

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



## **Harte Einsätze leicht gemacht.**

**FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen – führend in Qualität und Leistung.**



# Kernbohrkompetenz vom Erfinder der Bohrmaschine.

Im Jahr 1895 erfand FEIN die erste elektrische Handbohrmaschine der Welt, 1909 die erste Elektromagnet-Bohrmaschine GMAZ. Dieser Sinn für Innovation, Qualitätsprodukte und -konstruktionen „Made in Germany“ steckt in jeder FEIN Bohrmaschine. In mehr als 120 Jahren hat FEIN die Metallbohrtechnologie kontinuierlich weiterentwickelt und bis heute perfektioniert. Zu Recht vertrauen die Profis auf die lang-  
lebige FEIN Qualität.

## Ihre Vorteile:

- ▶ Erstklassige Materialien und exzellente Verarbeitung – Premium-Qualität aus einer Hand.
- ▶ Leistungs- und Qualitätsführer beim Bohren und Kernbohren.
- ▶ Maschine, Kernbohrer und Systemzubehör sind präzise aufeinander abgestimmt – perfekt für das Bohren in Stahl, Edelstahl oder Aluminium.
- ▶ Zwei Baureihen für sämtliche Anwendungen – vom Kernbohren über Spiralbohren und Senken bis zum Gewindebohren.



## Optimal auf jeden Einsatz abgestimmt.

FEIN hat für jede Metallbohranwendung die richtige Maschine. Von präzisen Bohrmaschinen, leistungsstarken Akku-Bohrschaubern, robusten Kreuzgriff-Bohrmaschinen, Spezialmaschinen wie Gewindebohrern und Winkelbohrmaschinen bis hin zum handgeführten Kernbohrsystem und Magnet-Kernbohrmaschinen für große Durchmesser. Und das immer mit perfekt abgestimmtem, umfangreichem Systemzubehör.



1909



2016

**FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen**

FEIN KBM	6
FEIN KBM auto	10
FEIN KBB	12
Maschinen-Maßblatt	15

**FEIN handgeführtes Kernbohren**

FEIN KBH	26
----------	----

**FEIN Kernbohrer, Zubehör und Wissenswertes**

Hartmetall oder HSS?	16
HM Kernbohrer	17
HSS Kernbohrer	19
Zubehör	22
Zubehör KBM 80	23
Spannvorrichtungen	24
Gewindebohren	25
Zubehör KBH	26



## Zwei Baureihen: KBM und KBB. Herausragende Leistung, Qualität und Technik.

### Die FEIN KBM-Baureihe:

- ▶ Universell einsetzbare und hochwertige Maschinen.
- ▶ Extrem langlebiger Maschinenaufbau.
- ▶ Höchster Qualitätsanspruch.
- ▶ Mit optimierter Drehzahl für HM Kernbohrer.
- ▶ Optimales Leistungsgewicht.

### Die FEIN KBB-Baureihe:

- ▶ Mit Basisfunktionalität für Kernbohrarbeiten.
- ▶ Solider Maschinenaufbau, für den rauen Arbeitseinsatz.
- ▶ Gewohnte FEIN Qualität.
- ▶ Mit optimierter Drehzahl für HSS Kernbohrer.

## KBM-Baureihe – für den universellen Arbeitseinsatz.

### FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstark, mit hoher Kraftentfaltung für zuverlässiges und wirtschaftliches Bohren.

### Langlebige Konstruktion

Konzipiert für den Einsatz in Industrie und Handwerk.

### Extra großer Hubbereich

Durch doppelte Bohrmotorführung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge geeignet.

### FEIN QuickIN

Werkzeugloser Kernbohrerwechsel in Sekundenschnelle. Ein Klick und das Werkzeug sitzt perfekt.

### Bedienkonzept



Bedienfeld im direkten Blick des Anwenders – einfach, intuitiv, verwechslungsfrei.

### Motorkabel

Mittig angeordnet und schwenkbar gelagert. Verhindert das Risiko eines unbeabsichtigten Hängenbleibens und Einfädels am Werkstück.

### Vorschubhandrad

Für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen kann das Vorschubhandrad seitengewechselt werden.



**Funktionen und Anwendungen auf einen Blick.**

		KBM-Baureihe	KBB-Baureihe
<b>Anwendung</b>			
Drehzahl optimiert für		HM Kernbohrer	HSS Kernbohrer
Schnittgeschwindigkeit in Stahl (S235)	m/min	45	25
Kernbohrer-Werkzeugaufnahme		QuickIN	¾ in Weldon
Kernbohren		▲▲	▲▲
Spiralbohren		▲▲	
Gewindebohren/Reiben/Senken		▲▲	
<b>Technische Merkmale</b>			
Magnet-Haltekraft		▲▲	▲
Schneller Kernbohrerwechsel		▲▲	
Extra großer Hubbereich		▲▲	
Gewicht/Kompakte Bauweise		▲▲	▲

	KBM-Baureihe	KBB-Baureihe
<b>Ausstattung</b>		
R/L-Lauf	●	
MK-Aufnahme	●	
Elektronische Drehzahleinstellung	●	
Integrierte Kühlschmiereinrichtung	●	●
Vollautomatisches Bohren	●*	
<b>Qualität</b>		
Dauerbetrieb/Intensivinsatz	▲▲	▲
Material- und Verarbeitungsqualität	▲▲	▲
Aufeinander abgestimmte Systemkomponenten	▲▲	▲

▲ gut bzw. gut geeignet    ▲▲ sehr gut bzw. sehr gut geeignet    ● vorhanden

\* nur bei KBM auto

**KBB-Baureihe – fokussiert auf Kernbohranwendungen.**

**Universalmotor**

Drehmomentstabil – mit guter Kraftentfaltung beim Kernbohren.

**Solide Konstruktion**

Gute Arbeitsergebnisse durch hohe Material- und Verarbeitungsqualität aller Komponenten.



**Motorkabel**

Innenliegende Motorkabelführung. Kein Hängenbleiben und Einfädeln am Werkstück.

**Vorschubhandrad**

Für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen kann das Vorschubhandrad seitengewechselt werden.

# FEIN KBM-Baureihe: Leichtgewichtig und hubstark – für den universellen Arbeitseinsatz.

Die manuell bedienbare FEIN KBM-Baureihe bietet universell einsetzbare und hochwertige Magnet-Kernbohrmaschinen – von kompakten Montagemaschinen der Baureihe KBU 35 bis zur Werkstattmaschine KBM 80 U. Jede Maschine überzeugt durch optimale Arbeitsergebnisse, einfachste Bedienung und lange Lebensdauer.

### Ihre Vorteile:

- ▶ Höchste Anwendungsvielfalt.
- ▶ Einfachste Bedienung.
- ▶ Höchste Lebensdauer und Zuverlässigkeit.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HM Kernbohrern.



**KBU 35 Q**  
Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm.



**KBU 35-2 Q**  
Kleine und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm.



**KBU 35 MQ**  
Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm mit MK2-Werkzeugaufnahme.



**KBM 50 Q**  
Leichtgewichtig mit 2-Gang-Getriebe und einfachster Handhabung für effizientes Bohren in der Werkstatt und auf der Baustelle.



**KBM 50 U**  
Universell mit 2-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.



**KBM 65 U**  
Leistungsstark mit 2-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für universelles und effizientes Arbeiten in der Werkstatt.



**KBM 80 U**  
Hochleistungsstark mit 3-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für universelles und effizientes Arbeiten in der Werkstatt.

	KBU 35 Q	KBU 35-2 Q	KBU 35 MQ	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U
Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm				▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 65 mm						▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 80 mm							▲▲
Einsatz HM Kernbohrer	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Einsatz HSS Kernbohrer	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)			▲▲		▲▲	▲▲	▲▲
Gewindebohren	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Senken	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Reiben	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Einhändiges Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Montage-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet    ▲▲ sehr gut geeignet

## Die Kompakten: KBU 35 Q, KBU 35-2 Q und KBU 35 MQ.

Die KBU 35 Baureihe überzeugt durch geringes Gewicht, kompakten Maschinen-  
aufbau und einfache Handhabung für mobiles Arbeiten auf der Baustelle.

Die KBU 35 Q ist ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und gelegentliche  
Spiralbohrarbeiten mit Bohrfutter.

Die 2-Gang-Maschine KBU 35-2 Q ermöglicht mit bis zu 1 600 U/min effizientes  
Spiralbohren.

Die KBU 35 MQ ist ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und Bohrarbeiten mit  
MK2-Einsatzwerkzeugen.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Extrem belastbare Konstruktion mit schwenkbar gelagertem Motorkabelschutzschlauch.
- ▶ Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 100 W Hochleistungsmotor mit hoher Drehzahlstabilität.
- ▶ Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzeleinstellung und 260 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz möglich.

### Merkmale:

- ▶ Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld.
- ▶ Zusätzlicher Magnetschalter im Bohrständer.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraftanzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmitteltank.
- ▶ Kippensor.

#### Nur KBU 35-2 Q

- ▶ 2-Gang-Getriebe.
- ▶ Extra schmaler Magnet mit nur 70 mm Breite.

#### Nur KBU 35 MQ

- ▶ MK2-Werkzeugaufnahme.

### Anwendungen:



Kernbohren

Spiralbohren

Gewindebohren

#### KBU 35 Baureihe:

1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurr-  
gurt, 1 Spänehaaken, 1 Zentrierstift  
105 mm, 1 Berührschutz,  
1 Austreibekeil (nur KBU 35 MQ/  
KBU 35 MQW)

**Umfangreiches Zubehör:**  
ab Seite 16



### Technische Daten

Bauart		KBU 35 Q	KBU 35 QW	KBU 35-2 Q	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW
HM Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50		50		50 (75*)	
Spiralbohren max. Ø	mm	16		16		18	
Gewindebohren max.		M14		M14		M14	
Senken max. Ø	mm	31		31		31	
Reiben max. Ø	mm	16		16		18	
Nennaufnahme	W	1 100		1 100		1 100	
Leistungsabgabe	W	550		550		550	
Lastdrehzahl 1. Gang/2. Gang	1/min	130 - 520/-		130 - 520/400 - 1 600		130 - 520/-	
Kernbohreraufnahme (werkzeuglos)		FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon
Werkzeugaufnahme	MK	-		-		2	
Hub/Hubbereich	mm	135/260		135/260		135/260	
Magnet-Haltekraft	N	10 000		9 500		10 000	
Magnetfuß-Abmessungen	mm	175 x 80 x 34		186 x 70 x 40		175 x 80 x 34	
Kabel mit Stecker	m	4		4		4	
Gewicht nach EPTA	kg	10,6		11,0		11,0	
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 270 53 61</b>	<b>7 270 54 61</b>	<b>7 270 57 61</b>	<b>7 270 58 61</b>	<b>7 270 55 61</b>	<b>7 270 56 61</b>

\*optional mit Zubehör

## Die Flexiblen: KBM 50 Q und KBM 50 U.

Die KBM 50 Q ist eine der leichtesten 2-Gang-Maschinen in ihrem Segment und bietet Ihnen ein erweitertes Einsatz- und Anwendungsgebiet.

Die leichte KBM 50 U 2-Gang-Maschine mit MK3-Aufnahme bietet Ihnen universelle Einsatzmöglichkeiten und hohe Flexibilität bei jeder Anwendung.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Kompakt mit hoher Funktionalität für den universellen Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt.
- ▶ Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- ▶ Doppelte Bohrmotor-Führung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.

### Merkmale:

- ▶ Rechts-/Linkslauf.
- ▶ Elektronische Drehzahl-einstellung.
- ▶ Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraft-anzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittel-tank.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad.

### Nur für KBM 50 U

- ▶ MK3-Schnittstelle.

### Anwendungen:



Kernbohren



Spiralbohren



Gewindebohren

### Technische Daten

Bauart		KBM 50 Q	KBM 50 U
HM Kernbohrer max. Ø	mm	50	50
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	40	40
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50	50 (75*)
Spiralbohrer max. Ø	mm	16	23
Gewindebohren max.		M16	M16
Senken max. Ø	mm	31	50
Reiben max. Ø	mm	16	23
Nennaufnahme	W	1200	1200
Leistungsabgabe	W	610	610
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	130-260	130-260
2. Gang	1/min	260-520	260-520
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	-	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/315
Magnet-Haltekraft	N	12500	12500
Magnetfuß-Abmessungen	mm	195 x 90	195 x 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	13,2	13,9
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 270 41 61</b>	<b>7 270 40 61</b>

\* optional mit Zubehör



KBM 50 Q



KBM 50 U

**KBM 50 Q:** 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berührschutz.

**KBM 50 U:** 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berührschutz, 1 Austreib-keil.

**Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16**

## Die Starken: KBM 65 U und KBM 80 U.

Die 2-Gang-Maschine KBM 65 U verbindet kompakte Bauweise mit Leistungsstärke. Ihre universelle Ausstattung bietet mehr Funktionalität in der Werkstatt.

Die hochleistungsstarke KBM 80 U mit 3-Gang-Getriebe und hoher Drehzahlstabilität ist für schwerste Bohrarbeiten in der Werkstatt ausgelegt.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabil auch bei harten Anwendungsfällen.
- ▶ Feinjustierung der Bohrspindel zur komfortablen Ausrichtung der Maschine.
- ▶ Doppelte Bohrmotor-Führung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.

### Merkmale:

- ▶ Rechts-/Linkslauf.
- ▶ Elektronische Drehzahl-einstellung.
- ▶ MK 3-Schnittstelle.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraft-anzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittel-tank.
- ▶ Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.

### Nur für KBM 80 U

- ▶ Mechanisches 3-Gang-Getriebe.
- ▶ Automatische Kühlmittel-zufuhr.
- ▶ Drehmoment-Rutschkupplung.

### Anwendungen:



Kernbohren



Spiralbohren



Gewindebohren

### Technische Daten

Bauart		KBM 65 U	KBM 80 U
HM Kernbohrer max. Ø	mm	65	80
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	45	65
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50 (75*)	50
Spiralbohrer max. Ø	mm	25	32
Gewindebohren max.		M20	M27
Senken max. Ø	mm	50	50
Reiben max. Ø	mm	25	31
Nennaufnahme	W	1300	2000
Leistungsabgabe	W	730	900
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	120-240	110-180
2. Gang	1/min	260-520	160-260
3. Gang	1/min	-	350-580
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	3	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/285
Justierbereich Bohrstände	mm	± 6	± 4,25
Schwenkbereich Bohrstände		± 7°	± 11°
Magnet-Haltekraft	N	14000	18000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	205 × 95	270 × 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	16,1	25,4
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 270 43 61</b>	<b>7 270 34</b>

\*optional mit Zubehör



KBM 65 U



KBM 80 U

**KBM 65 U:** 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berührschut-z, 1 Austreib-keil.

**KBM 80 U:** 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 2 Zentrierstif-te, 1 Berührschut-z, 1 Austreib-keil, 1 QuickIN MAX/MK3-Werkzeugauf-nahme.

**Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16**

# Die FEIN KBM auto-Baureihe – konkurrenzlos effizient bei Serienbohrungen.

Die Baureihe FEIN KBM auto setzt neue Maßstäbe bei der Arbeit: Der automatische Bohrvorschub sorgt für reproduzierbare Bohrzeiten und konstanten Arbeitsfortschritt in allen gängigen Metallen. Insbesondere bei großen Bohrvolumen sparen Sie viel Zeit und Kosten. Der digital angesteuerte Bohrvorschub sorgt für bisher unerreichte Effizienz in der Werkstatt und auf Montage.

### Ihre Vorteile:

- ▶ Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen.
- ▶ Konstanter Arbeitsfortschritt.
- ▶ Reproduzierbare Bohrzeiten.
- ▶ Erhöhung der Kernbohrerstandzeit.
- ▶ Körperliche Entlastung.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HM Kernbohrern.



**KBM 50 auto**

Leichte und clevere vollautomatische 2-Gang-Maschine. Spart Zeit und Kosten in der Werkstatt und auf der Baustelle.



**KBM 80 auto**

Hochleistungsstarke und clevere vollautomatische 3-Gang-Maschine für höchste Effizienz in der Werkstatt.

	KBM 50 auto	KBM 80 auto
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 65 mm		▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 80 mm		▲▲
Einsatz HM Kernbohrer	▲▲	▲▲
Einsatz HSS Kernbohrer	▲	▲
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	▲▲*	▲▲*
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	▲▲*	▲▲*
Gewindebohren	▲▲*	▲▲*
Senken	▲▲*	▲▲*
Reiben	▲▲*	▲▲*
Vollautomatisches Bohren	▲▲	▲▲
Einhändiges Arbeiten	▲▲	▲▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲▲	▲
Montage-Einsatz	▲▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet    ▲▲ sehr gut geeignet    \* nur im manuellen Maschinenbetrieb

## Die Effizienten: KBM 50 auto und KBM 80 auto.

Die starke KBM 50 auto ist ebenso effizient wie mobil: Ihr kompakter Aufbau und ihr geringes Gewicht ermöglichen wahlweise den Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Die hochleistungsstarke Werkstattmaschine KBM 80 auto sorgt mit ihrem Bohrvorschub für reproduzierbare Bohrzeiten und konstanten Arbeitsfortschritt in allen gängigen Metallen.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- ▶ Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- ▶ Universelles Arbeiten, wie Gewindebohren im manuellen Maschinenbetrieb durch Rechts-/Linkslauf und MK3-Schnittstelle.

### Merkmale:

- ▶ Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- ▶ Elektronische Drehzeleinstellung.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraftanzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittelbehälter.
- ▶ Kippsensor.
- ▶ Bedienelemente im Blickfeld.

### Nur für KBM 80 auto

- ▶ Mechanisches 3-Gang-Getriebe.
- ▶ Automatische Kühlmittelzufuhr.
- ▶ Drehmoment-Rutschkupplung.

### Technische Daten

Bauart		KBM 50 auto	KBM 80 auto
HM Kernbohrer max. Ø	mm	50	80
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	40	65
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50 (75**)	50
Spiralbohrer max. Ø	mm	18/23*	18/32*
Gewindebohren max.		M16*	M27*
Senken max. Ø	mm	50*	50*
Reiben max. Ø	mm	23*	31*
Nennaufnahme	W	1200	2000
Leistungsabgabe	W	610	900
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	130-260	110-180
2. Gang	1/min	260-520	160-260
3. Gang	1/min	-	350-580
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	3	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/285
Justierbereich Bohrstände	mm	-	± 4,25
Schwenkbereich Bohrstände		-	± 11°
Magnet-Haltekraft	N	12 500	18 000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	195 x 90	270 x 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	16,2	26,4
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 270 42 61</b>	<b>7 270 32</b>

\* nur im manuellen Maschinenbetrieb \*\* optional mit Zubehör

### Anwendungen:



Kernbohren

Spiralbohren\*

Gewindebohren\*

**Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16**



**KBM 50 auto**

**KBM 80 auto**

**KBM 50 auto:** 1 Koffer, 1 Kühlmittelbehälter, 1 Zurring, 1 Spänehaaken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Austreibkeil, 1 Berührungsschutz.

**KBM 80 auto:** 1 Koffer, 1 Kühlmittelbehälter, 1 Zurring, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührungsschutz, 1 Austreibkeil, 1 QuickIN MAX/ MK3-Werkzeugaufnahme.

## FEIN KBB-Baureihe: Solide Basisfunktionalität – fokussiert auf Kernbohranwendungen.

Mit vier unterschiedlichen Modellen bietet die FEIN KBB-Baureihe für jeden Werkstatt- und Montageeinsatz die optimale Maschine – von der kompakten FEIN KBB 30 für Kernbohrungen an engen und schwer zugänglichen Stellen bis zur leistungsstarken 2-Gang-Maschine KBB 60 für den Einsatz in der Werkstatt. Jede Maschine überzeugt durch zuverlässiges, wirtschaftliches Arbeiten mit präzisen Kernbohrergebnissen.

### Ihre Vorteile:

- ▶ Basisfunktionalität für das Kernbohren.
- ▶ Solider Maschinenaufbau für den rauen Arbeitseinsatz.
- ▶ Innenliegende Motorkabelführung.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HSS Kernbohrern.



**KBB 30**  
Extrem kompakt für Bohrungen auf der Baustelle.



**KBB 38**  
Für maßgenaues Bohren auf der Baustelle.



**KBB 40**  
Kompakt mit feststehendem Bohrmotor für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen.



**KBB 60**  
Mit 2-Gang-Getriebe für Bohrungen in der Werkstatt bis 75 mm Schnitttiefe.

	KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
Kernbohren Metall bis Ø 30mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 40mm			▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 60mm				▲▲
Einsatz HSS Kernbohrer	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Einsatz HM Kernbohrer	▲	▲	▲	▲
Einhändiges Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Montage-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet    ▲▲ sehr gut geeignet

## Die extrem Kompakten: KBB 30 und KBB 40.

Die FEIN KBB 30 eignet sich mit ihrem extrem kompakten Maschinen-  
aufbau ideal für Kernbohrungen an beengten und schwer zugänglichen  
Stellen und für Montagearbeiten in der Höhe.

Die FEIN KBB 40 ist eine Montagemaschine mit Pinolenvorschub für  
Kernbohrungen bis 40 mm Durchmesser. Durch minimale Abmessun-  
gen und feststehenden Bohrmotor ist sie perfekt geeignet bei beengten  
Platzverhältnissen.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Extrem kompakt mit perfektem Leistungsgewicht für Arbeiten in der Höhe und bei beengten Platzverhältnissen.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad für den Einsatz bei speziellen Arbeitssituationen.
- ▶ Innenliegende Motorkabelführung verhindert das unbeabsichtigte Einfädeln oder Hängenbleiben am Werkstück.

### Merkmale:

- ▶ Innenkühlung.
- ▶ Einfache Nachjustierung der Führung.

#### Nur für KBB 40

- ▶ Massivbauweise aus Alu-Druckguss.
- ▶ Feststehender Bohrmotor.

### Anwendungen:



Kernbohren

### Technische Daten

Bauart		KBB 30	KBB 40
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	30	40
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	50
Nennaufnahme	W	750	1100
Leistungsabgabe	W	430	610
Leerlauf	1/min	740	450
Lastdrehzahl	1/min	430	280
Kernbohreraufnahme		¾ in Weldon	¾ in Weldon
Hub	mm	65	65
Magnet-Haltekraft	N	9000	9000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	178 x 95	165 x 102
Kabel mit Stecker	m	3,8	3,8
Gewicht nach EPTA	kg	10,5	12,8
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 272 01 61</b>	<b>7 272 03 61</b>



KBB 30



KBB 40

**KBB 30:** 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurt, 1 Spänehooken, 2 Zentrierstifte, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm, 1 Berührschutz.

**KBB 40:** 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurt, 1 Spänehooken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührschutz, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm.

**Umfangreiches Zubehör:** ab Seite 16

## Die Maschinen für maßgenaues Bohren: KBB 38 und KBB 60.

Mit der KBB 38 arbeiten Sie besonders effizient. Eine spezielle Bohrspindel-Führung sorgt für hohe Werkzeugstandzeiten und maßgenaues Bohren.

Die FEIN KBB 60 ist mit ihrem leistungsstarken 2-Gang-Getriebe, einer speziellen Bohrspindel-Führung und einer extra langen Bohr-welle sogar für Schnitttiefen von bis zu 75 mm geeignet.



### Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabiler Bohrmotor für anspruchsvolles Kernbohren.
- ▶ Hoher Rundlauf und zuverlässiger Bohrkernausstoß durch spezielle Bohrspindel-Führung.
- ▶ Solide Massivbauweise aus Alu-Druckguss für Arbeiten unter widrigen Bedingungen.

### Merkmale:

- ▶ Integrierter Kühlmitteltank.
- ▶ Innenliegende Motorkabel-führung.
- ▶ Zusatzhandgriff für einfachen Maschinentransport.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad.

### Nur für KBB 60

- ▶ Mechanisches 2-Gang-Getriebe.
- ▶ Extra lange Bohrwellen für 75 mm Schnitttiefe.

### Anwendungen:



Kernbohren

### Technische Daten

Bauart		KBB 38	KBB 60
HSS Kernbohrer max. Ø	mm	38	60
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	75
Nennaufnahme	W	1 050	1 400
Leistungsabgabe	W	530	770
Leerlauf			
1. Gang	1/min	480	330
2. Gang	1/min	–	660
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	330	180
2. Gang	1/min	–	340
Kernbohreraufnahme		¾ in Weldon	¾ in Weldon
Hub	mm	65	92
Magnet-Haltekraft	N	9 000	11 000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	178 × 95	191 × 102
Kabel mit Stecker	m	3,8	3,8
Gewicht nach EPTA	kg	12,9	23,9
<b>Bestellnummer</b>		<b>7 272 02 61</b>	<b>7 272 04 61</b>



KBB 38



KBB 60

**KBB 38:** 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurt, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührschutz, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm, 1 Transportgriff.

**KBB 60:** 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurt, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührschutz, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm, 1 Transportgriff.

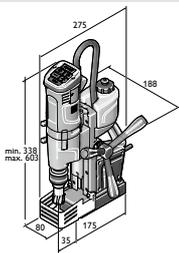
**Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16**



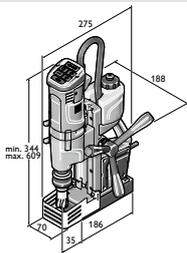
## Die Maschinen und ihre Abmessungen.

### KBM

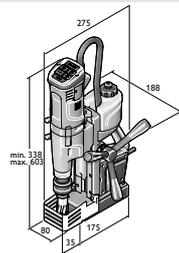
**KBU 35 Q**



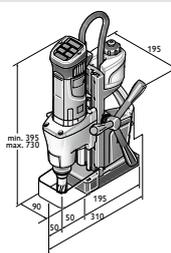
**KBU 35-2 Q**



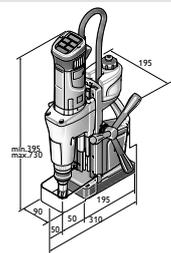
**KBU 35 MQ**



**KBM 50 Q**

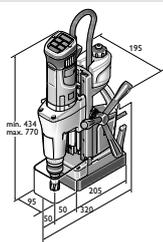


**KBM 50 U**

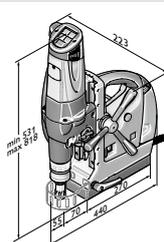


### KBM

**KBM 65 U**

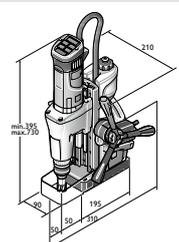


**KBM 80 U**

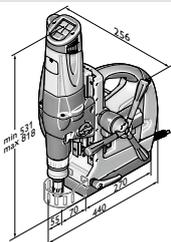


### KBM auto

**KBM 50 auto**

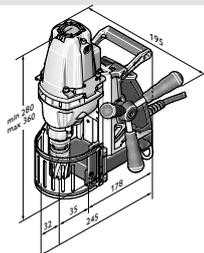


**KBM 80 auto**

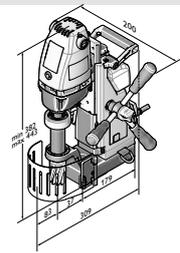


### KBB

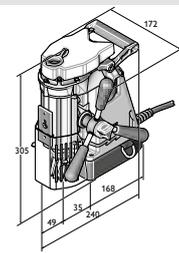
**KBB 30**



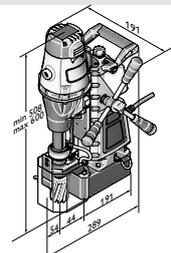
**KBB 38**



**KBB 40**



**KBB 60**



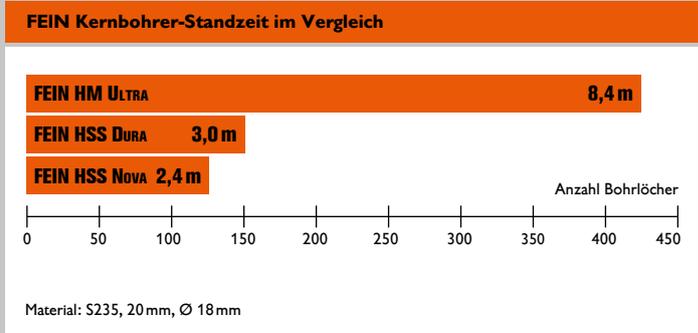
# Harte Arbeit erfordert hartes Werkzeug.

QR-Code scannen und  
Kernbohrer finden  
[www.fein.com/coredrills](http://www.fein.com/coredrills)



Ganz gleich für welches Material oder Einsatzgebiet, ob Durchmesser 80 mm oder Schnitttiefe 75 mm – FEIN bietet Ihnen mit seinem umfangreichen Kernbohrer-Programm den passenden Kernbohrer für Ihre Arbeitsaufgabe.

HM ULTRA: Langlebig und leistungsstark in allen Metallen.  
HSS DURA: TiN-Beschichtung, perfekt für Stahl und Edelstahl.  
HSS NOVA: Stoß- und schlagfest im Stahlbau und auf der Baustelle.



Kernbohrer	FEIN HM ULTRA				FEIN HSS DURA		FEIN HSS NOVA	
	QuickIN	QuickIN MAX	¾ in Weldon	M18x6	QuickIN	¾ in Weldon	QuickIN	¾ in Weldon
	HM/TCT [WC-Co] 1.450 HV				HSS + TiN 64HRC (800 HV) TiN (3 µm): 1.550 HV		HSS 64 HRC (800 HV)	
25 mm					Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm
35 mm	Ø 12-65 mm		Ø 12-60 mm					
50 mm		Ø 50-80 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm
75 mm	Ø 18-65 mm		Ø 18-65 mm					Ø 19-60 mm
<b>Material</b>								
AL	< 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>				▲		▲ ▲	
	> 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>				▲		▲	
METAL	< 500 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
	< 750 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
	< 900 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
	< 1100 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲		▲ ▲	
INOX	< 700 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲		▲	
	> 700 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲		▲	
Eis EIS	< 300 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲	
Cu Ni Sn Zn	< 500 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲			
HEAVY DUTY	Schwer zerspanbare Metalle				▲ ▲		▲	
RAIL	Schienen				▲			
<b>Oberflächen</b>								
	Flache Oberflächen				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
	Strukturierte, versetzte Oberflächen				▲		▲ ▲	
	Rohr-/runde Oberflächen				▲ ▲		▲ ▲	
<b>Spezialanwendungen</b>								
	Trockenbohrung				▲ ▲ ▲		▲	
	Mehrschichtig bohren				▲		▲	
	Überlappungsbohrung				▲ ▲		▲ ▲	

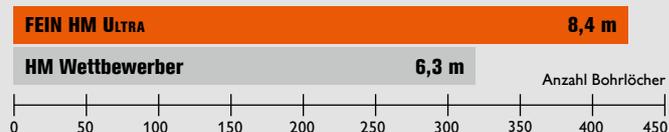
▲ gut geeignet    ▲▲ sehr gut geeignet    ▲▲▲ optimal geeignet

# FEIN HM ULTRA

## Ihre Vorteile:

- ▶ Höchste Standzeit.
- ▶ Hochwertige Hartmetallbestückung.
- ▶ Hervorragende Zerspanleistung in allen Metallen.
- ▶ Ideal für serielle Bohrarbeiten und Dauereinsatz.
- ▶ Hohe Schnittgeschwindigkeit möglich.
- ▶ Besonders wirtschaftlich im Werkstatteinsatz in Industrie und Handwerk.

## HM Standzeit im Wettbewerbsvergleich



Testbedingungen: Bei einem durchschnittlichen Ergebnis der HM Wettbewerbsprodukte von 315 Bohrungen pro Kernbohrer schaffte der FEIN HM ULTRA 420 Bohrungen.  
Material: S235, 20 mm, Ø 18 mm

### HM ULTRA 35 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 35 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer QuickIN**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 27 086 04 0

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 27 086 01 9
13	6 31 27 087 01 3
14	6 31 27 088 01 1
15	6 31 27 089 01 5
15,5	6 31 27 238 01 1
16	6 31 27 090 01 7
17	6 31 27 091 01 6
17,5	6 31 27 239 01 5
18	6 31 27 092 01 9
19	6 31 27 093 01 3
19,5	6 31 27 240 01 7
20	6 31 27 094 01 1
21	6 31 27 095 01 5
22	6 31 27 096 01 8
23	6 31 27 097 01 2
24	6 31 27 098 01 0
25	6 31 27 099 01 4
26	6 31 27 100 01 5
26,5	6 31 27 241 01 6
27	6 31 27 101 01 4
28	6 31 27 102 01 7

29	6 31 27 103 01 1
30	6 31 27 104 01 9
31	6 31 27 105 01 3
32	6 31 27 106 01 6
33	6 31 27 107 01 0
34	6 31 27 108 01 8
35	6 31 27 109 01 2
36	6 31 27 110 01 4
37	6 31 27 111 01 3
38	6 31 27 112 01 6
39	6 31 27 113 01 0
40	6 31 27 114 01 8
41	6 31 27 115 01 2
42	6 31 27 116 01 5
43	6 31 27 117 01 9
44	6 31 27 118 01 7
45	6 31 27 119 01 1
46	6 31 27 120 01 3
47	6 31 27 121 01 2
48	6 31 27 122 01 5
49	6 31 27 123 01 9
50	6 31 27 124 01 7
51	6 31 27 125 01 1
52	6 31 27 126 01 4
53	6 31 27 127 01 8
54	6 31 27 128 01 6
55	6 31 27 129 01 0
56	6 31 27 130 01 2
57	6 31 27 131 01 1
58	6 31 27 132 01 4
59	6 31 27 133 01 8
60	6 31 27 134 01 6
61	6 31 27 135 01 0
62	6 31 27 136 01 3
63	6 31 27 137 01 7
64	6 31 27 138 01 5
65	6 31 27 139 01 9

### HM ULTRA 75 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer
18	6 31 27 763 01 0
19	6 31 27 764 01 0
20	6 31 27 765 01 0
21	6 31 27 766 01 0
22	6 31 27 767 01 0
23	6 31 27 768 01 0
24	6 31 27 769 01 0
25	6 31 27 770 01 0
26	6 31 27 771 01 0
27	6 31 27 772 01 0
28	6 31 27 773 01 0
29	6 31 27 774 01 0
30	6 31 27 775 01 0
32	6 31 27 776 01 0
35	6 31 27 777 01 0
36	6 31 27 778 01 0
40	6 31 27 779 01 0
45	6 31 27 780 01 0
50	6 31 27 781 01 0
55	6 31 27 782 01 0
60	6 31 27 783 01 0
65	6 31 27 784 01 0

### HM ULTRA 50 mit FEIN Gewinde M 18 x 6

Schnitttiefe 50 mm



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 27 042 01 4
13	6 31 27 043 01 8
14	6 31 27 044 01 6
15	6 31 27 045 01 0
16	6 31 27 046 01 3
17	6 31 27 047 01 7

18	6 31 27 001 01 5
19	6 31 27 019 01 2
20	6 31 27 002 01 8
21	6 31 27 020 01 4
22	6 31 27 003 01 2
23	6 31 27 021 01 3
24	6 31 27 022 01 6
25	6 31 27 004 01 0
26	6 31 27 005 01 4
27	6 31 27 023 01 0
28	6 31 27 006 01 7
29	6 31 27 024 01 8
30	6 31 27 007 01 1
31	6 31 27 025 01 2
32	6 31 27 008 01 9
33	6 31 27 026 01 5
34	6 31 27 009 01 3
35	6 31 27 010 01 5
36	6 31 27 027 01 9
37	6 31 27 028 01 7
38	6 31 27 011 01 4
39	6 31 27 029 01 1
40	6 31 27 012 01 7
41	6 31 27 030 01 3
42	6 31 27 013 01 1
43	6 31 27 014 01 9
44	6 31 27 031 01 2
45	6 31 27 015 01 3
46	6 31 27 032 01 5
47	6 31 27 033 01 9
48	6 31 27 016 01 6
49	6 31 27 034 01 7
50	6 31 27 017 01 0
51	6 31 27 035 01 1
52	6 31 27 018 01 8
53	6 31 27 036 01 4
54	6 31 27 037 01 8
55	6 31 27 038 01 6
56	6 31 27 039 01 0
57	6 31 27 040 01 2
58	6 31 27 041 01 1
59	6 31 27 049 01 9
60	6 31 27 050 01 1
61	6 31 27 051 01 0
62	6 31 27 052 01 3
63	6 31 27 053 01 7
64	6 31 27 054 01 5
65	6 31 27 055 01 9

**HM ULTRA 35**  
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 35 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer**  
3/4 in Weldon  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zen-  
trierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 27 714 02 0



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0
41	6 31 27 743 01 0

42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0

**HM ULTRA 50**  
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer**  
3/4 in Weldon  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zen-  
trierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 27 276 02 0

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 27 276 01 0
13	6 31 27 277 01 0
14	6 31 27 278 01 0
15	6 31 27 279 01 0
16	6 31 27 280 01 0
17	6 31 27 281 01 0
18	6 31 27 282 01 0
19	6 31 27 283 01 0
20	6 31 27 284 01 0
21	6 31 27 285 01 0
22	6 31 27 286 01 0
23	6 31 27 287 01 0
24	6 31 27 288 01 0
25	6 31 27 289 01 0

26	6 31 27 290 01 0
27	6 31 27 291 01 0
28	6 31 27 292 01 0
29	6 31 27 293 01 0
30	6 31 27 294 01 0
31	6 31 27 295 01 0
32	6 31 27 296 01 0
33	6 31 27 297 01 0
34	6 31 27 298 01 0
35	6 31 27 299 01 0
36	6 31 27 300 01 0
37	6 31 27 301 01 0
38	6 31 27 302 01 0
39	6 31 27 303 01 0
40	6 31 27 304 01 0
41	6 31 27 305 01 0
42	6 31 27 306 01 0
43	6 31 27 307 01 0
44	6 31 27 308 01 0
45	6 31 27 309 01 0
46	6 31 27 310 01 0
47	6 31 27 311 01 0
48	6 31 27 312 01 0
49	6 31 27 313 01 0
50	6 31 27 314 01 0
51	6 31 27 315 01 0
52	6 31 27 316 01 0
53	6 31 27 317 01 0
54	6 31 27 318 01 0
55	6 31 27 319 01 0
56	6 31 27 320 01 0
57	6 31 27 321 01 0
58	6 31 27 322 01 0
59	6 31 27 323 01 0
60	6 31 27 324 01 0
61	6 31 27 325 01 0
62	6 31 27 326 01 0
63	6 31 27 327 01 0
64	6 31 27 328 01 0
65	6 31 27 329 01 0

**HM ULTRA 75**  
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer
18	6 31 27 785 01 0
19	6 31 27 786 01 0
20	6 31 27 787 01 0
21	6 31 27 788 01 0
22	6 31 27 789 01 0
23	6 31 27 790 01 0
24	6 31 27 791 01 0
25	6 31 27 792 01 0
26	6 31 27 793 01 0
27	6 31 27 794 01 0
28	6 31 27 795 01 0
29	6 31 27 796 01 0
30	6 31 27 797 01 0
32	6 31 27 798 01 0
35	6 31 27 799 01 0
36	6 31 27 800 01 0
40	6 31 27 801 01 0
45	6 31 27 802 01 0
50	6 31 27 803 01 0
55	6 31 27 804 01 0
60	6 31 27 805 01 0
65	6 31 27 806 01 0

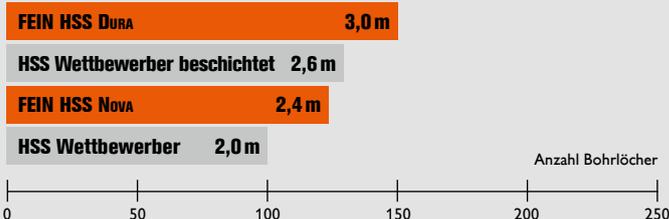
► HM Kernbohrer in  
Zollabmessung finden Sie  
unter [www.fein.com](http://www.fein.com)

# FEIN HSS DURA

## Ihre Vorteile:

- ▶ Hervorragende Standzeit.
- ▶ Hochwertiger Schnellarbeitsstahl.
- ▶ TiN-Oberflächenbeschichtung.
- ▶ Optimale Bohrerergebnisse in Stahl- und Edelstahl.
- ▶ Stoß- und schlagunempfindlich.
- ▶ Geringe Reibung durch beste Gleiteigenschaften.
- ▶ Erhöhte Hitzebeständigkeit für Trockenbohrungen.

## HSS Standzeit im Wettbewerbsvergleich



Testbedingungen: Bei einem durchschnittlichen Ergebnis der HSS Wettbewerbsprodukte von 130 Bohrungen pro Kernbohrer schaffte der FEIN HSS DURA 150 Bohrungen.  
Material: S235, 20mm, Ø 18mm

### HSS DURA 25 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 33 120 06 7
13	6 31 33 130 06 7
14	6 31 33 140 06 7
15	6 31 33 150 06 7
16	6 31 33 160 06 7
17	6 31 33 170 06 7
18	6 31 33 180 06 7
19	6 31 33 190 06 7
20	6 31 33 200 06 7
21	6 31 33 210 06 7
22	6 31 33 220 06 7
23	6 31 33 230 06 7
24	6 31 33 240 06 7
25	6 31 33 250 06 7
26	6 31 33 260 06 7
27	6 31 33 270 06 7
28	6 31 33 280 06 7
29	6 31 33 290 06 7
30	6 31 33 300 06 7
31	6 31 33 310 06 7
32	6 31 33 320 06 7
33	6 31 33 330 06 7
34	6 31 33 340 06 7
35	6 31 33 350 06 7
36	6 31 33 360 06 7
37	6 31 33 370 06 7
38	6 31 33 380 06 7
39	6 31 33 390 06 7
40	6 31 33 400 06 7
41	6 31 33 410 06 7
42	6 31 33 420 06 7
43	6 31 33 430 06 7
44	6 31 33 440 06 7
45	6 31 33 450 06 7
46	6 31 33 460 06 7
47	6 31 33 470 06 7
48	6 31 33 480 06 7
49	6 31 33 490 06 7
50	6 31 33 500 06 7

### HSS DURA 50 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 33 120 06 8
13	6 31 33 130 06 8
14	6 31 33 140 06 8
15	6 31 33 150 06 8
16	6 31 33 160 06 8
17	6 31 33 170 06 8
18	6 31 33 180 06 8
19	6 31 33 190 06 8
20	6 31 33 200 06 8
21	6 31 33 210 06 8
22	6 31 33 220 06 8
23	6 31 33 230 06 8
24	6 31 33 240 06 8
25	6 31 33 250 06 8
26	6 31 33 260 06 8
27	6 31 33 270 06 8
28	6 31 33 280 06 8
29	6 31 33 290 06 8
30	6 31 33 300 06 8
31	6 31 33 310 06 8
32	6 31 33 320 06 8
33	6 31 33 330 06 8
34	6 31 33 340 06 8
35	6 31 33 350 06 8
36	6 31 33 360 06 8
37	6 31 33 370 06 8
38	6 31 33 380 06 8
39	6 31 33 390 06 8
40	6 31 33 400 06 8
41	6 31 33 410 06 8
42	6 31 33 420 06 8
43	6 31 33 430 06 8
44	6 31 33 440 06 8
45	6 31 33 450 06 8
46	6 31 33 460 06 8
47	6 31 33 470 06 8
48	6 31 33 480 06 8
49	6 31 33 490 06 8
50	6 31 33 500 06 8

### HSS DURA 25 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5
31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5
49	6 31 34 490 07 5

50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5

### HSS DURA 50 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6
16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6

# FEIN HSS Nova

41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

**Ihre Vorteile:**

- ▶ Hohe Standzeit.
- ▶ Hochwertiger Schnellarbeitsstahl.
- ▶ Erstklassige Bohrerergebnisse im Stahl- und Metallbau.
- ▶ Wirtschaftlich im Montageeinsatz.
- ▶ Stoß- und schlagunempfindlich.
- ▶ Einfach nachschärfbar.

41	6 31 33 409 05 2
42	6 31 33 420 05 2
43	6 31 33 429 05 2
44	6 31 33 439 05 2
45	6 31 33 449 05 2
46	6 31 33 459 05 2
47	6 31 33 469 05 2
48	6 31 33 479 05 2
49	6 31 33 489 05 2
50	6 31 33 499 05 2

**HSS Nova 25 mit QuickIN-Aufnahme**

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 33 119 05 1
13	6 31 33 129 05 1
14	6 31 33 140 05 1
15	6 31 33 150 05 1
16	6 31 33 159 05 1
17	6 31 33 170 05 1
18	6 31 33 180 05 1
19	6 31 33 189 05 1
20	6 31 33 199 06 3
21	6 31 33 210 05 1
22	6 31 33 219 05 1
23	6 31 33 229 05 1
24	6 31 33 240 05 1
25	6 31 33 250 05 1
26	6 31 33 259 05 1
27	6 31 33 270 05 1
28	6 31 33 279 05 1
29	6 31 33 289 05 1
30	6 31 33 299 05 1
31	6 31 33 309 05 1
32	6 31 33 319 05 1
33	6 31 33 329 05 1
34	6 31 33 339 05 1
35	6 31 33 350 05 1
36	6 31 33 359 05 1
37	6 31 33 369 05 1
38	6 31 33 379 05 1
39	6 31 33 389 05 1
40	6 31 33 399 05 1
41	6 31 33 409 05 1
42	6 31 33 420 05 1
43	6 31 33 429 05 1
44	6 31 33 439 05 1
45	6 31 33 449 05 1
46	6 31 33 459 05 1
47	6 31 33 469 05 1
48	6 31 33 479 05 1
49	6 31 33 489 05 1
50	6 31 33 499 05 1

**HSS Nova 50 mit QuickIN-Aufnahme**

Schnitttiefe 50 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer QuickIN**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 33 999 01 0

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 33 119 05 2
13	6 31 33 129 05 2
14	6 31 33 140 05 2
15	6 31 33 150 05 2
16	6 31 33 159 05 2
17	6 31 33 170 05 2
18	6 31 33 180 05 2
19	6 31 33 189 05 2
20	6 31 33 199 05 2
21	6 31 33 210 05 2
22	6 31 33 219 05 2
23	6 31 33 229 05 2
24	6 31 33 240 05 2
25	6 31 33 250 05 2
26	6 31 33 259 05 2
27	6 31 33 270 05 2
28	6 31 33 279 05 2
29	6 31 33 289 05 2
30	6 31 33 299 05 2
31	6 31 33 309 05 2
32	6 31 33 319 05 2
33	6 31 33 329 05 2
34	6 31 33 339 05 2
35	6 31 33 350 05 2
36	6 31 33 359 05 2
37	6 31 33 369 05 2
38	6 31 33 379 05 2
39	6 31 33 389 05 2
40	6 31 33 399 05 2

**HSS Nova 25 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 25 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer 3/4 in Weldon**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (80 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 34 999 06 1



**Zubehörset Best of Kernbohrer 3/4 in Weldon**  
 2x Ø 14 mm, 2x Ø 18 mm sowie 1 Zentrierstift (80 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 34 999 06 2

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1

21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1
43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1

**HSS NOVA 50  
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 50 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer  
3/4 in Weldon**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22mm sowie 2 Zen-  
trierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 34 999 06 3



**Zubehörset Best of Kernbohrer  
3/4 in Weldon**  
2x Ø 14 mm, 2x Ø 18mm sowie 1 Zen-  
trierstift (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer 6 31 34 999 06 4

Ø mm	Bestellnummer
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2

16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2
36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2

56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2

**HSS NOVA 75  
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
55	6 31 34 550 05 3
60	6 31 34 600 05 3

► HSS Kernbohrer in  
Zollabmessung finden Sie  
unter [www.fein.com](http://www.fein.com)



# Zentrierstifte, Adapter und MK-Aufnahmeschäfte.

## Zentrierstifte für KBM

### Länge 80 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
Bestellnummer	3 02 17 359 00 0	

### Länge 105 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
HM ULTRA 50	¾ in Weldon	50 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	¾ in Weldon	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
Bestellnummer	3 02 17 332 00 9	

### Länge 125 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HM ULTRA 50	M18	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 020 00 6)		
HM ULTRA 50	QuickIN MAX	50 mm
HM ULTRA 75	QuickIN	75 mm
HM ULTRA 75	¾ in Weldon	75 mm
HSS NOVA 75	¾ in Weldon	75 mm
Bestellnummer	3 02 17 333 00 3	

### Länge 135 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HM ULTRA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		

HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		

HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		

Bestellnummer	3 02 17 355 00 0	
---------------	------------------	--

## Zentrierstifte für KBB

### Länge 80 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
HSS DURA 25	¾ in Weldon	25 mm
Bestellnummer	3 02 17 359 00 0	

### Länge 100 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
Bestellnummer	3 02 17 358 00 0	

### Länge 125 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 75	¾ in Weldon	75 mm
Bestellnummer	3 02 17 333 00 3	

## Adapter

### Adapter mit QuickIN-Aufnahme

Abtrieb M 18 x 6 P1,5



Bestellnummer	6 39 01 020 00 6	
---------------	------------------	--

Abtrieb ¾ in Weldon



Bestellnummer	6 39 01 021 01 4	
---------------	------------------	--

Abtrieb Weldon Spezial. Speziell für Wettbewerbs-Kernbohrer mit Innenbohrung > 6,4 mm.



Bestellnummer	6 39 01 024 01 9	
---------------	------------------	--

### Adapter mit ¾ in Weldon-Aufnahme

Abtrieb QuickIN (Schraubadapter)



Bestellnummer	6 39 01 027 01 0	
---------------	------------------	--

Abtrieb B 16



Bestellnummer	6 39 01 061 00 0	
---------------	------------------	--

### Verlängerung

Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen, Durchgangslöcher ab Ø 36 mm möglich. QuickIN-Aufnahme, Länge 100 mm, inkl. Zentrierstift.



Bestellnummer	6 31 06 016 01 0	
---------------	------------------	--

## Bohrfutteradapter

### Adapter mit QuickIN-Aufnahme

Abtrieb ½ in



Bestellnummer	6 39 01 022 00 8	
---------------	------------------	--

Abtrieb B 16



Bestellnummer	6 39 01 023 00 2	
---------------	------------------	--

### Zahnkranzbohrfutter mit QuickIN-Aufnahme



Spannweite mm	Bestellnummer
1,5-13	6 39 01 023 02 0
1-16	6 39 01 023 01 1

### HSS Spiralbohrer mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 35 mm



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0

13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## MK-Aufnahmeschaft für FEIN KBM bis Bohr-Ø 65 mm

### Abtrieb QuickIN

Mit interner Kühlmittelzufuhr



### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 048 02 0

### Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 049 02 0

### Abtrieb ¾ in Weldon

Mit interner Kühlmittelzufuhr

### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 050 02 0

### Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 051 02 0

## MK-Aufnahmeschäfte für Tisch- und Säulenbohrmaschinen

### Abtrieb QuickIN

Mit externer Kühlmittelzufuhr



### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 019 01 3
MK2	12-35	6 39 01 018 01 9

### Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 055 02 0
MK2	12-35	6 39 01 057 02 0

### Abtrieb ¾ in Weldon

Mit externer Kühlmittelzufuhr

### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 052 02 0

### Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 053 02 0

# FEIN KBM 80 QuickIN-MAX-Zubehör – passt perfekt.

Mit einem breiten Zubehörsortiment sorgt FEIN dafür, dass beim Kernbohren mit der KBM 80 alles perfekt zusammenpasst – vom Kernbohrer über Zentrierstifte und Adapter bis zu speziellen Aufnahmeschäften.

## HM ULTRA 50 mit QuickIN-MAX-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm



Ø mm	Bestellnummer
------	---------------

50	6 31 27 330 01 0
51	6 31 27 331 01 0
52	6 31 27 332 01 0
53	6 31 27 333 01 0
54	6 31 27 334 01 0
55	6 31 27 335 01 0
56	6 31 27 336 01 0
57	6 31 27 337 01 0
58	6 31 27 338 01 0
59	6 31 27 339 01 0
60	6 31 27 340 01 0
61	6 31 27 341 01 0
62	6 31 27 342 01 0
63	6 31 27 343 01 0
64	6 31 27 344 01 0
65	6 31 27 345 01 0
66	6 31 27 346 01 0
67	6 31 27 347 01 0
68	6 31 27 348 01 0
69	6 31 27 349 01 0
70	6 31 27 350 01 0
71	6 31 27 351 01 0
72	6 31 27 352 01 0
73	6 31 27 353 01 0
74	6 31 27 354 01 0
75	6 31 27 355 01 0
76	6 31 27 456 01 0
77	6 31 27 457 01 0
78	6 31 27 458 01 0
79	6 31 27 459 01 0
80	6 31 27 460 01 0

## Zentrierstift

Zentrierstift für QuickIN MAX-Kernbohrer.

L / mm	Bestellnummer
125	3 02 17 333 00 3

## Adapter / Bohrfutter

Adapter mit QuickIN MAX-Aufnahme  
Abtrieb QuickIN



Bestellnummer	6 39 01 045 01 0
---------------	------------------

## Zahnkranzbohrfutter mit QuickIN-Aufnahme



Spannweite mm	Bestellnummer
1,5-13	6 39 01 023 02 0
1-16	6 39 01 023 01 1

## HSS Spiralbohrer mit QuickIN-Aufnahme Schnitttiefe 35 mm



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0
13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## MK-Aufnahmeschäfte

Abtrieb QuickIN  
Mit interner Kühlschmiermittelzufuhr.



### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	12-65	6 39 01 039 02 0

Abtrieb QuickIN MAX  
Mit interner Kühlmittelzufuhr.



### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	50-80	6 39 01 038 02 0

Abtrieb Weldon 32 Standard  
Mit interner Kühlmittelzufuhr.



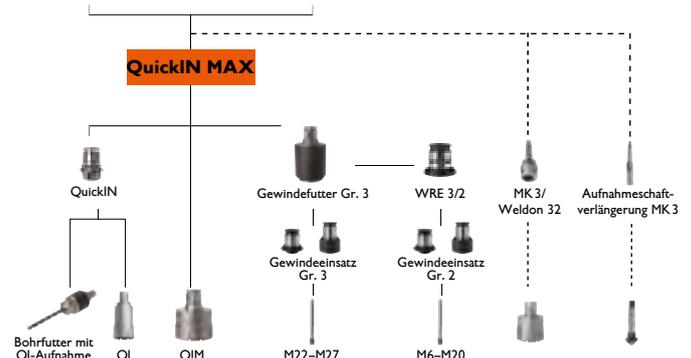
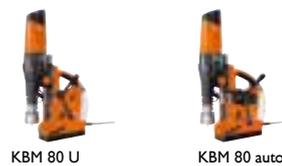
### Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer
MK3	50-80	6 39 01 041 01 0

Aufnahmeschaftverlängerung MK3  
Abtrieb MK3. Speziell zum Senken.



Bestellnummer	6 33 04 005 00 0
---------------	------------------



# FEIN Spannvorrichtungen für jeden Einsatz – ob magnetisch oder nicht.

Für Materialien und Werkstücke, bei denen die Elektromagneten der Magnet-Kernbohrmaschinen nicht einsetzbar sind, bietet FEIN alternative Spannvorrichtungen: eine Ansaugplatte für antimagnetische Materialien wie Edelstahl oder Aluminium, eine Vakuumpumpe, die gemeinsam mit einer Vakuumpumpe z.B. bei Riffel- oder Tränenblechen zum Einsatz kommt, sowie eine Vorrichtung zum Bohren von Rohren mit 60 bis 300 mm Durchmesser.

## Spannvorrichtungen

**Vakuumpumpe**  
für antimagnetische Materialien und strukturierten Untergrund (Riffelblech, Tränenblech u. a.). Dazu erforderlich ist die Vakuumpumpe.



**Vakuumpumpe 396 x 200 x 95 mm für KBM und KBB**

Bestellnummer 9 26 02 057 01 7

**Vakuumpumpe 396 x 350 x 95 mm für KBM 80 U, 80 auto**

Bestellnummer 9 26 02 085 01 0

**Vakuumpumpe mit Manometer**  
Ansaugmenge 0,015 m<sup>3</sup>/min, -0,8 bar, 92 W, Gewicht 2,5 kg, inkl. Saugschlauch.



Bestellnummer 9 26 01 022 01 3

**Ansaugplatte**  
für antimagnetische Materialien, 250 x 330 x 110 mm.



Nicht für KBM 80 verwendbar.

Bestellnummer 9 26 02 054 01 6

**Rohrbohrvorrichtung**  
Inkl. Spanngurt, zum Setzen von Bohrungen an Rohren mit Rohr-Ø von 60 bis 300 mm, 220 x 130 mm.



Bestellnummer 9 26 02 055 01 0

## Allgemeines Zubehör

**Magnetstab**  
Praktisches Werkzeug mit hoher Magnetkraft zum schnellen und einfachen einsammeln magnetischer Metallspäne.



Bestellnummer 6 42 01 005 01 0

**Umrüstsatz**  
für Vorgänger-Bauart KBM 542 auf QuickIN-Schnellwechselsystem.



Bestellnummer 6 39 01 028 01 8

**Flex-Gelenkschlauch**  
Passend für KBM 50 Q, 50 U, 50 auto, 65 U für den Einsatz bei der Verwendung von Spiralbohrern.



Bestellnummer 3 14 14 070 01 0

**Schneidspray**  
300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeiten, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.



Bestellnummer 3 21 32 031 00 0

## Anwendungs-DVD

Professionelle Anwendungstipps für effizientes und sicheres Arbeiten



Bestellnummer 3 41 30 385 06 0

► Um eine bessere Sicht auf das Werkstück, den Bohrvorgang und den Kernbohrer zu haben, wurde bei den Fotoaufnahmen bewusst auf die Verwendung eines Berührungsschutzes verzichtet. Grundsätzlich empfehlen wir den Einsatz eines Berührungsschutzes.

# Noch einfacheres Gewindebohren – mit dem richtigen Zubehör.

Elektrisches Gewindebohren ist nicht nur schneller und körperlich weniger anstrengend als von Hand, es bietet auch klare Vorteile in puncto Präzision. FEIN bietet Ihnen dazu ein umfangreiches Zubehörprogramm – vom Gewindebohrapparat und -Schnellwechselfutter bis zu Gewindebohr-Einsätzen für Sack- und Durchgangslöcher.

## Gewindebohren

### Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit QuickIN-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20.



Bestellnummer 9 26 02 079 01 0

### Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit 3/4 in Weldon-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20.



Bestellnummer 9 26 02 089 01 0

**Gewindebohrapparat für KBM 32 Q und KBM 50 QX**  
Gr. 2, mit QuickIN-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M16. Inkl. Drehmomentstütze.



Bestellnummer 9 26 02 072 01 2

**Gewindebohrapparat für KBM 65 Q und KBM 65 QF**  
Gr. 2, mit MK3-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20. Inkl. Drehmomentstütze.



Bestellnummer 9 26 02 066 01 2

### Gewindebohr-Einsätze Gr. 2



Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M6	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0
M10	10	8	6 32 06 139 01 0

Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M12	9	7	6 32 06 097 01 8
M14	11	9	6 32 06 098 01 6
M16	12	9	6 32 06 099 01 0
M18	14	11	6 32 06 100 01 1
M20	16	12	6 32 06 101 01 0

**Gewindebohr-Einsätze Gr. 2**  
Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher.



Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0
M10	10	8	6 32 06 141 01 0

Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M12	9	7	6 32 06 104 01 5
M14	11	9	6 32 06 105 01 9
M16	12	9	6 32 06 106 01 2
M18	14	11	6 32 06 107 01 6
M20	16	12	6 32 06 108 01 4

## Gewindebohren KBM 80

### Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 80

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 3, mit QuickIN MAX-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M22-M27.



Bestellnummer 9 26 02 082 01 0

**Gewindebohr-Einsätze Gr. 3**  
Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.



Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M27	20	16	6 32 06 120 01 0

**Gewindebohr-Einsätze Gr. 3**  
Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher. Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.



Gewinde	Ø mm	■	Bestellnummer
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M27	20	16	6 32 06 123 01 0

### Wechselreduziereinsatz (3/2)

Reduziereinsatz zur Aufnahme von Gewindebohr-Einsätzen Gr. 2 (M6-M20) in Gewindebohr-Schnellwechselfutter Gr. 3. (9 26 02 082 01 0).



Bestellnummer 6 32 06 125 01 0

# Handgeführtes Kernbohren in Metall. Unglaublich einfach.

## FEIN KBH 25 S:

- ▶ Handgeführtes 1-Gang-Metall-Kernbohrsystem für den schnellen und flexiblen Kernbohrereinsatz.
- ▶ Ideal für Kernbohren in Metall und Lochsägen in Metallblech.

**Bestellnummer:** 7 271 04 61

## FEIN KBH 25-2 U:

- ▶ Handgeführtes 2-Gang-Metall-Kernbohrsystem für den universellen Kern- und Spiralbohrereinsatz.
- ▶ Ideal für universellen Arbeitseinsatz dank manuell umschaltbarem zweiten Gang für Kernbohren in Metall, Lochsägen in Metallblech, Spiralbohren, Gewindebohren und Senken.

**Bestellnummer:** 7 271 03 61



**KBH 25 Baureihe:** 1 Zentrierbohrer, 1 Schnellspannbohrfutter (nur KBH 25-2 U), 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schneidspray, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer

### Hartmetall-Kernbohrer



**HM Kernbohrer mit QuickIN PLUS-Aufnahme**  
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20 mm, Bohr-Ø Stahl bis 25 mm, Bohr-Ø Alu bis 30 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

### Hartmetall-Kernbohrer TiAlN-beschichtet

**HM Kernbohrer TiAlN-beschichtet, mit QuickIN PLUS-Aufnahme**  
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen, 20% höherer Arbeitsfortschritt, reduzierte Schnitt- und Vorschubkräfte durch TiAlN-Beschichtung. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20 mm, Bohr-Ø Stahl bis 25 mm, Bohr-Ø Alu bis 30 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

### Hartmetall-Lochsägen



**HM Lochsäge mit QuickIN PLUS-Aufnahme**  
Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit für effiziente Bohrarbeiten in Metallblech bis 4,0 mm Materialstärke. Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0

33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0
55	6 31 31 055 01 0
56	6 31 31 056 01 0
57	6 31 31 057 01 0
58	6 31 31 058 01 0
59	6 31 31 059 01 0
60	6 31 31 060 01 0
65	6 31 31 065 01 0
68	6 31 31 068 01 0
70	6 31 31 070 01 0
75	6 31 31 075 01 0
80	6 31 31 080 01 0

**Hartmetall-Lochsägen für Rohre**



**HM Lochsäge für Rohre mit QuickIN PLUS-Aufnahme**

Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit beim Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen mit Wandstärken bis 4 mm.

Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0
55	6 31 31 455 01 0
56	6 31 31 456 01 0
57	6 31 31 457 01 0
58	6 31 31 458 01 0
59	6 31 31 459 01 0
60	6 31 31 460 01 0
65	6 31 31 465 01 0
68	6 31 31 468 01 0

**Zentrierbohrer**



VE	Bestellnummer
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

**Gewindebohren**

**Zangenfutter**

Mit Spannweite 6/7/9 mm.



Bestellnummer	6 32 06 067 02 0
---------------	------------------

**Spannzangen**

Für Zangenfutter.



Gewinde	Ø mm	■ mm	Bestellnummer
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1
M 4/M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5/M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
M10	10	8	6 32 06 079 00 3

**Backenfutter**

Für Gewindebohrer-Direktaufnahme  
Spannbereich 2,8 - 9,0mm, mit Schlüssel.



Bestellnummer	6 32 06 018 01 0
---------------	------------------

**Sonstiges Zubehör**

**Spänebecher**

Verhindert den Kontakt mit heißem und scharfkantigem Span.



Bestellnummer	3 21 74 013 01 0
---------------	------------------

**Schneidspray**

300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeit, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.



Bestellnummer	3 21 32 031 00 0
---------------	------------------

**Verlängerung**

Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen. QuickIN PLUS-Aufnahme, Länge 100mm, inkl. Adapter für Zentrierbohrer.



Bestellnummer	6 31 06 017 01 0
---------------	------------------

**Adapter QuickIN PLUS auf B16**



Bestellnummer	6 39 01 047 00 0
---------------	------------------

**Adapter QuickIN PLUS auf 1/2 in-20UNF**



Bestellnummer	6 39 01 054 00 0
---------------	------------------

**Zahnkranz-Bohrfutter**

Bohrfutter-Aufnahme B 16  
Spannweite 1,5 - 13 mm



Bestellnummer	6 32 02 030 01 5
---------------	------------------

**Schnellspan-Bohrfutter**

Bohrfutter-Aufnahme B 16  
Spitze Form R, mit Spannkraftsicherung.  
Spannweite 1 - 13 mm



Bestellnummer	6 32 04 032 00 6
---------------	------------------

**Schnellspan-Bohrfutter**

Einhülziges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung, Bohrfutter-Aufnahme 1/2 in-20UNF.  
Spannweite 3 - 16 mm



Bestellnummer	6 32 05 038 01 0
---------------	------------------

**Schnellspan-Bohrfutter**

Einhülziges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung, QuickIN Plus-Aufnahme.  
Spannweite 3 - 16 mm



Bestellnummer	6 39 01 054 01 0
---------------	------------------



**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



## **FEIN – Spezialist für unverwüstliche Elektrowerkzeuge.**

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall sowie Holz- und Verbundwerkstoffe geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 150 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.



**Kurze Registrierung – verlängerte Garantieleistung:  
die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie.**

Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Produkt einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter [www.fein.com/warranty](http://www.fein.com/warranty) registrieren.

**Jetzt informieren oder gleich selbst überzeugen.**

Sie möchten noch mehr über unsere FEIN Kernbohrmaschinen erfahren oder unsere Produkte gleich selbst bei Ihnen vor Ort testen? Dann besuchen Sie uns online und vereinbaren Sie einen Termin für eine exklusive Vorführung.

**Ihr Fachhändler berät Sie gerne:**

DE: C. & E. Fein GmbH, Telefon 07173 183-0, [www.fein.de](http://www.fein.de)

AT: FEIN ELEKTROWERKZEUGE Ges.m.b.H., Telefon 0662 433 5680, [www.fein.at](http://www.fein.at)

CH: FEIN Suisse AG, Telefon 044 745 40 00, [www.fein.ch](http://www.fein.ch)

[www.fein.com](http://www.fein.com)

