

► METAL

FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.



Wiertarki do metalu dla profesjonalistów.

Wiertarki FEIN dla przemysłu i rzemiosła.



Technologia wiercenia od wynalazcy wiertarki.

W 1895 roku firma FEIN wynalazła pierwszą na świecie elektryczną wiertarkę ręczną. Na przestrzeni ponad 120 lat firma FEIN udoskonalała technologię wiercenia w metalu, osiągając obecny wysoki stopień perfekcji. Ta innowacyjność i nieustanne dążenie do najwyższej jakości produktów oraz konstrukcja „Made in Germany“ kryją się w każdej wiertarce FEIN. Nie bez powodu profesjonaliści wybierają długotrwałą jakość FEIN.

Zalety:

- ▶ Najlepsze materiały i doskonale wykonanie – jakość klasy premium i kompleksowe rozwiązanie od jednego producenta.
- ▶ Produkty do wiercenia najlepsze pod względem mocy i jakości.
- ▶ Silniki o stabilnej prędkości obrotowej i identycznej mocy w wersji sieciowej i akumulatorowej.
- ▶ Najlepsza ergonomia i poręczność umożliwiające wielogodziną pracę w przemyśle i rzemiośle.



Optymalne rozwiązanie do każdego zastosowania.

FEIN posiada w swojej ofercie wiertarki do metalu do każdego zastosowania. Od precyzyjnych wiertarek, mocnych wiertarko-wkrętarek akumulatorowych, wytrzymałych wiertarek z uchwytem krzyżowym i maszyn specjalnych, takich jak gwinciarzki i wiertarki kątowe, po ręczne wiertarki rdzeniowe i magnetyczne wiertarki rdzeniowe do dużych średnic. Na dodatek zawsze z perfekcyjnie dopasowanym, bogatym wyposażeniem.



1895



2013

**Wiertarko-wkrętarka
akumulatorowa**

 FEIN ASCM 14/18 4
 FEIN ASCM 12 4

**Wiertarka z uchwytem
pistoletowym**

 FEIN BOP 8
 FEIN ABOP 10

**Wiertarka z uchwytem
zamkniętym**

FEIN BOS 12

**Wiertarka z uchwytem
krzyżowym**

FEIN DSke/DDSsk/ASq 13

Gwinciarka

FEIN GWP 14

Wiertarka kątowna

FEIN WBP 15

FEIN AWBP 15

Ręczna wiertarka rdzeniowa

FEIN KBH 16

Akcesoria FEIN KBH 18

**Magnetyczny stojak
wiertarski**

FEIN MBS/IBS 19

**Magnetyczna wiertarka
rdzeniowa**

FEIN KBB/KBM/KBM auto 20



4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa FEIN. Ekstremalna moc i perfekcja przy obróbce metalu.

Od ponad 120 lat FEIN wyznacza wysokie standardy w dziedzinie niezawodnych narzędzi dla rzemiosła i przemysłu. FEIN tworzy profesjonalne elektronarzędzia, zwłaszcza do obróbki metalu. To doświadczenie i wiedzę wykorzystano przy projektowaniu nowych wiertarko-wkrętarek akumulatorowych o mocy od 12 V do 18 V.

Efekt? Mocne urządzenia wyróżniające się doskonałą ergonomią, kompaktową konstrukcją i optymalną obsługą przy ponadprzeciętnej wydajności i mocy. W połączeniu z dużą prędkością cięcia, bezszczotkowym silnikiem i wysokiej klasy uchwytem wiertarskim Röhm wiertarko-wkrętarki FEIN stanowią perfekcyjne rozwiązanie do obróbki metalu.



4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa ASCM 14 /18

Optymalna prędkość cięcia niezależnie od średnicy otworu.

- ▶ Bezsztotkowy silnik
- ▶ Technologia FEIN SafetyCell
- ▶ Uchwyt wiertarski ściągany lub stały
- ▶ 4-biegowa przekładnia wykonana w całości z metalu
- ▶ Prędkości obrotowe do 3850 obr./min – idealne do wiercenia i gwintowania



4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa ASCM 12



Precyzyjne wiercenie i wkręcanie do 2500 obr./min

- ▶ Bezsztotkowy silnik
- ▶ Technologia FEIN SafetyCell
- ▶ Ściągany uchwyt wiertarski
- ▶ 4-biegowa przekładnia wykonana w całości z metalu
- ▶ Doskonała ergonomia
- ▶ Doskonała do wiercenia otworów w stali o średnicy np. 6 mm

Optymalna prędkość cięcia niezależnie od średnicy otworu.

Dzięki 4 biegom akumulatorowej wiertarko-wkrętarki FEIN można dobrać odpowiednią prędkość obrotową do każdego zastosowania, co gwarantuje uzyskanie najlepszego tempa pracy. Wystarczy dwa kroki, aby określić odpowiedni bieg do danego zastosowania.

1. W zależności od materiału i wiertła określ prędkość cięcia

Material	Wiertło	
	Wiertło HSS Standardowe wiertło do metalu. Odporność na ścieranie i stabilność kształtu do ok. 600°C. 	Wiertło HSS z powłoką TiN Niższe tarcie i wyższa twardość. Wiertła te mają dłuższą trwałość i większą prędkość wiercenia. 
Stal konstrukcyjna Wytrzymałość < 500 N/mm ²	30-40 m/min	40-50 m/min
Stal nierdzewna Wytrzymałość < 800 N/mm ²	7-12 m/min	10-15 m/min

2. Wybierz bieg w zależności od prędkości cięcia i średnicy otworu

14/18 V

12 V

Ø otworu	Prędkość cięcia (m/min)			
mm	10	30	40	50
2	3 bieg	4 bieg	4 bieg	4 bieg
4	2 bieg	3 bieg	4 bieg	4 bieg
6	1 bieg	3 bieg	3 bieg	3 bieg
8	1 bieg	2 bieg	3 bieg	3 bieg
10	1 bieg	2 bieg	2 bieg	3 bieg
12	1 bieg	2 bieg	2 bieg	2 bieg

Ø otworu	Prędkość cięcia (m/min)			
mm	10	30	40	50
2	3 bieg	4 bieg	4 bieg	4 bieg
4	2 bieg	4 bieg	4 bieg	4 bieg
6	1 bieg	3 bieg	4 bieg	4 bieg
8	1 bieg	3 bieg	3 bieg	3 bieg
10	1 bieg	2 bieg	3 bieg	3 bieg
12	1 bieg	2 bieg	2 bieg	3 bieg

Otwornice z węglików spiekanych



Wiercenie otworów o dużej średnicy. Elektroniczne wyłączenie obrotów zapewnia dodatkowe zabezpieczenie na wypadek zablokowania wiertła.

Optymalne prędkości cięcia



4-biegowa przekładnia gwarantuje optymalną prędkość obrotową do każdej średnicy otworu.

Gwintowanie






Wysoka moc do wycinania gwintów w metalu.

Akumulatory litowo-jonowe FEIN.

W akumulatorach litowo-jonowych FEIN zastosowano jedyną w swoim rodzaju innowacyjną technologię SafetyCell: Osobny przewód komunikacyjny zapewnia niezawodną ochronę akumulatora i urządzenia przed przeciążeniem, przegrzaniem i głębokim wyładowaniem. Dzięki temu akumulatory FEIN są tak trwałe i bezpieczne. Wskaźnik poziomu naładowania informuje o pozostałej pojemności. Okalające miękkie elementy chronią obrabiany przedmiot przed uszkodzeniem i zapewniają wysoką stabilność.



Dane techniczne

Model	4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa ASCM QX		4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa ASCM		4-biegowa wiertarko-wkrętarka akumulatorowa ASCM 12 C	
						
Napięcie akumulatora (pojemność)	18V (5 Ah)	14,4V (5 Ah)	18V (5 Ah)	14,4V (5 Ah)	12V (2,5 Ah)	
Silnik	bezszcotkowy		bezszcotkowy		bezszcotkowy	
Prędkość obrotowa bez obciążenia obr./min	400/800/1950/3850		400/800/1950/3850		400/700/1400/2500	
Maks. moment obrotowy Nm	90	85	90	85	40	
Zakres mocowania uchwyty wiertarskiego mm	1,5-13		1,5-13		1,5-13	
Uchwyt wiertarski	Ściągany uchwyt wiertarski		Uchwyt wiertarski w całości z metalu		Ściągany uchwyt wiertarski w całości z metalu	
Poziomy momentu obrotowego	15 + poziom wiercenia		15 + poziom wiercenia		20 + poziom wiercenia	
Maks. Ø wkręta mm	10x400	8x300	10x400	8x300	8x200	
Maks. Ø otworu w metalu mm	13	13	13	13	13	
Gwintowanie	M 12	M 12	M 12	M 12	M 8	
Liczba wkrętów /naładowanie akumulatora*	1800	1800	1800	1800	400	
Czas ładowania akumulatora min.	80		80		45	
Masa (z akumulatorem) kg	2		2,2		1,3	
W zestawie	1 wiertarko-wkrętarka akumulatorowa, 2 akumulatory litowo-jonowe (5 Ah lub 2,5 Ah), 1 ładowarka ALG 50, 1 uchwyt do modelu 18V, 1 ściągany uchwyt wiertarski /osobny uchwyt bitów w modelu QX, 1 walizka z tworzywa sztucznego				1 wiertarko-wkrętarka akumulatorowa, 2 akumulatory litowo-jonowe (2,5 Ah), 1 ładowarka ALG 50, 1 ściągany uchwyt wiertarski, 1 zaczep na pasek z uchwytem na bity, 1 walizka z tworzywa sztucznego	
Nr katalogowy	7 116 04 61	7 116 02 61	7 116 03 61	7 116 01 61	7 116 10 61	
FEIN SELECT* Urządzenia bez akumulatorów i ładowarki. Dalsze informacje na stronie www.fein.pl/Select						
Nr katalogowy	7 116 04 62	-	7 116 03 62	-	-	

*Wkręty do drewna 5 x 40 mm.

4-biegowa przekładnia



4 biegi zapewniają prawidłową prędkość obrotową dostosowaną do średnicy otworu i materiału.

Ściągany uchwyt wiertarski



Uchwyt wiertarski klasy premium niemieckiej marki Röhm. Blokada wrzeciona i zabezpieczenie mocowania.

Ergonomia



Doskonała ergonomia dzięki wąskiemu uchwyty. Odstawiana na akumulator.



Bezszczotkowe silniki PowerDrive firmy FEIN.

Silnik to serce naszych elektronarzędzi. Jest idealnie dostosowany do wymagań profesjonalnych użytkowników. Dzięki dużej prędkości obrotowej silniki PowerDrive są wyjątkowo wydajne i spełniają wszystkie wymagania. Bezszczotkowa konstrukcja zmniejsza do minimum zużycie i jednocześnie zwiększa efektywność silników, dzięki czemu znacznie wydłuża żywotność i trwałość akumulatorów.



Precyzyjne wiertarki z uchwytem pistoletowym. Największa siła i precyzja wiercenia.

Każdy element wiertarki FEIN serii BOP wyróżnia się wyjątkową żywotnością i wydajnością. Pozwala to na dokładne i szybkie wiercenie nawet w trudnych warunkach pracy. Dokładność ruchu obrotowego wiertarek umożliwiła wysoką precyzję pracy. Wiertarki są wyposażone w mocny silnik FEIN, co gwarantuje ekstremalną siłę nawet w dolnym zakresie prędkości obrotowych.

Zalety:

- ▶ Silniki o stabilnej prędkości obrotowej i identycznej mocy w wersji sieciowej i akumulatorowej.
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego zapewniająca precyzyjne efekty wiercenia.
- ▶ Najlepsza ergonomia i poręczność umożliwiające wielogodziną pracę w przemyśle i rzemiośle.
- ▶ Gwarancja niezawodności i żywotności – jakość FEIN „Made in Germany”.

Mocny silnik FEIN

Duża zawartość miedzi i zabezpieczenie cewki taśmą izolacyjną zapewniają maksymalną moc i długi okres eksploatacji.

Szybkoczaskowy uchwyt wiertarski

Wysokiej jakości jednotulejowy, szybkoczaskowy uchwyt wiertarski z samozamykającymi się szczękami mocującymi zapewnia stałą precyzję wiercenia.

Blokada wrzeciona

Komfortowa wymiana narzędzia jedną ręką dzięki automatycznej blokadzie wrzeciona.

Bieg w prawo/w lewo

Wysoka elastyczność i uniwersalność dzięki możliwości zmiany kierunku obrotów w prawo/w lewo, np. do gwintowania do M10.

Elektroniczne zwiększanie obrotów

Elastyczne sterowanie prędkością obrotową do precyzyjnego nawiercania.

Metalowa głowica przekładni

Wysoka sztywność mechaniczna i dobre osadzenie łożysk. Duża promieniowa dokładność ruchu obrotowego i minimalne wibracje dzięki kołom zębatym o użębieniu ukośnym i wytrzymałej obudowie z ciśnieniowego odlewu aluminium zapewniają precyzję pracy.

Przewód przemysłowy

Wytrzymały kabel przemysłowy o długości pięciu metrów o maksymalnej wytrzymałości i znacznie mniejszej podatności na zużycie.

Wiercenie



Wysokie tempo pracy i optymalna dokładność ruchu obrotowego gwarantują wysoką precyzję wiercenia w pozycji oszczędzającej.

Gwintowanie



Prace wymagające wysokiej mocy, np. gwintowanie, można bez problemu wykonać dzięki stale wysokiemu poziomowi energii.





Zastosowanie stacjonarne



Dzięki znormalizowanej tulei mocującej Euro wszystkie narzędzia można mocować również w stojaku.



Dane techniczne

Model	BOP 6	BOP 10	BOP 10-2	BOP 13-2	
					
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej	mm	6	10	10/8	13/10
Ø otworu w metalach lekkich	mm	10	15	16/10	16/10
Gwintowanie		-	M 6	M 10	M 10
Znamionowy pobór mocy	W	500	500	500	550
Moc wyjściowa	W	270	270	270	300
Prędkość obrotowa bez obciążenia	obr./min	0-4000	0-1500	0-700/0-2250	0-680/0-2220
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	0-2700	0-900	0-460/0-1350	0-440/0-1300
Moment obrotowy (przy maks. mocy wyjściowej)	Nm	3,5	9	20/7	20/7
Moment rozruchowy	Nm	9	24	50/16	50/16
Ø tulei mocującej	mm	43	43	43	43
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	0,5-10	1,5-13	1,5-13	1,5-13
Gwint wrzeciona	cal	1/2"-20UNF	1/2"-20UNF	1/2"-20UNF	1/2"-20UNF
Przewód z wtyczką	m	5	5	5	5
Wymiar kątowy	mm	23	23	23	23
Masa (wg EPTA)	kg	1,7	1,8	2	2
Bieg w prawo/w lewo		■	■	■	■
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■	■	■	■
Blokada wrzeciona		■	■	■	■
W zestawie	1 metalowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski, 1 dodatkowy uchwyt				
Nr katalogowy	7 205 52 60	7 205 53 60	7 205 54 60	7 205 55 60	
Nr katalogowy z walizką z tworzywa sztucznego	7 205 52 61	7 205 53 61	7 205 54 61	7 205 55 61	

Wiertarka akumulatorowa z uchwytem pistoletowym o unikalnej wytrzymałości i mocy – na dodatek bez kabla.

Dzięki bezobsługowemu i bezszczotkowemu silnikowi FEIN PowerDrive oraz akumulatorowi litowo-jonowemu FEIN modele serii ABOP mają identyczną moc, co urządzenia zasilane sieciowo. Akumulator litowo-jonowy 18 V to optymalne połączenie dużej wydajności i niewielkiej masy. Wiertarki akumulatorowe cechują się największą stabilnością prędkości obrotowej, a dzięki dużej sprawności zapewniają wydajne wiercenie, zwłaszcza w metalu.

Silnik FEIN PowerDrive

Wydajny, bezszczotkowy i bezobsługowy silnik elektryczny 18 V o wysokiej sprawności i stabilnej prędkości obrotowej.

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski

Wysokiej jakości jednotulejowy, szybkozaciskowy uchwyt wiertarski z samozamykającymi się szczękami mocującymi zapewnia stałą precyzję wiercenia.

Blokada wrzeciona

Komfortowa wymiana narzędzia jedną ręką dzięki automatycznej blokadzie wrzeciona.

Bieg w prawo/w lewo

Wysoka elastyczność i uniwersalność dzięki możliwości zmiany kierunku biegu w prawo/w lewo, np. do gwintowania do M10.

Elektroniczne zwiększanie obrotów

Elastyczne sterowanie prędkością obrotową do precyzyjnego nawiercania.

Metalowa głowica przekładni

Wysoka sztywność mechaniczna i dobre osadzenie łożysk. Duża promieniowa dokładność ruchu obrotowego i minimalne wibracje dzięki kołom zębatym o użębieniu ukośnym i wytrzymałej obudowie z ciśnieniowego odlewu aluminium zapewniają precyzyjną pracę.

Technologia akumulatorowa FEIN

Maksymalna żywotność dzięki zastosowaniu wysokiej klasy litowo-jonowych ogniw akumulatorowych. Technologia SafetyCell z osobnym przewodem komunikacyjnym zapewnia niezawodną ochronę akumulatora przed przeciążeniem, przegrzaniem i głębokim wyladowaniem.

Wiercenie w metalu



Dzięki bezszczotkowemu silnikowi i akumulatorom litowo-jonowym wiertarka ABOP ma identyczną moc, jak urządzenia zasilane sieciowo.

Wiercenie w blachach stalowych



Precyzyjne i delikatne nawiercanie dzięki elektronicznemu zwiększaniu obrotów.




Wiercenie w kompozytach



Dzięki wysokiej prędkości obrotowej problemem nie stanowi również obróbka kompozytów.



Dane techniczne

Model	ABOP 6	ABOP 10	ABOP 13-2	
				
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej	mm	6	10	13/10
Ø otworu w metalach lekkich	mm	10	15	16/10
Gwintowanie		-	M 6	M 10
Napięcie akumulatora	V	18	18	18
Pojemność akumulatora	Ah	5	5	5
Prędkość obrotowa bez obciążenia	obr./min	0-3350	0-1250	0-580/0-1760
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	0-2900	0-1100	0-500/0-1500
Moment obrotowy (przy maks. mocy wyjściowej)	Nm	4	11	24/8
Moment rozruchowy	Nm	7	19	39/13
Ø tulei mocującej	mm	43	43	43
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	0,5-10	1,5-13	1,5-13
Gwint wrzeciona	cal	½" - 20 UNF	½" - 20 UNF	½" - 20 UNF
Wymiar kątowy	mm	23	23	23
Masa (wg EPTA)	kg	2,1	2,2	2,4
Bieg w prawo/w lewo		■	■	■
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■	■	■
Blokada wrzeciona		■	■	■
W zestawie	1 metalowy uchwyt szybkoszaciskowy, 1 dodatkowy uchwyt, 2 baterie litowo-jonowe (5Ah), 1 ładowarka ALG 50, 1 walizka z tworzywa sztucznego			
Nr katalogowy	7 105 01 61	7 105 02 61	7 105 03 61	
FEIN SELECT® Urządzenia bez akumulatorów i ładowarki. Dalsze informacje na stronie www.fein.pl/Select				
Nr katalogowy	7 105 01 62	7 105 02 62	7 105 03 62	

Najmocniejsze wiertarki z uchwytem zamkniętym do ciężkich prac wymagających największej precyzji.

Wiertarki FEIN BOS wyróżniają się wysoką precyzją, nawet przy najtrudniejszym wierceniu w metalu. Zastosowano w nich przekładnię zębatą czołową, zamkniętą w wytrzymałej obudowie z ciśnieniowego odlewu aluminium i wyróżniającą się spokojną pracą przy minimalnych wibracjach. Mocny silnik 1200 W zapewnia wystarczający moment obrotowy nawet przy niskiej prędkości obrotowej, a sześć regulowanych elektronicznie poziomów obrotów zapewnia najlepsze efekty pracy nawet przy pełnym obciążeniu.

Zalety:

- ▶ Mocny silnik FEIN 1200 W o dużej stabilności prędkości obrotowej i niezwykle wysokiej rezerwie mocy.
- ▶ Uchwyt zamknięty FEIN umożliwi posuw bezpośrednio w osi otworu, co zapewnia większy docisk.
- ▶ Metalowa obudowa przekładni zapewnia wysoką sztywność mechaniczną.
- ▶ Tuleja mocująca Euro o średnicy 43 mm do zamocowania w stojaku.
- ▶ Metalowy szybkozaciskowy uchwyt wiertarski Supra SK.

Konstrukcje stalowe/metalowe





Wysokie tempo pracy i doskonała precyzja nawet przy najbardziej wymagających pracach.



Dzięki możliwości ustawienia prędkości obrotowej urządzenie nadaje się perfekcyjnie do użytku w magnetycznych stojakach wiertarskich FEIN.

Dane techniczne

Model		BOS 16	BOS 16-2
			
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej	mm	16	16/10
Ø otworu w metalach lekkich	mm	20	20/15
Ø otworu w stali, otwornica z węglików spiekanych	mm	80	80
Gwintowanie		M 12	M 12
Znamionowy pobór mocy	W	1200	1200
Moc wyjściowa	W	680	680
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	0-520	0-520/0-1600
Moment obrotowy przy maks. mocy wyjściowej/moment rozruchowy	Nm	50*	50/16*
Ø tulei mocującej	mm	43	43
Zakres mocowania uchwyty wiertarskiego	mm	3-16	3-16
Gwint wrzeciona	cal	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Przewód z wtyczką	mm	4	4
Wymiar kątowy	mm	27	27
Masa (wg EPTA)	kg	3,5	3,7
*Momentowe sprzęgło poślizgowe		■	■
Bieg w prawo/w lewo		■	■
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■	■
Wybór prędkości obrotowej		■	■
Regulacja prędkości obrotowej		■	■
W zestawie		1 metalowy uchwyt szybkozaciskowy, 1 dodatkowy uchwyt	
Nr katalogowy		7 205 47 60	7 205 49 60

Wytrzymałe wiertarki z uchwytem krzyżowym do najcięższych zadań i intensywnej eksploatacji.

Szeroki wybór wiertarek z uchwytem krzyżowym FEIN umożliwia dobór właściwego urządzenia do ciężkich warunków pracy. Ponieważ rozwiązania do trudnych warunków i intensywnej eksploatacji nie mogą uznawać żadnych kompromisów, wszystkie wersje wyróżniają się niezwykle wytrzymałą konstrukcją oraz najlepszymi efektami pracy.

Zalety:

- ▶ Przekładnia wielobiegowa o doskonałym przełożeniu zapewniającym wysokie momenty obrotowe.
- ▶ Uchwyt ze stożkiem Morse'a do wszechstronnego zastosowania, o dużej dokładności ruchu obrotowego dla najlepszych efektów pracy.
- ▶ Konstrukcja o największej wytrzymałości na obciążenia.

Konstrukcje stalowe/metalowe







Ekstremalna wytrzymałość do ciężkich prac w branży konstrukcji stalowych.



Optymalne zastosowanie w magnetycznych stojakach wiertarskich FEIN.

Dane techniczne

Model		DSke 672	DDSk 672	DDSk 672-1	ASq 672-1
					
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej	mm	26/19	32	32	38
Ø otworu w metalach lekkich	mm	32/23	40	40	-
Gwintowanie		-	-	M 20	M 30/R1 in
Rozwiercanie		-	-	-	40
Ø walca do rur		-	-	-	65
Znamionowy pobór mocy	W	1050	1050	900	900
Moc wyjściowa	W	650	650	500	500
Prędkość obrotowa bez obciążenia	obr./min	120-270/240-540	175/280/480/760	175/250/450/700	100
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	110-185/220-370	120/190/330/520	100/150/260/420	60
Ø tulei mocującej	mm	63	63	63	63
Stożek wrzeciona		Stożek Morse'a MK3	Stożek Morse'a MK3	Stożek Morse'a MK3	Stożek Morse'a MK4
Przewód z wtyczką	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Wymiar kątowy	mm	41	41	41	47
Masa (wg EPTA)	kg	8,8	9,4	9,6	10,6
Bieg w prawo/w lewo		-	-	■	■
Wybór prędkości obrotowej		■	-	-	-
W zestawie		1 dodatkowy uchwyt, 1 wybijak			
Nr katalogowy		7 202 09	7 202 06	7 205 01	7 205 03

Precyzyjne gwintowanie z unikalną prędkością.

Szybciej, łatwiej i dokładniej: dzięki wbudowanej przekładni nawrotnej elektryczna gwiniarka FEIN umożliwi równomierne gwintowanie bez konieczności przerywania pracy. Przekładnia o dużej sztywności mechanicznej oraz uchwyt stożkowy wrzeciona zapewniają wysoką dokładność ruchu obrotowego promieniowego i doskonałą precyzję pracy.

Zalety:

- ▶ Szybkie gwintowanie umożliwiające wysoką oszczędność czasu i kosztów dzięki wbudowanej przekładni nawrotnej z szybkim biegiem wstecznym.
- ▶ Najlepsze efekty pracy i wysoka precyzja gwintowania dzięki uchwytowi stożkowemu i kształtowemu mocowaniu gwintownika.
- ▶ Komfort pracy dzięki uchwytowi pistoletowemu, bardzo dużemu przełącznikowi zwiększania obrotów i zwężeniu obudowy silnika.

Mocny silnik FEIN

Duża moc i stabilna prędkość obrotowa dzięki bardzo dużej zawartości miedzi. Duży zapas mocy do niezawodnego i efektywnego gwintowania.

Uchwyt stożkowy / uchwyt gwintownika

Bezłuzowe połączenie wrzeciona i uchwytu gwintownika w postaci gniazda stożkowego B12 zapewnia wysoką dokładność ruchu obrotowego.

Najwyższa precyzja dzięki uchwytowi gwintownika z gniazdem kształtowym.

Przekładnia nawrotna / szybki bieg wsteczny

Przekładnia nawrotna do automatycznej zmiany kierunku obrotów wrzeciona. Gwintowanie w jednej operacji roboczej. Szybki bieg wsteczny 680 obr./min

Elektroniczne zwiększanie obrotów

Regulowana prędkość obrotowa umożliwiająca precyzyjne rozpoczęcie wiercenia. Możliwość dostosowania obrotów do aktualnego zadania.

Metalowa głowica przekładni

Wysoka sztywność mechaniczna i dobre osadzenie łożysk. Duża dokładność ruchu obrotowego promieniowego i minimalny poziom wibracji zapewniają precyzję pracy.

Uchwyt pistoletowy

Posuw bezpośrednio w osi otworu w pozycji oszczędzającej. Doskonale dopasowanie do dłoni prowadzącej umożliwia długą pracę bez zmęczenia.



Dane techniczne

Model	GWP 10	
Gwintowanie w stali / stali nierdzewnej		M 10
Znamionowy pobór mocy	W	450
Moc wyjściowa	W	250
Prędkość obrotowa bez obciążenia przy biegu w lewo	obr./min	0-1000
Robocza prędkość obrotowa podczas gwintowania	obr./min	0-450
Robocza prędkość obrotowa przy biegu w lewo	obr./min	0-680
Moment obrotowy (przy maks. mocy wyjściowej)	Nm	21
Moment rozruchowy	Nm	53
Ø tulei mocującej	mm	43
Stożek wrzeciona		B 12
Przewód z wtyczką	m	5
Wymiar kątowy	mm	23
Masa wg EPTA	kg	1,6
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■
W zestawie		1 dodatkowy uchwyt, brak uchwytu do gwintownika
Nr katalogowy		7 209 38 60

FEIN GWP 10 – unikalna prędkość

Do 92% oszczędności czasu

Cięcie ręczne

29,7 s *

Wiertarko-wkrętarka / wiertarka akumulatorowa

7,5 s *

Oszczędność 22,2 s = 75%

FEIN GWP 10

2,3 s *

Oszczędność 5,2 s = 69%

Oszczędność 27,4 s = 92%

*Czas wykonania gwintu M6 w materiale S235, 10 mm.

Uchwyty do gwintowników na stronie www.fein.pl

Mała wiertarka kątowa do pracy w trudno dostępnych miejscach.

Wiertarki kątowe FEIN z uchwytem pistoletowym umożliwiają wygodne wiercenie w miejscach niedostępnych dla innych wiertarek. Niska głowica przekładni i niewielkie wymiary kątowe oraz mocny silnik o wysokiej stabilności obrotów zapewniają optymalne efekty wiercenia.



Zalety:

- ▶ Jedyny w swoim rodzaju kształt uchwytu umożliwiający bezpieczną pracę z wysoką siłą posuwu.
- ▶ Doskonała precyzja minimalizująca konieczność dodatkowej obróbki przedmiotu.
- ▶ Uniwersalność zastosowań, do szczególnie trudnych zadań w trudno dostępnych miejscach.



Precyzja i siła w najmniejszej przestrzeni.

Dane techniczne

Model		WBP 10	AWBP 10
			
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej	mm	10	10
Ø otworu w metalach lekkich	mm	15	15
Gwintowanie		M 6	M 6
Znamionowy pobór mocy	W	500	-
Moc wyjściowa	W	270	-
Napięcie akumulatora	V	-	18
Pojemność akumulatora	Ah	-	2,5
Prędkość obrotowa bez obciążenia	obr./min	0-1830	0-1370
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	0-1030	0-1260
Moment obrotowy (przy maks. mocy wyjściowej)	Nm	8	9,5
Moment rozruchowy		21	17
Zakres mocowania uchwytu wiertarskiego	mm	0,8-10	0,8-10
Stożek wrzeciona		B 10	B 10
Przewód z wtyczką	m	5	-
Wymiar kątowy/wysokość głowicy przekładni	mm	17/96	17/96
Masa (wg EPTA)	kg	1,5	1,7
Bieg w prawo / w lewo		■	■
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■	■
W zestawie		1 metalowy zębaty uchwyt wiertarski, 1 kluczyk do uchwytu	1 metalowy zębaty uchwyt wiertarski, 1 kluczyk do uchwytu, 1 akumulator litowo-jonowy (2,5Ah), 1 ładowarka ALG 50, 1 walizka z tworzywa sztucznego
Nr katalogowy		7 205 51 60	7 105 04 61
FEIN SELECT* Urządzenia bez akumulatorów i ładowarki. Dalsze informacje na stronie www.fein.pl/Select			
Nr katalogowy		-	7 105 04 62

Uniwersalna ręczna wiertarka rdzeniowa o 5-krotnie wyższym tempie pracy.

Wiertarka FEIN KBH 25 łączy w sobie zalety mocnej wiertarki ręcznej oraz wiertel rdzeniowych z węglików spiekanych. Jedyna w swoim rodzaju technika wiercenia gwarantuje niezwykłą oszczędność czasu i kosztów w stosunku do tradycyjnych metod wiercenia. Dzięki swej uniwersalności i wszechstronności zastosowań urządzenie to jest idealnym partnerem w pracy. Konstrukcje stalowe, metalowe, motoryzacja, produkcja balustrad czy prace ciesielskie: z wiertarką FEIN KBH 25 można osiągnąć najlepsze efekty pracy.



Mocny silnik FEIN

Bardzo wysoka moc 1200 W umożliwiającą niezawodne i efektywne wiercenie.

FEIN QuickIN PLUS

Błyskawiczna wymiana bez użycia narzędzi. Jedno kliknięcie i narzędzie jest perfekcyjnie zamocowane.

Innowacyjna technika wiercenia

Wysokie tempo pracy i krótkie czasy wiercenia przy znacznie niższej sile docisku dzięki nowej technice wiercenia i specjalnej geometrii ostrza wiertła rdzeniowego.

Wybór prędkości obrotowej

6 elektronicznych poziomów prędkości obrotowej umożliwiających jej dopasowanie do określonych operacji roboczych.

Regulacja prędkości obrotowej

Stała wysoka prędkość obrotowa zapewniająca optymalne tempo pracy również przy pełnym obciążeniu.

Momentowe sprzęgło poślizgowe

W razie przeciążenia sprzęgło poślizgowe sterowane momentem obrotowym odłącza element napędzany od elementu napędzającego.



Wiercenie rdzeniowe



Wiercenie bez stojaka za pomocą wiertel rdzeniowych z węglików spiekanych otworów o średnicy do 25 mm w stali i stali nierdzewnej o grubości do 20 mm.

Wiercenie otwornicą



Wiercenie bez stojaka za pomocą otwornic z węglików spiekanych otworów o średnicy do 54 mm w blachach metalowych o grubości do 4 mm.

Wiercenie pełne



Prędkości obrotowe 0 - 520 obr./min do ekonomicznego wiercenia pełnego do \varnothing 16 mm.

Gwintowanie



Bieg w prawo/w lewo i ustawianie prędkości obrotowej umożliwiające łatwe gwintowanie do M 12.



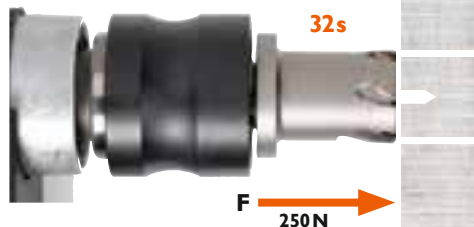
Wysokie tempo pracy przy niewielkiej sile posuwu

Mniej czasu i mniejszy nakład siły dzięki minimalnej przestrzeni skrawania – podczas wiercenia rdzeniowego materiał jest skrawany jedynie na obwodzie wykonywanego otworu, co wymaga znacznie mniej czasu i siły. Ponadto otwory rdzeniowe można wykonać podczas jednej operacji roboczej (nawiercenie, wykonanie otworu rdzeniowego, usunięcie rdzenia).

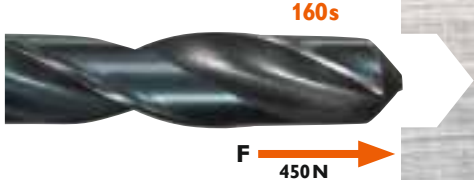
FEIN KBH 25 + wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych, z powłoką



FEIN KBH 25 + wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych



Wiertarka z uchwytem krzyżowym + wiertło spiralne HSS



Przekrój Widok z góry



Przeźren skrawania 2,3 cm³

Przeźren skrawania 2,3 cm³

Przeźren skrawania 5,9 cm³

Dane techniczne

Model

KBH 25



Ø otworu w stali/stali nierdzewnej, wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych	mm	14–25
Ø otworu w metalach lekkich, wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych	mm	14–30
Maks. głębokość wiercenia wiertłem rdzeniowym z węglików spiekanych	mm	20
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej, otwornica z węglików spiekanych	mm	14–54
Maks. głębokość wiercenia otwornicą z węglików spiekanych	mm	4
Ø otworu w stali/stali nierdzewnej, wiertło spiralne	mm	16
Gwintowanie		M12
Znamionowy pobór mocy	W	1200
Moc wyjściowa	W	680
Robocza prędkość obrotowa	obr./min	0–520
Moment obrotowy przy maks. mocy wyjściowej/moment rozruchowy	Nm	50*
Ø tulei mocującej		43
Uchwyt wiertła		QuickIN Plus
Przewód z wtyczką	m	4
Wymiar kątowy	mm	27
Masa wg EPTA	kg	3,3
*Momentowe sprzęgło poślizgowe		■
Bieg w prawo / w lewo		■
Elektroniczne zwiększanie obrotów		■
Wybór prędkości obrotowej		■
Regulacja prędkości obrotowej		■
W zestawie		1 wiertło prowadzące, 1 dodatkowy uchwyt, 1 preparat do skrawania w sprayu, 1 walizka z tworzywa sztucznego
Nr katalogowy		7 271 01 61

Wartości uzyskane przy materiale S235, 12 mm, Ø otworu 25 mm

RĘCZNA WIERTARKA RDZENIOWA

Wiertła rdzeniowe z węglików spiekanych

Wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych z uchwytem QuickIN PLUS
Głębokość skrawania 20 mm.



Ø otworu mm	Nr katalogowy Opak. 1 szt.
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

Wiertła rdzeniowe z węglików z powłoką TiAIN

Wiertło rdzeniowe z węglików spiekanych z powłoką TiAIN, z uchwytem QuickIN PLUS
Głębokość skrawania 20 mm.



Ø otworu mm	Nr katalogowy Opak. 1 szt.
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

Otwornice z węglików spiekanych

Otwornica z węglików spiekanych z uchwytem QuickIN PLUS
Głębokość skrawania 4 mm.



Ø otworu mm	Nr katalogowy Opak. 1 szt.
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0
33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0

Otwornice z węglików spiekanych do rur

Otwornica z węglików spiekanych do rur z uchwytem QuickIN PLUS
Głębokość skrawania 4 mm.



Ø otworu mm	Nr katalogowy Opak. 1 szt.
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0

Wiertło prowadzące



Opak.	Nr katalogowy
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

Gwintowanie

Uchwyt szczękowy
Z tuleją zaciskową 6/7/9 mm.



Nr katalogowy	6 32 06 067 02 0
---------------	------------------

Tuleje zaciskowe
Do uchwytów szczękowych.

Gwint	Ø mm	■ mm	Nr katalogowy
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1

Gwint	Ø mm	■ mm	Nr katalogowy
M4/M6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M5/M8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M12	9	7	6 32 06 075 00 4
M10	10	8	6 32 06 079 00 3

Oprawka szczękowa

Do bezpośredniego mocowania gwintowników. Zakres mocowania 2,8-9 mm, z kluczykiem.



Nr katalogowy	6 32 06 018 01 0
---------------	------------------

Pozostałe akcesoria

Pojemnik na wióry

Zapobiega kontaktowi z gorącymi i ostrymi wiórami.

Nr katalogowy	3 21 74 013 01 0
---------------	------------------

Preparat do skrawania w sprayu

Preparat w sprayu 300 ml, wydłuża trwałość narzędzi, zapewnia optymalną wydajność cięcia i skrawania oraz lepsze odprowadzanie wiórów.

Nr katalogowy	3 21 32 031 00 0
---------------	------------------

Przedłużka

Do trudno dostępnych, głęboko osadzonych lub stopniowanych powierzchni. Uchwyt QuickIN PLUS, długość 100 mm, wraz z adapterem do wiertła prowadzącego.

Nr katalogowy	6 31 06 017 01 0
---------------	------------------

Adapter QuickIN Plus na B16

Nr katalogowy	6 39 01 047 00 0
---------------	------------------

Adapter QuickIN PLUS na 1/2"-20UNF

Nr katalogowy	6 39 01 054 00 0
---------------	------------------

Uchwyt wiertarski zębaty

Gniazdo uchwytu wiertarskiego B 16, zakres mocowania 1,5-13 mm

Nr katalogowy	6 32 02 030 01 5
---------------	------------------

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski

Gniazdo uchwytu wiertarskiego B 16 Kształt szpiczasty R, z zabezpieczeniem mocowania. Zakres mocowania 1 - 13 mm

Nr katalogowy	6 32 04 032 00 6
---------------	------------------

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski

Jednotulejowy, metalowy uchwyt szybkozaciskowy SUPRA SKE z zabezpieczeniem mocowania i gniazdem 1/2" - 20 UNF. Zakres mocowania 3 - 16 mm

Nr katalogowy	6 32 05 038 01 0
---------------	------------------

Szybkozaciskowy uchwyt wiertarski

Jednotulejowy, metalowy, szybkozaciskowy uchwyt wiertarski SUPRA SKE z zabezpieczeniem mocowania, mocowanie QuickIN Plus. Zakres mocowania 3 - 16 mm

Nr katalogowy	6 39 01 054 01 0
---------------	------------------

Magnetyczny stojak wiertarski FEIN - elastyczność zastosowania w każdej pozycji do precyzyjnych efektów wiercenia.







Zalety:

- ▶ Uniwersalne zastosowanie do wiercenia, gwintowania, rozwiercania i pogłębiania.
- ▶ Precyzyjne wiercenie z dokładnym zachowaniem wymiarów.
- ▶ Podwójna prowadnica silnika umożliwiającą stosowanie największych narzędzi do wiercenia.
- ▶ Wysoka siła mocowania magnesu gwarantująca niezawodną pracę w każdej pozycji.

Do precyzyjnej pracy w miejscu montażu lub w warsztacie wiertarki FEIN można stosować w połączeniu z uniwersalnymi elektromagnetycznymi stojakami wiertarskimi. Dopracowane do najmniejszych szczegółów narzędzia FEIN umożliwiają profesjonalną i komfortową pracę w każdej sytuacji – na przykład podczas wiercenia pełnego, pogłębiania, rozwiercania i gwintowania, jak również do prac w pozycji poziomej, pionowej oraz nad głową.

Dane techniczne

Model		MBS 16 X	MBS 25 F	MBS 32 F	IBS 16
					
Wiercenie pełne maks. Ø	mm	16	25	32	16
Gwintowanie maks. Ø		M 12	M 20	M 24	M 12
Znamionowy pobór mocy	W	100	100	130	–
Skok / zakres skoku	mm	145/325	145/290	178/365	145/295
Zakres obrotu stojaka		–	+ -7°	350°	–
Zakres regulacji	mm	–	+ -6°	+ -10°	–
Siła mocowania magnesu	N	12 500	14 000	18 000	–
Wymiary nogi magnetycznej	mm	195 x 90	205 x 95	220 x 100	–
Do tulei mocującej o Ø	mm	43	53	63	53
Gniazdo maks.	A	16	16	16	–
Przewód z wtyczką	m	4	4	4	–
Masa (wg EPTA)	kg	9,5	12,5	21,8	8
W zestawie		1 zbiornik chłodziwa, 1 elastyczny wąż przegubowy, 1 pas mocujący, 1 osłona	1 zbiornik chłodziwa, 1 elastyczny wąż przegubowy, 1 pas mocujący, 1 osłona, 1 pierścień redukcyjny Ø 43 mm	1 pas mocujący, 1 hak do usuwania wiórów, 1 osłona, 2 kluczyki	1 zbiornik chłodziwa, 1 elastyczny wąż przegubowy, 1 pierścień redukcyjny Ø 43 mm
Nr katalogowy		9 03 18 223	9 03 19 223	9 03 16 223	9 03 20 223

Przegląd magnetycznych wiertarek rdzeniowych FEIN.

Wiertarki magnetyczne FEIN oferują szereg atutów: doskonałą moc i wytrzymałość, prostą obsługę, wysokie bezpieczeństwo, najlepszą efektywność i ekonomiczność pracy oraz pierwszorzędne efekty wiercenia. Wiercenie rdzeniowe za pomocą wiertarek magnetycznych i wiertła rdzeniowych FEIN zapewnia dużą precyzję obróbki przy znacznie krótszym czasie pracy. Koszt wykonania jednego otworu jest znacznie niższy niż w przypadku tradycyjnych metod wiercenia.

Zalety:

- ▶ Najlepsze materiały i doskonała jakość wykonania.
- ▶ Produkty do wiercenia rdzeniowego najlepsze pod względem mocy i jakości.
- ▶ Urządzenie, wiertła i akcesoria są do siebie idealnie dostosowane.
- ▶ Perfekcyjne do wiercenia w stali, stali nierdzewnej i aluminium.
- ▶ Dwie wersje do wszelkich zastosowań.
- ▶ Od wiercenia rdzeniowego i pełnego, po pogłębianie i gwintowanie.



FEIN KBB – stworzona do wiercenia rdzeniowego.



FEIN KBM – do uniwersalnego zastosowania.



FEIN KBM auto – do efektywnego wiercenia seryjnego.

Dane techniczne			FEIN KBB				
Model			KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60	
Wiertło rdzeniowe z węglików Ø maks.			30	38	40	60	
Wiertło rdzeniowe HSS Ø maks.			30	38	40	60	
Maks. głębokość wiercenia wiertłem rdzeniowym			50	50	50	75	
Wiercenie pełne maks. Ø			-	-	-	-	
Gwintowanie maks.			-	-	-	-	
Pogłębianie maks. Ø			-	-	-	-	
Rozwiercanie maks. Ø			-	-	-	-	
Znamionowy pobór mocy			750	1050	1100	1400	
Moc wyjściowa			430	530	610	770	
Robocza prędkość obrotowa	1 bieg	obr./min	430	330	280	180	
	2 bieg	obr./min	-	-	-	340	
	3 bieg	obr./min	-	-	-	-	
Uchwyt wiertła rdzeniowego			Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	
Uchwyt narzędzia			Stożek Morse'a	-	-	-	
Skok / zakres skoku			65	65	65	92	
Siła mocowania magnesu			N	9000	9000	11000	
Wymiary nogi magnetycznej			mm	178x95	178x95	165x102	191x102
Przewód z wtyczką			m	3,8	3,8	3,8	3,8
Masa (wg EPTA)			kg	10,5	12,9	12,8	23,9
Nr katalogowy			7 272 01 61	7 272 02 61	7 272 03 61	7 272 04 61	

Zamów naszą
broszurę poświęconą
wierceniu
rdzeniowemu FEIN!

Dane techniczne		FEIN KBM					FEIN KBM auto	
Model		KBM 32 Q	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U	KBM 50 auto	KBM 80 auto
Wiertło rdzeniowe z węglików Ø maks.		32	50	50	65	80	50	80
Wiertło rdzeniowe HSS Ø maks.		32	40	40	45	65	40	65
Maks. głębokość wiercenia wiertłem rdzeniowym		50	50	50 (75**)	50 (75**)	50	50 (75**)	50
Wiercenie pełne maks. Ø		13	16	23	25	32	18/23*	18/32*
Gwintowanie maks.		M 12**	M 16	M 16	M 20	M 27	M 16*	M 27*
Pogłębianie maks. Ø		-	31	50	50	50	50*	50*
Rozwiercanie maks. Ø		-	16	23	25	31	23*	31*
Znamionowy pobór mocy		700	1200	1200	1300	2000	1200	2000
Moc wyjściowa		450	610	610	730	900	610	900
Robocza prędkość obrotowa	1 bieg obr./min	440	130-260	130-260	120-240	110-180	130-260	110-180
	2 bieg obr./min	-	260-520	260-520	260-520	160-260	260-520	160-260
	3 bieg obr./min	-	-	-	-	350-580	-	350-580
Uchwyt wiertła rdzeniowego		QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN	QuickIN/ QuickIN MAX	QuickIN	QuickIN/ QuickIN MAX
Uchwyt narzędzia		-	-	3	3	3	3	3
Skok / zakres skoku		135/60	145/315	145/315	145/315	145/285	145/315	145/285
Siła mocowania magnesu		9000	12500	12500	14000	18000	12500	18000
Wymiary nogi magnetycznej		160x80	195x90	195x90	205x95	270x90	195x90	270x90
Przewód z wtyczką		4	4	4	4	4	4	4
Masa (wg EPTA)		10,5	13,2	13,9	16,1	25,4	16,2	26,4
Nr katalogowy		7 270 27	7 270 41 61	7 270 40 61	7 270 43 61	7 270 34	7 270 42 61	7 270 32

* tylko w trybie ręcznym

** opcjonalnie z akcesoriami

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN – specjalista w dziedzinie niezawodnych elektronarzędzi.

FEIN to specjalista w dziedzinie profesjonalnych i nadzwyczaj niezawodnych elektronarzędzi oraz specjalnych rozwiązań w zakresie obróbki metalu, prac wykończeniowych i w branży samochodowej. Jako wynalazca pierwszej elektrycznej wiertarki ręcznej firma FEIN od 140 lat tworzy innowacyjne i niespotykane efektywne rozwiązania praktyczne, które sprawdzają się nawet w najtrudniejszych warunkach intensywnej eksploatacji w przemyśle i rzemiośle.

Przekonaj się sam!

Wiertarki do metalu FEIN możesz poznać teraz na bezpłatnej prezentacji w Twojej firmie.



Krótką rejestracja – długi okres gwarancji: 3 lata gwarancji FEIN PLUS.

Na wszystkie elektronarzędzia FEIN udzielamy 3-letniej gwarancji FEIN PLUS. Aby skorzystać z gwarancji, należy zarejestrować nowe elektronarzędzie FEIN w ciągu 6 tygodni od dnia zakupu na stronie www.fein.com/warranty.

Masz jeszcze pytania? Autoryzowany dystrybutor FEIN chętnie udzieli wszelkich informacji:

