeder Anforderung gewachsen. Die bürstenlose Bauweise reduziert den Verschleiß auf ein Minimum und macht die Motoren gleichzeitig so effizient, dass die Akku-Standzeit und die Lebensdauer deutlich verlängert werden.



Präzise Pistolengriff-Bohrmaschinen. Kraft und Bohrpräzision auf höchstem Niveau.

Die FEIN Bohrmaschinen der Baureihe BOP sind mit jedem Bauteil auf extreme Langlebigkeit und Leistung ausgelegt. So können professionelle Bohrarbeiten selbst bei erschwerten Arbeitsbedingungen präzise und schnell gemeistert werden. Die Rundlaufgenauigkeit der Maschinen ermöglicht eine hohe Präzision in den Arbeitsergebnissen. Ausgerüstet mit dem FEIN Hochleistungsmotor besitzen die Bohrmaschinen eine extreme Durchzugskraft – und das schon im unteren Drehzahlbereich.

Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabile Motoren mit identischem Leistungsvermögen bei Netz- und Akku-Ausführung.
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit für präzise Bohrergebnisse.
- ▶ Beste Ergonomie und Handlichkeit für mehrstündigen, ermüdungsfreien Einsatz in Industrie und Handwerk.
- ▶ Zuverlässigkeit und Langlebigkeit garantiert – FEIN Qualität „Made in Germany“.



FEIN Hochleistungsmotor

Mit extra hohem Kupferanteil und bandagiertem Polpaket für maximale Leistung und höchste Lebensdauer.

Schnellspannbohrfutter

Hochwertiges, einhülsiges Metall-Schnellspannbohrfutter mit selbstnachziehenden Spannbacken für dauerhafte Bohrpräzision.

Spindelarrretierung

Komfortabler, einhändiger Werkzeugwechsel durch automatische Spindelarrretierung.

Rechts-/Linkslauf

Flexibler und universeller Einsatz durch Rechts-/Linkslauf, z.B. für Gewindebohrungen bis M 10.

Gasbeelektronik

Variable Steuerung der Drehzahl zum exakten und gefühlvollen Anbohren.

Metall-Getriebekopf

Hohe radiale Rundlaufgenauigkeit und minimalste Vibrationen durch schrägverzahnte Zahnräder und robustes Alu-Druckguss-Gehäuse für hohe mechanische Steifigkeit und festen Sitz der Lager.

Industriekabel

Robustes, fünf Meter langes Industriekabel für höchste Beanspruchung und mit deutlich weniger Abnutzung.

Bohren



Hoher Arbeitsfortschritt und optimale Rundlaufgenauigkeit garantieren präzises Arbeiten in der Sensitivhaltung.

Gewindebohren



Leistungsintensive Arbeiten wie Gewindebohren können durch das beständig hohe Energieniveau zuverlässig ausgeführt werden.





Stationärer Einsatz



Durch den genormten Euro-Spannhals lassen sich alle Maschinen auch stationär einsetzen.



Technische Daten

Bauart		BOP 6	BOP 10	BOP 10-2	BOP 13-2
					
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl	mm	6	10	10/8	13/10
Bohr-Ø Leichtmetall	mm	10	15	16/10	16/10
Gewindebohren		-	M 6	M 10	M 10
Nennaufnahme	W	500	500	500	550
Leistungsabgabe	W	270	270	270	300
Leerlaufdrehzahl	1/min	0-4000	0-1500	0-700/0-2250	0-680/0-2220
Lastdrehzahl	1/min	0-2700	0-900	0-460/0-1350	0-440/0-1300
Drehmoment (bei max. Abgabeleistung)	Nm	3,5	9	20/7	20/7
Stillstandsmoment	Nm	9	24	50/16	50/16
Spannhals-Ø	mm	43	43	43	43
Bohrfutter-Spannweite	mm	0,5-10	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Gewinde an der Bohrwelle	in	½in-20UNF	½in-20UNF	½in-20UNF	½in-20UNF
Kabel mit Stecker	m	5	5	5	5
Eckmaß	mm	23	23	23	23
Gewicht (nach EPTA)	kg	1,7	1,8	2	2
Rechts-/Linkslauf		■	■	■	■
Gasbeelektronik		■	■	■	■
Spindelarrretierung		■	■	■	■
Lieferumfang		1 Metall-Schnellspannbohrfutter, 1 Zusatz-Handgriff			
Bestellnummer		7 205 52 60	7 205 53 60	7 205 54 60	7 205 55 60
Bestellnummer <small>inkl. Kunststoff-Werkzeugkoffer</small>		7 205 52 61	7205 53 61	7 205 54 61	7 205 55 61

Pistolengriff-Bohrmaschine mit einzigartiger Ausdauer und Kraft – ganz ohne Kabel.

Durch den wartungsfreien, bürstenlosen FEIN PowerDrive Motor und die FEIN Li-Ionen Akku-Technologie sind die Modelle der Baureihe ABOP in ihrer Leistungsstärke mit den Netzbohrmaschinen identisch. Der 18V Li-Ionen-Akku bietet die optimale Kombination aus hoher Leistungsfähigkeit und geringem Gewicht. Die Akku-Bohrmaschinen sind extrem drehzahlstabil und versprechen durch ihren hohen Wirkungsgrad ein kraftvolles Bohren, speziell bei Metallanwendungen.

FEIN PowerDrive Motor

Effizienter, bürstenloser und wartungsfreier 18V-Elektromotor mit hohem Wirkungsgrad und Drehzahlstabilität.

Schnellspannbohrfutter

Hochwertiges, einhäusiges Metall-Schnellspannbohrfutter mit selbstnachziehenden Spannbacken für dauerhafte Bohrpräzision.

Spindelarretierung

Komfortabler, einhändiger Werkzeugwechsel durch automatische Spindelarretierung.

Rechts-/Linkslauf

Flexibler und universeller Einsatz durch Rechts-/Linkslauf, z. B. für Gewindebohrungen bis M10.

Gasbeelektronik

Variable Steuerung der Drehzahl zum exakten und gefühlvollen Anbohren.

Metall-Getriebekopf

Hohe radiale Rundlaufgenauigkeit und minimalste Vibrationen durch schrägverzahnte Zahnräder und robustes Alu-Druckguss-Gehäuse für hohe mechanische Steifigkeit und festen Sitz der Lager.

FEIN Akku-Technologie

Maximale Lebensdauer durch hochwertige Li-Ionen Akku-Zellen. Die FEIN SafetyCell Technology schützt den Akku durch eine separate Kommunikationsleitung zuverlässig vor Überlastung, Überhitzung und Tiefentladung.

Bohren in Metall



Bürstenloser Motor und Li-Ionen-Akkus machen die ABOP identisch leistungsstark wie die Netzmaschine.

Bohren in Stahlblech



Punktgenaues und gefühlvolles Anbohren durch Gasbeelektronik.




Bohren in Verbundwerkstoffe



Dank der hohen Drehzahl ist auch das Bohren von Löchern in Verbundwerkstoffe problemlos möglich.



Technische Daten

Bauart		ABOP 6	ABOP 10	ABOP 13-2
				
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl	mm	6	10	13/10
Bohr-Ø Leichtmetall	mm	10	15	16/10
Gewindebohren		–	M 6	M 10
Akku-Spannung	V	18	18	18
Akku-Kapazität	Ah	5	5	5
Leerlaufdrehzahl	1/min	0-3350	0-1250	0-580/0-1760
Lastdrehzahl	1/min	0-2900	0-1100	0-500/0-1500
Drehmoment (bei max. Abgabeleistung)	Nm	4	11	24/8
Stillstandsmoment	Nm	7	19	39/13
Spannhals-Ø	mm	43	43	43
Bohrfutter-Spannweite	mm	0,5-10	1,5-13	1,5-13
Gewinde an der Bohrwelle	in	½in-20UNF	½in-20UNF	½in-20UNF
Eckmaß	mm	23	23	23
Gewicht (nach EPTA)	kg	2,1	2,2	2,4
Rechts-/Linkslauf		■	■	■
Gasbeelektronik		■	■	■
Spindelarretierung		■	■	■
Lieferumfang		1 Metall-Schnellspannbohrfutter, 1 Zusatz-Handgriff, 2 Li-Ionen-Akkus (5Ah), 1 Schnellladegerät ALG 50, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer		
Bestellnummer		7 105 01 61	7 105 02 61	7 105 03 61
FEIN SELECT Maschinen ohne Akkus und ohne Ladegerät. Weitere Informationen unter www.fein.de/Select				
Bestellnummer		7 105 01 62	7 105 02 62	7 105 03 62

Die leistungsstärksten Spatengriff-Bohrmaschinen. Für schwere Bohrarbeiten mit höchster Präzision.

Die FEIN Bohrmaschinen BOS überzeugen jeden Anwender durch ihre dauerhaft hohe Präzision – und das selbst bei schwersten Bohrungen in Metall. Das Stirnradgetriebe sitzt in einem robusten Aluminium-Druckguss-Gehäuse und zeichnet sich durch hohe Lauf-ruhe bei minimalsten Vibrationen aus. Der 1200 W-Hochleistungsmotor bietet selbst bei geringer Drehzahl ausreichend Drehmoment und die sechs elektronisch geregelten Drehzahlstufen sorgen auch unter Volllast für besten Arbeitsfortschritt.

Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabiler 1200 W-Hochleistungsmotor mit enormer Leistungsreserve.
- ▶ FEIN Spatengriff bringt Vorschubkraft in die direkte Bohrachse für höhere Anpresskraft.
- ▶ Metall-Getriebegehäuse für hohe mechanische Steifigkeit.
- ▶ Ø 43 mm Euro-Spannhals für stationären Einsatz.
- ▶ Metall-Schnellspannbohrfutter Supra SK.

Stahlbau/Metallbau





Hoher Arbeitsfortschritt und herausragende Präzision selbst bei anspruchsvollen Bohrarbeiten.



Durch Drehzahlvorwahl die perfekte Maschine für den Einsatz in FEIN Magnet-Bohrständern.

Technische Daten

Bauart		BOS 16	BOS 16-2
			
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl	mm	16	16/10
Bohr-Ø Leichtmetall	mm	20	20/15
Bohr-Ø Stahl HM-Lochsäge	mm	80	80
Gewindebohren		M 12	M 12
Nennaufnahme	W	1200	1200
Leistungsabgabe	W	680	680
Lastdrehzahl	1/min	0-520	0-520/0-1600
Drehmoment bei max. Abgabeleistung/Stillstandsmoment	Nm	50*	50/16*
Spannhals-Ø	mm	43	43
Bohrfutter-Spannweite	mm	3-16	3-16
Gewinde an der Bohrwelle	in	1/2in -20UNF	1/2in -20UNF
Kabel mit Stecker	mm	4	4
Eckmaß	mm	27	27
Gewicht (nach EPTA)	kg	3,5	3,7
*Drehmoment-Rutschkupplung		■	■
Rechts-/Linkslauf		■	■
Gasbeelektronik		■	■
Drehzahlvorwahl		■	■
Tachoregelung		■	■
Lieferumfang		1 Metall-Schnellspannbohrfutter, 1 Zusatz-Handgriff	
Bestellnummer		7 205 47 60	7 205 49 60

Robuste Kreuzgriff-Bohrmaschinen für den härtesten Dauereinsatz.

Mit einem umfassenden Programm an Kreuzgriff-Bohrmaschinen bietet FEIN für jeden Heavy-Duty-Einsatzbereich die passende Maschine. Alle Ausführungen überzeugen durch einen extrem belastbaren Maschinenaufbau und beste Arbeitsergebnisse. Denn im harten Dauereinsatz erzielt man perfekte Problemlösungen nicht mit Kompromissen.

Ihre Vorteile:

- ▶ Mehrgang-Schaltgetriebe mit idealer Getriebeübersetzung für hohe Drehmomente.
- ▶ MK-Aufnahme für vielseitigen Werkzeugeinsatz und mit hoher Rundlaufgenauigkeit für beste Arbeitsergebnisse.
- ▶ Extrem belastbarer Maschinenaufbau.

Stahlbau/Metallbau







Extrem belastbar für schwere Arbeiten im Stahlbau.



Optimaler Einsatz in FEIN Magnet-Bohrständern.

Technische Daten

Bauart		DSke 672	DDSk 672	DDSk 672-1	ASq 672-1
					
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl	mm	26/19	32	32	38
Bohr-Ø Leichtmetall	mm	32/23	40	40	-
Gewindebohren		-	-	M 20	M 30/R1 in
Aufreiben		-	-	-	40
Rohrwalzen-Ø		-	-	-	65
Nennaufnahme	W	1050	1050	900	900
Leistungsabgabe	W	650	650	500	500
Leerlaufdrehzahl	1/min	120-270/240-540	175/280/480/760	175/250/450/700	100
Lastdrehzahl	1/min	110-185/220-370	120/190/330/520	100/150/260/420	60
Spannhals-Ø	mm	63	63	63	63
Kegel an der Bohrwelle		MK 3	MK 3	MK 3	MK 4
Kabel mit Stecker	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Eckmaß	mm	41	41	41	47
Gewicht (nach EPTA)	kg	8,8	9,4	9,6	10,6
Rechts-/Linkslauf		-	-	■	■
Drehzahlwahl		■	-	-	-
Lieferumfang		1 Zusatz-Handgriff, 1 Austreibkeil			
Bestellnummer		7 202 09	7 202 06	7 205 01	7 205 03

Präzises Gewindebohren in einzigartiger Geschwindigkeit.

Schneller, einfacher und präziser: Der elektrische FEIN Gewindebohrer ermöglicht dank integriertem Wendegetriebe ein gleichmäßiges und unterbrechungsfreies Arbeiten. Das Getriebe mit hoher mechanischer Steifigkeit und die Bohrwellen-Kegelaufnahme sorgen für eine hohe radiale Rundlaufgenauigkeit und präzise Bohrergebnisse.

Ihre Vorteile:

- ▶ Schnelles Gewindebohren für hohe Zeit- und Kostenersparnis durch integriertes Wendegetriebe mit Schnellrücklauf.
- ▶ Beste Arbeitsergebnisse durch Kegelaufnahme und formschlüssige Gewindebohrer-Aufnahme – für präzises Gewindebohren.
- ▶ Ermüdungsfreies und entspanntes Arbeiten dank Pistolengriff, extra großem Gasbeschalter und verjüngtem Motorgehäuse.

FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstark und drehzahlstabil durch extra hohen Kupferanteil. Hohe Kraftentfaltung für zuverlässiges und wirtschaftliches Gewindebohren.

Kegelaufnahme/Gewindefutter

Spielfreie Verbindung der Bohrwellen und des Gewindefutters durch B 12-Kegelaufnahme für hohe Rundlaufgenauigkeit. Höchste Präzision dank Gewindefutter mit formschlüssiger Gewindebohrer-Aufnahme.

Wendegetriebe/Schnellrücklauf

Wendegetriebe für automatische Umkehrung der Bohrspindel-Drehrichtung. Gewindebohren in einem Arbeitsvorgang. Schnellrücklauf mit 680 U/min.

Gasbeelektronik

Drehzahl variabel steuerbar für punktgenaues Ansetzen. Drehzahl an jeweilige Aufgabe anpassbar.

Metall-Getriebekopf

Hohe mechanische Steifigkeit und fester Sitz der Lager. Exaktes Arbeiten durch hohe radiale Rundlaufgenauigkeit und minimalste Vibrationen.

Pistolengriff

Einleitung der Vorschubkraft in direkter Bohrachse bei der Sensitivhaltung. Hervorragende Lage in der Führungshand für ermüdungsfreies Arbeiten.



Technische Daten

Bauart		GWP 10
Gewindebohren in Stahl/Edelstahl		M 10
Nennaufnahme	W	450
Leistungsabgabe	W	250
Leerlaufdrehzahl im Linkslauf	1/min	0-1000
Lastdrehzahl beim Gewindebohren	1/min	0-450
Lastdrehzahl im Linkslauf	1/min	0-680
Drehmoment (bei max. Abgabeleistung)	Nm	21
Stillstandsmoment	Nm	53
Spannhals-Ø	mm	43
Kegel an der Bohrwellen		B 12
Kabel mit Stecker	m	5
Eckmaß	mm	23
Gewicht nach EPTA	kg	1,6
Gasbeelektronik		■
Lieferumfang		1 Zusatz-Handgriff, Lieferumfang ohne Gewindefutter
Bestellnummer		7 209 38 60

FEIN GWP 10 – Einzigartige Geschwindigkeit

Handschnitt

29,7 s *

Akku-Bohrschrauber/Bohrmaschine

7,5 s *

Ersparnis 22,2s = 75%

FEIN GWP 10

2,3 s *

Ersparnis 5,2s = 69%

Ersparnis 27,4s = 92%

Bis zu **92%**
Zeitersparnis

*Arbeitszeit bei einer M 6 Gewindebohrung in S235, 10 mm.

Gewindefutter unter www.fein.de

Extrem kleine Winkelbohrmaschinen für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Die FEIN Winkelbohrmaschinen mit Pistolengriff ermöglichen problemloses Bohren an Stellen, die für andere Bohrmaschinen unerreichbar sind. Mit niedrigen Getriebeköpfen und geringen Eckmaßen aber kräftigen, drehzahlstabilen Motoren sorgen sie für optimale Bohrergebnisse.





Präzise und kraftvoll auf engstem Raum.

Ihre Vorteile:

- ▶ Einzigartige Griffform für sehr sicheres Arbeiten mit hoher Vorschubkraft.
- ▶ Herausragende Präzision für minimalste Nacharbeit am Werkstück.
- ▶ Hohe Anwendungsflexibilität als Problemlöser für besonders schwierige Bohraufgaben in beengten Verhältnissen.

Technische Daten

Bauart		WBP 10	AWBP 10
			
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl	mm	10	10
Bohr-Ø Leichtmetall	mm	15	15
Gewindebohren		M 6	M 6
Nennaufnahme	W	500	-
Leistungsabgabe	W	270	-
Akku-Spannung	V	-	18
Akku-Kapazität	Ah	-	2,5
Leerlaufdrehzahl	1/min	0-1830	0-1370
Lastdrehzahl	1/min	0-1030	0-1260
Drehmoment (bei max. Abgabeleistung)	Nm	8	9,5
Stillstandsmoment		21	17
Bohrfutter-Spannweite	mm	0,8-10	0,8-10
Kegel an der Bohrwelle		B 10	B 10
Kabel mit Stecker	m	5	-
Eckmaß/Getriebekopfhöhe	mm	17/96	17/96
Gewicht (nach EPTA)	kg	1,5	1,7
Rechts-/Linkslauf		■	■
Gasbeebelektronik		■	■
Lieferumfang		1 Metall-Zahnkranzbohrfutter, 1 Bohrfutterschlüssel	1 Metall-Zahnkranzbohrfutter, 1 Bohrfutterschlüssel, 1 Li-Ionen-Akku (2,5 Ah), 1 Schnellladegerät ALG 50, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer
Bestellnummer		7 205 51 60	7 105 04 61
FEIN Select* Maschinen ohne Akkus und ohne Ladegerät. Weitere Informationen unter www.fein.de/Select			
Bestellnummer		-	7 105 04 62

Flexibel einsetzbares, handgeführtes Kernbohrsystem mit 5-fach schnellerem Arbeitsfortschritt.

Die FEIN KBH 25 kombiniert die Vorteile leistungsstarker Handbohrmaschinen und hartmetallbestückter Kernbohrer in einem System. Die einzigartige Bohrtechnik garantiert Ihnen eine enorme Zeit- und Kostenersparnis gegenüber den herkömmlichen Bohrvorfahren. Der flexible Einsatz und die universelle Anwendungsvielfalt machen die Maschine zum idealen Partner. Ob Stahlbau, Metallbau, Fahrzeugbau, Balkon-/Geländerbau oder Zimmerarbeiten: Mit der FEIN KBH 25 erreichen Sie stets das beste Bohrergebnis.



FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstark mit 1200W hoher Kraftentfaltung für zuverlässiges und wirtschaftliches Bohren.

FEIN QuickIN PLUS

Werkzeugloser Wechsel in Sekundenschnelle. Ein Klick und das Werkzeug sitzt perfekt.

Innovative Bohrtechnik

Hoher Arbeitsfortschritt und kurze Bohrzeiten bei deutlich geringerem Kraftaufwand dank neuer Bohrtechnik und spezieller Kernbohrer-Schneid-geometrie.

Drehzahlvorwahl

6 elektronische Drehzahlstufen zur Anpassung der Drehzahl an bestimmte Arbeitsvorgänge.

Tachoregelung

Konstant hohe Drehzahl für optimalen Arbeitsfortschritt auch bei Vollast.

Drehmoment-Rutschkupplung

Drehmoment-Rutschkupplung trennt bei Überlast die Abtriebs- von der Antriebsseite.



Kernbohren



Handgeführtes Bohren mit Hartmetall-Kernbohrern bis Ø 25 mm in bis zu 20 mm starken Stahl und Edelstahl.

Lochsägen



Handgeführtes Bohren mit Hartmetall-Lochsägen bis Ø 54 mm in bis zu 4 mm starke Metallbleche.

Spiralbohren



Drehzahlen von 0-520 1/min für wirtschaftliches Spiralbohren bis Ø 16 mm.

Gewindebohren

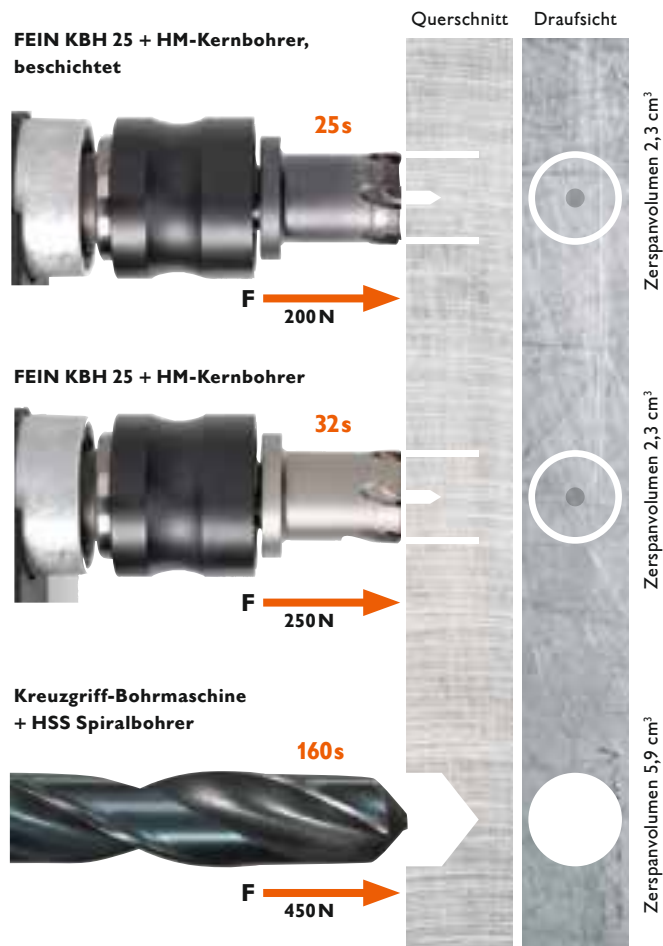


Rechts-/Linkslauf und Drehzahl-einstellung für einfaches Gewindebohren bis M 12.



Hoher Arbeitsfortschritt bei geringer Vorschubkraft

Weniger Zeit, weniger Kraft durch geringstes Zerspanvolumen:
 Beim Kernbohren wird nur ein schmaler Ring zerspannt, weshalb deutlich weniger Zeit und Vorschubkraft benötigt wird. Zudem lassen sich Kernbohrungen in einem Arbeitsschritt (Anbohren, Kernbohren, Kern auswerfen) durchführen.



Technische Daten

Bauart	KBH 25	
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl HM-Kernbohrer	mm	14-25
Bohr-Ø Leichtmetall HM-Kernbohrer	mm	14-30
HM-Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	20
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl HM-Lochsäge	mm	14-54
HM-Lochsäge Bohrtiefe max.	mm	4
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl Spiralbohrer	mm	16
Gewindebohren		M12
Nennaufnahme	W	1200
Leistungsabgabe	W	680
Lastdrehzahl	1/min	0-520
Drehmoment bei max. Abgabeleistung/Stillstandsmoment	Nm	50*
Spannhals-Ø		43
Kernbohreraufnahme		QuickIN Plus
Kabel mit Stecker	m	4
Eckmaß	mm	27
Gewicht nach EPTA	kg	3,3
*Drehmoment-Rutschkupplung		■
Rechts-/Linkslauf		■
Gasbeeelung		■
Drehzahlvorwahl		■
Tachoregelung		■
Lieferumfang		1 Zentrierbohrer, 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schneidspray, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer
Bestellnummer		7 271 01 61

Ermittelte Werte bei Material S235, 12 mm, Bohr-Ø 25 mm

HANDGEFÜHRTES KERNBOHRSYSTEM

Hartmetall-Kernbohrer

HM-Kernbohrer mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 20mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer VE 1
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

Hartmetall-Kernbohrer TiAlN-beschichtet

HM-Kernbohrer TiAlN-beschichtet, mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 20mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer VE 1
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

Hartmetall-Lochsägen

HM-Lochsäge mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 4mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer VE 1
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0
33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0

Hartmetall-Lochsägen für Rohre

HM-Lochsäge für Rohre mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 4mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer VE 1
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0

Zentrierbohrer



VE	Bestellnummer
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

Gewindebohren

Zangenfutter
Mit Spannange 6/7/9mm.



Bestellnummer	6 32 06 067 02 0
---------------	------------------

Spannzangen
Für Zangenfutter.

Gewinde	Ø mm	■ mm	Bestellnummer
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1

Gewinde	Ø mm	■ mm	Bestellnummer
M4/M6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M5/M8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M12	9	7	6 32 06 075 00 4
M10	10	8	6 32 06 079 00 3

Backenfutter
Für Gewindebohrer-Direktaufnahme.
Spannbereich 2,8-9mm, mit Schlüssel.



Bestellnummer	6 32 06 018 01 0
---------------	------------------

Sonstiges Zubehör

Spänebecher
Verhindert den Kontakt mit heißem und scharfkantigem Span.

Bestellnummer	3 21 74 013 01 0
---------------	------------------

Schneidspray
300ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeit, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.

Bestellnummer	3 21 32 031 00 0
---------------	------------------

Verlängerung
Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen. QuickIN PLUS-Aufnahme, Länge 100mm, inkl. Adapter für Zentrierbohrer.

Bestellnummer	6 31 06 017 01 0
---------------	------------------

Adapter QuickIN PLUS auf B16

Bestellnummer	6 39 01 047 00 0
---------------	------------------

Adapter QuickIN PLUS auf 1/2in-20UNF

Bestellnummer	6 39 01 054 00 0
---------------	------------------

Zahnkranz-Bohrfutter
Bohrfutter-Aufnahme B 16.
Spannweite 1,5-13mm.

Bestellnummer	6 32 02 030 01 5
---------------	------------------

Schnellspan-Bohrfutter
Bohrfutter-Aufnahme B 16.
Spitze Form R, mit Spannkräftesicherung.
Spannweite 1-13mm.

Bestellnummer	6 32 04 032 00 6
---------------	------------------

Schnellspan-Bohrfutter
Einhülsiges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkräftesicherung, Bohrfutter-Aufnahme 1/2in-20UNF.
Spannweite 3-16mm

Bestellnummer	6 32 05 038 01 0
---------------	------------------

Schnellspan-Bohrfutter
Einhülsiges Metall-Schnellspanbohrfutter Supra SKE mit Spannkräftesicherung, QuickIN Plus-Aufnahme.
Spannweite 3-16mm.

Bestellnummer	6 39 01 054 01 0
---------------	------------------

Flexibler Einsatz in jeder Lage für präzise Bohrergergebnisse – FEIN Magnet-Bohrständer.







Ihre Vorteile:

- ▶ Universell einsetzbar zum Bohren, Gewindebohren, Reiben und Senken.
- ▶ Präzise, maßgenaue Bohrergergebnisse.
- ▶ Doppelte Bohrmotorführung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft garantiert zuverlässiges Arbeiten in jeder Position.

Für den präzisen Einsatz vor Ort oder in der Werkstatt können die FEIN Bohrmaschinen mit den flexibel einsetzbaren elektromagnetischen Bohrständen kombiniert werden. Die durchdachten Werkzeuglösungen von FEIN ermöglichen so in jeder Situation professionelles und komfortables Arbeiten – beispielsweise beim Spiralbohren, Senken, Reiben und Gewindebohren oder auch für horizontale, vertikale oder Über-Kopf-Arbeiten.

Technische Daten

Bauart		MBS 16 X	MBS 25 F	MBS 32 F	IBS 16
					
Spiralbohren max. Ø	mm	16	25	32	16
Gewindebohren max. Ø		M 12	M 20	M 24	M 12
Nennaufnahme	W	100	100	130	–
Hub/Hubbereich	mm	145/325	145/290	178/365	145/295
Schwenkbereich Bohrständer		–	+ -7°	350°	–
Justierbereich	mm	–	+ -6°	+ -10°	–
Magnet-Haltekraft	N	12 500	14 000	18 000	–
Magnetfuß-Abmessungen	mm	195 x 90	205 x 95	220 x 100	–
Für Spannhals-Ø	mm	43	53	63	53
Steckdose max.	A	16	16	16	–
Kabel mit Stecker	m	4	4	4	–
Gewicht (nach EPTA)	kg	9,5	12,5	21,8	8
Lieferumfang		1 Kühlmitteltank, 1 Flex-Gelenkschlauch, 1 Zurring, 1 Berührschutz	1 Kühlmitteltank, 1 Flex-Gelenkschlauch, 1 Zurring, 1 Berührschutz, 1 Reduziering Ø 43 mm	1 Zurring, 1 Spänehaaken, 1 Berührschutz, 2 Schlüssel	1 Kühlmitteltank, 1 Flex-Gelenkschlauch, 1 Reduziering Ø 43 mm
Bestellnummer		9 03 18 223	9 03 19 223	9 03 16 223	9 03 20 223

Das FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen-Programm im Überblick.

Die FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen halten, was sie versprechen: Leistung und Langlebigkeit, einfache Handhabung, hohe Sicherheit und einen effektiven, wirtschaftlichen Einsatz mit erstklassigen Bohrerergebnissen. Kernbohren mit den FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen und FEIN Kehrbohrern liefert präzise Bohrergebnisse bei erheblich verkürzter Arbeitszeit. Die Kosten pro Bohrung werden gegenüber herkömmlichen Verfahren deutlich reduziert.

Ihre Vorteile:

- ▶ Erstklassige Materialien und exzellente Verarbeitung.
- ▶ Leistungs- und Qualitätsführer beim Kernbohren.
- ▶ Maschine, Kernbohrer und Systemzubehör präzise aufeinander abgestimmt.
- ▶ Perfekt für das Bohren in Stahl, Edelstahl oder Aluminium.
- ▶ Zwei Baureihen für sämtliche Anwendungen.
- ▶ Vom Kernbohren über Spiralbohren und Senken bis zum Gewindebohren ist alles möglich.



FEIN KBB – fokussiert auf Kernbohranwendungen.










FEIN KBM – für den universellen Arbeitseinsatz.



FEIN KBM auto – effizient bei Serienbohrungen.

Technische Daten		FEIN KBB			
Bauart		KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	30	38	40	60
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	30	38	40	60
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	50	50	75
Spiralbohren max. Ø	mm	-	-	-	-
Gewindebohren max.		-	-	-	-
Senken max. Ø	mm	-	-	-	-
Reiben max. Ø	mm	-	-	-	-
Nennaufnahme	W	750	1 050	1 100	1 400
Leistungsabgabe	W	430	530	610	770
Lastdrehzahl 1. Gang	1/min	430	330	280	180
2. Gang	1/min	-	-	-	340
3. Gang	1/min	-	-	-	-
Kernbohrer-Aufnahme		¾in Weldon	¾in Weldon	¾in Weldon	¾in Weldon
Werkzeug-Aufnahme	MK	-	-	-	-
Hub/Hubbereich	mm	65	65	65	92
Magnet-Haltekraft	N	9 000	9 000	9 000	11 000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	178x95	178x95	165x102	191x102
Kabel mit Stecker	m	3,8	3,8	3,8	3,8
Gewicht (nach EPTA)	kg	10,5	12,9	12,8	23,9
Bestellnummer		7 272 01 61	7 272 02 61	7 272 03 61	7 272 04 61

**Fordern Sie den
Prospekt
Kernbohrkompetenz
unter www.fein.de an!**

Technische Daten		FEIN KBM					FEIN KBM auto	
Bauart		KBM 32 Q	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U	KBM 50 auto	KBM 80 auto
								
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	32	50	50	65	80	50	80
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	32	40	40	45	65	40	65
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	50	50 (75**)	50 (75**)	50	50 (75**)	50
Spiralbohren max. Ø	mm	13	16	23	25	32	18/23*	18/32*
Gewindebohren max.		M 12**	M 16	M 16	M 20	M 27	M 16*	M 27*
Senken max. Ø	mm	–	31	50	50	50	50*	50*
Reiben max. Ø	mm	–	16	23	25	31	23*	31*
Nennaufnahme	W	700	1200	1200	1300	2000	1200	2000
Leistungsabgabe	W	450	610	610	730	900	610	900
Lastdrehzahl	1/min							
1. Gang	1/min	440	130 - 260	130-260	120-240	110-180	130-260	110-180
2. Gang	1/min	–	260-520	260-520	260-520	160-260	260-520	160-260
3. Gang	1/min	–	–	–	–	350-580	–	350-580
Kernbohrer-Aufnahme		QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN/ QuickIN MAX	QuickIN	QuickIN/ QuickIN MAX
Werkzeug-Aufnahme	MK	–	–	3	3	3	3	3
Hub/Hubbereich	mm	135/60	145/315	145/315	145/315	145/285	145/315	145/285
Magnet-Haltekraft	N	9000	12500	12500	14000	18000	12500	18000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	160x80	195x90	195x90	205x95	270x90	195x90	270x90
Kabel mit Stecker	m	4	4	4	4	4	4	4
Gewicht (nach EPTA)	kg	10,5	13,2	13,9	16,1	25,4	16,2	26,4
Bestellnummer		7 270 27	7 270 41 61	7 270 40 61	7 270 43 61	7 270 34	7 270 42 61	7 270 32

* nur im manuellen Maschinenbetrieb ** optional mit Zubehör

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN – Spezialist für unverwüstliche Elektrowerkzeuge.

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall, Ausbau und Automobil geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 140 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.

Überzeugen Sie sich selbst:

Fordern Sie die FEIN Metall-Bohrmaschinen jetzt zu einer kostenlosen Vorführung bei Ihnen vor Ort an.



Kurze Registrierung – verlängerte Garantieleistung: Die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie.

Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Produkt einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter www.fein.com/warranty registrieren.

Sie haben noch Fragen? Ihr Fachhändler berät Sie gerne:

DE: C. & E. Fein GmbH, Telefon 07173 183-0, www.fein.de

AT: FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H., Telefon 0662 433 5680, www.fein.at

CH: FEIN Suisse AG, Telefon 044 745 40 00, www.fein.ch

