

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Schneller Kernbohren. In Metall, in jeder Situation.

FEIN Kernbohrmaschinen KBU und KBH – leistungsstarke und universelle Maschinen für effizientes Metallbohren.

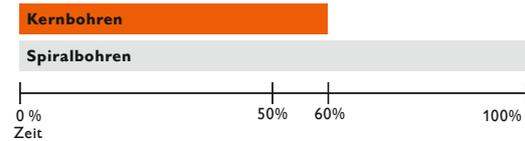


NEU

Schneller zum Kern der Sache.

Präziser, wirtschaftlicher und schnell wie noch nie: die FEIN Kernbohrmaschinen liefern beste Bohrergebnisse in kürzester Zeit. Die kompakten, leistungsstarken und universellen FEIN Kernbohrmaschinen reduzieren den Aufwand auf ein Minimum, denn es ist weder Vorbohren noch Umrüsten nötig und das bei gleichzeitig hohem Arbeitsfortschritt. Auch die Vorschubkraft wird deutlich reduziert, denn FEIN Kernbohrer arbeiten mit einer kleineren Zerspanungsfläche. Und das spart Zeit, Energie und Kosten.

Bis zu 40 % Zeitersparnis



Spiralbohren

- ▶ Zentrieren
- ▶ Vorbohren
- ▶ Werkzeugwechsel
- ▶ Fertigbohren



Kernbohren

- ▶ All das erledigt Kernbohren in einem Arbeitsgang.



Querschnitt

Draufsicht

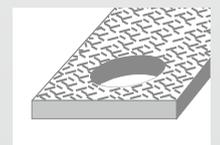
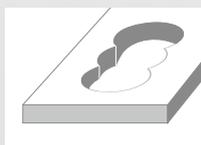
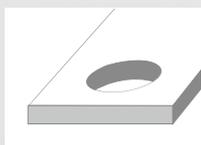
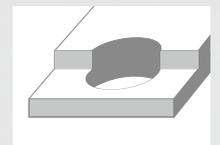
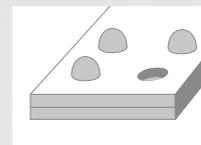
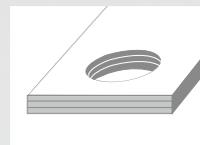
F = Kraft

Effizienz bedeutet, viel mit wenig zu erreichen – und das beschreibt die FEIN Kernbohrmaschinen. Denn im Gegensatz zum herkömmlichen Spiralbohren wird beim Kernbohren nicht die gesamte Bohroberfläche, sondern lediglich ein schmaler Ring zerspannt. So kann die Bohrung mit deutlich weniger Vorschubkraft

und Aufwand umgesetzt werden – und in deutlich kürzerer Zeit. Ein einziger Arbeitsschritt genügt, um Kernbohrungen in Metall durchzuführen. Das macht Kernbohren zu einem besonders wirtschaftlichen Bohrverfahren.

Vielfältige Kernbohranwendungen

Die Kernbohrtechnik kann vielseitig eingesetzt werden. Von Bohren in Stahlträgern, überlappenden Bohrungen oder Bohren von mehrlagigen Materialien bis hin zu versetzten Abbohrungen ist alles möglich.





FEIN KBU 35 Baureihe:

Die kompakten, leistungsstarken Allrounder mit dem großen Hubbereich.

Kleine und hubstarke Universal-Magnet-Kernbohrmaschinen mit Rechts-/Linkslauf und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten.

FEIN KBH 25 Baureihe:

Effizient Kernbohren in Metall. Schnell, flexibel und handgeführt.

Flexibles handgeführtes Metall-Kernbohrsystem mit 6-fach schnellerem Arbeitsfortschritt als Spiralbohren.

Eine Kernbohrmaschine, viele Anwendungsmöglichkeiten

Die FEIN KBU 35 und die FEIN KBH 25 decken neben dem Kernbohren noch weitere Anwendungsbereiche ab – vom Spiralbohren über Gewindebohren bis hin zu Senken und Reiben ist alles möglich.



Kernbohren



Spiralbohren



Gewindebohren



Senken



Reiben





Maximale Leistung. Zum Mitnehmen.

Die FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen der Baureihe KBU 35 sind der Nachfolger der KBM 32 Q und mit ihren 10,6 kg Maschinengewicht so leicht wie kaum eine andere Kernbohrmaschine. Das geringe Gewicht, der kompakte Maschinenaufbau und der schmale Magnet mit 10000 N Haltekraft ermöglichen ein mobiles Arbeiten auf der Baustelle – selbst im vertikalen oder Überkopf-Einsatz. Gleichzeitig sind die FEIN KBU 35 Maschinen extrem leistungsstark und langlebig und bieten 260 mm Hubbereich für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.

Ihre Vorteile:

- ▶ Einmalige Anwendungsvielfalt, Leistung und Arbeitsfortschritt.
- ▶ Extrem verschleißfestes, langlebiges Maschinenkonzept.
- ▶ Beste Flexibilität und Ergonomie dank leichter Bauweise.
- ▶ Doppelte Bohrmotorführung für größten Hubraum.

Langlebig: Schutzschlauch

Mittig angeordneter und schwenkbar gelagerter Motorkabelschutzschlauch. Reduziert das Risiko des Einfädels am Werkstück.

Stark: FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstarker FEIN 1100 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für eine hohe Drehzahlstabilität und wirtschaftliches Arbeiten.

Praktisch: 260 mm großer Hubbereich

Doppelte Bohrmotorführung ideal für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge, stufen- und werkzeuglos verstellbar per Klemmhebel.



Sehr sicher: Kippsensor

Sicherer Einsatz – Kippsensor stoppt die Maschine unmittelbar bei Verrutschen oder Kippen.



Intuitiv: das Bedienkonzept

Das selbsterklärende Bedienkonzept liegt im direkten Blickfeld des Anwenders – einfach, praktisch und verwechslungsfrei. Rechts-/ Linkslauf und elektronische Drehzahlstellung für universellen Maschineneinsatz.

Hilfreich: zusätzlicher Magnetschalter

In den Bohrständer integriert für einfache Ausrichtung der Maschine auf dem Werkstück, auch vertikal und über Kopf.





FEIN KBU 35 Q

Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Rechts-/ Linkslauf und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten auf der Baustelle.

- ▶ Die perfekte Montagemaschine. Durch extrem kompakten und schmalen Maschinenaufbau für den Einsatz in beengten Arbeitssituationen geeignet.
- ▶ Ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und gelegentliche Spiralbohrarbeiten mit Bohrfutter.

FEIN KBU 35-2 Q

Kleine und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Rechts-/ Linkslauf und hoher Drehzahl für effizientes Spiralbohren auf der Baustelle.

- ▶ Ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und Spiralbohrarbeiten dank schnellem zweiten Gang mit bis zu 1 600 U/min.
- ▶ Extra schmaler Magnet mit nur 70 mm Breite für Arbeiten im Trägersteg.

FEIN KBU 35 MQ

Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Rechts-/ Linkslauf, MK 2-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten auf der Baustelle.

- ▶ Ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und Bohrarbeiten mit MK2-Einsatzwerkzeugen.





Technische Daten

Bauart		KBU 35 Q	KBU 35 QW	KBU 35-2 Q	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW
							
Kernbohren		▲▲		▲▲		▲▲	
Spiralbohren mit Bohrfutter		▲		▲▲		▲	
Spiralbohren mit MK-Aufnahme		–		–		▲▲	
Gewindebohren		▲▲		▲▲		▲▲	
Senken		▲▲		▲▲		▲▲	
Reiben		▲▲		▲▲		▲▲	
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50		50		50 (75*)	
Spiralbohren max. Ø	mm	16		16		18	
Gewindebohren max.		M 14		M 14		M 14	
Senken max. Ø	mm	31		31		31	
Reiben max. Ø	mm	16		16		18	
Nennaufnahme	W	1 100		1 100		1 100	
Leistungsabgabe	W	550		550		550	
Lastdrehzahl	1. Gang 1/min	130-520		130-520		130-520	
	2. Gang 1/min	–		400-1 600		–	
Kernbohreraufnahme (werkzeuglos)		FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon
Werkzeugaufnahme	MK	–		–		2	
Hub/Hubbereich	mm	135/260		135/260		135/260	
Magnet-Haltekraft	N	10 000		9 500		10 000	
Magnetfuß-Abmessungen	mm	175 x 80 x 34		186 x 70 x 40		175 x 80 x 34	
Kabel mit Stecker	m	4		4		4	
Gewicht (nach EPTA)	kg	10,6		11,0		11,0	
Lieferumfang		1 Magnet-Kernbohrmaschine, 1 Kühlmittelkanne, 1 Zurring, 1 Spänehaaken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berührungsschutz, 1 Austreibkeil (nur KBU 35 MQ/KBU 35 MQW), 1 Koffer					
Bestellnummer		7 270 53 61 00 0	7 270 54 61 00 0	7 270 57 61 00 0	7 270 58 61 00 0	7 270 55 61 00 0	7 270 56 61 00 0
UVP zzgl. gesetzl. MwSt.		999,- €		1 249,- €		1 099,- €	

▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet * optional mit Zubehör

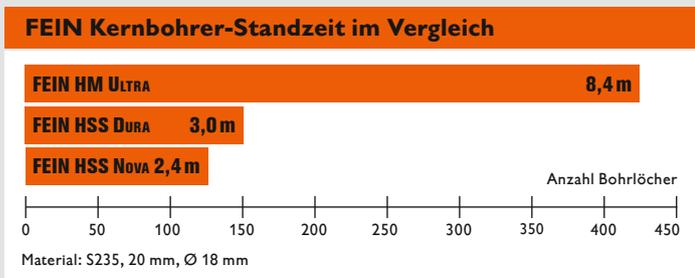
Harte Arbeit erfordert hartes Werkzeug.

Ganz gleich für welches Material, Einsatzgebiet oder Durchmesser – FEIN bietet Ihnen mit seinem umfangreichen Kernbohrer-Programm das passende Zubehör für Ihre Arbeitsaufgabe.



Jetzt richtigen Kernbohrer finden: www.fein.at/Kernbohren

HM ULTRA: Langlebig und leistungsstark in allen Metallen.
HSS DURA: TiN-Beschichtung, perfekt für Stahl und Edelstahl.
HSS NOVA: Stoß- und schlagfest im Stahlbau und auf der Baustelle.



Das FEIN Kernbohrer-Program im Überblick

Drill Length	FEIN HM ULTRA				FEIN HSS DURA		FEIN HSS NOVA	
	FEIN QuickIN	FEIN QuickIN MAX	¾ in Weldon	M18x6	FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon
25 mm					Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm
35 mm	Ø 12-65 mm		Ø 12-60 mm					
50 mm		Ø 50-80 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm
75 mm	Ø 18-65 mm		Ø 18-65 mm					Ø 19-60 mm

Material	FEIN HM ULTRA	FEIN HSS DURA	FEIN HSS NOVA
AL < 10% Si < 600N/mm²	-	▲	▲▲
> 10% Si < 600N/mm²	-	▲	▲
< 500N/mm²	▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲
METAL < 750N/mm²	▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲
< 900N/mm²	▲▲▲	▲▲	▲
< 1100N/mm²	▲▲	▲	-
INOX < 700N/mm²	▲▲	▲▲	▲
> 700N/mm²	▲▲	▲	-
GIL GJS < 300N/mm²	▲▲▲	-	▲
CU IN SU ZN < 500N/mm²	▲▲	-	-
HEAVY DUTY Schwer zerspanbare Metalle	▲▲	▲	-
RAIL Schienen	▲	-	-

Oberflächen	FEIN HM ULTRA	FEIN HSS DURA	FEIN HSS NOVA
Flache Oberflächen	▲▲▲	▲▲▲	▲▲▲
Strukturierte, versetzte Oberflächen	▲	▲▲	▲▲
Rohr-/runde Oberflächen	▲▲	▲▲	▲▲

Spezialanwendungen	FEIN HM ULTRA	FEIN HSS DURA	FEIN HSS NOVA
Trockenbohrung	▲▲▲	▲▲▲	▲
Mehrschichtig bohren	▲	▲	▲
Überlappingsbohrung	▲▲	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet ▲▲▲ optimal geeignet

Hartmetall-Kernbohrer



HM ULTRA Kernbohrer mit QuickIN-Aufnahme
Höchste Standzeit und hervorragende Zerspanleistung.

Ø mm	Schnitttiefe 35 mm		Schnitttiefe 75 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 086 01 9	43,99		
13	6 31 27 087 01 3	43,99		
14	6 31 27 088 01 1	43,99		
15	6 31 27 089 01 5	43,99		
15,5	6 31 27 238 01 1	43,99		
16	6 31 27 090 01 7	43,99		
17	6 31 27 091 01 6	43,99		
17,5	6 31 27 239 01 5	43,99		
18	6 31 27 092 01 9	43,99	6 31 27 763 01 0	64,04
19	6 31 27 093 01 3	43,99	6 31 27 764 01 0	64,04
19,5	6 31 27 240 01 7	43,99		
20	6 31 27 094 01 1	43,99	6 31 27 765 01 0	64,04
21	6 31 27 095 01 5	43,99	6 31 27 766 01 0	64,04
22	6 31 27 096 01 8	43,99	6 31 27 767 01 0	64,04
23	6 31 27 097 01 2	43,99	6 31 27 768 01 0	64,04
24	6 31 27 098 01 0	43,99	6 31 27 769 01 0	64,04
25	6 31 27 099 01 4	43,99	6 31 27 770 01 0	64,04
26	6 31 27 100 01 5	43,99	6 31 27 771 01 0	64,04
26,5	6 31 27 241 01 6	43,99		
27	6 31 27 101 01 4	43,99	6 31 27 772 01 0	64,04
28	6 31 27 102 01 7	43,99	6 31 27 773 01 0	64,04
29	6 31 27 103 01 1	50,62	6 31 27 774 01 0	70,51
30	6 31 27 104 01 9	50,62	6 31 27 775 01 0	70,51
31	6 31 27 105 01 3	50,62		
32	6 31 27 106 01 6	50,62	6 31 27 776 01 0	70,51
33	6 31 27 107 01 0	50,62		
34	6 31 27 108 01 8	50,62		
35	6 31 27 109 01 2	50,62	6 31 27 777 01 0	70,51



HM ULTRA Kernbohrer mit 3/4 in Weldon-Aufnahme
Höchste Standzeit und hervorragende Zerspanleistung.

Ø mm	Schnitttiefe 35 mm		Schnitttiefe 50 mm		Schnitttiefe 75 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 714 01 0	42,72	6 31 27 276 01 0	47,47		
13	6 31 27 715 01 0	42,72	6 31 27 277 01 0	47,47		
14	6 31 27 716 01 0	42,72	6 31 27 278 01 0	47,47		
15	6 31 27 717 01 0	42,72	6 31 27 279 01 0	47,47		
16	6 31 27 718 01 0	42,72	6 31 27 280 01 0	47,47		
17	6 31 27 719 01 0	42,72	6 31 27 281 01 0	47,47		
18	6 31 27 720 01 0	42,72	6 31 27 282 01 0	47,47	6 31 27 785 01 0	64,04
19	6 31 27 721 01 0	42,72	6 31 27 283 01 0	47,47	6 31 27 786 01 0	64,04
20	6 31 27 722 01 0	42,72	6 31 27 284 01 0	47,47	6 31 27 787 01 0	64,04
21	6 31 27 723 01 0	42,72	6 31 27 285 01 0	47,47	6 31 27 788 01 0	64,04
22	6 31 27 724 01 0	42,72	6 31 27 286 01 0	47,47	6 31 27 789 01 0	64,04
23	6 31 27 725 01 0	42,72	6 31 27 287 01 0	47,47	6 31 27 790 01 0	64,04
24	6 31 27 726 01 0	42,72	6 31 27 288 01 0	47,47	6 31 27 791 01 0	64,04
25	6 31 27 727 01 0	42,72	6 31 27 289 01 0	47,47	6 31 27 792 01 0	64,04
26	6 31 27 728 01 0	42,72	6 31 27 290 01 0	47,47	6 31 27 793 01 0	64,04
27	6 31 27 729 01 0	42,72	6 31 27 291 01 0	47,47	6 31 27 794 01 0	64,04
28	6 31 27 730 01 0	42,72	6 31 27 292 01 0	47,47	6 31 27 795 01 0	64,04
29	6 31 27 731 01 0	49,16	6 31 27 293 01 0	47,47	6 31 27 796 01 0	70,51
30	6 31 27 732 01 0	49,16	6 31 27 294 01 0	47,47	6 31 27 797 01 0	70,51
31	6 31 27 733 01 0	49,16	6 31 27 295 01 0	53,06		
32	6 31 27 734 01 0	49,16	6 31 27 296 01 0	53,06	6 31 27 798 01 0	70,51
33	6 31 27 735 01 0	49,16	6 31 27 297 01 0	53,06		
34	6 31 27 736 01 0	49,16	6 31 27 298 01 0	53,06		
35	6 31 27 737 01 0	49,16	6 31 27 299 01 0	53,06	6 31 27 799 01 0	70,51

HSS-Kernbohrer



HSS DURA Kernbohrer mit QuickIN-Aufnahme
TiN-Oberflächenbeschichtung für hervorragende Standzeiten und beste Gleiteigenschaften.

Ø mm	Schnitttiefe 25 mm		Schnitttiefe 50 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 120 06 7	25,12	6 31 33 120 06 8	31,97
13	6 31 33 130 06 7	25,12	6 31 33 130 06 8	31,97
14	6 31 33 140 06 7	25,12	6 31 33 140 06 8	31,97
15	6 31 33 150 06 7	25,12	6 31 33 150 06 8	31,97
16	6 31 33 160 06 7	25,12	6 31 33 160 06 8	31,97
17	6 31 33 170 06 7	27,41	6 31 33 170 06 8	34,27
18	6 31 33 180 06 7	27,41	6 31 33 180 06 8	34,27
19	6 31 33 190 06 7	27,41	6 31 33 190 06 8	34,27
20	6 31 33 200 06 7	30,83	6 31 33 200 06 8	38,84
21	6 31 33 210 06 7	30,83	6 31 33 210 06 8	38,84
22	6 31 33 220 06 7	30,83	6 31 33 220 06 8	38,84
23	6 31 33 230 06 7	37,69	6 31 33 230 06 8	45,69
24	6 31 33 240 06 7	37,69	6 31 33 240 06 8	45,69
25	6 31 33 250 06 7	37,69	6 31 33 250 06 8	45,69
26	6 31 33 260 06 7	41,12	6 31 33 260 06 8	51,40
27	6 31 33 270 06 7	41,12	6 31 33 270 06 8	51,40
28	6 31 33 280 06 7	44,54	6 31 33 280 06 8	55,97
29	6 31 33 290 06 7	44,54	6 31 33 290 06 8	55,97
30	6 31 33 300 06 7	49,11	6 31 33 300 06 8	61,68
31	6 31 33 310 06 7	49,11	6 31 33 310 06 8	61,68
32	6 31 33 320 06 7	55,97	6 31 33 320 06 8	69,68
33	6 31 33 330 06 7	55,97	6 31 33 330 06 8	69,68
34	6 31 33 340 06 7	61,68	6 31 33 340 06 8	77,65
35	6 31 33 350 06 7	61,68	6 31 33 350 06 8	77,65



HSS DURA Kernbohrer mit 3/4 in Weldon-Aufnahme
TiN-Oberflächenbeschichtung für hervorragende Standzeiten und beste Gleiteigenschaften.

Ø mm	Schnitttiefe 25 mm		Schnitttiefe 50 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 07 5	25,12	6 31 34 120 07 6	31,97
13	6 31 34 130 07 5	25,12	6 31 34 130 07 6	31,97
14	6 31 34 140 07 5	25,12	6 31 34 140 07 6	31,97
15	6 31 34 150 07 5	25,12	6 31 34 150 07 6	31,97
16	6 31 34 160 07 5	25,12	6 31 34 160 07 6	31,97
17	6 31 34 170 07 5	27,41	6 31 34 170 07 6	34,27
18	6 31 34 180 07 5	27,41	6 31 34 180 07 6	34,27
19	6 31 34 190 07 5	27,41	6 31 34 190 07 6	34,27
20	6 31 34 200 07 5	30,83	6 31 34 200 07 6	38,84
21	6 31 34 210 07 5	30,83	6 31 34 210 07 6	38,84
22	6 31 34 220 07 5	30,83	6 31 34 220 07 6	38,84
23	6 31 34 230 07 5	37,69	6 31 34 230 07 6	45,69
24	6 31 34 240 07 5	37,69	6 31 34 240 07 6	45,69
25	6 31 34 250 07 5	37,69	6 31 34 250 07 6	45,69
26	6 31 34 260 07 5	41,12	6 31 34 260 07 6	51,40
27	6 31 34 270 07 5	41,12	6 31 34 270 07 6	51,40
28	6 31 34 280 07 5	44,54	6 31 34 280 07 6	55,97
29	6 31 34 290 07 5	44,54	6 31 34 290 07 6	55,97
30	6 31 34 300 07 5	49,11	6 31 34 300 07 6	61,68
31	6 31 34 310 07 5	49,11	6 31 34 310 07 6	61,68
32	6 31 34 320 07 5	55,97	6 31 34 320 07 6	69,68
33	6 31 34 330 07 5	55,97	6 31 34 330 07 6	69,68
34	6 31 34 340 07 5	61,68	6 31 34 340 07 6	77,65
35	6 31 34 350 07 5	61,68	6 31 34 350 07 6	77,65



HSS Nova Kernbohrer mit QuickIN-Aufnahme
Hohe Standzeit.

Ø mm	Schnitttiefe 25 mm		Schnitttiefe 50 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 119 05 1	17,05	6 31 33 119 05 2	23,93
13	6 31 33 129 05 1	17,05	6 31 33 129 05 2	23,93
14	6 31 33 140 05 1	17,05	6 31 33 140 05 2	23,93
15	6 31 33 150 05 1	17,05	6 31 33 150 05 2	23,93
16	6 31 33 159 05 1	17,05	6 31 33 159 05 2	23,93
17	6 31 33 170 05 1	18,60	6 31 33 170 05 2	26,10
18	6 31 33 180 05 1	18,60	6 31 33 180 05 2	26,10
19	6 31 33 189 05 1	18,60	6 31 33 189 05 2	26,10
20	6 31 33 199 06 3	21,71	6 31 33 199 05 2	30,46
21	6 31 33 210 05 1	21,71	6 31 33 210 05 2	30,46
22	6 31 33 219 05 1	21,71	6 31 33 219 05 2	30,46
23	6 31 33 229 05 1	24,81	6 31 33 229 05 2	30,46
24	6 31 33 240 05 1	24,81	6 31 33 240 05 2	32,64
25	6 31 33 250 05 1	24,81	6 31 33 250 05 2	36,99
26	6 31 33 259 05 1	28,94	6 31 33 259 05 2	36,99
27	6 31 33 270 05 1	28,94	6 31 33 270 05 2	36,99
28	6 31 33 279 05 1	31,01	6 31 33 279 05 2	43,51
29	6 31 33 289 05 1	31,01	6 31 33 289 05 2	43,51
30	6 31 33 299 05 1	33,08	6 31 33 299 05 2	43,51
31	6 31 33 309 05 1	33,08	6 31 33 309 05 2	48,95
32	6 31 33 319 05 1	38,24	6 31 33 319 05 2	48,95
33	6 31 33 329 05 1	38,24	6 31 33 329 05 2	54,40
34	6 31 33 339 05 1	43,39	6 31 33 339 05 2	54,40
35	6 31 33 350 05 1	43,39	6 31 33 350 05 2	54,40



HSS Nova Kernbohrer mit 3/4 in Weldon-Aufnahme
Hohe Standzeit.

Ø mm	Schnitttiefe 25 mm		Schnitttiefe 50 mm		Schnitttiefe 75 mm	
	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 05 1	17,05	6 31 34 120 05 2	23,93		
13	6 31 34 130 05 1	17,05	6 31 34 130 05 2	23,93		
14	6 31 34 140 05 1	17,05	6 31 34 140 05 2	23,93		
15	6 31 34 150 05 1	17,05	6 31 34 150 05 2	23,93		
16	6 31 34 160 05 1	17,05	6 31 34 160 05 2	23,93		
17	6 31 34 170 05 1	18,60	6 31 34 170 05 2	26,10		
18	6 31 34 180 05 1	18,60	6 31 34 180 05 2	26,10		
19	6 31 34 190 05 1	18,60	6 31 34 190 05 2	26,10	6 31 34 190 05 3	56,03
20	6 31 34 200 05 1	21,71	6 31 34 200 05 2	30,46	6 31 34 200 05 3	56,03
21	6 31 34 210 05 1	21,71	6 31 34 210 05 2	30,46	6 31 34 210 05 3	60,50
22	6 31 34 220 05 1	21,71	6 31 34 220 05 2	30,46	6 31 34 220 05 3	60,50
23	6 31 34 230 05 1	24,81	6 31 34 230 05 2	30,46	6 31 34 230 05 3	60,50
24	6 31 34 240 05 1	24,81	6 31 34 240 05 2	32,64	6 31 34 240 05 3	60,50
25	6 31 34 250 05 1	24,81	6 31 34 250 05 2	36,99	6 31 34 250 05 3	70,59
26	6 31 34 260 05 1	28,94	6 31 34 260 05 2	36,99	6 31 34 260 05 3	70,59
27	6 31 34 270 05 1	28,94	6 31 34 270 05 2	36,99	6 31 34 270 05 3	70,59
28	6 31 34 280 05 1	31,01	6 31 34 280 05 2	43,51	6 31 34 280 05 3	78,44
29	6 31 34 290 05 1	31,01	6 31 34 290 05 2	43,51	6 31 34 290 05 3	78,44
30	6 31 34 300 05 1	33,08	6 31 34 300 05 2	43,51	6 31 34 300 05 3	90,75
31	6 31 34 310 05 1	33,08	6 31 34 310 05 2	48,95		
32	6 31 34 320 05 1	38,24	6 31 34 320 05 2	48,95	6 31 34 320 05 3	90,75
33	6 31 34 330 05 1	38,24	6 31 34 330 05 2	54,40		
34	6 31 34 340 05 1	43,39	6 31 34 340 05 2	54,40		
35	6 31 34 350 05 1	43,39	6 31 34 350 05 2	54,40	6 31 34 350 05 3	97,47

Zentrierstifte

L mm	Bestellnummer	UVP*
80	3 02 17 359 00 0	12,44
105	3 02 17 332 00 9	12,82
125	3 02 17 333 00 3	12,82

Gewindebohr-Schnellwechselfutter mit 3/4 in Weldon-Aufnahme
Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit 3/4 in Weldon-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6 - M20.

Bestellnummer	UVP*
9 26 02 089 01 0	239,00

Bohrfutteradapter / Aufnahmeschäfte

Adapter mit QuickIN-Aufnahme
Abtrieb 1/2 in.

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 022 00 8	18,86

Adapter mit QuickIN-Aufnahme
Abtrieb B 16.

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 023 00 2	18,86

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2
Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Gewinde	Ø mm	Vierkant mm	Bestellnummer	UVP*
M6	6	4,9	6 32 06 095 01 1	64,05
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0	64,05
M10	10	8	6 32 06 139 01 0	64,05

Adapter mit 3/4 in Weldon-Aufnahme
Abtrieb B 16.

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 061 00 0	18,86

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2
Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Gewinde	Ø mm	Vierkant mm	Bestellnummer	UVP*
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5	64,05
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1	64,05
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4	64,05
M12	9	7	6 32 06 097 01 8	64,05
M14	11	9	6 32 06 098 01 6	64,05

QuickIN-Aufnahmeschaft
Mit interner Kühlmittelzufuhr.

Konus	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Bestellnummer	UVP*
MK2	12-35	75	6 39 01 066 02 0	160,13

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2
Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher.
Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Gewinde	Ø mm	Vierkant mm	Bestellnummer	UVP*
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3	199,35
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0	199,35
M10	10	8	6 32 06 141 01 0	199,35

3/4 in Weldon-Aufnahmeschaft
Mit interner Kühlmittelzufuhr.

Konus	Bohr-Ø mm	Schnitttiefe mm	Bestellnummer	UVP*
MK2	12-35	75	6 39 01 064 02 0	160,13

Gewindebohren

Gewindebohr-Schnellwechselfutter mit QuickIN-Aufnahme
Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit QuickIN-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6 - M20.

Bestellnummer	UVP*
9 26 02 079 01 0	235,00

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2
Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher.
Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Gewinde	Ø mm	Vierkant mm	Bestellnummer	UVP*
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3	199,35
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7	199,35
M12	9	7	6 32 06 104 01 5	199,35
M14	11	9	6 32 06 105 01 9	199,35

Handgeführtes Kernbohren in Metall. Unglaublich einfach.

Power zum Mitnehmen: die FEIN KBH 25 ist das einzige handgeführte Metall-Kernbohrsystem. Das perfekte Zusammenspiel von leistungsstarker Handbohrmaschine, optimaler Drehzahl, patentierter Bohrtechnik und Hartmetall-Kernbohrern mit spezieller Schneidgeometrie garantiert enorme Zeit- und Kostenersparnis. Die FEIN KBH 25 ist im Vergleich zum Spiralbohren bis zu 6-mal schneller und im Vergleich zu den im Markt etablierten HM-Lochsägen bis zu 3-mal schneller.

Ihre Vorteile:

- ▶ Leistungsstark für hohen Arbeitsfortschritt.
- ▶ Einzigartige Wirtschaftlichkeit durch innovative Bohrtechnik.
- ▶ Höchste Flexibilität und Einsatzvielfalt.
- ▶ Optimale Handhabbarkeit durch geringe Vorschubkraft.



FEIN KBH 25 S

Handgeführtes 1-Gang Metall-Kernbohrsystem für den schnellen und flexiblen Kernbohrereinsatz.

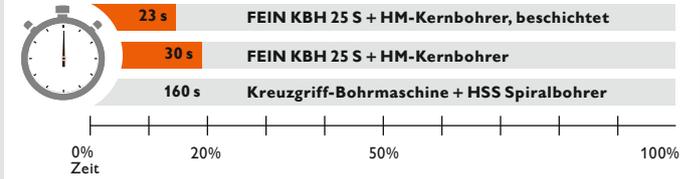
KBH 25-2 U

Handgeführtes 2-Gang Metall-Kernbohrsystem für den universellen Kern- und Spiralbohrereinsatz.

- ▶ Ideal für Kernbohren in Metall und Lochsägen in Metallblech

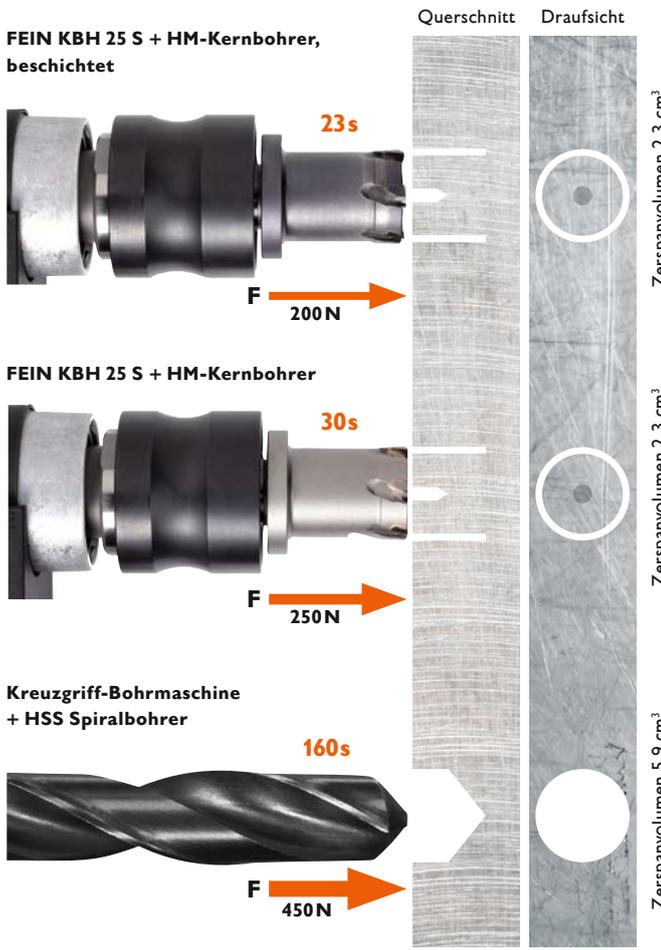
- ▶ Ideal für universellen Arbeits-einsatz dank manuell umschaltbarem zweiten Gang für Kernbohren in Metall, Lochsägen in Metallblech, Spiralbohren, Gewindebohren und Senken.

Bis zu 6-mal schneller als Spiralbohren



Schnelleres Arbeiten dank innovativer Bohrtechnik

5 mm tief Zentrierbohren mit 1600 U/min mit anschließendem Entkuppeln des Zentrierbohrers und automatischer Umschaltung der Drehzahl auf 520 U/min für eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Hartmetall-Kernbohrer. Der Hartmetall-Kernbohrer bohrt mit geringem Kraftaufwand und speziell entwickelter Kernbohrer-Schneidgeometrie den gewünschten Bohrlochdurchmesser fertig.





NEU

Flexibel: Rechts-/Linkslauf und Drehzahleinstellung

Zur stufenlosen Anpassung der Drehzahl an bestimmte Arbeitsvorgänge. Rechts-/Linkslauf für universelles Arbeiten.

Werkzeuglos: FEIN QuickIN PLUS

Sekundenschneller Wechsel. Ein Klick und das Werkzeug sitzt perfekt.



Stark: FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstarker FEIN 1200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für eine hohe Drehzahlstabilität und wirtschaftliches Arbeiten.

Schnell: Innovative Bohrtechnik

Hoher Arbeitsfortschritt und kurze Bohrzeiten bei deutlich geringerem Kraftaufwand dank innovativer Bohrtechnik und spezieller Kernbohrer-Schneidgeometrie.

Sehr sicher: Rutschkupplung

Schützt den Anwender bei Überlast durch Trennung der Abtriebs- von der Antriebsseite.



FEIN KBH 25 live erleben!
www.fein-kbh25.com



Technische Daten

Bauart		KBH 25 S	KBH 25-2 U
			
Kernbohren in Metall		▲▲	▲▲
Lochsägen in Metallblech		▲▲	▲▲
Spiralbohren		-	▲▲
Gewindebohren		-	▲▲
Senken		-	▲▲
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl HM-Kernbohrer	mm	25	25
Bohr-Ø Leichtmetall HM-Kernbohrer	mm	30	30
HM-Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	20	20
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl HM-Lochsäge	mm	80	80
HM-Lochsäge Bohrtiefe max.	mm	4	4
Bohr-Ø Stahl/Edelstahl Spiralbohrer	mm	-	16
Gewindebohren max.		-	M 12
Senken max. Ø	mm	-	31
Nennaufnahme	W	1200	1200
Leistungsabgabe	W	680	680
Lastdrehzahl	Zentrierbohren	1/min	0-1600*
	1. Gang (Kernbohren)	1/min	0-520*
	2. Gang (Spiralbohren)	1/min	-
Drehmoment bei max. Abgabeleistung/Stillstandsmoment	Nm	50**	50**
Spannhals-Ø		43	43
Kernbohreraufnahme (werkzeuglos)		FEIN QuickIN PLUS	FEIN QuickIN PLUS
Kabel mit Stecker	m	4	4
Eckmaß	mm	27	27
Gewicht nach EPTA	kg	3,3	3,3
** Drehmoment-Rutschkupplung		■	■
Rechts-/Linkslauf		■	■
Gasbeelektronik		■	■
Drehzahlvorwahl		■	■
Tachoregelung		■	■
Lieferumfang		1 Metall-Kernbohrmaschine, 1 Zentrierbohrer, 1 Schnellspannbohrfutter (nur KBH 25-2 U), 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schneidspray, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer	
Bestellnummer		7 271 04 61 00 0	7 271 03 61 00 0
UVP zzgl. gesetzl. MwSt.		599,- €	669,- €

Hartmetall-Kernbohrer

HM-Kernbohrer mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 20 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 30 014 01 0	39,55
15	6 31 30 015 01 0	39,55
16	6 31 30 016 01 0	39,55
17	6 31 30 017 01 0	39,55
18	6 31 30 018 01 0	39,55
19	6 31 30 019 01 0	39,55
20	6 31 30 020 01 0	39,55
21	6 31 30 021 01 0	39,55
22	6 31 30 022 01 0	39,55
23	6 31 30 023 01 0	39,55
24	6 31 30 024 01 0	41,19
25	6 31 30 025 01 0	41,19
26	6 31 30 026 01 0	41,19
27	6 31 30 027 01 0	41,19
28	6 31 30 028 01 0	41,19
29	6 31 30 029 01 0	43,93
30	6 31 30 030 01 0	43,93

Hartmetall-Kernbohrer TiAlN-beschichtet

HM-Kernbohrer TiAlN-beschichtet, mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 20 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 30 114 01 0	50,42
15	6 31 30 115 01 0	50,42
16	6 31 30 116 01 0	50,42
17	6 31 30 117 01 0	50,42
18	6 31 30 118 01 0	53,16
19	6 31 30 119 01 0	53,16
20	6 31 30 120 01 0	53,16
21	6 31 30 121 01 0	53,16
22	6 31 30 122 01 0	53,16
23	6 31 30 123 01 0	53,16
24	6 31 30 124 01 0	56,47
25	6 31 30 125 01 0	56,47
26	6 31 30 126 01 0	56,47
27	6 31 30 127 01 0	56,47
28	6 31 30 128 01 0	56,47
29	6 31 30 129 01 0	56,47
30	6 31 30 130 01 0	56,47

Hartmetall-Lochsägen

HM-Lochsäge mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 31 014 01 0	30,75
15	6 31 31 015 01 0	30,75

16	6 31 31 016 01 0	30,75
17	6 31 31 017 01 0	30,75
18	6 31 31 018 01 0	30,75
19	6 31 31 019 01 0	30,75
20	6 31 31 020 01 0	34,61
21	6 31 31 021 01 0	34,61
22	6 31 31 022 01 0	34,61
23	6 31 31 023 01 0	34,61
24	6 31 31 024 01 0	34,61
25	6 31 31 025 01 0	34,61
26	6 31 31 026 01 0	34,61
27	6 31 31 027 01 0	34,61
28	6 31 31 028 01 0	34,61
29	6 31 31 029 01 0	37,24
30	6 31 31 030 01 0	37,24
31	6 31 31 031 01 0	40,09
32	6 31 31 032 01 0	40,09
33	6 31 31 033 01 0	40,09
34	6 31 31 034 01 0	43,17
35	6 31 31 035 01 0	43,17
36	6 31 31 036 01 0	47,35
37	6 31 31 037 01 0	47,35
38	6 31 31 038 01 0	47,35
39	6 31 31 039 01 0	47,35
40	6 31 31 040 01 0	47,35
41	6 31 31 041 01 0	47,35
42	6 31 31 042 01 0	47,35
43	6 31 31 043 01 0	51,95
44	6 31 31 044 01 0	51,95
45	6 31 31 045 01 0	51,95
46	6 31 31 046 01 0	51,95
47	6 31 31 047 01 0	51,95
48	6 31 31 048 01 0	55,47
49	6 31 31 049 01 0	55,47
50	6 31 31 050 01 0	55,47
51	6 31 31 051 01 0	55,47
52	6 31 31 052 01 0	55,47
53	6 31 31 053 01 0	57,12
54	6 31 31 054 01 0	57,12
55	6 31 31 055 01 0	59,30
56	6 31 31 056 01 0	64,50
57	6 31 31 057 01 0	69,71
58	6 31 31 058 01 0	74,91
59	6 31 31 059 01 0	81,15
60	6 31 31 060 01 0	87,39
65	6 31 31 065 01 0	89,47
68	6 31 31 068 01 0	92,60
70	6 31 31 070 01 0	96,76
75	6 31 31 075 01 0	98,84
80	6 31 31 080 01 0	103,00

Hartmetall-Lochsägen für Rohre

HM-Lochsäge für Rohre mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
21	6 31 31 421 01 0	38,99
22	6 31 31 422 01 0	38,99
23	6 31 31 423 01 0	38,99
24	6 31 31 424 01 0	38,99
25	6 31 31 425 01 0	38,99
26	6 31 31 426 01 0	38,99
27	6 31 31 427 01 0	38,99
28	6 31 31 428 01 0	38,99
29	6 31 31 429 01 0	41,74
30	6 31 31 430 01 0	41,74
31	6 31 31 431 01 0	47,12
32	6 31 31 432 01 0	47,12
33	6 31 31 433 01 0	47,12

34	6 31 31 434 01 0	49,88
35	6 31 31 435 01 0	49,88
36	6 31 31 436 01 0	55,91
37	6 31 31 437 01 0	55,91
38	6 31 31 438 01 0	55,91
39	6 31 31 439 01 0	55,91
40	6 31 31 440 01 0	55,91
41	6 31 31 441 01 0	63,60
42	6 31 31 442 01 0	63,60
43	6 31 31 443 01 0	63,60
44	6 31 31 444 01 0	63,60
45	6 31 31 445 01 0	63,60
46	6 31 31 446 01 0	69,08
47	6 31 31 447 01 0	69,08
48	6 31 31 448 01 0	69,08
49	6 31 31 449 01 0	69,08
50	6 31 31 450 01 0	69,08
51	6 31 31 451 01 0	71,29
52	6 31 31 452 01 0	71,29
53	6 31 31 453 01 0	71,29
54	6 31 31 454 01 0	71,29
55	6 31 31 455 01 0	72,83
56	6 31 31 456 01 0	74,91
57	6 31 31 457 01 0	78,03
58	6 31 31 458 01 0	85,31
59	6 31 31 459 01 0	89,47
60	6 31 31 460 01 0	93,64
65	6 31 31 465 01 0	101,96
68	6 31 31 468 01 0	108,20

Zentrierbohrer



VE	Bestellnummer	UVP*
1	6 31 14 038 01 0	13,18
5	6 31 14 038 02 0	61,09

Gewindebohren

Zangenfutter
Mit Spannzange 6/7/9 mm.

Bestellnummer	UVP*
6 32 06 067 02 0	92,26

Spannzangen
Für Zangenfutter.

Ge- winde	Ø mm	mm	Bestellnummer	UVP*
M2-	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1	21,24
M2,6				
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1	21,24
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5	21,24
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8	21,24
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6	21,24
M 8	8	6,2	6 32 06 078 00 9	21,24
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4	21,24
M 10	10	8	6 32 06 079 00 3	20,63

Backenfutter
Für Gewindebohrer-Direktaufnahme
Spannbereich 2,8-9,0 mm, mit Schlüssel.

Bestellnummer	UVP*
6 32 06 018 01 0	95,57

Sonstiges Zubehör

Spänebecher
Verhindert den Kontakt mit heißem und scharfkantigem Span.

Bestellnummer	UVP*
3 21 74 013 01 0	16,36

Schneidspray
300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeit, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.

Bestellnummer	UVP*
3 21 32 031 00 0	14,20

Verlängerung
Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen. QuickIN PLUS-Aufnahme, Länge 100 mm, inkl. Adapter für Zentrierbohrer.

Bestellnummer	UVP*
6 31 06 017 01 0	66,24

Adapter QuickIN PLUS auf B16

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 047 00 0	18,31

Adapter QuickIN PLUS auf 1/2in-20UNF

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 054 00 0	18,31

Zahnkranz-Bohrfutter

Bohrfutter-Aufnahme B 16
Spannweite 1,5-13 mm

Bestellnummer	UVP*
6 32 02 030 01 5	39,48

Schnellspan-Bohrfutter

Bohrfutter-Aufnahme B 16
Spitze Form R, mit Spannkraftsicherung.
Spannweite 1-13 mm

Bestellnummer	UVP*
6 32 04 032 00 6	74,75

Schnellspan-Bohrfutter

Einhülziges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung.
Bohrfutter-Aufnahme 1/2in-20UNF.
Spannweite 3-16 mm

Bestellnummer	UVP*
6 32 05 038 01 0	94,79

Schnellspan-Bohrfutter

Einhülziges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung.
QuickIN Plus-Aufnahme.
Spannweite 3-16 mm

Bestellnummer	UVP*
6 39 01 054 01 0	97,43

Kernbohren in Metall, in jeder Situation.

Das FEIN Kernbohrmaschinen-Programm bietet für jeden Arbeitseinsatz die richtige Maschine. Vom handgeführten bis zum stationären Kernbohren deckt FEIN jede Metallbohranwendung von 0,5 bis 80 mm Durchmesser und Schnitttiefen bis 75 mm perfekt ab. Vom flexiblen handgeführten Metall-Kernbohrsystem

mit schnellem Arbeitsfortschritt bis hin zu den Magnet-Kernbohrmaschinen in den Leistungsklassen Economical, Compact, Universal und Automatic. Mit unserem umfangreichen Zubehör-Programm haben wir für jede Anwendung die passende Lösung.

FEIN Kernbohrmaschinen-Programm

Handgeführtes Kernbohrsystem

Mobile

Flexibilität für das Kernbohren unabhängig von Material und Oberfläche

NEU



FEIN KBH 25 S

Handgeführtes 1-Gang Metall-Kernbohrsystem bis Ø 25 mm

NEU



FEIN KBH 25-2 U

Handgeführtes 2-Gang Metall-Kernbohrsystem bis Ø 25 mm

Magnet-Kernbohrmaschinen

Economical

Basisfunktionalität für das Kernbohren



FEIN KBB 30

Kleine und leichtgewichtige 1-Gang Eco-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 30 mm



FEIN KBB 38

Kompakt und maßgenaue 1-Gang Eco-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 38 mm



FEIN KBB 60

Maßgenaue 2-Gang Eco-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 60 mm und 75 mm Schnitttiefe

Compact

Baugrößenoptimiert für den Einsatz an beengten und schwer zugänglichen Stellen



FEIN KBB 40

Extrem kleine 1-Gang Compact-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 40 mm mit feststehendem Bohrmotor

Das FEIN Kernbohrmaschinen-Programm unter www.fein.at/Kernbohren



Ihre Vorteile:

- ▶ Unterschiedliche Leistungsklassen für jeden Arbeitseinsatz.
- ▶ Größtmögliche Anwendungsvielfalt und Flexibilität.
- ▶ Höchste Lebensdauer und Zuverlässigkeit.
- ▶ Erstklassige Materialien und exzellente Verarbeitung.

Magnet-Kernbohrmaschinen

Universal

Anwendungsvielfalt
durch höchste Funktionalität

Automatic

Höchste Effizienz
durch vollautomatischen
Bohrvorschub

NEU



FEIN KBU 35 Q

Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm



FEIN KBM 50 Q

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 50 mm



FEIN KBM 80 U

Hochleistungsstarke und hubstarke 3-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 80 mm mit MK3-Werkzeugaufnahme



FEIN KBM 50 auto

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 50 mm mit MK3-Werkzeugaufnahme

NEU



FEIN KBU 35-2 Q

Kleine und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm



FEIN KBM 50 U

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 50 mm mit MK3-Werkzeugaufnahme



FEIN KBM 80 auto

Hochleistungsstarke und hubstarke 3-Gang Automatic-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 80 mm mit MK3-Werkzeugaufnahme

NEU



FEIN KBU 35 MQ

Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm mit MK2-Werkzeugaufnahme



FEIN KBM 65 U

Leistungsstarke und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 65 mm mit MK3-Werkzeugaufnahme

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN. Unverwüstliche Elektrowerkzeuge.

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall, Ausbau und Automobil geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 140 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.



**Kurze Registrierung – verlängerte Garantieleistung:
Die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie.**

Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Produkt einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter www.fein.com/warranty registrieren.



Jetzt informieren oder gleich selbst überzeugen.

Sie möchten noch mehr über unsere FEIN Kernbohrmaschinen erfahren oder unsere Produkte gleich selbst bei Ihnen vor Ort testen? Dann besuchen Sie uns online unter www.fein.at/Kernbohren und vereinbaren Sie einen Termin für eine exklusive Vorführung.

Ihr Fachhändler berät Sie gerne:

