

► МЕТАЛЛООБРАБОТКА

FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.



Трудная работа становится легкой.

Магнитные станки FEIN для корончатого сверления KBM и KBV лидируют по качеству и производительности.



НОВИНКА!
КВМ 50 / 65 –
Лучшие во все времена.

Опыт в области корончатого сверления от изобретателя электродрели.

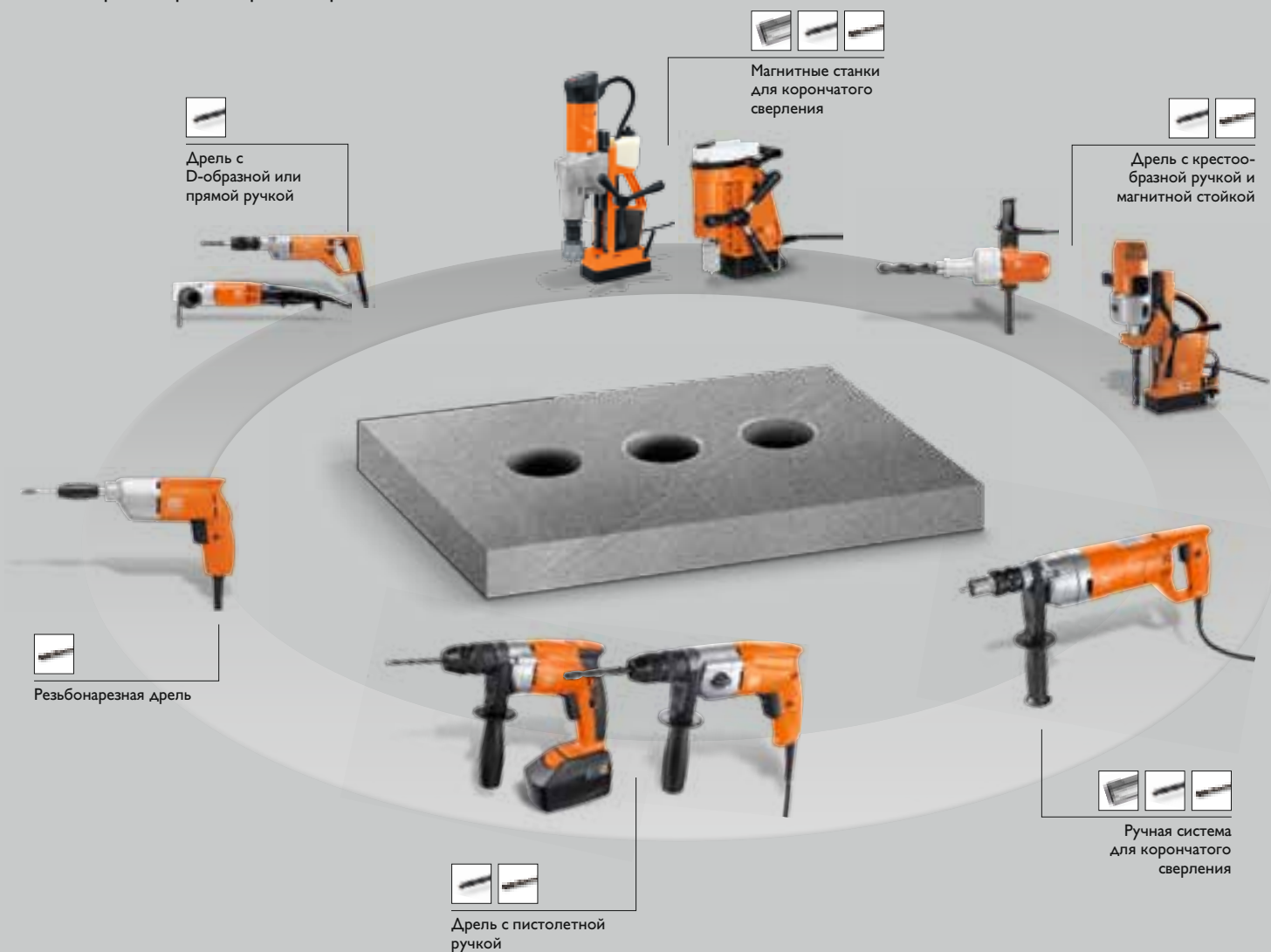
В 1895 году компания FEIN разработала первую в мире ручную электродрель, а в 1909 году — первую электромагнитную дрель GMAZ. С тех пор принцип инновационного производства качественных изделий и конструкций Made in Germany лежит в основе каждой дрели FEIN. Уже более 115 лет компания FEIN развивает и совершенствует технологию сверления по металлу. Профессионалы совершенно обоснованно доверяют долговечному качеству FEIN.

Преимущества:

- ▶ Первоклассные материалы и отличная обработка — высшее качество из одних рук.
- ▶ Лидер по производительности и качеству корончатого сверления.
- ▶ Машины, корончатые сверла и принадлежности точно подходят друг к другу — идеальный выбор для сверления обычной и нержавеющей стали или алюминия.
- ▶ Две серии станков для любых областей применения — от корончатого сверления, включая спиральное сверление, зенкование, и вплоть до нарезания резьбы.

Идеальный выбор для любых областей применения.

Компания FEIN предлагает инструменты для любого вида сверления по металлу. Для спирального сверления, корончатого сверления, нарезания резьбы или углового сверления. От легких одно- и двухскоростных машин до мощных четырехскоростных дрелей с крестообразной ручкой, угловых дрелей до магнитных станков для корончатого сверления большого диаметра. Всегда идеально подобранные разнообразные принадлежности.





1909



2013

Магнитные станки для корончатого сверления FEIN

FEIN KBM	6
FEIN KBM auto	10
FEIN KBB	12
Размерные эскизы станков	15

Корончатые сверла и принадлеж- ности FEIN. Полезные сведения

Твердый сплав или быстрорежущая сталь?	16
Корончатые сверла с твердосплавными напайками (HM)	17
Корончатые сверла из быстрорежущей стали (HSS)	19
Принадлежности	22
Принадлежности к KBM 80	23
Зажимные приспособления	24
Нарезание резьбы	25



Две серии: KVM и KVB. Исключительная производительность, качество и техника.

Серия FEIN KVM

- ▶ Универсальные высококачественные машины.
- ▶ Чрезвычайно долговечная конструкция.
- ▶ Высочайшее качество.
- ▶ С оптимизированной частотой вращения для корончатых сверл с твердосплавными напайками (HM).
- ▶ Оптимальный удельный вес.

Серия FEIN KVB

- ▶ С базовыми функциями для корончатого сверления.
- ▶ Прочная конструкция для сложных случаев применения.
- ▶ Привычное качество FEIN.
- ▶ С оптимизированной частотой вращения для корончатых сверл из быстрорежущей стали (HSS).

Серия KVM – для универсального применения.

Мощный двигатель FEIN.

Очень мощный и высокопроизводительный для надежного и экономичного сверления.

Долговечная конструкция

Предназначена для промышленных предприятий и мастерских.

Чрезвычайно большой диапазон хода шпинделя

Благодаря двойной направляющей электродвигателя подходит для применения длинных сверл.

FEIN QuickIN

Замена корончатых сверл без ключа за несколько секунд. Один щелчок – и инструмент на месте.

Концепция управления



Панель управления непосредственно в поле зрения пользователя – простая и интуитивно понятная (невозможно ничего перепутать).

Кабель двигателя

Расположен по центру и снабжен шарниром, обеспечивающим возможность вращения. Это предотвращает непреднамеренное провисание кабеля и создание помех при работе.

Рукоятка подачи

Для работы в условиях ограниченного пространства можно установить рукоятку подачи с противоположной стороны.

Обзор функций и областей применения.

	Серия КВМ	Серия КВВ
Применение		
Сверла, для которых оптимально подходит частота вращения	Корончатые сверла HM	Корончатые сверла HSS
Линейная скорость резания стали (S235) м/мин	45	25
Зажим для корончатого сверла	QuickIN	3/4" Weldon
Корончатое сверление	▲▲	▲▲
Спиральное сверление	▲▲	
Нарезание резьбы/развертывание/зенкование	▲▲	
Технические особенности		
Удерживающая сила магнита	▲▲	▲
Быстрая замена корончатого сверла	▲▲	
Чрезвычайно большой диапазон хода шпинделя	▲▲	
Вес/компактная конструкция	▲▲	▲

▲ хорошо подходит ▲▲ очень хорошо подходит ● имеется

	Серия КВМ	Серия КВВ
Оснащение		
Вращение вправо/влево	●	
Зажим КМ	●	
Электронная регулировка частоты вращения	●	
Встроенное смазочно-охлаждающее устройство	●	●
Полностью автоматическое сверление	●*	
Качество		
Продолжительная работа/интенсивная эксплуатация	▲▲	▲
Качество материалов и изготовления	▲▲	▲
Отлично согласованные компоненты системы	▲▲	▲

* только в КВМ auto

Серия КВВ – специально для корончатого сверления.



Универсальный электродвигатель

Стабильный крутящий момент – с хорошей передачей усилия при корончатом сверлении.

Прочная конструкция

Оптимальные результаты работы благодаря высокому качеству материалов и изготовления всех компонентов.

Кабель двигателя

Внутренняя прокладка кабеля. Предотвращает непреднамеренное провисание кабеля и создание помех при работе.

Рукоятка подачи

Для работы в условиях ограниченного пространства можно установить рукоятку подачи с противоположной стороны.

Серия FEIN KBM: легкие и мощные станки для универсального применения.

В серию FEIN KBM с ручным управлением входят пять высококачественных универсальных магнитных станков для корончатого сверления – от компактного монтажного станка KBM 32 Q до станка для мастерских KBM 80 U. Каждая машина впечатляет оптимальными результатами работы, максимальной простотой в управлении и продолжительным сроком службы.

Преимущества:

- ▶ Широкое разнообразие возможностей.
- ▶ Максимальная простота в управлении.
- ▶ Долгий срок службы и высокая надежность.
- ▶ Частота вращения, оптимальная для корончатых сверл с твердосплавными напайками (НМ).



KBM 32 Q

Компактный и мобильный станок для корончатого сверления, который можно использовать для монтажных работ.



KBM 50 Q

Легкий и максимально простой в управлении станок с двухскоростным редуктором для эффективного сверления в мастерских и на строительных площадках.



KBM 50 U

Универсальный многофункциональный станок с двухскоростным редуктором для гибкой работы в мастерских и на строительных площадках.



KBM 65 U

Мощный многофункциональный станок с двухскоростным редуктором для универсальной и эффективной работы в мастерских.



KBM 80 U

Мощный многофункциональный станок с трехскоростным редуктором для универсальной и эффективной работы в мастерских.

	KBM 32 Q	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U
Корончатое сверление по металлу, Ø до 32 мм	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 50 мм		▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 65 мм				▲▲	▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 80 мм					▲▲
Использование корончатых сверл НМ	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Использование корончатых сверл HSS	▲	▲	▲	▲	▲
Спиральное сверление с патроном (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Спиральное сверление с зажимом типа конуса Морзе (DIN 345)			▲▲	▲▲	▲▲
Нарезание резьбы	▲*	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Зенкование		▲	▲▲	▲▲	▲▲
Развертывание		▲	▲▲	▲▲	▲▲
Работа одной рукой		▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Работа над головой	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Монтажные работы	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Работы в мастерской	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ хорошо подходит ▲▲ очень хорошо подходит * только с резьбонарезным аппаратом

Компактный станок: КВМ 32 Q.

Станок КВМ 32 Q впечатляет малым весом, компактностью и простотой в управлении: он просто устанавливается на заготовку и позволяет спокойно работать даже в вертикальной плоскости и над головой.



Преимущества:

- ▶ Маленький, очень легкий станок для корончатого сверления, идеально подходящий для работ в вертикальной плоскости и над головой.
- ▶ Система QuickIN для быстрой смены инструмента без ключа.
- ▶ Благодаря двойной направляющей электродвигателя подходит для применения длинных сверл.

Особенности:

- ▶ Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- ▶ Высокая удерживающая сила магнита.
- ▶ Внутреннее охлаждение.

Применение:



Корончатое сверление



Спиральное сверление с спатроном



Нарезание резьбы с резьбонарезным аппаратом

Технические характеристики

Модель	КВМ 32 Q	
Макс. Ø корончатого сверла НМ	мм	32
Макс. Ø корончатого сверла HSS	мм	32
Макс. глубина сверления корончатого сверла	мм	50
Макс. Ø спирального сверла	мм	13
Нарезание резьбы, макс.	М	12
Номинальная потребляемая мощность	Вт	700
Эффективная мощность	Вт	450
Холостой ход	об/мин	550
Частота вращения под нагрузкой	об/мин	440
Зажим для корончатого сверла	QuickIN	
Ход/диапазон хода шпинделя	мм	135 / 260
Удерживающая сила магнита	Н	9 000
Размеры магнитного основания	мм	160 x 80
Длина кабеля с вилкой	м	4
Вес согласно ЕРТА	кг	10,5
Номер для заказа	7 270 27	



Комплект поставки: 1 чемоданчик, 1 насос для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 центрирующий штифт 105 мм, 1 устройство защиты от прикосновения.

Широкий ассортимент принадлежностей: со стр. 16

Гибкие станки: КВМ 50 Q и КВМ 50 U.

КВМ 50 Q – это один из самых легких двухскоростных станков в своем классе, отличающийся широкой областью применения.

Легкий двухскоростной станок КВМ 50 U с зажимом КМ 3 отличается универсальностью и высокой гибкостью применения.



Преимущества:

- ▶ Компактность и высокая функциональность для универсального применения на строительных площадках и в мастерских.
- ▶ Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- ▶ Благодаря двойной направляющей электродвигателя подходят для применения длинных сверл.

Особенности:

- ▶ Реверс вращения.
- ▶ Электронная регулировка частоты вращения.
- ▶ Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- ▶ Высокая удерживающая сила магнита.
- ▶ Удобный визуальный индикатор удерживающей силы магнита.
- ▶ Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.
- ▶ Установка рукоятки подачи с любой стороны.

Только в КВМ 50 U

- ▶ Зажим КМ 3

Применение:



Корончатое сверление

Спиральное сверление

Нарезание резьбы

Технические характеристики

Модель	КВМ 50 Q	КВМ 50 U
Макс. Ø корончатого сверла НМ мм	50	50
Макс. Ø корончатого сверла HSS мм	40	40
Глубина сверления корончатого сверла (опция) мм	50	50 (75*)
Макс. Ø спирального сверла мм	16	23
Нарезание резьбы, макс. М	16	16
Макс. Ø зенкования мм	31	50
Макс. Ø развертывания мм	16	23
Номинальная потребляемая мощность Вт	1200	1200
Эффективная мощность Вт	610	610
Частота вращения под нагрузкой		
Первая передача об/мин	130–260	130–260
Вторая передача об/мин	260–520	260–520
Зажим для корончатого сверла	QuickIN	QuickIN
Зажим инструмента мм	–	3
Ход/диапазон хода шпинделя мм	145/315	145/315
Удерживающая сила магнита Н	12 500	12 500
Размеры магнитного основания мм	195 × 90	195 × 90
Длина кабеля с вилкой м	4	4
Вес согласно ЕРГА кг	13,2	13,9
Номер для заказа	7 270 41 61	7 270 40 61

* с принадлежностями по дополнительному заказу



КВМ 50 Q (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 1 центрирующий штифт 105 мм, 1 устройство защиты от прикосновения.

КВМ 50 U (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 1 центрирующий штифт 105 мм, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 клин для выбивки.

Широкий ассортимент принадлежностей: со стр. 16

Мощные станки: КВМ 65 U и КВМ 80 U.

Двухскоростной станок КВМ 65 U сочетает в себе компактность и мощность. Его универсальное оснащение обеспечивает расширенную функциональность для использования в мастерских.

Мощный двигатель станка КВМ 80 U с трехскоростным редуктором и высокой стабильностью частоты вращения рассчитан на самые тяжелые работы в мастерских.



Преимущества:

- ▶ Стабильная частота вращения даже в жестких условиях.
- ▶ Точная юстировка сверлильного шпинделя для комфортного выравнивания машины.
- ▶ Благодаря двойной направляющей электродвигателя подходит для применения длинных сверл.

Особенности:

- ▶ Реверс вращения.
- ▶ Электронная регулировка частоты вращения.
- ▶ Зажим КМ 3.
- ▶ Высокая удерживающая сила магнита.
- ▶ Удобный визуальный индикатор удерживающей силы магнита.
- ▶ Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.

Только в КВМ 80 U

- ▶ Механический трехскоростной редуктор.
- ▶ Автоматическая подача смазочно-охлаждающей жидкости.
- ▶ Проскальзывающая муфта-ограничитель крутящего момента.

Технические характеристики

Модель		КВМ 65 U	КВМ 80 U
Макс. Ø корончатого сверла НМ	мм	65	80
Макс. Ø корончатого сверла HSS	мм	45	65
Глубина сверления корончатого сверла (опция)	мм	50 (75*)	50
Макс. Ø спирального сверла	мм	25	32
Нарезание резьбы, макс.	М	20	27
Макс. Ø зенкования	мм	50	50
Макс. Ø развертывания	мм	25	31
Номинальная потребляемая мощность	Вт	1300	2000
Эффективная мощность	Вт	730	900
Частота вращения под нагрузкой			
Первая передача	об/мин	120–240	110–180
Вторая передача	об/мин	260–520	160–260
Третья передача	об/мин		350–580
Зажим для корончатого сверла		QuickIN	QuickIN
Зажим инструмента	КМ	3	3
Ход/диапазон хода шпинделя	мм	145/315	145/285
Диапазон юстировки сверлильной стойки	мм	± 6	± 4,25
Диапазон поворота сверлильной стойки		± 7°	± 11°
Удерживающая сила магнита	Н	14000	18000
Размеры магнитного основания	мм	205 × 95	270 × 90
Длина кабеля с вилкой	м	4	4
Вес согласно ЕРТА	кг	16,1	25,4
Номер для заказа		7 270 43 61	7 270 34

* с принадлежностями по дополнительному заказу

Применение:



Корончатое сверление

Спиральное сверление

Нарезание резьбы



КВМ 65 U (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 1 центрирующий штифт 105 мм, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 клин для выбивки.

КВМ 80 U (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 клин для выбивки, 1 зажим инструмента QuickIN MAX/КМ 3.

Серия FEIN KBM auto – не имеет себе равных по эффективности при серийном сверлении.

Серия FEIN KBM auto задает новые масштабы работы: автоматическая подача сверла обеспечивает одинаковое время сверления и производительность для всех распространенных металлов. При больших объемах сверления экономия времени и средств особенно заметна. Цифровая регулировка подачи сверла обеспечивает недостижимую прежде эффективность в мастерских и при выполнении монтажных работ.

Преимущества:

- ▶ Экономия времени и затрат при больших объемах сверления.
- ▶ Неизменная скорость работы.
- ▶ Одинаковое время сверления.
- ▶ Увеличение срока службы корончатых сверл.
- ▶ Минимальная физическая нагрузка.
- ▶ Частота вращения, оптимальная для корончатых сверл с твердосплавными напайками (НМ).



КBM 50 auto
Легкий и интеллектуальный, полностью автоматический двухскоростной станок. Экономит время и затраты в мастерских и на строительной площадке.



КBM 80 auto
Мощный и интеллектуальный, полностью автоматический трехскоростной станок для максимально эффективной работы в мастерских.

	КBM 50 auto	КBM 80 auto
Корончатое сверление по металлу, Ø до 32 мм	▲▲	▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 50 мм	▲▲	▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 65 мм		▲▲
Корончатое сверление по металлу, Ø до 80 мм		▲▲
Использование корончатых сверл НМ	▲▲	▲▲
Использование корончатых сверл HSS	▲	▲
Спиральное сверление с патроном (DIN 338)	▲▲*	▲▲*
Спиральное сверление с зажимом типа конуса Морзе (DIN 345)	▲▲*	▲▲*
Нарезание резьбы	▲▲*	▲▲*
Зенкование	▲▲*	▲▲*
Развертывание	▲▲*	▲▲*
Полностью автоматическое сверление	▲▲	▲▲
Работа одной рукой	▲▲	▲▲
Работа над головой	▲▲	▲
Монтажные работы	▲▲	▲
Работы в мастерской	▲▲	▲▲

▲ хорошо подходит ▲▲ очень хорошо подходит * только в ручном режиме

Эффективные станки: KBM 50 auto и KBM 80 auto.

Мощный станок KBM 50 auto эффективен и мобилен: компактная конструкция и малый вес позволяют использовать его как в мастерских, так и на строительной площадке.

Мощный станок для мастерских KBM 80 auto благодаря системе подачи сверла обеспечивает одинаковое время и постоянную скорость сверления всех распространенных металлов.



Преимущества:

- ▶ Экономия времени и затрат при выполнении больших объемов сверления благодаря цифровой регулировке подачи сверла.
- ▶ Прогнозируемое рабочее время при выполнении заказов и серийных работ за счет постоянного синхронизированного времени сверления.
- ▶ Универсальное применение, например, для нарезания резьбы в ручном режиме, благодаря реверсу вращения и зажиму КМ 3.

Особенности:

- ▶ Мощный двигатель FEIN со стабильным крутящим моментом.
- ▶ Электронная регулировка частоты вращения.
- ▶ Высокая удерживающая сила магнита.
- ▶ Удобный визуальный индикатор удерживающей силы магнита.
- ▶ Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.
- ▶ Датчик наклона.
- ▶ Элементы управления в поле зрения.

Только в KBM 80 auto

- ▶ Механический трехскоростной редуктор.
- ▶ Автоматическая подача смазочно-охлаждающей жидкости.
- ▶ Проскальзывающая муфта-ограничитель крутящего момента.

Применение:



Корончатое сверление



Спиральное сверление



Нарезание резьбы

Широкий ассортимент принадлежностей: со стр. 16

Технические характеристики

Dostupno od 4. tromjesečja 2013.

Модель		KBM 50 auto	KBM 80 auto
Макс. Ø корончатого сверла НМ	мм	50	80
Макс. Ø корончатого сверла HSS	мм	40	65
Глубина сверления корончатого сверла (опция)	мм	50 (75**)	50
Макс. Ø спирального сверла	мм	18/23*	18/32*
Нарезание резьбы, макс.	М	16*	27*
Макс. Ø зенкования	мм	50*	50*
Макс. Ø развертывания	мм	23*	31*
Номинальная потребляемая мощность	Вт	1200	2000
Эффективная мощность	Вт	610	900
Частота вращения под нагрузкой			
Первая передача	об/мин	130–260	110–180
Вторая передача	об/мин	260–520	160–260
Третья передача	об/мин	–	350–580
Зажим для корончатого сверла		QuickIN	QuickIN
Зажим инструмента	КМ	3	3
Ход/диапазон хода шпинделя	мм	145/315	145/285
Диапазон юстировки сверлильной стойки	мм	–	± 4,25
Диапазон поворота сверлильной стойки		–	± 11°
Удерживающая сила магнита	Н	12 500	18 000
Размеры магнитного основания	мм	195 × 90	270 × 90
Длина кабеля с вилкой	м	4	4
Вес согласно ЕРТА	кг	16,2	26,4
Номер для заказа		7 270 42 61	7 270 32

* только в ручном режиме ** с принадлежностями по дополнительному заказу



KBM 50 auto (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 1 центрирующий штифт 105 мм, 1 клин для выбивки, 1 устройство защиты от прикосновения.

KBM 80 auto (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 клин для выбивки, 1 зажим инструмента QuickIN MAX/КМ 3.

Серия FEIN KBB: мощные базовые функции – специально для корончатого сверления.

В серию FEIN KBB входят четыре разные модели для мастерских и монтажных работ – от компактного станка FEIN KBB 30 для корончатого сверления в условиях ограниченного пространства и в труднодоступных местах до мощного двухскоростного станка KBB 60 для применения в мастерских. Каждая машина гарантирует надежную и экономичную работу и точный результат корончатого сверления.

Преимущества:

- ▶ Базовые функции для корончатого сверления.
- ▶ Прочная конструкция для сложных случаев применения.
- ▶ Внутренняя прокладка кабеля.
- ▶ Частота вращения, оптимальная для корончатых сверл из быстрорежущей стали (HSS).



KBB 30
Чрезвычайно компактный для сверления на строительных площадках.



KBB 38
Для точного сверления на строительных площадках.



KBB 40
Компактный станок со стационарным двигателем для работ в условиях ограниченного пространства.



KBB 60
Станок с двухскоростным редуктором и глубиной сверления до 75 мм для работы в мастерских

	KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
Корончатое сверление металла, Ø до 30 мм	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Корончатое сверление металла, Ø до 40 мм			▲ ▲	▲ ▲
Корончатое сверление металла, Ø до 60 мм				▲ ▲
Использование корончатых сверл HSS	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Использование корончатых сверл HM	▲	▲	▲	▲
Работа одной рукой	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Работа над головой	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Монтажные работы	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Работы в мастерской	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲

▲ хорошо подходит ▲▲ очень хорошо подходит

Чрезвычайно компактные станки: КВВ 30 и КВВ 40.

Чрезвычайно компактная конструкция FEIN KVB 30 идеально подходит для корончатого сверления в условиях ограниченного пространства и в труднодоступных местах, а также для монтажных работ на высоте.

FEIN KVB 40 – станок для монтажных работ с пинольной подачей для корончатого сверления отверстий диаметром до 40 мм. Благодаря минимальным размерам и стационарному двигателю он идеально подходит для работы в условиях ограниченного пространства.



Преимущества:

- ▶ Чрезвычайно компактный с оптимальным соотношением массы и мощности для работ на высоте и в условиях ограниченного пространства.
- ▶ Установка рукоятки подачи с любой стороны для применения в особых условиях.
- ▶ Система внутренней прокладки кабеля электродвигателя предотвращает непреднамеренное провисание кабеля и создание помех при работе.

Особенности:

- ▶ Внутреннее охлаждение.
- ▶ Легкое и удобное управление.

Только в КВВ 40

- ▶ Прочная конструкция, выполненная из алюминия (литье под давлением).
- ▶ Стационарный электродвигатель.

Применение:



Корончатое сверление

Технические характеристики

Модель		КВВ 30	КВВ 40
Макс. Ø корончатого сверла HSS	мм	30	40
Макс. глубина сверления корончатого сверла	мм	50	50
Номинальная потребляемая мощность	Вт	750	1 100
Эффективная мощность	Вт	430	610
Холостой ход	об/мин	680	450
Частота вращения под нагрузкой	об/мин	430	280
Зажим для корончатого сверла		3/4" Weldon	3/4" Weldon
Ход шпинделя	мм	65	65
Удерживающая сила магнита	Н	8 000	9 000
Размеры магнитного основания	мм	178 × 95	165 × 102
Длина кабеля с вилкой	м	3,8	3,8
Вес согласно ЕРТА	кг	10	13,1
Номер для заказа		7 272 01	7 272 03



КВВ 30 (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 торцовый шестигранный ключ на 5 мм, 1 устройство защиты от прикосновения.

КВВ 40 (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 торцовый шестигранный ключ на 5 мм.

Широкий ассортимент принадлежностей: со стр. 16

Станки для точного сверления: КВВ 38 и КВВ 60.

Станок КВВ 38 обеспечивает максимальную эффективность работы. Специальная направляющая для сверлильного шпинделя обеспечивает долгий срок службы оснастки, а также точное сверление.

Станок FEIN КВВ 60 с мощным двухскоростным редуктором, специальной направляющей для сверлильного шпинделя и очень большим ходом шпинделя позволяет выполнять сверление на глубину до 75 мм.



Преимущества:

- ▶ Электродвигатель со стабильной частотой вращения для сложного корончатого сверления.
- ▶ Высокая скорость вращения без радиального биения и безопасное удаление керна благодаря специальной направляющей для сверлильного шпинделя.
- ▶ Прочная массивная конструкция из литого под давлением алюминия для работ в неблагоприятных условиях.

Особенности:

- ▶ Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.
- ▶ Внутренняя прокладка кабеля.
- ▶ Дополнительная ручка для удобной транспортировки станка.
- ▶ Установка рукоятки подачи с любой стороны.

Только в КВВ 60

- ▶ Механический двухскоростной редуктор.
- ▶ Очень длинный вал станка для сверления отверстий глубиной до 75 мм.

Применение:



Корончатое сверление

Технические характеристики

Модель		КВВ 38	КВВ 60
Макс. Ø корончатого сверла HSS	мм	38	60
Макс. глубина сверления корончатого сверла	мм	50	75
Номинальная потребляемая мощность	Вт	1 050	1 400
Эффективная мощность	Вт	530	770
Холостой ход			
Первая передача	об/мин	480	330
Вторая передача	об/мин	-	660
Частота вращения под нагрузкой			
Первая передача	об/мин	330	180
Вторая передача	об/мин	-	340
Зажим для корончатого сверла		¾" Weldon	¾" Weldon
Ход шпинделя	мм	65	92
Удерживающая сила магнита	Н	9 000	11 000
Размеры магнитного основания	мм	160 × 102	191 × 102
Длина кабеля с вилкой	м	3,8	3,8
Вес согласно ЕРТА	кг	14,4	23,9
Номер для заказа		7 272 02	7 272 04



КВВ 38 (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 торцовый шестигранный ключ на 5 мм, 1 транспортировочная ручка.

КВВ 60 (комплект поставки): 1 чемоданчик, 1 бачок для смазочно-охлаждающей жидкости, 1 ремень для крепления, 1 крючок для стружки, 2 центрирующих штифта, 1 устройство защиты от прикосновения, 1 торцовый шестигранный ключ на 5 мм, 1 транспортировочная ручка.

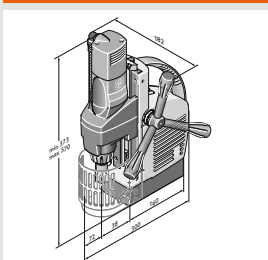
Широкий ассортимент принадлежностей: со стр. 16



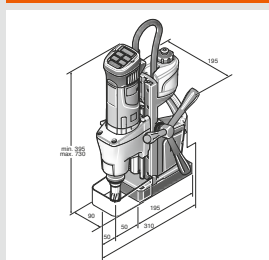
Станки и их размеры.

KBM

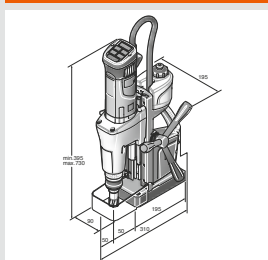
KBM 32 Q



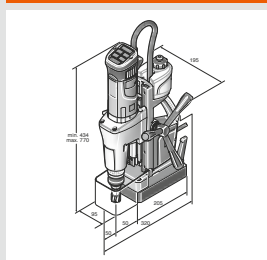
KBM 50 Q



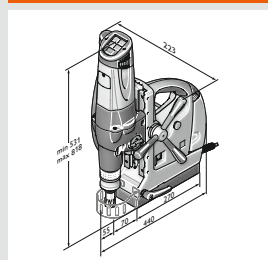
KBM 50 U



KBM 65 U

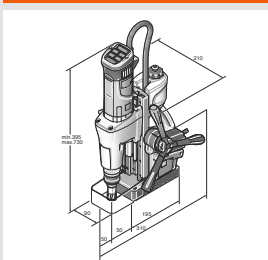


KBM 80 U

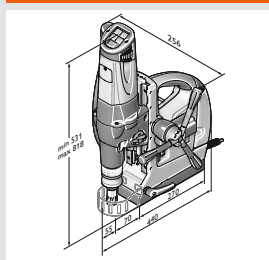


KBM auto

KBM 50 auto

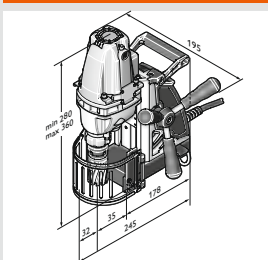


KBM 80 auto

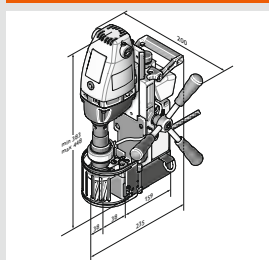


KBB

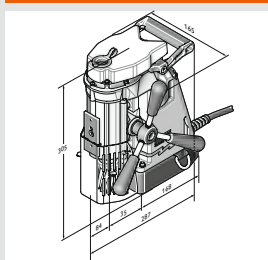
KBB 30



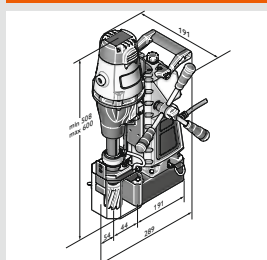
KBB 38



KBB 40



KBB 60



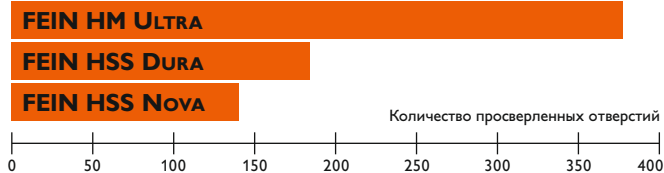
Для тяжелой работы нужен прочный инструмент.

Для любого материала или области применения, будь то диаметр 80 мм или глубина сверления 75 мм – в широком ассортименте FEIN найдется необходимое сверло.

HM ULTRA: долговечное и мощное для работ по любым металлам.
HSS DURA: нитрид-титановое покрытие для обычной и нержавеющей стали.

HSS Nova: устойчивое к ударным нагрузкам в изготовлении стальных конструкций и строительстве.

Сравнение срока службы корончатых сверл FEIN



Материал: сталь С 45, толщина 30 мм; диаметр 18 мм

Обзор корончатых сверл FEIN		FEIN HM ULTRA		FEIN HSS DURA		FEIN HSS Nova		
Зажим для корончатого сверла		QuickIN ** QI MAX	3/4" Weldon	M18 x 6	QuickIN	3/4" Weldon	QuickIN	3/4" Weldon
Диаметр сверла, мм								
Глубина сверления, мм	25				Ø 12–50	Ø 12–60	Ø 12–50	Ø 12–60
	35	Ø 12–65	Ø 12–60					
	50	** Ø 50–80	Ø 12–65	Ø 12–65	Ø 12–50	Ø 12–60	Ø 12–50	Ø 12–60
	75	Ø 18–65	Ø 18–65					Ø 19–60
Материал								
Алюминий < 10 % кремния < 600 Н/мм²					▲		▲▲	
Алюминий > 10 % кремния < 600 Н/мм²					▲		▲	
Сталь < 500 Н/мм²			▲▲▲		▲▲▲		▲▲▲	
Сталь < 750 Н/мм²			▲▲▲		▲▲▲		▲▲	
Сталь < 900 Н/мм²			▲▲▲		▲▲		▲	
Сталь < 1 100 Н/мм²			▲▲		▲			
Нержавеющая сталь < 700 Н/мм²			▲▲		▲▲		▲	
Нержавеющая сталь > 700 Н/мм²			▲▲		▲			
Чугун (GG, GGG) < 300 Н/мм²			▲▲▲				▲	
Латунь (CuZn) < 500 Н/мм²			▲▲					
Трудно поддающиеся резанию металлы			▲▲		▲			
Рельсы			▲					
Поверхности								
Плоские поверхности			▲▲▲		▲▲▲		▲▲▲	
Структурированные, смещенные поверхности			▲		▲▲		▲▲	
Трубы/круглые поверхности			▲▲		▲▲		▲▲	
Специальные работы								
Сухое сверление			▲▲▲		▲▲▲		▲	
Многослойное сверление			▲		▲		▲	
Сверление с перекрытием			▲▲		▲▲		▲▲	

▲ хорошо подходит ▲▲ очень хорошо подходит ▲▲▲ оптимально подходит

FEIN HM ULTRA

Преимущества:

- ▶ Высочайшая стойкость.
- ▶ Высококачественные твердосплавные напайки.
- ▶ Превосходная производительность резания по всем металлам.
- ▶ Идеально для серийного сверления и длительного применения.
- ▶ Возможна высокая линейная скорость резания.
- ▶ Особенно экономично при использовании в мастерских, на промышленных предприятиях и при выполнении ручных работ.

Стойкость HM по сравнению с конкурентами

FEIN HM ULTRA

HM другого производителя

Количество просверленных отверстий



Условия испытания: средний результат твердосплавных изделий конкурента составил 190 отверстий на корончатое сверло, в то время как сверлом FEIN HM ULTRA было сделано 380 отверстий. Материал: сталь С 45, толщина 30 мм; диаметр 18 мм

HM ULTRA 35 с хвостовиком QuickIN

Глубина сверления 35 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 27 086 01 9
13	6 31 27 087 01 3
14	6 31 27 088 01 1
15	6 31 27 089 01 5
15,5	6 31 27 238 01 1
16	6 31 27 090 01 7
17	6 31 27 091 01 6
17,5	6 31 27 239 01 5
18	6 31 27 092 01 9
19	6 31 27 093 01 3
19,5	6 31 27 240 01 7
20	6 31 27 094 01 1
21	6 31 27 095 01 5
22	6 31 27 096 01 8
23	6 31 27 097 01 2
24	6 31 27 098 01 0
25	6 31 27 099 01 4
26	6 31 27 100 01 5
26,5	6 31 27 241 01 6
27	6 31 27 101 01 4
28	6 31 27 102 01 7
29	6 31 27 103 01 1
30	6 31 27 104 01 9
31	6 31 27 105 01 3
32	6 31 27 106 01 6
33	6 31 27 107 01 0
34	6 31 27 108 01 8
35	6 31 27 109 01 2
36	6 31 27 110 01 4

37	6 31 27 111 01 3
38	6 31 27 112 01 6
39	6 31 27 113 01 0
40	6 31 27 114 01 8
41	6 31 27 115 01 2
42	6 31 27 116 01 5
43	6 31 27 117 01 9
44	6 31 27 118 01 7
45	6 31 27 119 01 1
46	6 31 27 120 01 3
47	6 31 27 121 01 2
48	6 31 27 122 01 5
49	6 31 27 123 01 9
50	6 31 27 124 01 7
51	6 31 27 125 01 1
52	6 31 27 126 01 4
53	6 31 27 127 01 8
54	6 31 27 128 01 6
55	6 31 27 129 01 0
56	6 31 27 130 01 2
57	6 31 27 131 01 1
58	6 31 27 132 01 4
59	6 31 27 133 01 8
60	6 31 27 134 01 6
61	6 31 27 135 01 0
62	6 31 27 136 01 3
63	6 31 27 137 01 7
64	6 31 27 138 01 5
65	6 31 27 139 01 9

HM ULTRA 75 с хвостовиком QuickIN

Глубина сверления 75 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
18	6 31 27 763 01 0
19	6 31 27 764 01 0
20	6 31 27 765 01 0
21	6 31 27 766 01 0

22	6 31 27 767 01 0
23	6 31 27 768 01 0
24	6 31 27 769 01 0
25	6 31 27 770 01 0
26	6 31 27 771 01 0
27	6 31 27 772 01 0
28	6 31 27 773 01 0
29	6 31 27 774 01 0
30	6 31 27 775 01 0
32	6 31 27 776 01 0
35	6 31 27 777 01 0
36	6 31 27 778 01 0
40	6 31 27 779 01 0
45	6 31 27 780 01 0
50	6 31 27 781 01 0
55	6 31 27 782 01 0
60	6 31 27 783 01 0
65	6 31 27 784 01 0

HM ULTRA 50 с резьбой FEIN

Глубина сверления 50 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 27 042 01 4
13	6 31 27 043 01 8
14	6 31 27 044 01 6
15	6 31 27 045 01 0
16	6 31 27 046 01 3
17	6 31 27 047 01 7
18	6 31 27 001 01 5
19	6 31 27 019 01 2
20	6 31 27 002 01 8
21	6 31 27 020 01 4
22	6 31 27 003 01 2
23	6 31 27 021 01 3
24	6 31 27 022 01 6
25	6 31 27 004 01 0
26	6 31 27 005 01 4
27	6 31 27 023 01 0
28	6 31 27 006 01 7
29	6 31 27 024 01 8
30	6 31 27 007 01 1
31	6 31 27 025 01 2
32	6 31 27 008 01 9
33	6 31 27 026 01 5
34	6 31 27 009 01 3
35	6 31 27 010 01 5
36	6 31 27 027 01 9
37	6 31 27 028 01 7
38	6 31 27 011 01 4
39	6 31 27 029 01 1
40	6 31 27 012 01 7
41	6 31 27 030 01 3
42	6 31 27 013 01 1
43	6 31 27 014 01 9
44	6 31 27 031 01 2
45	6 31 27 015 01 3
46	6 31 27 032 01 5
47	6 31 27 033 01 9
48	6 31 27 016 01 6
49	6 31 27 034 01 7
50	6 31 27 017 01 0
51	6 31 27 035 01 1
52	6 31 27 018 01 8
53	6 31 27 036 01 4
54	6 31 27 037 01 8
55	6 31 27 038 01 6
56	6 31 27 039 01 0
57	6 31 27 040 01 2
58	6 31 27 041 01 1
59	6 31 27 049 01 9
60	6 31 27 050 01 1

КОРОНЧАТОЕ СВЕРЛО С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ (МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ)

61	6 31 27 051 01 0
62	6 31 27 052 01 3
63	6 31 27 053 01 7
64	6 31 27 054 01 5
65	6 31 27 055 01 9

HM ULTRA 35 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 35 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0

41	6 31 27 743 01 0
42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0

HM ULTRA 50 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 50 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 27 276 01 0
13	6 31 27 277 01 0
14	6 31 27 278 01 0
15	6 31 27 279 01 0
16	6 31 27 280 01 0
17	6 31 27 281 01 0
18	6 31 27 282 01 0
19	6 31 27 283 01 0
20	6 31 27 284 01 0
21	6 31 27 285 01 0
22	6 31 27 286 01 0
23	6 31 27 287 01 0
24	6 31 27 288 01 0
25	6 31 27 289 01 0
26	6 31 27 290 01 0
27	6 31 27 291 01 0
28	6 31 27 292 01 0
29	6 31 27 293 01 0
30	6 31 27 294 01 0

31	6 31 27 295 01 0
32	6 31 27 296 01 0
33	6 31 27 297 01 0
34	6 31 27 298 01 0
35	6 31 27 299 01 0
36	6 31 27 300 01 0
37	6 31 27 301 01 0
38	6 31 27 302 01 0
39	6 31 27 303 01 0
40	6 31 27 304 01 0
41	6 31 27 305 01 0
42	6 31 27 306 01 0
43	6 31 27 307 01 0
44	6 31 27 308 01 0
45	6 31 27 309 01 0
46	6 31 27 310 01 0
47	6 31 27 311 01 0
48	6 31 27 312 01 0
49	6 31 27 313 01 0
50	6 31 27 314 01 0
51	6 31 27 315 01 0
52	6 31 27 316 01 0
53	6 31 27 317 01 0
54	6 31 27 318 01 0
55	6 31 27 319 01 0
56	6 31 27 320 01 0
57	6 31 27 321 01 0
58	6 31 27 322 01 0
59	6 31 27 323 01 0
60	6 31 27 324 01 0
61	6 31 27 325 01 0
62	6 31 27 326 01 0
63	6 31 27 327 01 0
64	6 31 27 328 01 0
65	6 31 27 329 01 0

HM ULTRA 75 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 75 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
18	6 31 27 785 01 0
19	6 31 27 786 01 0
20	6 31 27 787 01 0
21	6 31 27 788 01 0

22	6 31 27 789 01 0
23	6 31 27 790 01 0
24	6 31 27 791 01 0
25	6 31 27 792 01 0
26	6 31 27 793 01 0
27	6 31 27 794 01 0
28	6 31 27 795 01 0
29	6 31 27 796 01 0
30	6 31 27 797 01 0
32	6 31 27 798 01 0
35	6 31 27 799 01 0
36	6 31 27 800 01 0
40	6 31 27 801 01 0
45	6 31 27 802 01 0
50	6 31 27 803 01 0
55	6 31 27 804 01 0
60	6 31 27 805 01 0
65	6 31 27 806 01 0

► Корончатые сверла с твердосплавными напайками с размерами в дюймах см. на сайте www.fein.com

FEIN HSS DURA

Преимущества:

- ▶ Высокая стойкость.
- ▶ Высококачественная быстрорежущая сталь.
- ▶ Нитрид-титановое покрытие.
- ▶ Оптимальные результаты сверления обычной и нержавеющей стали.
- ▶ Устойчивость к ударным нагрузкам.
- ▶ Низкое трение за счет великолепных антифрикционных свойств
- ▶ Повышенная термостойкость для сухого сверления.

Стойкость HSS по сравнению с конкурентами

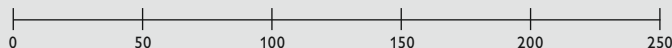
FEIN HSS DURA

HSS с покрытием другого производителя

FEIN HSS Nova

HSS другого производителя

Количество просверленных отверстий



Условия испытания: средний результат конкурентных изделий из быстрорежущей стали составил 140 отверстий на корончатое сверло, в то время как сверло FEIN HSS DURA выработало 180 отверстий. Материал: сталь С 45, толщина 30 мм; диаметр 18 мм

HSS DURA 25 с хвостовиком QuickIN

Глубина сверления 25 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 33 120 06 7
13	6 31 33 130 06 7
14	6 31 33 140 06 7
15	6 31 33 150 06 7
16	6 31 33 160 06 7
17	6 31 33 170 06 7
18	6 31 33 180 06 7
19	6 31 33 190 06 7
20	6 31 33 200 06 7
21	6 31 33 210 06 7
22	6 31 33 220 06 7
23	6 31 33 230 06 7
24	6 31 33 240 06 7
25	6 31 33 250 06 7
26	6 31 33 260 06 7
27	6 31 33 270 06 7
28	6 31 33 280 06 7
29	6 31 33 290 06 7
30	6 31 33 300 06 7
31	6 31 33 310 06 7
32	6 31 33 320 06 7
33	6 31 33 330 06 7
34	6 31 33 340 06 7
35	6 31 33 350 06 7
36	6 31 33 360 06 7
37	6 31 33 370 06 7
38	6 31 33 380 06 7
39	6 31 33 390 06 7
40	6 31 33 400 06 7
41	6 31 33 410 06 7
42	6 31 33 420 06 7
43	6 31 33 430 06 7

44	6 31 33 440 06 7
45	6 31 33 450 06 7
46	6 31 33 460 06 7
47	6 31 33 470 06 7
48	6 31 33 480 06 7
49	6 31 33 490 06 7
50	6 31 33 500 06 7

HSS DURA 50 с хвостовиком QuickIN

Глубина сверления 50 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 33 120 06 8
13	6 31 33 130 06 8
14	6 31 33 140 06 8
15	6 31 33 150 06 8
16	6 31 33 160 06 8
17	6 31 33 170 06 8
18	6 31 33 180 06 8
19	6 31 33 190 06 8
20	6 31 33 200 06 8
21	6 31 33 210 06 8
22	6 31 33 220 06 8
23	6 31 33 230 06 8
24	6 31 33 240 06 8
25	6 31 33 250 06 8
26	6 31 33 260 06 8
27	6 31 33 270 06 8
28	6 31 33 280 06 8
29	6 31 33 290 06 8
30	6 31 33 300 06 8
31	6 31 33 310 06 8
32	6 31 33 320 06 8
33	6 31 33 330 06 8
34	6 31 33 340 06 8
35	6 31 33 350 06 8
36	6 31 33 360 06 8
37	6 31 33 370 06 8
38	6 31 33 380 06 8

39	6 31 33 390 06 8
40	6 31 33 400 06 8
41	6 31 33 410 06 8
42	6 31 33 420 06 8
43	6 31 33 430 06 8
44	6 31 33 440 06 8
45	6 31 33 450 06 8
46	6 31 33 460 06 8
47	6 31 33 470 06 8
48	6 31 33 480 06 8
49	6 31 33 490 06 8
50	6 31 33 500 06 8

HSS DURA 25 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 25 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5

31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5
49	6 31 34 490 07 5
50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5

HSS DURA 50 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 50 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6

FEIN HSS Nova

16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6
41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

Преимущества:

- ▶ Высокая стойкость.
- ▶ Высококачественная быстрорежущая сталь.
- ▶ Великолепная производительность сверления при сооружении металлоконструкций
- ▶ Экономичность при выполнении монтажных работ.
- ▶ Устойчивость к ударным нагрузкам.
- ▶ Простая заточка.

HSS Nova 25 с хвостовиком QuickIN



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 33 119 05 1
13	6 31 33 129 05 1
14	6 31 33 140 05 1
15	6 31 33 150 05 1
16	6 31 33 159 05 1
17	6 31 33 170 05 1
18	6 31 33 180 05 1
19	6 31 33 189 05 1
20	6 31 33 199 06 3
21	6 31 33 210 05 1
22	6 31 33 219 05 1
23	6 31 33 229 05 1
24	6 31 33 240 05 1
25	6 31 33 250 05 1
26	6 31 33 259 05 1
27	6 31 33 270 05 1
28	6 31 33 279 05 1
29	6 31 33 289 05 1
30	6 31 33 299 05 1
31	6 31 33 309 05 1
32	6 31 33 319 05 1
33	6 31 33 329 05 1
34	6 31 33 339 05 1
35	6 31 33 350 05 1
36	6 31 33 359 05 1
37	6 31 33 369 05 1
38	6 31 33 379 05 1
39	6 31 33 389 05 1
40	6 31 33 399 05 1
41	6 31 33 409 05 1
42	6 31 33 420 05 1
43	6 31 33 429 05 1
44	6 31 33 439 05 1

45	6 31 33 449 05 1
46	6 31 33 459 05 1
47	6 31 33 469 05 1
48	6 31 33 479 05 1
49	6 31 33 489 05 1
50	6 31 33 499 05 1

HSS Nova 50 с хвостовиком QuickIN

Глубина сверления 50мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 33 119 05 2
13	6 31 33 129 05 2
14	6 31 33 140 05 2
15	6 31 33 150 05 2
16	6 31 33 159 05 2
17	6 31 33 170 05 2
18	6 31 33 180 05 2
19	6 31 33 189 05 2
20	6 31 33 199 05 2
21	6 31 33 210 05 2
22	6 31 33 219 05 2
23	6 31 33 229 05 2
24	6 31 33 240 05 2
25	6 31 33 250 05 2
26	6 31 33 259 05 2
27	6 31 33 270 05 2
28	6 31 33 279 05 2
29	6 31 33 289 05 2
30	6 31 33 299 05 2
31	6 31 33 309 05 2
32	6 31 33 319 05 2
33	6 31 33 329 05 2
34	6 31 33 339 05 2
35	6 31 33 350 05 2
36	6 31 33 359 05 2
37	6 31 33 369 05 2
38	6 31 33 379 05 2
39	6 31 33 389 05 2
40	6 31 33 399 05 2

41	6 31 33 409 05 2
42	6 31 33 420 05 2
43	6 31 33 429 05 2
44	6 31 33 439 05 2
45	6 31 33 449 05 2
46	6 31 33 459 05 2
47	6 31 33 469 05 2
48	6 31 33 479 05 2
49	6 31 33 489 05 2
50	6 31 33 499 05 2

HSS Nova 25 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1
21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1

КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ (МЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ)

43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1

HSS Nova 50 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 50 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2
16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2

36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2
56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2

HSS Nova 75 с хвостовиком Weldon 3/4 дюйма

Глубина сверления 75 мм

Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
55	6 31 34 550 05 3
60	6 31 34 600 05 3

► Корончатые сверла из быстрорежущей стали с размерами в дюймах см. на сайте www.fein.com



Центрирующие штифты, переходники и хвостовики КМ.

Центрирующие штифты для КВМ

При длине 80 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HSS NOVA 25	QuickIN	25 мм
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 мм
HSS DURA 25	QuickIN	25 мм
Номер для заказа	3 02 17 359 00 0	

При длине 105 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HM ULTRA 35	QuickIN	35 мм
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 мм
HM ULTRA 50	3/4" Weldon	50 мм
HSS NOVA 25	QuickIN	25 мм
(с переходником 6 39 01 045 01 0)		
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 мм
HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 мм
HSS DURA 25	QuickIN	25 мм
(с переходником 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	3/4" Weldon	25 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 мм
HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 мм
Номер для заказа	3 02 17 332 00 9	

При длине 125 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HM ULTRA 35	QuickIN	35 мм
(с переходником 6 39 01 027 01 0)		
HM ULTRA 50	M18	50 мм
(с переходником 6 39 01 020 00 6)		
HM ULTRA 50	QuickIN MAX	50 мм
HM ULTRA 75	QuickIN	75 мм
HM ULTRA 75	3/4" Weldon	75 мм
HSS NOVA 75	3/4" Weldon	75 мм
Номер для заказа	3 02 17 333 00 3	

При длине 135 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
HM ULTRA 35	QuickIN	35 мм
(с переходником 6 39 01 045 01 0)		
HM ULTRA 50	3/4" Weldon	50 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 мм
(с переходником 6 39 01 027 01 0)		

HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 мм
(с переходником 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 мм
(с переходником 6 39 01 021 01 4)		
Номер для заказа	3 02 17 355 00 0	

Центрирующие штифты для КВВ

При длине 80 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 мм
HSS DURA 25	3/4" Weldon	25 мм
Номер для заказа	3 02 17 359 00 0	

При длине 100 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 мм
HSS NOVA 25	QuickIN	25 мм
(с переходником 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 мм
HSS DURA 25	QuickIN	25 мм
(с переходником 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 мм
Номер для заказа	3 02 17 358 00 0	

При длине 125 мм подходят для:

Корончатое сверло	Зажим	Глубина реза
HSS NOVA 75	3/4" Weldon	75 мм
Номер для заказа	3 02 17 333 00 3	

Переходник

Переходник с хвостовиком QuickIN
Выход М 18 × 6 P1,5



Номер для заказа 6 39 01 020 00 6

Выход Weldon



Номер для заказа 6 39 01 021 01 4

Выход Weldon Spezial. Специально для корончатых сверл других производителей с внутренним отверстием > 6,4 мм.



Номер для заказа 6 39 01 024 01 9

Переходник с хвостовиком Weldon
Выход QuickIN (с винтовым креплением)



Номер для заказа 6 39 01 027 01 0

Удлинитель

Для работы на узких, заглубленных или ступенчатых поверхностях, возможны сквозные отверстия диаметром от 36 мм. Хвостовик QuickIN, длина 100 мм, включая центрирующий штифт.



Номер для заказа 6 31 06 016 01 0

Переходник патрона для сверла

Переходник с хвостовиком QuickIN
Выход 1/2 дюйма



Номер для заказа 6 39 01 022 00 8

Выход В 16



Номер для заказа 6 39 01 023 00 2

Сверлильный патрон с зубчатым венцом и хвостовиком QuickIN



Диапазон зажима мм

Номер для заказа 1 шт. в упаковке

1,5–13 6 39 01 023 02 0

1–16 6 39 01 023 01 1

Хвостовик КМ для FEIN KBM с диаметром сверла до 65 мм

Выход QuickIN

С внутренней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.



Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 048 02 0

Глубина корончатого сверления 75 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 049 02 0

Выход Weldon 3/4 дюйма

С внутренней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.

Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 050 02 0

Глубина корончатого сверления 75 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 051 02 0

Хвостовики КМ для настольных и стационарных сверлильных станков

Выход QuickIN

С внешней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.



Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
МК3	12–65	6 39 01 019 01 3
МК2	12–35	6 39 01 018 01 9

Выход Weldon 3/4 дюйма

С внешней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.

Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 052 02 0

Глубина корончатого сверления 75 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
КМ3	12–65	6 39 01 053 00 0

FEIN KVM 80 QuickIN MAX.

Принадлежности подходят идеально.

Предлагая широкий ассортимент принадлежностей, компания FEIN заботится о том, чтобы при корончатом сверлении с помощью КВМ 80 все отлично сочеталось — от корончатых сверл, центрирующих штифтов, переходников и вплоть до специальных хвостовиков для различных выходов.

HM ULTRA 50 с хвостовиком QuickIN MAX

Глубина сверления 50 мм



Ø мм	Номер для заказа 1 шт. в упаковке
50	6 31 27 330 01 0
51	6 31 27 331 01 0
52	6 31 27 332 01 0
53	6 31 27 333 01 0
54	6 31 27 334 01 0
55	6 31 27 335 01 0
56	6 31 27 336 01 0
57	6 31 27 337 01 0
58	6 31 27 338 01 0
59	6 31 27 339 01 0
60	6 31 27 340 01 0
61	6 31 27 341 01 0
62	6 31 27 342 01 0
63	6 31 27 343 01 0
64	6 31 27 344 01 0
65	6 31 27 345 01 0
66	6 31 27 346 01 0
67	6 31 27 347 01 0
68	6 31 27 348 01 0
69	6 31 27 349 01 0
70	6 31 27 350 01 0
71	6 31 27 351 01 0
72	6 31 27 352 01 0
73	6 31 27 353 01 0
74	6 31 27 354 01 0
75	6 31 27 355 01 0
76	6 31 27 456 01 0
77	6 31 27 457 01 0
78	6 31 27 458 01 0
79	6 31 27 459 01 0
80	6 31 27 460 01 0

Центрирующий штифт

Центрирующий штифт для корончатого сверла QuickIN MAX.

Длина/мм	Номер для заказа
125	3 02 17 333 00 3

Переходники и сверлильные патроны

Переходник с хвостовиком QuickIN MAX
Выход QuickIN



Номер для заказа 6 39 01 045 01 0

Сверлильный патрон с зубчатым венцом и хвостовиком QuickIN



Диапазон зажима мм	Номер для заказа
1,5–13	6 39 01 023 02 0
1–16	6 39 01 023 01 1

Хвостовики КМ

Выход QuickIN
С внутренней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.



Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
МК3	12–65	6 39 01 039 02 0

Выход QuickIN MAX
С внутренней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.



Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
МК3	50–80	6 39 01 038 02 0

Стандартный выход Weldon 32
С внутренней подачей смазочно-охлаждающей жидкости.



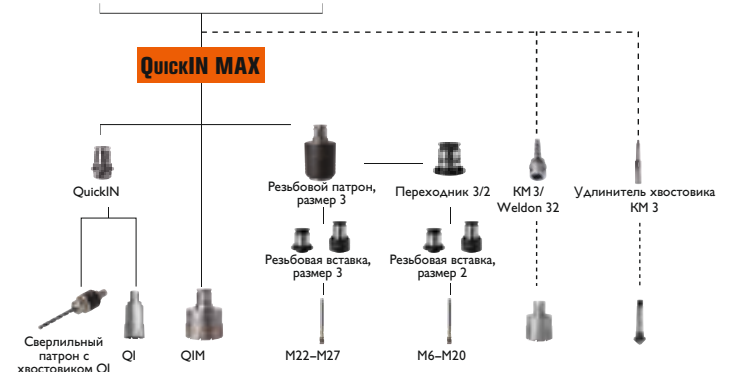
Глубина корончатого сверления 50 мм:

Конус	Ø мм	Номер для заказа
МК3	50–80	6 39 01 041 01 0

Удлинитель хвостовика КМ 3
Выход КМ 3. Специально для зенкования.



Номер для заказа 6 33 04 005 00 0



Зажимные приспособления FEIN для любых областей применения – магнитные и немагнитные.

Для материалов и заготовок, при обработке которых невозможно применить электромагниты магнитных станков для корончатого сверления, FEIN предлагает альтернативные зажимные приспособления: присасывающуюся пластину для немагнитных материалов (например, нержавеющей стали или алюминия), которая применяется в сочетании с вакуумным насосом (например, для рифленой или гофрированной стали), а также приспособление для сверления труб диаметром от 60 до 300 мм.

Зажимные приспособления

Вакуумная пластина

Для немагнитных материалов и негладких поверхностей (рифленая, гофрированная сталь). Требуется вакуумный насос.



Вакуумная пластина 396 × 200 × 95 мм для КВМ и КВВ.

Номер для заказа 9 26 02 057 01 7

Вакуумная пластина 396 × 350 × 95 мм для КВМ 80 U, 80 auto.

Номер для заказа 9 26 02 085 01 0

Вакуумный насос с манометром

Производительность насоса 0,015 м³/мин, -0,8 бар, 92 Вт, вес 2,5 кг, включая всасывающий шланг.



Номер для заказа 9 26 01 022 01 3

Присасывающаяся пластина

Для немагнитных материалов, 250 × 330 × 110 мм.



Не используется для КВМ 80.

Номер для заказа 9 26 02 054 01 6

Приспособление для сверления труб

С ремнем для крепления, для сверления труб диаметром 60–300 мм, 220 × 130 мм.



Номер для заказа 9 26 02 055 01 0

Принадлежности общего назначения

Набор для переоснащения

Для переоснащения предшествующей модели КВМ 542 на систему быстрой замены инструмента QuickIN.



Номер для заказа 6 39 01 028 01 8

Гибкий шланг

Подходит к КВМ 50 Q, 50 U, 50 auto, 65 U для использования со спиральными сверлами.



Номер для заказа 3 14 14 070 01 0

Спрей для сверления

Спрей в баллончике, 300 мл, для увеличения срока службы сверл, оптимальной производительности резки и улучшения отвода стружки.



Номер для заказа 3 21 32 031 00 0

DVD-диск с рекомендациями по применению

Профессиональные советы по применению для эффективной и безопасной работы.



Номер для заказа 3 41 30 385 06 0

► Для лучшего обзора заготовки, процесса сверления и корончатого сверления при съемке было демонтировано устройство защиты от прикосновения. При работе рекомендуется использовать устройство защиты от прикосновения.

Еще более простое нарезание резьбы – с соответствующими принадлежностями.

Нарезание резьбы электроинструментом не только требует меньше времени и сил, чем ручное, но и является более точным. Компания FEIN предлагает широкий ассортимент – от резбонарезного аппарата и патрона для быстрой смены инструмента до насадок для нарезания резьбы в глухих и сквозных отверстиях.

Нарезание резьбы

Патрон для быстрой смены инструмента для нарезания резьбы для КВМ 50 Q, КВМ 50 U, КВМ 52 U, КВМ 65 U

Применяется для магнитных станков для корончатого сверления с функцией левого вращения. Размер 2, хвостовик QuickIN, для метчика, в сочетании с насадками для нарезания резьбы может быть оснащен предохранительной муфтой от M6 до M20.



Номер для заказа 9 26 02 079 01 0

Резбонарезной аппарат для КВМ 32 Q и КВМ 50 QX

Размер 2, хвостовик QuickIN, для метчика, в сочетании с насадками для нарезания резьбы может быть оснащен предохранительной муфтой от M6 до M16. Устройство оснащено упором против проворачивания.



Номер для заказа 9 26 02 072 01 2

Резбонарезной аппарат для КВМ 65 Q и КВМ 65 QF

Размер 2, хвостовик типа конуса Морзе (KM 3), для метчика, в сочетании с насадками для нарезания резьбы может быть оснащен предохранительной муфтой от M6 до M20. Устройство оснащено упором против проворачивания.



Номер для заказа 9 26 02 066 01 2

Насадка для нарезания резьбы, размер 2



Для метчика по стандарту DIN 371

Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M6	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0
M10	10	8	6 32 06 139 01 0

Для метчика по стандарту DIN 374/376

Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M12	9	7	6 32 06 097 01 8
M14	11	9	6 32 06 098 01 6
M16	12	9	6 32 06 099 01 0
M18	14	11	6 32 06 100 01 1
M20	16	12	6 32 06 101 01 0

Насадки для нарезания резьбы, размер 2, с предохранительной муфтой для глухих отверстий



Для метчика по стандарту DIN 371

Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0
M10	10	8	6 32 06 141 01 0

Для метчика по стандарту DIN 374/376

Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M12	9	7	6 32 06 104 01 5
M14	11	9	6 32 06 105 01 9
M16	12	9	6 32 06 106 01 2
M18	14	11	6 32 06 107 01 6
M20	16	12	6 32 06 108 01 4

Нарезание резьбы КВМ 80

Патрон для быстрой смены инструмента для нарезания резьбы, для КВМ 80

Применяется для магнитных станков для корончатого сверления с функцией левого вращения. Размер 3, хвостовик QuickIN MAX, для метчика, в сочетании с насадками для нарезания резьбы может быть оснащен предохранительной муфтой от M22 до M27.



Номер для заказа 9 26 02 082 01 0

Насадка для нарезания резьбы, размер 3

Для метчика по стандарту DIN 374/376



Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M22/ M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M27	20	16	6 32 06 120 01 0

Насадки для нарезания резьбы, размер 3, с предохранительной муфтой для глухих отверстий

Для метчика по стандарту DIN 374/376



Резьба	Ø мм	■	Номер для заказа
M22/ M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M27	20	16	6 32 06 123 01 0

Переходник (3/2)

Переходник для крепления насадки для нарезания резьбы, размер 2 (M6–M20), в патрон для быстрой смены инструмента для нарезания резьбы размера 3 (9 26 02 082 01 0).



Номер для заказа 6 32 06 125 01 0

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



**Обратитесь за консультацией. Или испытайте
магнитный станок для корончатого сверления FEIN.**



Воспользуйтесь трехлетней гарантией FEIN PLUS

Для всех электроинструментов FEIN мы предоставляем трех-
летнюю гарантию FEIN PLUS. Для этого просто зарегистрируйте
новый инструмент FEIN на веб-сайте www.fein.com/warranty
в течение шести недель после его покупки.

Ваш дилер охотно проконсультирует вас.