

► METALL

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Harte Einsätze leicht gemacht.

FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen KBM und KBB – führend in Qualität und Leistung.



Kernbohrkompetenz vom Erfinder der Bohrmaschine.

Im Jahr 1895 erfand FEIN die erste elektrische Handbohrmaschine der Welt, 1909 die erste Elektromagnet-Bohrmaschine GMAZ. Dieser Sinn für Innovation, Qualitätsprodukte und -konstruktionen „Made in Germany“ steckt in jeder FEIN Bohrmaschine. In mehr als 120 Jahren hat FEIN die Metallbohrtechnologie kontinuierlich weiterentwickelt und bis heute perfektioniert. Zu Recht vertrauen die Profis auf die lang-
lebige FEIN Qualität.

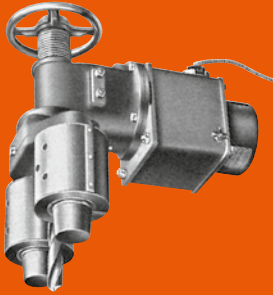
Ihre Vorteile:

- ▶ Erstklassige Materialien und exzellente Verarbeitung – Premium-Qualität aus einer Hand.
- ▶ Leistungs- und Qualitätsführer beim Bohren und Kernbohren.
- ▶ Maschine, Kernbohrer und Systemzubehör sind präzise aufeinander abgestimmt – perfekt für das Bohren in Stahl, Edelstahl oder Aluminium.
- ▶ Zwei Baureihen für sämtliche Anwendungen – vom Kernbohren über Spiralbohren und Senken bis zum Gewindebohren.



Optimal auf jeden Einsatz abgestimmt.

FEIN hat für jede Metallbohranwendung die richtige Maschine. Von präzisen Bohrmaschinen, leistungsstarken Akku-Bohrschraubern, robusten Kreuzgriff-Bohrmaschinen, Spezialmaschinen wie Gewindebohrern und Winkelbohrmaschinen bis hin zum handgeführten Kernbohrsystem und Magnet-Kernbohrmaschinen für große Durchmesser. Und das immer mit perfekt abgestimmtem, umfangreichem Systemzubehör.



1909



2016

FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen

FEIN KBM	6
FEIN KBM auto	10
FEIN KBB	12
Maschinen-Maßblatt	15

FEIN handgeführtes Kernbohren

FEIN KBH	26
----------	----

FEIN Kernbohrer, Zubehör und Wissenswertes

Hartmetall oder HSS?	16
HM-Kernbohrer	17
HSS-Kernbohrer	19
Zubehör	22
Zubehör KBM 80	23
Spannvorrichtungen	24
Gewindebohren	25
Zubehör KBH	26



Zwei Baureihen: KBM und KBB. Herausragende Leistung, Qualität und Technik.

Die FEIN KBM-Baureihe:

- ▶ Universell einsetzbare und hochwertige Maschinen.
- ▶ Extrem langlebiger Maschinenaufbau.
- ▶ Höchster Qualitätsanspruch.
- ▶ Mit optimierter Drehzahl für HM-Kernbohrer.
- ▶ Optimales Leistungsgewicht.

Die FEIN KBB-Baureihe:

- ▶ Mit Basisfunktionalität für Kernbohrarbeiten.
- ▶ Solider Maschinenaufbau, für den rauen Arbeitseinsatz.
- ▶ Gewohnte FEIN Qualität.
- ▶ Mit optimierter Drehzahl für HSS-Kernbohrer.

KBM-Baureihe – für den universellen Arbeitseinsatz.

FEIN Hochleistungsmotor

Sehr leistungsstark, mit hoher Kraftentfaltung für zuverlässiges und wirtschaftliches Bohren.

Langlebige Konstruktion

Konzipiert für den Einsatz in Industrie und Handwerk.

Extra großer Hubbereich

Durch doppelte Bohrmotorführung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge geeignet.

FEIN QuickIN

Werkzeugloser Kernbohrerwechsel in Sekundenschnelle. Ein Klick und das Werkzeug sitzt perfekt.

Bedienkonzept



Bedienfeld im direkten Blick des Anwenders – einfach, intuitiv, verwechslungsfrei.

Motorkabel

Mittig angeordnet und schwenkbar gelagert. Verhindert das Risiko eines unbeabsichtigten Hängenbleibens und Einfädels am Werkstück.

Vorschubhandrad

Für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen kann das Vorschubhandrad seitengewechselt werden.



Funktionen und Anwendungen auf einen Blick.

	KBM-Baureihe	KBB-Baureihe
Anwendung		
Drehzahl optimiert für	HM-Kernbohrer	HSS-Kernbohrer
Schnittgeschwindigkeit in Stahl (S235) m/min	45	25
Kernbohrer-Werkzeugaufnahme	QuickIN	¾ in Weldon
Kernbohren	▲▲	▲▲
Spiralbohren	▲▲	
Gewindebohren/Reiben/Senken	▲▲	
Technische Merkmale		
Magnet-Haltekraft	▲▲	▲
Schneller Kernbohrerwechsel	▲▲	
Extra großer Hubbereich	▲▲	
Gewicht/Kompakte Bauweise	▲▲	▲

	KBM-Baureihe	KBB-Baureihe
Ausstattung		
R/L-Lauf	●	
MK-Aufnahme	●	
Elektronische Drehzahleinstellung	●	
Integrierte Kühlschmiereinrichtung	●	●
Vollautomatisches Bohren	●*	
Qualität		
Dauerbetrieb/Intensiv Einsatz	▲▲	▲
Material- und Verarbeitungsqualität	▲▲	▲
Aufeinander abgestimmte Systemkomponenten	▲▲	▲

▲ gut bzw. gut geeignet ▲▲ sehr gut bzw. sehr gut geeignet ● vorhanden

* nur bei KBM auto

KBB-Baureihe – fokussiert auf Kernbohranwendungen.

Universalmotor

Drehmomentstabil – mit guter Kraftentfaltung beim Kernbohren.

Solide Konstruktion

Gute Arbeitsergebnisse durch hohe Material- und Verarbeitungsqualität aller Komponenten.



Motorkabel

Innenliegende Motorkabelführung. Kein Hängenbleiben und Einfädeln am Werkstück.

Vorschubhandrad

Für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen kann das Vorschubhandrad seitengewechselt werden.

FEIN KBM-Baureihe: Leichtgewichtig und hubstark – für den universellen Arbeitseinsatz.

Die manuell bedienbare FEIN KBM-Baureihe bietet universell einsetzbare und hochwertige Magnet-Kernbohrmaschinen – von kompakten Montagemaschinen der Baureihe KBU 35 bis zur Werkstattmaschine KBM 80 U. Jede Maschine überzeugt durch optimale Arbeitsergebnisse, einfachste Bedienung und lange Lebensdauer.

Ihre Vorteile:

- ▶ Höchste Anwendungsvielfalt.
- ▶ Einfachste Bedienung.
- ▶ Höchste Lebensdauer und Zuverlässigkeit.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HM-Kernbohrern.



KBU 35 Q
Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm.



KBU 35-2 Q
Kleine und hubstarke 2-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm.



KBU 35 MQ
Kleine und hubstarke 1-Gang Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis Ø 35 mm mit MK2-Werkzeugaufnahme.



KBM 50 Q
Leichtgewichtig mit 2-Gang-Getriebe und einfachster Handhabung für effizientes Bohren in der Werkstatt und auf der Baustelle.



KBM 50 U
Universell mit 2-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.



KBM 65 U
Leistungsstark mit 2-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für universelles und effizientes Arbeiten in der Werkstatt.



KBM 80 U
Hochleistungsstark mit 3-Gang-Getriebe und höchster Funktionalität für universelles und effizientes Arbeiten in der Werkstatt.

	KBU 35 Q	KBU 35-2 Q	KBU 35 MQ	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U
Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm				▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 65 mm						▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 80 mm							▲▲
Einsatz HM-Kernbohrer	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Einsatz HSS-Kernbohrer	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)			▲▲		▲▲	▲▲	▲▲
Gewindebohren	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Senken	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Reiben	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Einhändiges Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Montage-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet

Die Kompakten: KBU 35 Q, KBU 35-2 Q und KBU 35 MQ.

Die KBU 35 Baureihe überzeugt durch geringes Gewicht, kompakten Maschinen-
aufbau und einfache Handhabung für mobiles Arbeiten auf der Baustelle.

Die KBU 35 Q ist ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und gelegentliche
Spiralbohrarbeiten mit Bohrfutter.

Die 2-Gang-Maschine KBU 35-2 Q ermöglicht mit bis zu 1 600 U/min effizientes
Spiralbohren.

Die KBU 35 MQ ist ideal für sämtliche Kernbohrarbeiten und Bohrarbeiten mit
MK2-Einsatzwerkzeugen.



Ihre Vorteile:

- ▶ Extrem belastbare Konstruktion mit schwenkbar gelagertem Motorkabelschutzschlauch.
- ▶ Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 100 W Hochleistungsmotor mit hoher Drehzalstabilität.
- ▶ Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 260 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz möglich.

Anwendungen:



Kernbohren

Spiralbohren

Gewindebohren

Merkmale:

- ▶ Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld.
- ▶ Zusätzlicher Magnetschalter im Bohrständler.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraftanzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmitteltank.
- ▶ Kippensor.

Nur KBU 35-2 Q

- ▶ 2-Gang-Getriebe.
- ▶ Extra schmaler Magnet mit nur 70 mm Breite.

Nur KBU 35 MQ

- ▶ MK2-Werkzeugaufnahme.

KBU 35 Baureihe

(im Preis enthalten):

1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurr-
gurt, 1 Spänehaaken, 1 Zentrierstift
105 mm, 1 Berührschutz,
1 Austreibekeil (nur KBU 35 MQ/
KBU 35 MQW)

Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16



Technische Daten

Bauart		KBU 35 Q	KBU 35 QW	KBU 35-2 Q	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	35		35		35	
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50		50		50 (75*)	
Spiralbohren max. Ø	mm	16		16		18	
Gewindebohren max.		M14		M14		M14	
Senken max. Ø	mm	31		31		31	
Reiben max. Ø	mm	16		16		18	
Nennaufnahme	W	1 100		1 100		1 100	
Leistungsabgabe	W	550		550		550	
Lastdrehzahl 1. Gang/2. Gang	1/min	130 - 520 / -		130 - 520 / 400 - 1 600		130 - 520 / -	
Kernbohreraufnahme (werkzeuglos)		FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon	FEIN QuickIN	¾ in Weldon
Werkzeugaufnahme	MK	-		-		2	
Hub/Hubbereich	mm	135/260		135/260		135/260	
Magnet-Haltekraft	N	10 000		9 500		10 000	
Magnetfuß-Abmessungen	mm	175 x 80 x 34		186 x 70 x 40		175 x 80 x 34	
Kabel mit Stecker	m	4		4		4	
Gewicht nach EPTA	kg	10,6		11,0		11,0	
Bestellnummer		7 270 53 61 00 0	7 270 54 61 00 0	7 270 57 61 00 0	7 270 58 61 00 0	7 270 55 61 00 0	7 270 56 61 00 0
UVP zzgl. gesetzl. MwSt.		999,-€		1 249,-€		1 099,-€	

*optional mit Zubehör

Die Flexiblen: KBM 50 Q und KBM 50 U.

Die KBM 50 Q ist eine der leichtesten 2-Gang-Maschinen in ihrem Segment und bietet Ihnen ein erweitertes Einsatz- und Anwendungsgebiet.

Die leichte KBM 50 U 2-Gang-Maschine mit MK3-Aufnahme bietet Ihnen universelle Einsatzmöglichkeiten und hohe Flexibilität bei jeder Anwendung.



Ihre Vorteile:

- ▶ Kompakt mit hoher Funktionalität für den universellen Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt.
- ▶ Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- ▶ Doppelte Bohrmotor-Führung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.

Merkmale:

- ▶ Rechts-/Linkslauf.
- ▶ Elektronische Drehzahl-einstellung.
- ▶ Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraft-anzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittel-tank.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad.

Nur für KBM 50 U

- ▶ MK3-Schnittstelle.

Anwendungen:



Kernbohren

Spiralbohren

Gewindebohren

Technische Daten

Bauart		KBM 50 Q	KBM 50 U
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	50	50
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	40	40
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50	50 (75*)
Spiralbohrer max. Ø	mm	16	23
Gewindebohren max.		M16	M16
Senken max. Ø	mm	31	50
Reiben max. Ø	mm	16	23
Nennaufnahme	W	1200	1200
Leistungsabgabe	W	610	610
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	130-260	130-260
2. Gang	1/min	260-520	260-520
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	-	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/315
Magnet-Haltekraft	N	12500	12500
Magnetfuß-Abmessungen	mm	195 x 90	195 x 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	13,2	13,9
Bestellnummer		7 270 41 61 000	7 270 40 61 000

* optional mit Zubehör



KBM 50 Q

KBM 50 U

KBM 50 Q (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berühr-schutz.

KBM 50 U (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berühr-schutz, 1 Austreibek-eil.

Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16

Die Starken: KBM 65 U und KBM 80 U.

Die 2-Gang-Maschine KBM 65 U verbindet kompakte Bauweise mit Leistungsstärke. Ihre universelle Ausstattung bietet mehr Funktionalität in der Werkstatt.

Die hochleistungsstarke KBM 80 U mit 3-Gang-Getriebe und hoher Drehzahlstabilität ist für schwerste Bohrarbeiten in der Werkstatt ausgelegt.



Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabil auch bei harten Anwendungsfällen.
- ▶ Feinjustierung der Bohrspindel zur komfortablen Ausrichtung der Maschine.
- ▶ Doppelte Bohrmotor-Führung für den Einsatz größter Bohrwerkzeuge.

Merkmale:

- ▶ Rechts-/Linkslauf.
- ▶ Elektronische Drehzahl-einstellung.
- ▶ MK 3-Schnittstelle.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraft-anzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittel-tank.
- ▶ Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.

Nur für KBM 80 U

- ▶ Mechanisches 3-Gang-Getriebe.
- ▶ Automatische Kühlmittel-zufuhr.
- ▶ Drehmoment-Rutschkupplung.

Technische Daten

Bauart		KBM 65 U	KBM 80 U
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	65	80
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	45	65
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50 (75*)	50
Spiralbohrer max. Ø	mm	25	32
Gewindebohren max.		M20	M27
Senken max. Ø	mm	50	50
Reiben max. Ø	mm	25	31
Nennaufnahme	W	1300	2000
Leistungsabgabe	W	730	900
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	120-240	110-180
2. Gang	1/min	260-520	160-260
3. Gang	1/min	-	350-580
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	3	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/285
Justierbereich Bohrstände	mm	± 6	± 4,25
Schwenkbereich Bohrstände		± 7°	± 11°
Magnet-Haltekraft	N	14000	18000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	205 × 95	270 × 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	16,1	25,4
Bestellnummer		7 270 43 61 000	7 270 34 00 230

*optional mit Zubehör

Anwendungen:



Kernbohren



Spiralbohren



Gewindebohren



KBM 65 U (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Berühr-schutz, 1 Austrei-beikel.

KBM 80 U (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittel-tank, 1 Zurr-gurt, 1 Späne-haken, 2 Zentrierstifte, 1 Berühr-schutz, 1 Austrei-beikel, 1 QuickIN MAX/MK3-Werkzeugaufnahme.

Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16

Die FEIN KBM auto-Baureihe – konkurrenzlos effizient bei Serienbohrungen.

Die Baureihe FEIN KBM auto setzt neue Maßstäbe bei der Arbeit: Der automatische Bohrvorschub sorgt für reproduzierbare Bohrzeiten und konstanten Arbeitsfortschritt in allen gängigen Metallen. Insbesondere bei großen Bohrvolumen sparen Sie viel Zeit und Kosten. Der digital angesteuerte Bohrvorschub sorgt für bisher unerreichte Effizienz in der Werkstatt und auf Montage.

Ihre Vorteile:

- ▶ Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen.
- ▶ Konstanter Arbeitsfortschritt.
- ▶ Reproduzierbare Bohrzeiten.
- ▶ Erhöhung der Kernbohrerstandzeit.
- ▶ Körperliche Entlastung.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HM-Kernbohrern.



KBM 50 auto

Leichte und clevere vollautomatische 2-Gang-Maschine. Spart Zeit und Kosten in der Werkstatt und auf der Baustelle.



KBM 80 auto

Hochleistungsstarke und clevere vollautomatische 3-Gang-Maschine für höchste Effizienz in der Werkstatt.

	KBM 50 auto	KBM 80 auto
Kernbohren Metall bis Ø 32 mm	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	▲▲	▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 65 mm		▲▲
Kernbohren Metall bis Ø 80 mm		▲▲
Einsatz HM-Kernbohrer	▲▲	▲▲
Einsatz HSS-Kernbohrer	▲	▲
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	▲▲*	▲▲*
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	▲▲*	▲▲*
Gewindebohren	▲▲*	▲▲*
Senken	▲▲*	▲▲*
Reiben	▲▲*	▲▲*
Vollautomatisches Bohren	▲▲	▲▲
Einhändiges Arbeiten	▲▲	▲▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲▲	▲
Montage-Einsatz	▲▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲▲	▲▲

▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet * nur im manuellen Maschinenbetrieb

Die Effizienten: KBM 50 auto und KBM 80 auto.

Die starke KBM 50 auto ist ebenso effizient wie mobil: Ihr kompakter Aufbau und ihr geringes Gewicht ermöglichen wahlweise den Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Die hochleistungsstarke Werkstattmaschine KBM 80 auto sorgt mit ihrem Bohrvorschub für reproduzierbare Bohrzeiten und konstanten Arbeitsfortschritt in allen gängigen Metallen.



Ihre Vorteile:

- ▶ Zeit- und Kostenersparnis bei großen Bohrvolumen durch digital angesteuerten Bohrvorschub.
- ▶ Planbare Arbeitszeiten bei Auftragsarbeiten und seriellen Arbeiten durch reproduzierbare und getaktete Bohrzeiten.
- ▶ Universelles Arbeiten, wie Gewindebohren im manuellen Maschinenbetrieb durch Rechts-/Linkslauf und MK3-Schnittstelle.

Merkmale:

- ▶ Drehzahlstabiler FEIN Hochleistungsmotor.
- ▶ Elektronische Drehzeleinstellung.
- ▶ Hohe Magnethaltekraft.
- ▶ Komfort-Magnethaltekraftanzeige.
- ▶ Integrierter Kühlmittelbehälter.
- ▶ Kippsensor.
- ▶ Bedienelemente im Blickfeld.

Nur für KBM 80 auto

- ▶ Mechanisches 3-Gang-Getriebe.
- ▶ Automatische Kühlmittelzufuhr.
- ▶ Drehmoment-Rutschkupplung.

Technische Daten

Bauart		KBM 50 auto	KBM 80 auto
HM-Kernbohrer max. Ø	mm	50	80
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	40	65
Kernbohrer Bohrtiefe (optional)	mm	50 (75**)	50
Spiralbohrer max. Ø	mm	18/23*	18/32*
Gewindebohren max.		M16*	M27*
Senken max. Ø	mm	50*	50*
Reiben max. Ø	mm	23*	31*
Nennaufnahme	W	1200	2000
Leistungsabgabe	W	610	900
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	130-260	110-180
2. Gang	1/min	260-520	160-260
3. Gang	1/min	-	350-580
Kernbohreraufnahme		QuickIN	QuickIN
Werkzeugaufnahme	MK	3	3
Hub/Hubbereich	mm	145/315	145/285
Justierbereich Bohrstände	mm	-	± 4,25
Schwenkbereich Bohrstände		-	± 11°
Magnet-Haltekraft	N	12 500	18 000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	195 x 90	270 x 90
Kabel mit Stecker	m	4	4
Gewicht nach EPTA	kg	16,2	26,4
Bestellnummer		7 270 42 61 000	7 270 32 00 230

* nur im manuellen Maschinenbetrieb ** optional mit Zubehör

Anwendungen:



Kernbohren

Spiralbohren*

Gewindebohren*

Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16



KBM 50 auto

KBM 80 auto

KBM 50 auto (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittelbehälter, 1 Zurring, 1 Spänehaaken, 1 Zentrierstift 105 mm, 1 Austreibekel, 1 Berührungsschutz.

KBM 80 auto (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittelbehälter, 1 Zurring, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührungsschutz, 1 Austreibekel, 1 QuickIN MAX/ MK3-Werkzeugaufnahme.

FEIN KBB-Baureihe: Solide Basisfunktionalität – fokussiert auf Kernbohranwendungen.

Mit vier unterschiedlichen Modellen bietet die FEIN KBB-Baureihe für jeden Werkstatt- und Montageeinsatz die optimale Maschine – von der kompakten FEIN KBB 30 für Kernbohrungen an engen und schwer zugänglichen Stellen bis zur leistungsstarken 2-Gang-Maschine KBB 60 für den Einsatz in der Werkstatt. Jede Maschine überzeugt durch zuverlässiges, wirtschaftliches Arbeiten mit präzisen Kernbohrergebnissen.

Ihre Vorteile:

- ▶ Basisfunktionalität für das Kernbohren.
- ▶ Solider Maschinenaufbau für den rauen Arbeitseinsatz.
- ▶ Innenliegende Motorkabelführung.
- ▶ Drehzahloptimiert für den Einsatz von HSS-Kernbohrern.



KBB 30
Extrem kompakt für Bohrungen auf der Baustelle.



KBB 38
Für maßgenaues Bohren auf der Baustelle.



KBB 40
Kompakt mit feststehendem Bohrmotor für Arbeiten bei engen Platzverhältnissen.



KBB 60
Mit 2-Gang-Getriebe für Bohrungen in der Werkstatt bis 75 mm Schnitttiefe.

	KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
Kernbohren Metall bis Ø 30 mm	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Kernbohren Metall bis Ø 40 mm			▲ ▲	▲ ▲
Kernbohren Metall bis Ø 60 mm				▲ ▲
Einsatz HSS-Kernbohrer	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Einsatz HM-Kernbohrer	▲	▲	▲	▲
Einhändiges Arbeiten	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Über-Kopf-Arbeiten	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Montage-Einsatz	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Werkstatt-Einsatz	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲

▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet

Die extrem Kompakten: KBB 30 und KBB 40.

Die FEIN KBB 30 eignet sich mit ihrem extrem kompakten Maschinen-
aufbau ideal für Kernbohrungen an beengten und schwer zugänglichen
Stellen und für Montagearbeiten in der Höhe.

Die FEIN KBB 40 ist eine Montagemaschine mit Pinolenvorschub für
Kernbohrungen bis 40 mm Durchmesser. Durch minimale Abmessun-
gen und feststehenden Bohrmotor ist sie perfekt geeignet bei beengten
Platzverhältnissen.



Ihre Vorteile:

- ▶ Extrem kompakt mit perfektem Leistungsgewicht für Arbeiten in der Höhe und bei beengten Platzverhältnissen.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad für den Einsatz bei speziellen Arbeitssituationen.
- ▶ Innenliegende Motorkabelführung verhindert das unbeabsichtigte Einfädeln oder Hängenbleiben am Werkstück.

Merkmale:

- ▶ Innenkühlung.
- ▶ Einfache Nachjustierung der Führung.

Nur für KBB 40

- ▶ Massivbauweise aus Alu-Druckguss.
- ▶ Feststehender Bohrmotor.

Anwendungen:



Kernbohren

Technische Daten

Bauart		KBB 30	KBB 40
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	30	40
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	50
Nennaufnahme	W	750	1100
Leistungsabgabe	W	430	610
Leerlauf	1/min	740	450
Lastdrehzahl	1/min	430	280
Kernbohreraufnahme		¾ in Weldon	¾ in Weldon
Hub	mm	65	65
Magnet-Haltekraft	N	9000	9000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	178 x 95	165 x 102
Kabel mit Stecker	m	3,8	3,8
Gewicht nach EPTA	kg	10,5	12,8
Bestellnummer		7 272 01 61 000	7 272 03 61 000



KBB 30 (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittelank, 1 Zurrurt, 1 Spänehen, 2 Zentrierstife, 1 Innensehskantschlüssel 5 mm, 1 Berührschutz.

KBB 40 (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmittelank, 1 Zurrurt, 1 Spänehen, 2 Zentrierstife, 1 Berührschutz, 1 Innensehskantschlüssel 5 mm.

Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16

Die Maschinen für maßgenaues Bohren: KBB 38 und KBB 60.

Mit der KBB 38 arbeiten Sie besonders effizient. Eine spezielle Bohrspindel-Führung sorgt für hohe Werkzeugstandzeiten und maßgenaues Bohren.

Die FEIN KBB 60 ist mit ihrem leistungsstarken 2-Gang-Getriebe, einer speziellen Bohrspindel-Führung und einer extra langen Bohr- welle sogar für Schnitttiefen von bis zu 75 mm geeignet.



Ihre Vorteile:

- ▶ Drehzahlstabiler Bohrmotor für anspruchsvolles Kernbohren.
- ▶ Hoher Rundlauf und zuverlässiger Bohrkernausstoß durch spezielle Bohrspindel-Führung.
- ▶ Solide Massivbauweise aus Alu-Druckguss für Arbeiten unter widrigen Bedingungen.

Merkmale:

- ▶ Integrierter Kühlmitteltank.
- ▶ Innenliegende Motorkabel- führung.
- ▶ Zusatzhandgriff für einfachen Maschinentransport.
- ▶ Seitenwechselbares Vorschubhandrad.

Nur für KBB 60

- ▶ Mechanisches 2-Gang-Getriebe.
- ▶ Extra lange Bohrwellen für 75 mm Schnitttiefe.

Technische Daten

Bauart		KBB 38	KBB 60
HSS-Kernbohrer max. Ø	mm	38	60
Kernbohrer Bohrtiefe max.	mm	50	75
Nennaufnahme	W	1 050	1 400
Leistungsabgabe	W	530	770
Leerlauf			
1. Gang	1/min	480	330
2. Gang	1/min	–	660
Lastdrehzahl			
1. Gang	1/min	330	180
2. Gang	1/min	–	340
Kernbohreraufnahme		¾ in Weldon	¾ in Weldon
Hub	mm	65	92
Magnet-Haltekraft	N	9 000	11 000
Magnetfuß-Abmessungen	mm	178 × 95	191 × 102
Kabel mit Stecker	m	3,8	3,8
Gewicht nach EPTA	kg	12,9	23,9
Bestellnummer		7 272 02 61 000	7 272 04 61 000

Anwendungen:



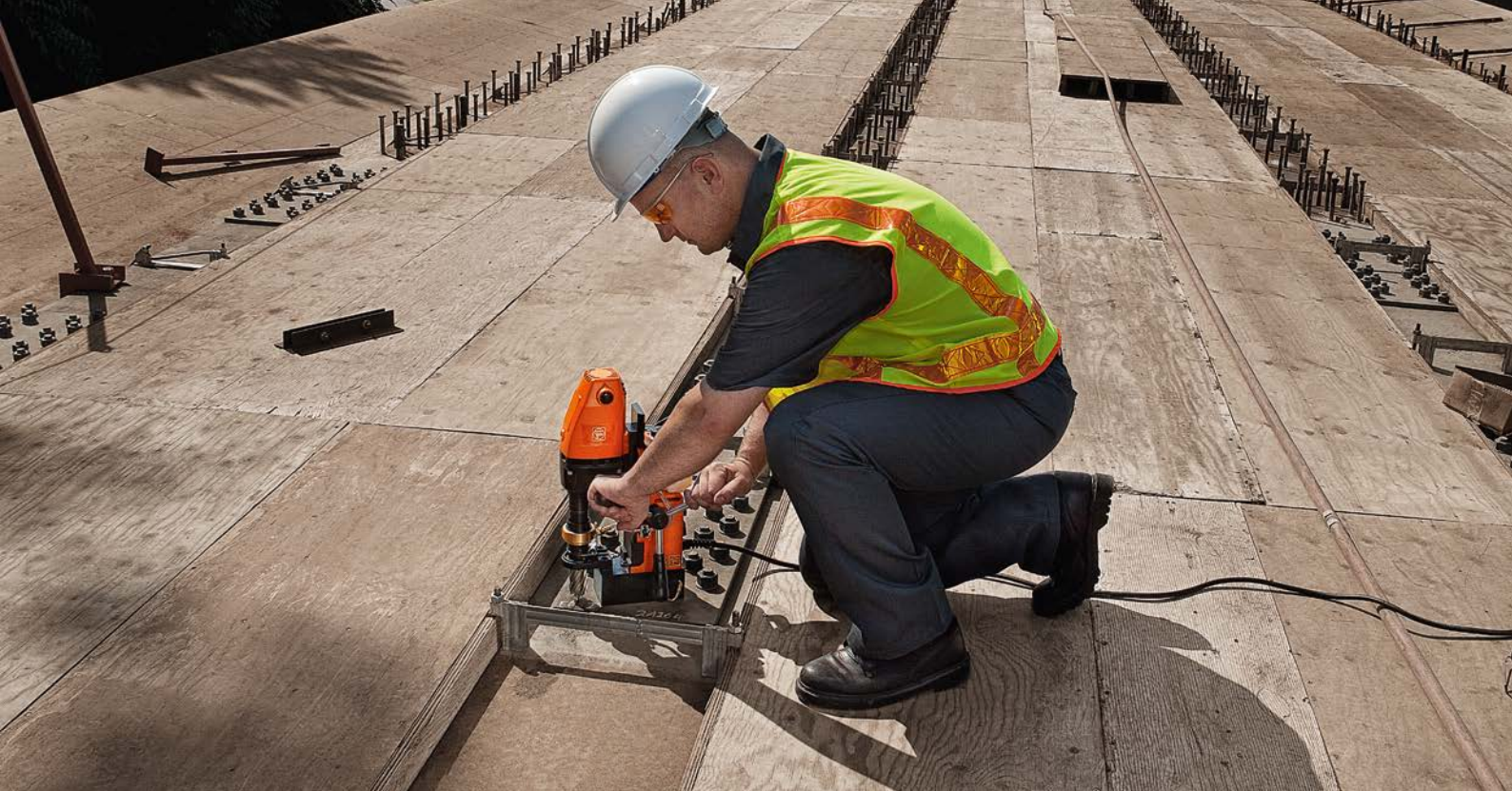
Kernbohren



KBB 38 (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurgurt, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührschutz, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm, 1 Transportgriff.

KBB 60 (im Preis enthalten): 1 Koffer, 1 Kühlmitteltank, 1 Zurrurgurt, 1 Spänehaaken, 2 Zentrierstifte, 1 Berührschutz, 1 Innensechskantschlüssel 5 mm, 1 Transportgriff.

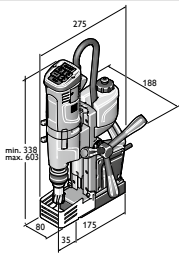
Umfangreiches Zubehör: ab Seite 16



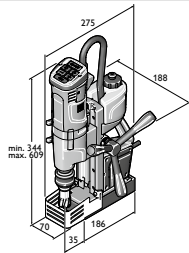
Die Maschinen und ihre Abmessungen.

KBM

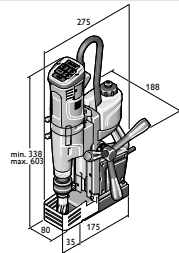
KBU 35 Q



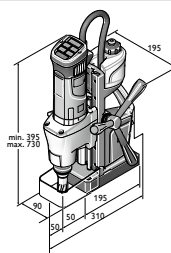
KBU 35-2 Q



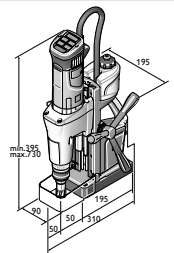
KBU 35 MQ



KBM 50 Q

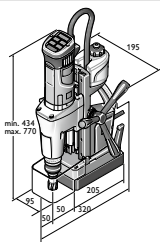


KBM 50 U



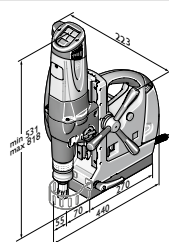
KBM

KBM 65 U

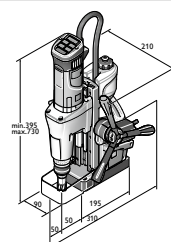


KBM auto

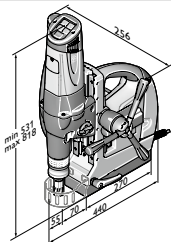
KBM 80 U



KBM 50 auto

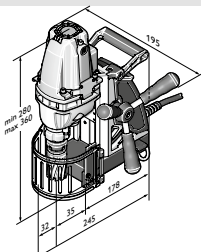


KBM 80 auto

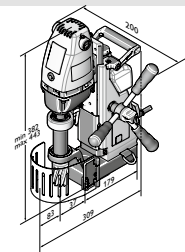


KBB

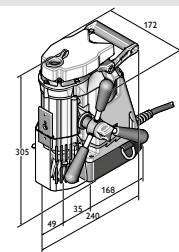
KBB 30



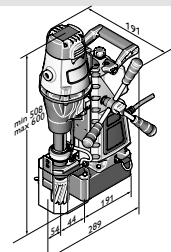
KBB 38



KBB 40



KBB 60



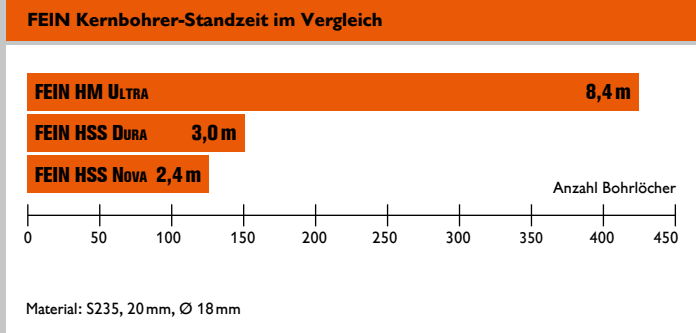
Harte Arbeit erfordert hartes Werkzeug.

QR-Code scannen und
Kernbohrer finden
www.fein.com/coredrills



Ganz gleich für welches Material oder Einsatzgebiet, ob Durchmesser 80 mm oder Schnitttiefe 75 mm – FEIN bietet Ihnen mit seinem umfangreichen Kernbohrer-Programm den passenden Kernbohrer für Ihre Arbeitsaufgabe.

HM ULTRA: Langlebig und leistungsstark in allen Metallen.
HSS DURA: TiN-Beschichtung, perfekt für Stahl und Edelstahl.
HSS NOVA: Stoß- und schlagfest im Stahlbau und auf der Baustelle.



Material	FEIN HM ULTRA HM/TCT [WC-Co] 1.450 HV				FEIN HSS DURA HSS + TiN 64HRC (800 HV) TiN (3 µm): 1.550 HV		FEIN HSS NOVA HSS 64 HRC (800 HV)		
	QuickIN	QuickIN MAX	¾ in Weldon	M18x6	QuickIN	¾ in Weldon	QuickIN	¾ in Weldon	
25 mm					Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	
35 mm	Ø 12-65 mm		Ø 12-60 mm						
50 mm		Ø 50-80 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-65 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	Ø 12-50 mm	Ø 12-60 mm	
75 mm	Ø 18-65 mm		Ø 18-65 mm					Ø 19-60 mm	
Material									
AL	< 10% Si < 600 N/mm ²				▲		▲ ▲		
	> 10% Si < 600 N/mm ²				▲		▲		
METAL	< 500 N/mm ²				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲		
	< 750 N/mm ²				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲		
	< 900 N/mm ²				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲		
	< 1100 N/mm ²				▲ ▲		▲ ▲		
INOX	< 700 N/mm ²				▲ ▲		▲		
	> 700 N/mm ²				▲ ▲		▲		
Eis EIS	< 300 N/mm ²				▲ ▲ ▲		▲		
Cu Ni Sn Zn	< 500 N/mm ²				▲ ▲				
HEAVY DUTY	Schwer zerspanbare Metalle				▲ ▲		▲		
RAIL	Schienen				▲				
Oberflächen									
Flache Oberflächen		▲ ▲ ▲				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
Strukturierte, versetzte Oberflächen		▲				▲ ▲		▲ ▲	
Rohr-/runde Oberflächen		▲ ▲				▲ ▲		▲ ▲	
Spezialanwendungen									
Trockenbohrung		▲ ▲ ▲				▲ ▲ ▲		▲	
Mehrschichtig bohren		▲				▲		▲	
Überlappungsbohrung		▲ ▲				▲ ▲		▲ ▲	

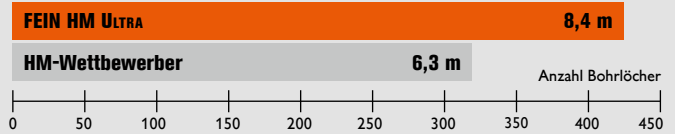
▲ gut geeignet ▲▲ sehr gut geeignet ▲▲▲ optimal geeignet

FEIN HM ULTRA

Ihre Vorteile:

- ▶ Höchste Standzeit.
- ▶ Hochwertige Hartmetallbestückung.
- ▶ Hervorragende Zerspanleistung in allen Metallen.
- ▶ Ideal für serielle Bohrarbeiten und Dauereinsatz.
- ▶ Hohe Schnittgeschwindigkeit möglich.
- ▶ Besonders wirtschaftlich im Werkstatteinsatz in Industrie und Handwerk.

HM-Standzeit im Wettbewerbsvergleich



Testbedingungen: Bei einem durchschnittlichen Ergebnis der HM-Wettbewerbsprodukte von 315 Bohrungen pro Kernbohrer schaffte der FEIN HM ULTRA 420 Bohrungen.
Material: S235, 20 mm, Ø 18 mm

HM ULTRA 35 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 35 mm



Zubehörset Best of Kernbohrer QuickIN
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer	UVP*
6 31 27 086 04 0	211,18

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 086 01 9	44,87
13	6 31 27 087 01 3	44,87
14	6 31 27 088 01 1	44,87
15	6 31 27 089 01 5	44,87
15,5	6 31 27 238 01 1	44,87
16	6 31 27 090 01 7	44,87
17	6 31 27 091 01 6	44,87
17,5	6 31 27 239 01 5	44,87
18	6 31 27 092 01 9	44,87
19	6 31 27 093 01 3	44,87
19,5	6 31 27 240 01 7	44,87
20	6 31 27 094 01 1	44,87
21	6 31 27 095 01 5	44,87
22	6 31 27 096 01 8	44,87
23	6 31 27 097 01 2	44,87
24	6 31 27 098 01 0	44,87
25	6 31 27 099 01 4	44,87
26	6 31 27 100 01 5	44,87
26,5	6 31 27 241 01 6	44,87
27	6 31 27 101 01 4	44,87
28	6 31 27 102 01 7	44,87

29	6 31 27 103 01 1	51,63
30	6 31 27 104 01 9	51,63
31	6 31 27 105 01 3	51,63
32	6 31 27 106 01 6	51,63
33	6 31 27 107 01 0	51,63
34	6 31 27 108 01 8	51,63
35	6 31 27 109 01 2	51,63
36	6 31 27 110 01 4	59,78
37	6 31 27 111 01 3	59,78
38	6 31 27 112 01 6	59,78
39	6 31 27 113 01 0	59,78
40	6 31 27 114 01 8	59,78
41	6 31 27 115 01 2	70,65
42	6 31 27 116 01 5	70,65
43	6 31 27 117 01 9	70,65
44	6 31 27 118 01 7	70,65
45	6 31 27 119 01 1	70,65
46	6 31 27 120 01 3	78,85
47	6 31 27 121 01 2	78,85
48	6 31 27 122 01 5	78,85
49	6 31 27 123 01 9	78,85
50	6 31 27 124 01 7	78,85
51	6 31 27 125 01 1	87,08
52	6 31 27 126 01 4	87,08
53	6 31 27 127 01 8	87,08
54	6 31 27 128 01 6	87,08
55	6 31 27 129 01 0	87,08
56	6 31 27 130 01 2	90,85
57	6 31 27 131 01 1	90,85
58	6 31 27 132 01 4	90,85
59	6 31 27 133 01 8	90,85
60	6 31 27 134 01 6	90,85
61	6 31 27 135 01 0	102,75
62	6 31 27 136 01 3	102,75
63	6 31 27 137 01 7	102,75
64	6 31 27 138 01 5	102,75
65	6 31 27 139 01 9	102,75

HM ULTRA 75 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
18	6 31 27 763 01 0	65,32
19	6 31 27 764 01 0	65,32
20	6 31 27 765 01 0	65,32
21	6 31 27 766 01 0	65,32
22	6 31 27 767 01 0	65,32
23	6 31 27 768 01 0	65,32
24	6 31 27 769 01 0	65,32
25	6 31 27 770 01 0	65,32
26	6 31 27 771 01 0	65,32
27	6 31 27 772 01 0	65,32
28	6 31 27 773 01 0	65,32
29	6 31 27 774 01 0	71,92
30	6 31 27 775 01 0	71,92
32	6 31 27 776 01 0	71,92
35	6 31 27 777 01 0	71,92
36	6 31 27 778 01 0	79,88
40	6 31 27 779 01 0	79,88
45	6 31 27 780 01 0	90,47
50	6 31 27 781 01 0	98,45
55	6 31 27 782 01 0	106,51
60	6 31 27 783 01 0	110,17
65	6 31 27 784 01 0	121,79

HM ULTRA 50 mit FEIN Gewinde M 18 x 6

Schnitttiefe 50 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 042 01 4	48,42
13	6 31 27 043 01 8	48,42
14	6 31 27 044 01 6	48,42
15	6 31 27 045 01 0	48,42
16	6 31 27 046 01 3	48,42
17	6 31 27 047 01 7	48,42

18	6 31 27 001 01 5	48,42
19	6 31 27 019 01 2	48,42
20	6 31 27 002 01 8	48,42
21	6 31 27 020 01 4	48,42
22	6 31 27 003 01 2	48,42
23	6 31 27 021 01 3	48,42
24	6 31 27 022 01 6	48,42
25	6 31 27 004 01 0	48,42
26	6 31 27 005 01 4	48,42
27	6 31 27 023 01 0	48,42
28	6 31 27 006 01 7	48,42
29	6 31 27 024 01 8	48,42
30	6 31 27 007 01 1	48,42
31	6 31 27 025 01 2	54,12
32	6 31 27 008 01 9	54,12
33	6 31 27 026 01 5	54,12
34	6 31 27 009 01 3	54,12
35	6 31 27 010 01 5	54,12
36	6 31 27 027 01 9	62,66
37	6 31 27 028 01 7	62,66
38	6 31 27 011 01 4	62,66
39	6 31 27 029 01 1	62,66
40	6 31 27 012 01 7	62,66
41	6 31 27 030 01 3	74,00
42	6 31 27 013 01 1	74,00
43	6 31 27 014 01 9	74,00
44	6 31 27 031 01 2	74,00
45	6 31 27 015 01 3	74,00
46	6 31 27 032 01 5	82,63
47	6 31 27 033 01 9	82,63
48	6 31 27 016 01 6	82,63
49	6 31 27 034 01 7	82,63
50	6 31 27 017 01 0	82,63
51	6 31 27 035 01 1	91,30
52	6 31 27 018 01 8	91,30
53	6 31 27 036 01 4	91,30
54	6 31 27 037 01 8	91,30
55	6 31 27 038 01 6	91,30
56	6 31 27 039 01 0	95,16
57	6 31 27 040 01 2	95,16
58	6 31 27 041 01 1	95,16
59	6 31 27 049 01 9	96,56
60	6 31 27 050 01 1	96,56
61	6 31 27 051 01 0	109,27
62	6 31 27 052 01 3	109,27
63	6 31 27 053 01 7	109,27
64	6 31 27 054 01 5	109,27
65	6 31 27 055 01 9	109,27

**HM ULTRA 35
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 35 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer
3/4 in Weldon**
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zen-
trierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.
Bestellnummer UVP*
6 31 27 714 02 0 211,18



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 714 01 0	43,57
13	6 31 27 715 01 0	43,57
14	6 31 27 716 01 0	43,57
15	6 31 27 717 01 0	43,57
16	6 31 27 718 01 0	43,57
17	6 31 27 719 01 0	43,57
18	6 31 27 720 01 0	43,57
19	6 31 27 721 01 0	43,57
20	6 31 27 722 01 0	43,57
21	6 31 27 723 01 0	43,57
22	6 31 27 724 01 0	43,57
23	6 31 27 725 01 0	43,57
24	6 31 27 726 01 0	43,57
25	6 31 27 727 01 0	43,57
26	6 31 27 728 01 0	43,57
27	6 31 27 729 01 0	43,57
28	6 31 27 730 01 0	43,57
29	6 31 27 731 01 0	50,14
30	6 31 27 732 01 0	50,14
31	6 31 27 733 01 0	50,14
32	6 31 27 734 01 0	50,14
33	6 31 27 735 01 0	50,14
34	6 31 27 736 01 0	50,14
35	6 31 27 737 01 0	50,14
36	6 31 27 738 01 0	58,04
37	6 31 27 739 01 0	58,04
38	6 31 27 740 01 0	58,04
39	6 31 27 741 01 0	58,04
40	6 31 27 742 01 0	58,04
41	6 31 27 743 01 0	68,60

42	6 31 27 744 01 0	68,60
43	6 31 27 745 01 0	68,60
44	6 31 27 746 01 0	68,60
45	6 31 27 747 01 0	68,60
46	6 31 27 748 01 0	76,53
47	6 31 27 749 01 0	76,53
48	6 31 27 750 01 0	76,53
49	6 31 27 751 01 0	76,53
50	6 31 27 752 01 0	76,53
51	6 31 27 753 01 0	84,55
52	6 31 27 754 01 0	84,55
53	6 31 27 755 01 0	84,55
54	6 31 27 756 01 0	84,55
55	6 31 27 757 01 0	84,55
56	6 31 27 758 01 0	88,20
57	6 31 27 759 01 0	88,20
58	6 31 27 760 01 0	88,20
59	6 31 27 761 01 0	88,20
60	6 31 27 762 01 0	88,20

**HM ULTRA 50
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 50 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer
3/4 in Weldon**
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zen-
trierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.
Bestellnummer UVP*
6 31 27 276 02 0 243,02

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 27 276 01 0	48,42
13	6 31 27 277 01 0	48,42
14	6 31 27 278 01 0	48,42
15	6 31 27 279 01 0	48,42
16	6 31 27 280 01 0	48,42
17	6 31 27 281 01 0	48,42
18	6 31 27 282 01 0	48,42
19	6 31 27 283 01 0	48,42
20	6 31 27 284 01 0	48,42
21	6 31 27 285 01 0	48,42
22	6 31 27 286 01 0	48,42
23	6 31 27 287 01 0	48,42
24	6 31 27 288 01 0	48,42
25	6 31 27 289 01 0	48,42

26	6 31 27 290 01 0	48,42
27	6 31 27 291 01 0	48,42
28	6 31 27 292 01 0	48,42
29	6 31 27 293 01 0	48,42
30	6 31 27 294 01 0	48,42
31	6 31 27 295 01 0	54,12
32	6 31 27 296 01 0	54,12
33	6 31 27 297 01 0	54,12
34	6 31 27 298 01 0	54,12
35	6 31 27 299 01 0	54,12
36	6 31 27 300 01 0	62,66
37	6 31 27 301 01 0	62,66
38	6 31 27 302 01 0	62,66
39	6 31 27 303 01 0	62,66
40	6 31 27 304 01 0	62,66
41	6 31 27 305 01 0	74,00
42	6 31 27 306 01 0	74,00
43	6 31 27 307 01 0	74,00
44	6 31 27 308 01 0	74,00
45	6 31 27 309 01 0	74,00
46	6 31 27 310 01 0	82,63
47	6 31 27 311 01 0	82,63
48	6 31 27 312 01 0	82,63
49	6 31 27 313 01 0	82,63
50	6 31 27 314 01 0	82,63
51	6 31 27 315 01 0	91,30
52	6 31 27 316 01 0	91,30
53	6 31 27 317 01 0	91,30
54	6 31 27 318 01 0	91,30
55	6 31 27 319 01 0	91,30
56	6 31 27 320 01 0	95,16
57	6 31 27 321 01 0	95,16
58	6 31 27 322 01 0	95,16
59	6 31 27 323 01 0	95,16
60	6 31 27 324 01 0	95,16
61	6 31 27 325 01 0	107,68
62	6 31 27 326 01 0	107,68
63	6 31 27 327 01 0	107,68
64	6 31 27 328 01 0	107,68
65	6 31 27 329 01 0	107,68

**HM ULTRA 75
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
18	6 31 27 785 01 0	65,32
19	6 31 27 786 01 0	65,32
20	6 31 27 787 01 0	65,32
21	6 31 27 788 01 0	65,32
22	6 31 27 789 01 0	65,32
23	6 31 27 790 01 0	65,32
24	6 31 27 791 01 0	65,32
25	6 31 27 792 01 0	65,32
26	6 31 27 793 01 0	65,32
27	6 31 27 794 01 0	65,32
28	6 31 27 795 01 0	65,32
29	6 31 27 796 01 0	71,92
30	6 31 27 797 01 0	71,92
32	6 31 27 798 01 0	71,92
35	6 31 27 799 01 0	71,92
36	6 31 27 800 01 0	79,88
40	6 31 27 801 01 0	79,88
45	6 31 27 802 01 0	90,47
50	6 31 27 803 01 0	98,45
55	6 31 27 804 01 0	106,51
60	6 31 27 805 01 0	110,17
65	6 31 27 806 01 0	121,79

► HM-Kernbohrer in
Zollabmessung finden Sie
unter www.fein.com

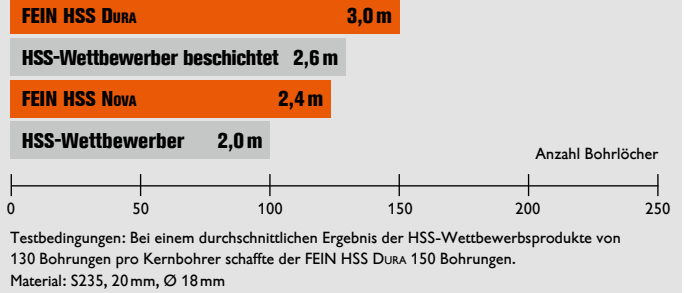
*unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers, zzgl. gesetzl. MwSt.; alle Preise in €.

FEIN HSS DURA

Ihre Vorteile:

- ▶ Hervorragende Standzeit.
- ▶ Hochwertiger Schnellarbeitsstahl.
- ▶ TiN-Oberflächenbeschichtung.
- ▶ Optimale Bohrerergebnisse in Stahl- und Edelstahl.
- ▶ Stoß- und schlagunempfindlich.
- ▶ Geringe Reibung durch beste Gleiteigenschaften.
- ▶ Erhöhte Hitzebeständigkeit für Trockenbohrungen.

HSS-Standzeit im Wettbewerbsvergleich



HSS DURA 25 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 120 06 7	25,62
13	6 31 33 130 06 7	25,62
14	6 31 33 140 06 7	25,62
15	6 31 33 150 06 7	25,62
16	6 31 33 160 06 7	25,62
17	6 31 33 170 06 7	27,96
18	6 31 33 180 06 7	27,96
19	6 31 33 190 06 7	27,96
20	6 31 33 200 06 7	31,45
21	6 31 33 210 06 7	31,45
22	6 31 33 220 06 7	31,45
23	6 31 33 230 06 7	38,44
24	6 31 33 240 06 7	38,44
25	6 31 33 250 06 7	38,44
26	6 31 33 260 06 7	41,94
27	6 31 33 270 06 7	41,94
28	6 31 33 280 06 7	45,43
29	6 31 33 290 06 7	45,43
30	6 31 33 300 06 7	50,09
31	6 31 33 310 06 7	50,09
32	6 31 33 320 06 7	57,09
33	6 31 33 330 06 7	57,09
34	6 31 33 340 06 7	62,91
35	6 31 33 350 06 7	62,91
36	6 31 33 360 06 7	62,91
37	6 31 33 370 06 7	71,07
38	6 31 33 380 06 7	71,07
39	6 31 33 390 06 7	71,07
40	6 31 33 400 06 7	79,20
41	6 31 33 410 06 7	79,20
42	6 31 33 420 06 7	86,21
43	6 31 33 430 06 7	86,21
44	6 31 33 440 06 7	92,02
45	6 31 33 450 06 7	92,02
46	6 31 33 460 06 7	102,51
47	6 31 33 470 06 7	102,51
48	6 31 33 480 06 7	111,84
49	6 31 33 490 06 7	111,84
50	6 31 33 500 06 7	111,84

HSS DURA 50 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 120 06 8	32,61
13	6 31 33 130 06 8	32,61
14	6 31 33 140 06 8	32,61
15	6 31 33 150 06 8	32,61
16	6 31 33 160 06 8	32,61
17	6 31 33 170 06 8	34,96
18	6 31 33 180 06 8	34,96
19	6 31 33 190 06 8	34,96
20	6 31 33 200 06 8	39,62
21	6 31 33 210 06 8	39,62
22	6 31 33 220 06 8	39,62
23	6 31 33 230 06 8	46,60
24	6 31 33 240 06 8	46,60
25	6 31 33 250 06 8	46,60
26	6 31 33 260 06 8	52,43
27	6 31 33 270 06 8	52,43
28	6 31 33 280 06 8	57,09
29	6 31 33 290 06 8	57,09
30	6 31 33 300 06 8	62,91
31	6 31 33 310 06 8	62,91
32	6 31 33 320 06 8	71,07
33	6 31 33 330 06 8	71,07
34	6 31 33 340 06 8	79,20
35	6 31 33 350 06 8	79,20
36	6 31 33 360 06 8	79,20
37	6 31 33 370 06 8	88,54
38	6 31 33 380 06 8	88,54
39	6 31 33 390 06 8	88,54
40	6 31 33 400 06 8	99,02
41	6 31 33 410 06 8	99,02
42	6 31 33 420 06 8	108,33
43	6 31 33 430 06 8	108,33
44	6 31 33 440 06 8	116,50
45	6 31 33 450 06 8	116,50
46	6 31 33 460 06 8	130,49
47	6 31 33 470 06 8	130,49
48	6 31 33 480 06 8	139,79
49	6 31 33 490 06 8	139,79
50	6 31 33 500 06 8	139,79

HSS DURA 25 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 07 5	25,62
13	6 31 34 130 07 5	25,62
14	6 31 34 140 07 5	25,62
15	6 31 34 150 07 5	25,62
16	6 31 34 160 07 5	25,62
17	6 31 34 170 07 5	27,96
18	6 31 34 180 07 5	27,96
19	6 31 34 190 07 5	27,96
20	6 31 34 200 07 5	31,45
21	6 31 34 210 07 5	31,45
22	6 31 34 220 07 5	31,45
23	6 31 34 230 07 5	38,44
24	6 31 34 240 07 5	38,44
25	6 31 34 250 07 5	38,44
26	6 31 34 260 07 5	41,94
27	6 31 34 270 07 5	41,94
28	6 31 34 280 07 5	45,43
29	6 31 34 290 07 5	45,43
30	6 31 34 300 07 5	50,09
31	6 31 34 310 07 5	50,09
32	6 31 34 320 07 5	57,09
33	6 31 34 330 07 5	57,09
34	6 31 34 340 07 5	62,91
35	6 31 34 350 07 5	62,91
36	6 31 34 360 07 5	62,91
37	6 31 34 370 07 5	71,07
38	6 31 34 380 07 5	71,07
39	6 31 34 390 07 5	71,07
40	6 31 34 400 07 5	79,20
41	6 31 34 410 07 5	79,20
42	6 31 34 420 07 5	86,21
43	6 31 34 430 07 5	86,21
44	6 31 34 440 07 5	92,02
45	6 31 34 450 07 5	92,02
46	6 31 34 460 07 5	102,51
47	6 31 34 470 07 5	102,51
48	6 31 34 480 07 5	111,84
49	6 31 34 490 07 5	111,84

50	6 31 34 500 07 5	111,84
51	6 31 34 510 07 5	118,82
52	6 31 34 520 07 5	118,82
53	6 31 34 530 07 5	124,65
54	6 31 34 540 07 5	124,65
55	6 31 34 550 07 5	128,15
56	6 31 34 560 07 5	133,97
57	6 31 34 570 07 5	133,97
58	6 31 34 580 07 5	145,62
59	6 31 34 590 07 5	145,62
60	6 31 34 600 07 5	145,62

HSS DURA 50 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 07 6	32,61
13	6 31 34 130 07 6	32,61
14	6 31 34 140 07 6	32,61
15	6 31 34 150 07 6	32,61
16	6 31 34 160 07 6	32,61
17	6 31 34 170 07 6	34,96
18	6 31 34 180 07 6	34,96
19	6 31 34 190 07 6	34,96
20	6 31 34 200 07 6	39,62
21	6 31 34 210 07 6	39,62
22	6 31 34 220 07 6	39,62
23	6 31 34 230 07 6	46,60
24	6 31 34 240 07 6	46,60
25	6 31 34 250 07 6	46,60
26	6 31 34 260 07 6	52,43
27	6 31 34 270 07 6	52,43
28	6 31 34 280 07 6	57,09
29	6 31 34 290 07 6	57,09
30	6 31 34 300 07 6	62,91
31	6 31 34 310 07 6	62,91
32	6 31 34 320 07 6	71,07
33	6 31 34 330 07 6	71,07
34	6 31 34 340 07 6	79,20
35	6 31 34 350 07 6	79,20
36	6 31 34 360 07 6	79,20
37	6 31 34 370 07 6	88,54
38	6 31 34 380 07 6	88,54
39	6 31 34 390 07 6	88,54
40	6 31 34 400 07 6	99,02

FEIN HSS Nova

41	6 31 34 410 07 6	99,02
42	6 31 34 420 07 6	108,33
43	6 31 34 430 07 6	108,33
44	6 31 34 440 07 6	116,50
45	6 31 34 450 07 6	116,50
46	6 31 34 460 07 6	130,49
47	6 31 34 470 07 6	130,49
48	6 31 34 480 07 6	139,79
49	6 31 34 490 07 6	139,79
50	6 31 34 500 07 6	139,79
51	6 31 34 510 07 6	149,11
52	6 31 34 520 07 6	149,11
53	6 31 34 530 07 6	157,26
54	6 31 34 540 07 6	157,26
55	6 31 34 550 07 6	160,76
56	6 31 34 560 07 6	167,75
57	6 31 34 570 07 6	167,75
58	6 31 34 580 07 6	181,74
59	6 31 34 590 07 6	181,74
60	6 31 34 600 07 6	181,74

Ihre Vorteile:

- ▶ Hohe Standzeit.
- ▶ Hochwertiger Schnellarbeitsstahl.
- ▶ Erstklassige Bohrerergebnisse im Stahl- und Metallbau.
- ▶ Wirtschaftlich im Montageeinsatz.
- ▶ Stoß- und schlagunempfindlich.
- ▶ Einfach nachschärfbar.

41	6 31 33 409 05 2	77,66
42	6 31 33 420 05 2	84,32
43	6 31 33 429 05 2	84,32
44	6 31 33 439 05 2	84,32
45	6 31 33 449 05 2	88,76
46	6 31 33 459 05 2	97,63
47	6 31 33 469 05 2	97,63
48	6 31 33 479 05 2	102,07
49	6 31 33 489 05 2	102,07
50	6 31 33 499 05 2	105,41

HSS Nova 25 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 119 05 1	17,39
13	6 31 33 129 05 1	17,39
14	6 31 33 140 05 1	17,39
15	6 31 33 150 05 1	17,39
16	6 31 33 159 05 1	17,39
17	6 31 33 170 05 1	18,97
18	6 31 33 180 05 1	18,97
19	6 31 33 189 05 1	18,97
20	6 31 33 199 06 3	22,14
21	6 31 33 210 05 1	22,14
22	6 31 33 219 05 1	22,14
23	6 31 33 229 05 1	25,31
24	6 31 33 240 05 1	25,31
25	6 31 33 250 05 1	25,31
26	6 31 33 259 05 1	29,52
27	6 31 33 270 05 1	29,52
28	6 31 33 279 05 1	31,63
29	6 31 33 289 05 1	31,63
30	6 31 33 299 05 1	33,74
31	6 31 33 309 05 1	33,74
32	6 31 33 319 05 1	39,00
33	6 31 33 329 05 1	39,00
34	6 31 33 339 05 1	44,26
35	6 31 33 350 05 1	44,26
36	6 31 33 359 05 1	44,26
37	6 31 33 369 05 1	51,46
38	6 31 33 379 05 1	51,46
39	6 31 33 389 05 1	51,46
40	6 31 33 399 05 1	57,97
41	6 31 33 409 05 1	57,97
42	6 31 33 420 05 1	63,24
43	6 31 33 429 05 1	63,24
44	6 31 33 439 05 1	66,41
45	6 31 33 449 05 1	66,41
46	6 31 33 459 05 1	75,90
47	6 31 33 469 05 1	75,90
48	6 31 33 479 05 1	79,05
49	6 31 33 489 05 1	79,05
50	6 31 33 499 05 1	79,05

HSS Nova 50 mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm



Zubehörset Best of Kernbohrer QuickIN
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.
 Bestellnummer UVP*
 6 31 33 999 01 0 158,12

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 33 119 05 2	24,41
13	6 31 33 129 05 2	24,41
14	6 31 33 140 05 2	24,41
15	6 31 33 150 05 2	24,41
16	6 31 33 159 05 2	24,41
17	6 31 33 170 05 2	26,62
18	6 31 33 180 05 2	26,62
19	6 31 33 189 05 2	26,62
20	6 31 33 199 05 2	31,07
21	6 31 33 210 05 2	31,07
22	6 31 33 219 05 2	31,07
23	6 31 33 229 05 2	31,07
24	6 31 33 240 05 2	33,29
25	6 31 33 250 05 2	37,73
26	6 31 33 259 05 2	37,73
27	6 31 33 270 05 2	37,73
28	6 31 33 279 05 2	44,38
29	6 31 33 289 05 2	44,38
30	6 31 33 299 05 2	44,38
31	6 31 33 309 05 2	49,93
32	6 31 33 319 05 2	49,93
33	6 31 33 329 05 2	55,49
34	6 31 33 339 05 2	55,49
35	6 31 33 350 05 2	55,49
36	6 31 33 359 05 2	63,24
37	6 31 33 369 05 2	63,24
38	6 31 33 379 05 2	63,24
39	6 31 33 389 05 2	72,12
40	6 31 33 399 05 2	72,12

HSS Nova 25 mit 3/4 in Weldon-Aufnahme

Schnitttiefe 25 mm



Zubehörset Best of Kernbohrer 3/4 in Weldon
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (80 mm) im Kunststoff-Koffer.
 Bestellnummer UVP*
 6 31 34 999 06 1 126,29



Zubehörset Best of Kernbohrer 3/4 in Weldon
 2x Ø 14 mm, 2x Ø 18 mm sowie 1 Zentrierstift (80 mm) im Kunststoff-Koffer.
 Bestellnummer UVP*
 6 31 34 999 06 2 79,59

Schnitttiefe 25 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 05 1	17,39
13	6 31 34 130 05 1	17,39
14	6 31 34 140 05 1	17,39
15	6 31 34 150 05 1	17,39
16	6 31 34 160 05 1	17,39
17	6 31 34 170 05 1	18,97
18	6 31 34 180 05 1	18,97
19	6 31 34 190 05 1	18,97
20	6 31 34 200 05 1	22,14

21	6 31 34 210 05 1	22,14
22	6 31 34 220 05 1	22,14
23	6 31 34 230 05 1	25,31
24	6 31 34 240 05 1	25,31
25	6 31 34 250 05 1	25,31
26	6 31 34 260 05 1	29,52
27	6 31 34 270 05 1	29,52
28	6 31 34 280 05 1	31,63
29	6 31 34 290 05 1	31,63
30	6 31 34 300 05 1	33,74
31	6 31 34 310 05 1	33,74
32	6 31 34 320 05 1	39,00
33	6 31 34 330 05 1	39,00
34	6 31 34 340 05 1	44,26
35	6 31 34 350 05 1	44,26
36	6 31 34 360 05 1	44,26
37	6 31 34 370 05 1	51,64
38	6 31 34 380 05 1	51,64
39	6 31 34 390 05 1	51,64
40	6 31 34 400 05 1	57,97
41	6 31 34 410 05 1	57,97
42	6 31 34 420 05 1	63,24
43	6 31 34 430 05 1	63,24
44	6 31 34 440 05 1	66,41
45	6 31 34 450 05 1	66,41
46	6 31 34 460 05 1	75,90
47	6 31 34 470 05 1	75,90
48	6 31 34 480 05 1	79,05
49	6 31 34 490 05 1	79,05
50	6 31 34 500 05 1	79,05
51	6 31 34 510 05 1	84,32
52	6 31 34 520 05 1	84,32
53	6 31 34 530 05 1	89,60
54	6 31 34 540 05 1	89,60
55	6 31 34 550 05 1	98,02
56	6 31 34 560 05 1	111,73
57	6 31 34 570 05 1	111,73
58	6 31 34 580 05 1	120,16
59	6 31 34 590 05 1	120,16
60	6 31 34 600 05 1	120,16

**HSS NOVA 50
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 50 mm



**Zubehörset Best of Kernbohrer
3/4 in Weldon**
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm sowie 2 Zentrierstifte (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer	UVP*
6 31 34 999 06 3	158,12



**Zubehörset Best of Kernbohrer
3/4 in Weldon**
2x Ø 14 mm, 2x Ø 18 mm sowie 1 Zentrierstift (105 mm) im Kunststoff-Koffer.

Bestellnummer	UVP*
6 31 34 999 06 4	105,06

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
12	6 31 34 120 05 2	24,41
13	6 31 34 130 05 2	24,41
14	6 31 34 140 05 2	24,41
15	6 31 34 150 05 2	24,41

16	6 31 34 160 05 2	24,41
17	6 31 34 170 05 2	26,62
18	6 31 34 180 05 2	26,62
19	6 31 34 190 05 2	26,62
20	6 31 34 200 05 2	31,07
21	6 31 34 210 05 2	31,07
22	6 31 34 220 05 2	31,07
23	6 31 34 230 05 2	31,07
24	6 31 34 240 05 2	33,29
25	6 31 34 250 05 2	37,73
26	6 31 34 260 05 2	37,73
27	6 31 34 270 05 2	37,73
28	6 31 34 280 05 2	44,38
29	6 31 34 290 05 2	44,38
30	6 31 34 300 05 2	44,38
31	6 31 34 310 05 2	49,93
32	6 31 34 320 05 2	49,93
33	6 31 34 330 05 2	55,49
34	6 31 34 340 05 2	55,49
35	6 31 34 350 05 2	55,49
36	6 31 34 360 05 2	63,24
37	6 31 34 370 05 2	63,24
38	6 31 34 380 05 2	63,24
39	6 31 34 390 05 2	72,12
40	6 31 34 400 05 2	72,12
41	6 31 34 410 05 2	77,66
42	6 31 34 420 05 2	84,32
43	6 31 34 430 05 2	84,32
44	6 31 34 440 05 2	84,32
45	6 31 34 450 05 2	88,76
46	6 31 34 460 05 2	97,63
47	6 31 34 470 05 2	97,63
48	6 31 34 480 05 2	102,07
49	6 31 34 490 05 2	102,07
50	6 31 34 500 05 2	105,41
51	6 31 34 510 05 2	116,50
52	6 31 34 520 05 2	116,50
53	6 31 34 530 05 2	116,50
54	6 31 34 540 05 2	122,05
55	6 31 34 550 05 2	122,05

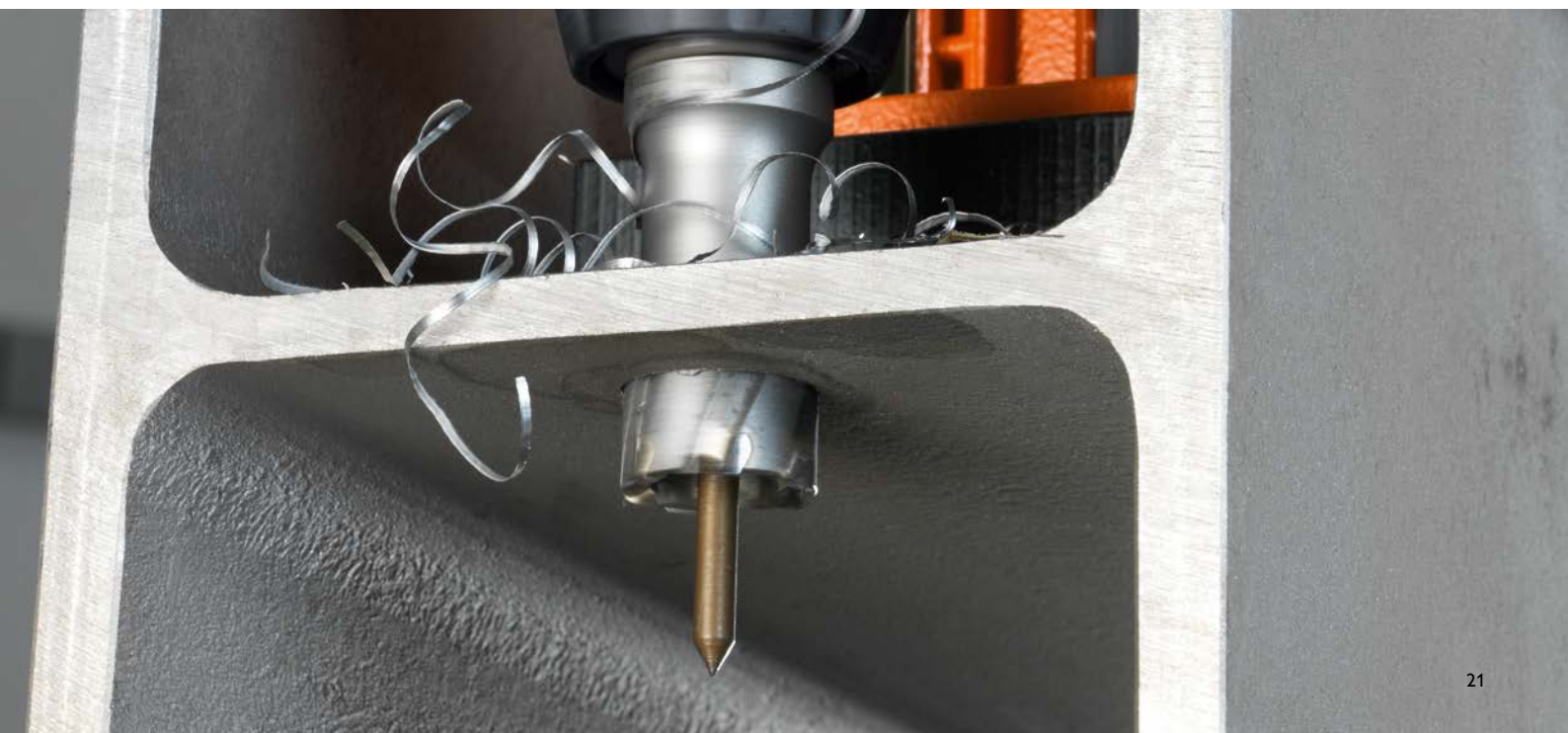
56	6 31 34 560 05 2	127,58
57	6 31 34 570 05 2	127,58
58	6 31 34 580 05 2	136,47
59	6 31 34 590 05 2	136,47
60	6 31 34 600 05 2	136,47

**HSS NOVA 75
mit 3/4 in Weldon-Aufnahme**

Schnitttiefe 75 mm

Ø mm	Bestellnummer	UVP*
19	6 31 34 190 05 3	57,15
20	6 31 34 200 05 3	57,15
21	6 31 34 210 05 3	61,71
22	6 31 34 220 05 3	61,71
23	6 31 34 230 05 3	61,71
24	6 31 34 240 05 3	61,71
25	6 31 34 250 05 3	72,00
26	6 31 34 260 05 3	72,00
27	6 31 34 270 05 3	72,00
28	6 31 34 280 05 3	80,01
29	6 31 34 290 05 3	80,01
30	6 31 34 300 05 3	92,57
32	6 31 34 320 05 3	92,57
35	6 31 34 350 05 3	99,42
36	6 31 34 360 05 3	107,43
40	6 31 34 400 05 3	131,43
45	6 31 34 450 05 3	137,13
50	6 31 34 500 05 3	154,28
55	6 31 34 550 05 3	165,71
60	6 31 34 600 05 3	188,56

► HSS-Kernbohrer in Zollabmessung finden Sie unter www.fein.com



Zentrierstifte, Adapter und MK-Aufnahmeschäfte.

Zentrierstifte für KBM

Länge 80 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
Bestellnummer	3 02 17 359 00 0	
UVP*	12,69	

Länge 105 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
HM ULTRA 50	¾ in Weldon	50 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	¾ in Weldon	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
Bestellnummer	3 02 17 332 00 9	
UVP*	13,08	

Länge 125 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HM ULTRA 50	M18	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 020 00 6)		
HM ULTRA 50	QuickIN MAX	50 mm
HM ULTRA 75	QuickIN	75 mm
HM ULTRA 75	¾ in Weldon	75 mm
HSS NOVA 75	¾ in Weldon	75 mm
Bestellnummer	3 02 17 333 00 3	
UVP*	13,08	

Länge 135 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(mit Adapter 6 39 01 045 01 0)		
HM ULTRA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		

HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
(mit Adapter 6 39 01 021 01 4)		
Bestellnummer	3 02 17 355 00 0	
UVP*	15,69	

Zentrierstifte für KBB

Länge 80 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 25	¾ in Weldon	25 mm
HSS DURA 25	¾ in Weldon	25 mm
Bestellnummer	3 02 17 359 00 0	
UVP*	12,69	

Länge 100 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HM ULTRA 35	¾ in Weldon	35 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	¾ in Weldon	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(mit Adapter 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	¾ in Weldon	50 mm
Bestellnummer	3 02 17 358 00 0	
UVP*	12,69	

Länge 125 mm passt für:

Kernbohrer	Aufnahme	Schnitttiefe
HSS NOVA 75	¾ in Weldon	75 mm
Bestellnummer	3 02 17 333 00 3	
UVP*	13,08	

Adapter

Adapter mit QuickIN-Aufnahme

Abtrieb M 18 x 6 P1,5



Bestellnummer	6 39 01 020 00 6	
UVP*	19,24	

Abtrieb ¾ in Weldon



Bestellnummer	6 39 01 021 01 4	
UVP*	19,24	

Abtrieb Weldon Spezial. Speziell für Wettbewerbs-Kernbohrer mit Innenbohrung > 6,4 mm.



Bestellnummer	6 39 01 024 01 9	
UVP*	19,24	

Adapter mit ¾ in Weldon-Aufnahme

Abtrieb QuickIN (Schraubadapter)



Bestellnummer	6 39 01 027 01 0	
UVP*	41,38	

Abtrieb B 16



Bestellnummer	6 39 01 061 00 0	
UVP*	19,24	

Verlängerung

Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen, Durchgangslöcher ab Ø 36 mm möglich. QuickIN-Aufnahme, Länge 100 mm, inkl. Zentrierstift.



Bestellnummer	6 31 06 016 01 0	
UVP*	69,59	

Bohrfutteradapter

Adapter mit QuickIN-Aufnahme

Abtrieb ½ in



Bestellnummer	6 39 01 022 00 8	
UVP*	19,24	

Abtrieb B 16



Bestellnummer	6 39 01 023 00 2	
UVP*	19,24	

Zahnkranzbohrfutter mit QuickIN-Aufnahme



Spannweite mm	Bestellnummer	UVP*
1,5-13	6 39 01 023 02 0	62,31
1-16	6 39 01 023 01 1	73,86

HSS Spiralbohrer mit QuickIN-Aufnahme

Schnitttiefe 35 mm



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
10,0	6 31 11 009 01 0	18,00
10,2	6 31 11 010 01 0	18,00
11,0	6 31 11 011 01 0	20,50
12,0	6 31 11 012 01 0	20,50

13,0	6 31 11 013 01 0	22,00
14,0	6 31 11 014 01 0	22,00
15,0	6 31 11 015 01 0	23,00
15,5	6 31 11 016 01 0	23,00

MK-Aufnahmeschäfte für FEIN KBM bis Bohr-Ø 65 mm

Abtrieb QuickIN

Mit interner Kühlmittelzufuhr



Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 048 02 0	152,40

Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 049 02 0	163,33

Abtrieb ¾ in Weldon

Mit interner Kühlmittelzufuhr

Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 050 02 0	152,40

Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 051 02 0	163,33

MK-Aufnahmeschäfte für Tisch- und Säulenbohrmaschinen

Abtrieb QuickIN

Mit externer Kühlmittelzufuhr



Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 019 01 3	160,09
MK2	12-35	6 39 01 018 01 9	152,40

Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 055 02 0	171,01
MK2	12-35	6 39 01 057 02 0	171,01

Abtrieb ¾ in Weldon

Mit externer Kühlmittelzufuhr

Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 052 02 0	160,09

Kernbohrer-Schnitttiefe 75 mm:

Konus	Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3	12-65	6 39 01 053 02 0	171,01

FEIN KBM 80 QuickIN MAX-Zubehör – passt perfekt.

Mit einem breiten Zubehörsortiment sorgt FEIN dafür, dass beim Kernbohren mit der KBM 80 alles perfekt zusammenpasst – vom Kernbohrer über Zentrierstifte und Adapter bis zu speziellen Aufnahmeschäften.

HM ULTRA 50 mit QuickIN MAX-Aufnahme

Schnitttiefe 50 mm



Ø mm	Bestellnummer	UVP*
50	6 31 27 330 01 0	82,63
51	6 31 27 331 01 0	91,30
52	6 31 27 332 01 0	91,30
53	6 31 27 333 01 0	91,30
54	6 31 27 334 01 0	91,30
55	6 31 27 335 01 0	91,30
56	6 31 27 336 01 0	95,16
57	6 31 27 337 01 0	95,16
58	6 31 27 338 01 0	95,16
59	6 31 27 339 01 0	95,16
60	6 31 27 340 01 0	95,16
61	6 31 27 341 01 0	107,68
62	6 31 27 342 01 0	107,68
63	6 31 27 343 01 0	107,68
64	6 31 27 344 01 0	107,68
65	6 31 27 345 01 0	107,68
66	6 31 27 346 01 0	123,53
67	6 31 27 347 01 0	123,53
68	6 31 27 348 01 0	123,53
69	6 31 27 349 01 0	123,53
70	6 31 27 350 01 0	136,43
71	6 31 27 351 01 0	137,73
72	6 31 27 352 01 0	139,02
73	6 31 27 353 01 0	140,30
74	6 31 27 354 01 0	141,60
75	6 31 27 355 01 0	142,88
76	6 31 27 456 01 0	149,32
77	6 31 27 457 01 0	150,62
78	6 31 27 458 01 0	152,53
79	6 31 27 459 01 0	154,49
80	6 31 27 460 01 0	154,49

Zentrierstift

Zentrierstift für QuickIN MAX-Kernbohrer.

L / mm	Bestellnummer	UVP*
125	3 02 17 333 00 3	13,08

Adapter / Bohrfutter

Adapter mit QuickIN MAX-Aufnahme
Abtrieb QuickIN



Bestellnummer	6 39 01 045 01 0
UVP*	39,83

Zahnkranzbohrfutter mit QuickIN-Aufnahme



Spannweite mm	Bestellnummer	UVP*
1,5-13	6 39 01 023 02 0	62,31
1-16	6 39 01 023 01 1	73,86

HSS Spiralbohrer mit QuickIN-Aufnahme
Schnitttiefe 35 mm



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
10,0	6 31 11 009 01 0	18,00
10,2	6 31 11 010 01 0	18,00
11,0	6 31 11 011 01 0	20,50
12,0	6 31 11 012 01 0	20,50
13,0	6 31 11 013 01 0	22,00
14,0	6 31 11 014 01 0	22,00
15,0	6 31 11 015 01 0	23,00
15,5	6 31 11 016 01 0	23,00

MK-Aufnahmeschäfte

Abtrieb QuickIN
Mit interner Kühlschmiermittelzufuhr.



Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3 12-65	6 39 01 039 02 0	151,10

Abtrieb QuickIN MAX
Mit interner Kühlmittelzufuhr.



Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3 50-80	6 39 01 038 02 0	221,39

Abtrieb Weldon 32 Standard
Mit interner Kühlmittelzufuhr.



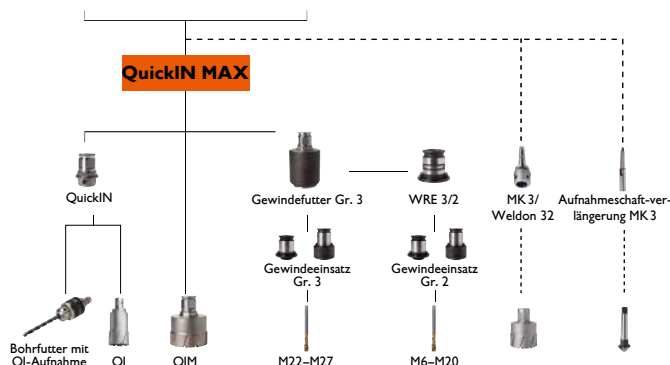
Kernbohrer-Schnitttiefe 50 mm:

Konus Ø mm	Bestellnummer	UVP*
MK3 50-80	6 39 01 041 01 0	256,51

Aufnahmeschaftverlängerung MK3
Abtrieb MK3. Speziell zum Senken.



Bestellnummer	6 33 04 005 00 0
UVP*	151,10



*unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers, zzgl. gesetzl. MwSt.; alle Preise in €.

FEIN Spannvorrichtungen für jeden Einsatz – ob magnetisch oder nicht.

Für Materialien und Werkstücke, bei denen die Elektromagneten der Magnet-Kernbohrmaschinen nicht einsetzbar sind, bietet FEIN alternative Spannvorrichtungen: eine Ansaugplatte für antimagnetische Materialien wie Edelstahl oder Aluminium, eine Vakuumpatte, die gemeinsam mit einer Vakuumpumpe z. B. bei Riffel- oder Tränenblechen zum Einsatz kommt, sowie eine Vorrichtung zum Bohren von Rohren mit 60 bis 300 mm Durchmesser.

Spannvorrichtungen

Vakuumpatte
für antimagnetische Materialien und strukturierten Untergrund (Riffelblech, Tränenblech u. a.). Dazu erforderlich ist die Vakuumpumpe.



Vakuumpatte 396 × 200 × 95 mm für KBM und KBB

Bestellnummer	9 26 02 057 01 7
UVP*	461,04

Vakuumpatte 396 × 350 × 95 mm für KBM 80 U, 80 auto

Bestellnummer	9 26 02 085 01 0
UVP*	461,04

Vakuumpumpe mit Manometer
Ansaugmenge 0,015 m³/min, -0,8 bar, 92 W, Gewicht 2,5 kg, inkl. Saugschlauch.



Bestellnummer	9 26 01 022 01 3
UVP*	475,32

Ansaugplatte
für antimagnetische Materialien, 250 × 330 × 110 mm.



Nicht für KBM 80 verwendbar.

Bestellnummer	9 26 02 054 01 6
UVP*	443,70

Rohrbohrvorrichtung
Inkl. Spanngurt, zum Setzen von Bohrungen an Rohren mit Rohr-Ø von 60 bis 300 mm, 220 × 130 mm.



Bestellnummer	9 26 02 055 01 0
UVP*	241,74

Allgemeines Zubehör

Magnetstab
Praktisches Werkzeug mit hoher Magnetkraft zum schnellen und einfachen einsammeln magnetischer Metallspäne.



Bestellnummer	6 42 01 005 01 0
UVP*	40,58

Umrüstsatz
für Vorgänger-Bauart KBM 542 auf QuickIN-Schnellwechselsystem.



Bestellnummer	6 39 01 028 01 8
UVP*	103,40

Flex-Gelenkschlauch
Passend für KBM 50 Q, 50 U, 50 auto, 65 U für den Einsatz bei der Verwendung von Spiralbohrern.



Bestellnummer	3 14 14 070 01 0
UVP*	12,02

Schneidspray
300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeiten, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.



Bestellnummer	3 21 32 031 00 0
UVP*	14,48

Anwendungs-DVD

Professionelle Anwendungstipps für effizientes und sicheres Arbeiten



Bestellnummer	3 41 30 385 06 0
UVP*	00,00

► Um eine bessere Sicht auf das Werkstück, den Bohrvorgang und den Kernbohrer zu haben, wurde bei den Fotoaufnahmen bewusst auf die Verwendung eines Berührungsschutzes verzichtet. Grundsätzlich empfehlen wir den Einsatz eines Berührungsschutzes.

Noch einfacheres Gewindebohren – mit dem richtigen Zubehör.

Elektrisches Gewindebohren ist nicht nur schneller und körperlich weniger anstrengend als von Hand, es bietet auch klare Vorteile in puncto Präzision. FEIN bietet Ihnen dazu ein umfangreiches Zubehörprogramm – vom Gewindebohrapparat und -Schnellwechselfutter bis zu Gewindebohr-Einsätzen für Sack- und Durchgangslöcher.

Gewindebohren

Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit QuickIN-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20.



Bestellnummer	9 26 02 079 01 0
UVP*	239,70

Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 2, mit 3/4 in Weldon-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20.



Bestellnummer	9 26 02 089 01 0
UVP*	243,78

Gewindebohrapparat für KBM 32 Q und KBM 50 QX

Gr. 2, mit QuickIN-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M16. Inkl. Drehmomentstütze.



Bestellnummer	9 26 02 072 01 2
UVP*	824,00

Gewindebohrapparat für KBM 65 Q und KBM 65 QF

Gr. 2, mit MK3-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M6-M20. Inkl. Drehmomentstütze.



Bestellnummer	9 26 02 066 01 2
UVP*	1112,00

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2



Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M6	6	4,9	6 32 06 095 01 1	65,33
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0	65,33
M10	10	8	6 32 06 139 01 0	65,33

Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5	65,33
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1	65,33
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4	65,33
M12	9	7	6 32 06 097 01 8	65,33
M14	11	9	6 32 06 098 01 6	65,33
M16	12	9	6 32 06 099 01 0	65,33
M18	14	11	6 32 06 100 01 1	65,33
M20	16	12	6 32 06 101 01 0	65,33

Gewindebohr-Einsätze Gr. 2

Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher.



Für Gewindebohrer nach DIN 371.

Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3	203,34
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0	203,34
M10	10	8	6 32 06 141 01 0	203,34

Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.

Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3	203,34
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7	203,34
M12	9	7	6 32 06 104 01 5	203,34
M14	11	9	6 32 06 105 01 9	203,34
M16	12	9	6 32 06 106 01 2	203,34
M18	14	11	6 32 06 107 01 6	203,34
M20	16	12	6 32 06 108 01 4	203,34

Gewindebohren KBM 80

Gewindebohr-Schnellwechselfutter für KBM 80

Nur einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Linkslauf-Funktion. Gr. 3, mit QuickIN MAX-Aufnahme, für Gewindebohrer, in Verbindung mit Gewindebohr-Einsätzen mit oder ohne Sicherheitskupplung von M22-M27.



Bestellnummer	9 26 02 082 01 0
UVP*	338,64

Gewindebohr-Einsätze Gr. 3

Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.



Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0	151,10
M27	20	16	6 32 06 120 01 0	151,10

Gewindebohr-Einsätze Gr. 3

Mit Sicherheitskupplung für Sacklöcher. Für Gewindebohrer nach DIN 374/376.



Ge-winde mm	Ø mm	■	Bestellnummer	UVP*
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0	315,09
M27	20	16	6 32 06 123 01 0	315,09

Wechselreduziereinsatz (3/2)

Reduziereinsatz zur Aufnahme von Gewindebohr-Einsätzen Gr. 2 (M6-M20) in Gewindebohr-Schnellwechselfutter Gr. 3. (9 26 02 082 01 0).



Bestellnummer	6 32 06 125 01 0
UVP*	186,24

Handgeführtes Kernbohren in Metall. Unglaublich einfach.

FEIN KBH 25 S:

- ▶ Handgeführtes 1-Gang-Metall-Kernbohrsystem für den schnellen und flexiblen Kernbohrereinsatz.
- ▶ Ideal für Kernbohren in Metall und Lochsägen in Metallblech.

Bestellnummer: 7 271 04 61 00 0

FEIN KBH 25-2 U:

- ▶ Handgeführtes 2-Gang-Metall-Kernbohrsystem für den universellen Kern- und Spiralbohrereinsatz.
- ▶ Ideal für universellen Arbeitseinsatz dank manuell umschaltbarem zweiten Gang für Kernbohren in Metall, Lochsägen in Metallblech, Spiralbohren, Gewindebohren und Senken.

Bestellnummer: 7 271 03 61 00 0



KBH 25 Baureihe (im Preis enthalten): 1 Zentrierbohrer, 1 Schnellspannbohrfutter (nur KBH 25-2 U), 1 Zusatz-Handgriff, 1 Schneidspray, 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer

Hartmetall-Kernbohrer



HM-Kernbohrer

mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20 mm, Bohr-Ø Stahl bis 25 mm, Bohr-Ø Alu bis 30 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 30 014 01 0	40,34
15	6 31 30 015 01 0	40,34
16	6 31 30 016 01 0	40,34
17	6 31 30 017 01 0	40,34
18	6 31 30 018 01 0	40,34
19	6 31 30 019 01 0	40,34
20	6 31 30 020 01 0	40,34
21	6 31 30 021 01 0	40,34
22	6 31 30 022 01 0	40,34
23	6 31 30 023 01 0	40,34
24	6 31 30 024 01 0	42,01
25	6 31 30 025 01 0	42,01
26	6 31 30 026 01 0	42,01
27	6 31 30 027 01 0	42,01
28	6 31 30 028 01 0	42,01
29	6 31 30 029 01 0	44,81
30	6 31 30 030 01 0	44,81

Hartmetall-Kernbohrer TiAlN-beschichtet

HM-Kernbohrer TiAlN-beschichtet, mit QuickIN PLUS-Aufnahme
Höchste Standzeit dank Hartmetallbestückung. Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen, 20% höherer Arbeitsfortschritt, reduzierte Schnitt- und Vorschubkräfte durch TiAlN-Beschichtung. Metrische Abmessungen: Schnitttiefe 20 mm, Bohr-Ø Stahl bis 25 mm, Bohr-Ø Alu bis 30 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 30 114 01 0	51,43
15	6 31 30 115 01 0	51,43
16	6 31 30 116 01 0	51,43
17	6 31 30 117 01 0	51,43
18	6 31 30 118 01 0	54,22
19	6 31 30 119 01 0	54,22
20	6 31 30 120 01 0	54,22
21	6 31 30 121 01 0	54,22
22	6 31 30 122 01 0	54,22
23	6 31 30 123 01 0	54,22
24	6 31 30 124 01 0	57,60
25	6 31 30 125 01 0	57,60
26	6 31 30 126 01 0	57,60
27	6 31 30 127 01 0	57,60
28	6 31 30 128 01 0	57,60
29	6 31 30 129 01 0	57,60
30	6 31 30 130 01 0	57,60

Hartmetall-Lochsägen



HM-Lochsäge mit QuickIN PLUS-Aufnahme

Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit für effiziente Bohrarbeiten in Metallblech bis 4,0 mm Materialstärke. Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
14	6 31 31 014 01 0	31,37
15	6 31 31 015 01 0	31,37
16	6 31 31 016 01 0	31,37
17	6 31 31 017 01 0	31,37
18	6 31 31 018 01 0	31,37
19	6 31 31 019 01 0	31,37
20	6 31 31 020 01 0	35,30
21	6 31 31 021 01 0	35,30
22	6 31 31 022 01 0	35,30
23	6 31 31 023 01 0	35,30
24	6 31 31 024 01 0	35,30
25	6 31 31 025 01 0	35,30
26	6 31 31 026 01 0	35,30
27	6 31 31 027 01 0	35,30
28	6 31 31 028 01 0	35,30
29	6 31 31 029 01 0	37,98
30	6 31 31 030 01 0	37,98
31	6 31 31 031 01 0	40,89
32	6 31 31 032 01 0	40,89

33	6 31 31 033 01 0	40,89
34	6 31 31 034 01 0	44,03
35	6 31 31 035 01 0	44,03
36	6 31 31 036 01 0	48,30
37	6 31 31 037 01 0	48,30
38	6 31 31 038 01 0	48,30
39	6 31 31 039 01 0	48,30
40	6 31 31 040 01 0	48,30
41	6 31 31 041 01 0	48,30
42	6 31 31 042 01 0	48,30
43	6 31 31 043 01 0	52,99
44	6 31 31 044 01 0	52,99
45	6 31 31 045 01 0	52,99
46	6 31 31 046 01 0	52,99
47	6 31 31 047 01 0	52,99
48	6 31 31 048 01 0	56,58
49	6 31 31 049 01 0	56,58
50	6 31 31 050 01 0	56,58
51	6 31 31 051 01 0	56,58
52	6 31 31 052 01 0	56,58
53	6 31 31 053 01 0	58,26
54	6 31 31 054 01 0	58,26
55	6 31 31 055 01 0	60,49
56	6 31 31 056 01 0	65,79
57	6 31 31 057 01 0	71,10
58	6 31 31 058 01 0	76,41
59	6 31 31 059 01 0	82,77
60	6 31 31 060 01 0	89,14
65	6 31 31 065 01 0	91,26
68	6 31 31 068 01 0	94,45
70	6 31 31 070 01 0	98,70
75	6 31 31 075 01 0	100,82
80	6 31 31 080 01 0	105,06

Hartmetall-Lochsägen für Rohre



HM-Lochsäge für Rohre mit QuickIN PLUS-Aufnahme

Hartmetallbestückt mit optimaler Standzeit beim Einsatz auf Rohrmaterial und gewölbten Flächen mit Wandstärken bis 4 mm.

Metrische Abmessungen, Schnitttiefe 4 mm.



Bohr-Ø mm	Bestellnummer	UVP*
21	6 31 31 421 01 0	39,77
22	6 31 31 422 01 0	39,77
23	6 31 31 423 01 0	39,77
24	6 31 31 424 01 0	39,77
25	6 31 31 425 01 0	39,77
26	6 31 31 426 01 0	39,77
27	6 31 31 427 01 0	39,77
28	6 31 31 428 01 0	39,77
29	6 31 31 429 01 0	42,57
30	6 31 31 430 01 0	42,57
31	6 31 31 431 01 0	48,06
32	6 31 31 432 01 0	48,06
33	6 31 31 433 01 0	48,06
34	6 31 31 434 01 0	50,88
35	6 31 31 435 01 0	50,88
36	6 31 31 436 01 0	57,03
37	6 31 31 437 01 0	57,03
38	6 31 31 438 01 0	57,03
39	6 31 31 439 01 0	57,03
40	6 31 31 440 01 0	57,03
41	6 31 31 441 01 0	64,87
42	6 31 31 442 01 0	64,87
43	6 31 31 443 01 0	64,87
44	6 31 31 444 01 0	64,87
45	6 31 31 445 01 0	64,87
46	6 31 31 446 01 0	70,46
47	6 31 31 447 01 0	70,46
48	6 31 31 448 01 0	70,46
49	6 31 31 449 01 0	70,46
50	6 31 31 450 01 0	70,46
51	6 31 31 451 01 0	72,72
52	6 31 31 452 01 0	72,72
53	6 31 31 453 01 0	72,72
54	6 31 31 454 01 0	72,72
55	6 31 31 455 01 0	74,29
56	6 31 31 456 01 0	76,41
57	6 31 31 457 01 0	79,59
58	6 31 31 458 01 0	87,02
59	6 31 31 459 01 0	91,26
60	6 31 31 460 01 0	95,51
65	6 31 31 465 01 0	104,00
68	6 31 31 468 01 0	110,36

Zentrierbohrer



VE	Bestellnummer	UVP*
1	6 31 14 038 01 0	13,85
5	6 31 14 038 02 0	62,31

Gewindebohren

Zangenfutter

Mit Spannzange 6/7/9 mm.



Bestellnummer	UVP*
6 32 06 067 02 0	94,11

Spannzangen

Für Zangenfutter.



Ge- winde	Ø mm	■ mm	Bestellnummer	UVP*
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1	21,66
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1	21,66
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5	21,66
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8	21,66
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6	21,66
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9	21,66
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4	21,66
M10	10	8	6 32 06 079 00 3	21,04

Backenfutter

Für Gewindebohrer-Direktaufnahme
Spannbereich 2,8 - 9,0mm, mit Schlüssel.



Bestellnummer	UVP*
6 32 06 018 01 0	97,48

Sonstiges Zubehör

Spänebecher

Verhindert den Kontakt mit heißem und scharfkantigem Span.



Bestellnummer	UVP*
3 21 74 013 01 0	16,69

Schneidspray

300 ml Pumpspray, für hohe Werkzeugstandzeit, optimale Schneid- und Zerspanleistung und verbesserten Spänefluss.



Bestellnummer	UVP*
3 21 32 031 00 0	14,48

Verlängerung

Für den Einsatz an beengten, tiefen oder stufigen Oberflächen. QuickIN PLUS-Aufnahme, Länge 100 mm, inkl. Adapter für Zentrierbohrer.



Bestellnummer	UVP*
6 31 06 017 01 0	67,56

Adapter QuickIN PLUS auf B16



Bestellnummer	UVP*
6 39 01 047 00 0	18,68

Adapter QuickIN PLUS auf 1/2 in-20 UNF



Bestellnummer	UVP*
6 39 01 054 00 0	18,68

Zahnkranz-Bohrfutter

Bohrfutter-Aufnahme B 16
Spannweite 1,5 - 13 mm



Bestellnummer	UVP*
6 32 02 030 01 5	40,27

Schnellspan-Bohrfutter

Bohrfutter-Aufnahme B 16
Spitze Form R, mit Spannkraftsicherung.
Spannweite 1 - 13 mm



Bestellnummer	UVP*
6 32 04 032 00 6	76,25

Schnellspan-Bohrfutter

Einhülsiges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung, Bohrfutter-Aufnahme 1/2 in-20 UNF.
Spannweite 3 - 16 mm



Bestellnummer	UVP*
6 32 05 038 01 0	96,69

Schnellspan-Bohrfutter

Einhülsiges Metall-Schnellspanbohrfutter SUPRA SKE mit Spannkraftsicherung, QuickIN Plus-Aufnahme.
Spannweite 3 - 16 mm



Bestellnummer	UVP*
6 39 01 054 01 0	99,38



**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



FEIN. Unverwüstliche Elektrowerkzeuge.

FEIN ist der Spezialist, wenn es um professionelle und extrem zuverlässige Elektrowerkzeuge und spezielle Anwendungslösungen in den Bereichen Metall, Ausbau und Automobil geht. Als Erfinder der elektrischen Handbohrmaschine entwickelt FEIN seit über 140 Jahren innovative und unschlagbar effiziente Lösungen für die Praxis, die sich auch im härtesten Dauereinsatz in Industrie und Handwerk bewähren.



Weitere Informationen zu den FEIN Magnet-Kernbohrmaschinen und zum FEIN Zubehörprogramm finden Sie auf unserer Homepage unter www.fein.de/Kernbohren.



Kurze Registrierung – verlängerte Garantieleistung: die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie.

Für alle FEIN Elektrowerkzeuge gewähren wir Ihnen die 3 Jahre FEIN PLUS Garantie. Dazu müssen Sie Ihr neues FEIN Produkt einfach innerhalb von 6 Wochen nach dem Kauf unter www.fein.com/warranty registrieren.

Ihr Fachhändler berät Sie gerne:

