

► METALLO

**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



## **Anche le applicazioni gravose diventano facili.**

**Le unità di foratura a corona con base magnetica FEIN: ai primi posti per qualità e potenza.**

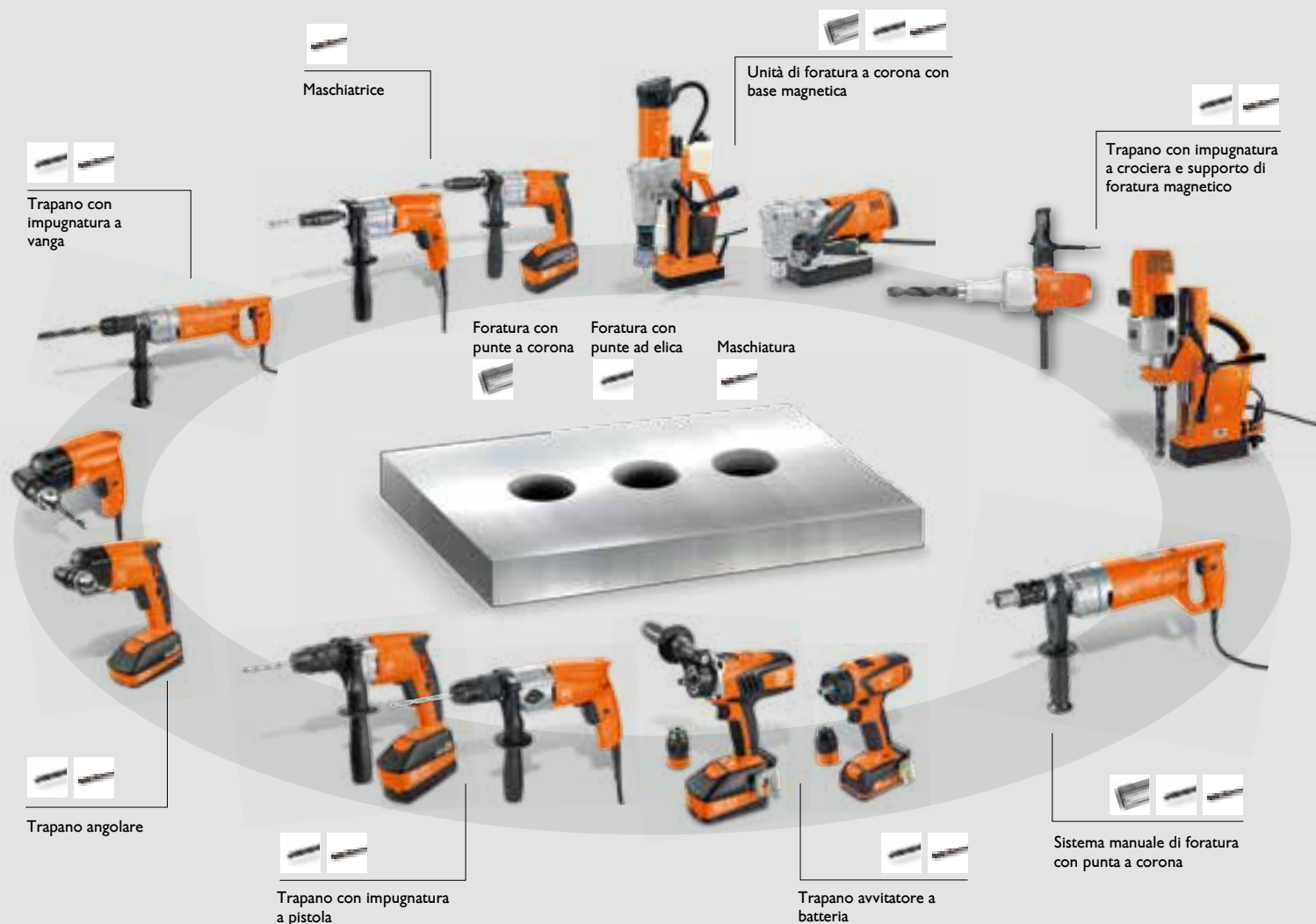


## Competenza nella foratura a corona dall'inventore del trapano.

Nel 1895 FEIN inventò il primo trapano elettrico manuale al mondo, nel 1909 il primo trapano elettromagnetico GMAZ. Questo spirito innovativo e la qualità dei prodotti e manufatti „Made in Germany“ sono presenti in ogni trapano FEIN. Nel corso di oltre 120 anni, l'azienda ha sviluppato costantemente la tecnologia di foratura del metallo e continua ancora oggi a perfezionare questa tecnologia. Non a caso i professionisti si affidano alla qualità indistruttibile degli utensili FEIN.

### I vantaggi in breve:

- ▶ Materiali di ottima qualità e lavorazione eccellente: qualità premium da un unico produttore.
- ▶ Qualità e prestazioni ineguagliabili nella foratura normale e a corona.
- ▶ Utensile, punta a corona e accessori sono stati sviluppati uno in funzione dell'altro e sono perfetti per la foratura su acciaio, acciaio inox o alluminio.
- ▶ Due serie per ogni tipo di applicazione - dalla foratura con punta a corona alla maschiatura, dalla foratura con punta ad elica alla svasatura.



### Macchine perfette per ogni tipo di utilizzo.

FEIN offre la macchina adatta per ogni applicazione di foratura su metallo: dai precisi trapani, i potenti trapani avvitatori a batteria, i robusti trapani con impugnatura a crociera, macchine speciali come maschiatrici e trapani angolari fino al sistema manuale di foratura con punta a corona e alle unità di foratura a corona con base magnetica per grandi diametri. Ed inoltre, una vasta gamma di accessori sviluppati appositamente per il sistema.



1909



2016

**Unità di foratura a corona con base magnetica FEIN**

FEIN KBM	6
FEIN KBM auto	10
FEIN KBB	12
Disegno quotato macchine	15

**Foratura manuale con punta a corona**

FEIN KBH	26
----------	----

**Punte a corona FEIN, accessori e informazioni utili**

Metallo duro o HSS?	16
Punte a corona in metallo duro	17
Punte a corona in HSS	19
Accessori	22
Accessori KBM 80	23
Dispositivi di serraggio	24
Maschiatura	25
Accessori KBH	26





## Due serie: KBM e KBB. Prestazioni, qualità e tecnica eccellenti.

### La serie FEIN KBM:

- ▶ Macchine d'alta qualità per un impiego universale.
- ▶ Struttura della macchina estremamente resistente.
- ▶ Qualità elevata.
- ▶ Con numero di giri ottimizzato per punte a corona in metallo duro.
- ▶ Ottimo rapporto peso/potenza.

### La serie FEIN KBB:

- ▶ Con funzionalità base per lavorazioni con punte a corona.
- ▶ Struttura solida della macchina per lavorare in condizioni gravose.
- ▶ L'abituale qualità di tutti gli utensili FEIN.
- ▶ Con numero di giri ottimizzato per punte a corona in HSS.

## La serie KBM: per un impiego universale.



### Motore ad alte prestazioni FEIN

Potentissimo, con un'elevata potenza erogata per forature affidabili e convenienti.

### Costruzione solida

Concepita per l'impiego in campo industriale e artigianale.

### Intervallo di regolazione della corsa estremamente ampio

Ideale per l'impiego di utensili di foratura di grandi dimensioni grazie alla doppia guida a coda di rondine del motore.

### FEIN QuickIN

Sostituzione velocissima della punta a corona senza chiavi di servizio. Basta un clic e l'utensile è già perfettamente in sede.

### Sistema di comando



Comandi ben visibili dall'utilizzatore: semplici, intuitivi, inconfondibili.

### Cablaggio del motore

In posizione centrale e orientabile. Si evita il rischio di restare impigliati o che il cavo si agganci al pezzo in lavorazione.

### Volantino di avanzamento

Per lavorazioni in spazi ristretti il volantino può essere montato su entrambi i lati.

## Panoramica delle funzioni e applicazioni.

	Serie KBM	Serie KBB
<b>Applicazione</b>		
Nr. giri ottimizzato per	Punte a corona in metallo duro	Punte a corona in HSS
Velocità di foratura nell'acciaio (Fe360) m/min	45	25
Attacco punta a corona	QuickIN	3/4" Weldon
Foratura con punte a corona	▲▲	▲▲
Foratura con punte a elica	▲▲	
Maschiatura / Alesatura / Svasatura	▲▲	
<b>Caratteristiche tecniche</b>		
Forza di tenuta magnetica	▲▲	▲
Rapida sostituzione della punta a corona	▲▲	
Intervallo di regolazione della corsa estremamente ampio	▲▲	
Peso / Struttura compatta	▲▲	▲

▲ adatta o particolarmente adatta ▲▲ perfetta o soluzione ideale ● disponibile

	Serie KBM	Serie KBB
<b>Dotazione</b>		
Rotazione a destra/sinistra	●	
Attacco CM	●	
Regolazione elettronica del numero di giri	●	
Dispositivo di lubrorefrigerazione integrato	●	●
Foratura completamente automatica	●*	
<b>Qualità</b>		
Utilizzo continuo / Impiego prolungato	▲▲	▲
Qualità di materiale e lavorazione	▲▲	▲
Componenti di sistema perfettamente rapportati tra loro	▲▲	▲

\* solo per KBM auto

## La serie KBB: specifica per applicazioni di foratura a corona.

### Motore universale

Momento torcente stabile - con un'elevata potenza erogata per foratura a corona.

### Costruzione solida

Buoni risultati di lavoro grazie all'elevata qualità dei materiali e della lavorazione dei componenti.

### Cablaggio del motore

Cablaggio interno del motore. Non si resta impigliati e il cavo non si aggancia al pezzo in lavorazione.

### Volantino di avanzamento

Per lavorazioni in spazi ristretti il volantino può essere montato su entrambi i lati.



# La serie FEIN KBM: leggera e con una corsa estremamente ampia - per un impiego universale.

La serie FEIN KBM a comando manuale comprende unità di foratura per punte a corona con base magnetica di alta qualità e adatte a un impiego universale: dalle macchine compatte della serie KBM 35 per lavori di montaggio al modello KBM 80 U per interventi di foratura in officina. Ogni macchina convince per gli ottimi risultati di lavoro, la semplicità dei comandi e la lunga durata.

### I vantaggi in breve:

- ▶ Vasta gamma di applicazioni.
- ▶ Facilità di comando.
- ▶ Lunga durata e grande affidabilità.
- ▶ Ottimizzazione della velocità per l'impiego di punte a corona in metallo duro.



#### KBU 35 Q

Trapano universale con base magnetica per punte a corona, a 1 velocità, piccolo e con una corsa molto ampia, fino a Ø 35 mm.



#### KBU 35-2 Q

Trapano universale con base magnetica per punte a corona, a 2 velocità, piccolo e con una corsa molto ampia, fino a Ø 35 mm



#### KBU 35 MQ

Trapano universale con base magnetica per punte a corona, a 1 velocità, piccolo e con una corsa molto ampia fino a Ø 35 mm con attacco portautensile CM2



#### KBM 50 Q

Leggera con cambio a 2 velocità e facile da maneggiare per interventi di foratura in officina e in cantiere.



#### KBM 50 U

Universale con cambio a 2 velocità e massima funzionalità per interventi flessibili in officina e in cantiere.



#### KBM 65 U

Potente con cambio a 2 velocità e massima funzionalità per applicazioni universali ed efficienti in officina.



#### KBM 80 U

Molto potente con cambio a 3 velocità e massima funzionalità per applicazioni universali ed efficienti in officina.

	KBU 35 Q	KBU 35-2 Q	KBU 35 MQ	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 35 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 50 mm				▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 65 mm						▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 80 mm							▲▲
Impiego di punte a corona in metallo duro	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Impiego di punte a corona in HSS	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Foratura con punte elicoidali con mandrino (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Foratura con punte elicoidali con attacco CM (DIN 345)			▲▲		▲▲	▲▲	▲▲
Maschiatura	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Svasatura	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Alesatura	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Lavorazioni con una sola mano	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Lavorazioni sovratesta	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Operazioni di montaggio	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Utilizzo in officina	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ adatta

▲▲ particolarmente adatta

## I modelli compatti: KBU 35 Q, KBU 35-2 Q e KBU 35 MQ.

La serie KBU 35 si distingue per il suo peso ridotto, la struttura compatta e il facile utilizzo per lavorare in piena mobilità in cantiere.

Il modello KBU 35 Q è ideale per tutti i lavori di foratura con punta a corona e per eseguire forature con punte elicoidali con mandrino.

Grazie a un numero di giri fino a 1600 g/min., il modello KBU 35-2 Q a due velocità consente di eseguire forature con punte elicoidali in modo efficiente.

Il modello KBU 35 MQ è particolarmente adatto per tutti i lavori di foratura con punta a corona e per eseguire forature con utensili dotati di attacco CM2.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Costruzione estremamente robusta con guaina copricavo del motore orientabile.
- ▶ Perfetto rapporto peso/potenza grazie al design compatto e dal peso ridotto e il motore ad alte prestazioni FEIN da 1100 W con elevata stabilità del numero di giri.
- ▶ Rotazione a destra/sinistra, regolazione elettronica del numero di giri e corsa complessiva di 260 mm per un impiego universale.

### Caratteristiche:

- ▶ Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- ▶ Interruttore aggiuntivo della base magnetica nel supporto di foratura.
- ▶ Elevata forza di tenuta magnetica.
- ▶ Pratico indicatore della forza di tenuta magnetica.
- ▶ Serbatoio del refrigerante integrato.
- ▶ Sensore antiribaltamento.

#### Solo KBU 35-2 Q

- ▶ Cambio a 2 velocità.
- ▶ Magnete estremamente sottile, con una larghezza di soli 70 mm.

#### Solo KBU 35 MQ

- ▶ Attacco portautensile CM2.

### Applicazioni:



Foratura con punta a corona Foratura con punte elicoidali Maschiatura

### Serie KBU 35

#### (compresi nel prezzo):

1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 1 perno di centraggio da 105 mm, 1 griglia di protezione, 1 cono d'estrazione (solo KBU 35 MQ/KBU 35 MQW)

**Ampia gamma di accessori: da pagina 16**



### Dati tecnici

Modello		KBU 35 Q	KBU 35 QW	KBU 35-2 Q	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW
Punta a corona in metallo duro, Ø max.	mm	35		35		35	
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	35		35		35	
Profondità di foratura max. punta a corona	mm	50		50		50 (75*)	
Foratura con punte elicoidali, Ø max.	mm	16		16		18	
Maschiatura max.		M14		M14		M14	
Svasatura, Ø max.	mm	31		31		31	
Alesatura, Ø max.	mm	16		16		18	
Potenza nominale assorbita	W	1 100		1 100		1 100	
Potenza erogata	W	550		550		550	
Numero di giri sotto carico 1ª marcia / 2ª marcia	1/min	130-520/-		130-520/400-1.600		130-520/-	
Attacco per punta a corona (senza chiavi di servizio)		FEIN QuickIN	¾" Weldon	FEIN QuickIN	¾" Weldon	FEIN QuickIN	¾" Weldon
Attacco portautensile	CM	-		-		2	
Corsa/corsa complessiva	mm	135/260		135/260		135/260	
Forza di tenuta magnetica	N	10 000		9 500		10 000	
Dimensioni base magnetica	mm	175 x 80 x 34		186 x 70 x 40		175 x 80 x 34	
Cavo con spina	m	4		4		4	
Peso EPTA	kg	10,6		11,0		11,0	
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 270 53 61 00 0</b>	<b>7 270 54 61 00 0</b>	<b>7 270 57 61 00 0</b>	<b>7 270 58 61 00 0</b>	<b>7 270 55 61 00 0</b>	<b>7 270 56 61 00 0</b>

\* in opzione con accessori

## Flessibili: le unità di foratura KBM 50 Q e KBM 50 U.

La KBM 50 Q è una delle unità di foratura a 2 velocità più leggere nel suo segmento, con una gamma ancora più ampia di impieghi e applicazioni.

La leggera macchina a 2 velocità KBM 50 U con attacco CM 3 trova impiego universale e assicura una grande flessibilità in ogni applicazione.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Compatte con elevata funzionalità per l'impiego universale in cantiere e in officina.
- ▶ Comandi semplici e inconfondibili, ben visibili per l'utilizzatore.
- ▶ Ideali per l'impiego di utensili di foratura di grandi dimensioni grazie alla doppia guida a coda di rondine del motore.

### Caratteristiche:

- ▶ Rotazione a destra/sinistra.
- ▶ Regolazione elettronica del numero di giri.
- ▶ Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- ▶ Elevata forza di tenuta magnetica.
- ▶ Pratico indicatore della forza di tenuta magnetica.
- ▶ Serbatoio refrigerante integrato.
- ▶ Volantino d'avanzamento posizionabile sui due lati.

#### Solo per KBM 50 U

- ▶ Attacco CM3

### Applicazioni:



Foratura con punta a corona



Foratura con punta a elica



Maschiatura

### Dati tecnici

Modello		KBM 50 Q	KBM 50 U
Punta a corona in metallo duro, Ø max.	mm	50	50
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	40	40
Profondità di foratura max. punta a corona (in opzione)	mm	50	50 (75*)
Punta a elica, Ø max.	mm	16	23
Maschiatura max.	M	16	16
Svasatura, Ø max.	mm	31	50
Alesatura, Ø max.	mm	16	23
Potenza nominale assorbita	W	1200	1200
Potenza resa	W	610	610
Numero di giri sotto carico			
1ª marcia	1/min	130-260	130-260
2ª marcia	1/min	260-520	260-520
Attacco punta a corona		QuickIN	QuickIN
Attacco portautensili	CM	-	3
Corsa / Corsa complessiva	mm	145/315	145/315
Forza di tenuta magnetica	N	12500	12500
Dimensioni base magnetica	mm	195 x 90	195 x 90
Cavo con spina	m	4	4
Peso EPTA	kg	13,2	13,9
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 270 41 61</b>	<b>7 270 40 61</b>

\* in opzione con accessori



KBM 50 Q



KBM 50 U

**KBM 50 Q:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 1 perno di centraggio da 105 mm, 1 griglia di protezione.

**KBM 50 U:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 1 perno di centraggio da 105 mm, 1 griglia di protezione, 1 cuneo d'estrazione.

**Vasta gamma di accessori a partire da pagina 16**



## Potenti: le unità di foratura KBM 65 U e KBM 80 U.

La macchina a 2 velocità KBM 65 U coniuga una struttura compatta con una buona potenza. La sua dotazione universale assicura una maggiore funzionalità in officina.

La macchina ad alte prestazioni KBM 80 U con 3 velocità e un'elevata stabilità del numero di giri è dimensionata per interventi di foratura in officina in condizioni gravose.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Numero di giri stabile anche durante applicazioni in condizioni gravose.
- ▶ Regolazione di precisione del centro di foratura per il comodo allineamento della macchina.
- ▶ Ideali per l'impiego di utensili di foratura di grandi dimensioni grazie alla doppia guida a coda di rondine del motore.

### Caratteristiche:

- ▶ Rotazione a destra/sinistra.
- ▶ Regolazione elettronica del numero di giri.
- ▶ Attacco CM 3.
- ▶ Elevata forza di tenuta magnetica.
- ▶ Pratico indicatore della forza di tenuta magnetica.
- ▶ Serbatoio refrigerante integrato.
- ▶ Comandi ben visibili dall'utilizzatore.

### Solo per KBM 80 U

- ▶ Cambio meccanico a 3 velocità.
- ▶ Alimentazione automatica del refrigerante.
- ▶ Giunto di sicurezza con controllo della coppia.

### Dati tecnici

Modello		KBM 65 U	KBM 80 U
Punta a corona in metallo duro, Ø max.	mm	65	80
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	45	65
Profondità di foratura max. punta a corona (in opzione)	mm	50 (75*)	50
Punta a elica, Ø max.	mm	25	32
Maschiatura max.	M	20	27
Svasatura, Ø max.	mm	50	50
Alesatura, Ø max.	mm	25	31
Potenza nominale assorbita	W	1300	2000
Potenza resa	W	730	900
Numero di giri sotto carico			
1ª marcia	1/min	120-240	110-180
2ª marcia	1/min	260-520	160-260
3ª marcia	1/min		350-580
Attacco punta a corona		QuickIN	QuickIN
Attacco portautensili	CM	3	3
Corsa / Corsa complessiva	mm	145/315	145/285
Campo di regolazione fine longitudinale	mm	± 6	± 4,25
Campo di regolazione fine laterale		± 7°	± 11°
Forza di tenuta magnetica	N	14000	18000
Dimensioni base magnetica	mm	205 x 95	270 x 90
Cavo con spina	m	4	4
Peso EPTA	kg	16,1	25,4
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 270 43 61</b>	<b>7 270 34</b>

\* in opzione con accessori

### Applicazioni:



Foratura con punta a corona

Foratura con punta a elica

Maschiatura



KBM 65 U



KBM 80 U

**KBM 65 U:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 1 perno di centraggio da 105 mm, 1 griglia di protezione, 1 cono d'estrazione.

**KBM 80 U:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 griglia di protezione, 1 cono d'estrazione, 1 portautensile QuickIN MAX / attacco CM3.

Vasta gamma di accessori a partire da pagina 16

## La serie FEIN KBM auto: efficienza senza confronti nelle forature in serie.

La serie FEIN KBM auto introduce nuovi standard di riferimento nel lavoro: l'avanzamento automatico della foratura fa sì che i tempi di foratura siano riproducibili e permette di mantenere una velocità di lavorazione costante su tutti i comuni materiali. Soprattutto quando si devono realizzare grandi volumi di forature, il risparmio di tempo e costi è assicurato. Il sistema di avanzamento a comando digitale assicura un'efficienza sinora mai raggiunta durante il lavoro in officina e in interventi di montaggio.

### I vantaggi in breve:

- ▶ Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature.
- ▶ Avanzamento costante nel lavoro.
- ▶ Tempi di foratura riproducibili.
- ▶ Incremento della sicurezza sul lavoro.
- ▶ Minor fatica durante il lavoro.
- ▶ Ottimizzazione della velocità per l'impiego di punte a corona in metallo duro.



#### KBM 50 auto

Macchina leggera ed intelligente a 2 velocità e completamente automatica. Fa risparmiare tempo e denaro in officina e in cantiere.



#### KBM 80 auto

Intelligente macchina ad alte prestazioni a 3 velocità e completamente automatica, per la massima efficienza in officina.

	KBM 50 auto	KBM 80 auto
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 32 mm	▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 50 mm	▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 65 mm		▲▲
Foratura con punte a corona su metallo, fino a Ø 80 mm		▲▲
Impiego punte a corona in metallo duro	▲▲	▲▲
Impiego punte a corona in HSS	▲	▲
Foratura con punte a elica con mandrino portapunta (DIN 338)	▲▲*	▲▲*
Foratura con punte a elica con attacco CM (DIN 345)	▲▲*	▲▲*
Maschiatura	▲▲*	▲▲*
Svasatura	▲▲*	▲▲*
Alesatura	▲▲*	▲▲*
Foratura completamente automatica	▲▲	▲▲
Lavorazioni con una sola mano	▲▲	▲▲
Lavorazioni sopra testa	▲▲	▲
Utilizzo per montaggi	▲▲	▲
Utilizzo in officina	▲▲	▲▲

▲ adatta ▲▲ particolarmente adatta \* solo con comando manuale della macchina

## Efficienti: le unità di foratura KBM 50 U e KBM 80 auto.

La potente unità di foratura KBM 50 auto non è solo efficiente ma anche mobile: la sua struttura compatta e il peso ridotto ne consentono l'utilizzo sia in cantiere che in officina.

La macchina da officina ad alte prestazioni KBM 80 auto, con il suo dispositivo di avanzamento automatico, fa sì che i tempi di foratura siano riproducibili e permette di mantenere una velocità di lavorazione costante su tutti i comuni materiali.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature, grazie al dispositivo di avanzamento della foratura a comando digitale.
- ▶ Tempi di lavoro pianificabili in caso di lavori su commessa o lavorazioni in serie, grazie a tempi di foratura riproducibili e pianificabili.
- ▶ Lavorazioni universali, come la maschiatura, con comando manuale della macchina, grazie alla rotazione a destra/sinistra e all'attacco CM3.

### Caratteristiche:

- ▶ Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- ▶ Regolazione elettronica del numero di giri.
- ▶ Elevata forza di tenuta magnetica.
- ▶ Pratico indicatore della forza di tenuta magnetica.
- ▶ Serbatoio refrigerante integrato.
- ▶ Sensore antiribaltamento.
- ▶ Comandi ben visibili.

### Solo per KBM 80 auto

- ▶ Cambio meccanico a 3 velocità.
- ▶ Alimentazione automatica del refrigerante.
- ▶ Giunto di sicurezza con controllo della coppia.

### Dati tecnici

Modello		KBM 50 auto	KBM 80 auto
Punta a corona in metallo duro, Ø max.	mm	50	80
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	40	65
Profondità di foratura max. punta a corona (in opzione)	mm	50 (75**)	50
Punta a elica, Ø max.	mm	18/23 *	18 / 32 *
Maschiatura max.	M	16 *	27 *
Svasatura, Ø max.	mm	50 *	50 *
Alesatura, Ø max.	mm	23 *	31 *
Potenza nominale assorbita	W	1200	2000
Potenza resa	W	610	900
Numero di giri sotto carico			
1ª marcia	1/min	130-260	110-180
2ª marcia	1/min	260-520	160-260
3ª marcia	1/min	-	350-580
Attacco punta a corona		QuickIN	QuickIN
Attacco portautensili	CM	3	3
Corsa / Corsa complessiva	mm	145/315	145/285
Campo di regolazione fine longitudinale	mm	-	± 4,25
Campo di regolazione fine laterale		-	± 11°
Forza di tenuta magnetica	N	12500	18000
Dimensioni base magnetica	mm	195 x 90	270 x 90
Cavo con spina	m	4	4
Peso EPTA	kg	16,2	26,4
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 270 42 61</b>	<b>7 270 32</b>

\* solo con comando manuale della macchina \*\* in opzione con accessori

### Applicazioni:



Foratura con punta a corona

Foratura con punta a elica\*

Maschiatura\*

Vasta gamma di accessori a partire da pagina 16



KBM 50 auto

KBM 80 auto

**KBM 50 auto:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 1 perno di centraggio da 105 mm, 1 cuneo d'estrazione, 1 griglia di protezione.

**KBM 80 auto:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 griglia di protezione, 1 cuneo d'estrazione, 1 portautensile QuickIN MAX / attacco CM3.

## La serie FEIN KBB: solida funzionalità base - specifica per applicazioni di foratura con punte a corona.

Con quattro modelli diversi, la serie FEIN KBB offre la macchina giusta per ogni intervento in officina e di montaggio - dalla compatta FEIN KBB 30 per forature a corona in spazi ristretti e di difficile accesso fino alla potente macchina a 2 velocità KBB 60 per l'impiego in officina. Ogni macchina convince con interventi affidabili ed economicamente convenienti e per i risultati di foratura di grande precisione.

### I vantaggi in breve:

- ▶ Funzionalità base per la foratura a corona.
- ▶ Struttura solida della macchina per lavorare in condizioni gravose.
- ▶ Cablaggio interno del motore.
- ▶ Ottimizzazione della velocità per l'impiego di punte a corona in HSS.



#### KBB 30

Estremamente compatta per forature in cantiere.



#### KBB 38

Per forature di precisione in cantiere.



#### KBB 40

Compatta con motore fisso per lavorare anche in spazi ristretti.



#### KBB 60

Con cambio a 2 velocità per eseguire forature in officina ad una profondità fino a 75 mm.

	KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
Foratura con punte a corona per metallo, Ø fino a 30 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona per metallo, Ø fino a 40 mm			▲▲	▲▲
Foratura con punte a corona per metallo, Ø fino a 60 mm				▲▲
Impiego punte a corona in HSS	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Impiego punte a corona in metallo duro	▲	▲	▲	▲
Lavorazioni con una sola mano	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Lavorazioni sopra testa	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Utilizzo per montaggi	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Utilizzo in officina	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ adatta    ▲▲ particolarmente adatta



## Estremamente compatte: le unità di foratura KBB 30 e KBB 40.

L'unità di foratura FEIN KBB 30 con la sua struttura estremamente compatta è ideale per eseguire forature con punte a corona in spazi ristretti e di difficile accesso e per interventi di montaggio in altezza.

La FEIN KBB 40 è una macchina per il montaggio con avanzamento dell'albero portautensile in un canotto per forature a corona con un diametro fino a 40 mm. Grazie alle dimensioni contenute e al motore fisso è la macchina perfetta per lavorare in spazi ristretti.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Estremamente compatte con un peso perfetto per lavorare in altezza e in spazi ristretti.
- ▶ Volantino di avanzamento montabile su entrambi i lati, per l'impiego in situazioni di lavoro speciali.
- ▶ Il cablaggio interno del motore impedisce che il cavo si agganci o resti impigliato durante lavorazioni in spazi ristretti.

### Caratteristiche:

- ▶ Raffreddamento interno.
- ▶ Semplice regolazione della guida.

#### Solo per KBB 40

- ▶ Robusta struttura in pressofusione di alluminio.
- ▶ Motore di foratura fisso.

### Applicazioni:



Foratura con punte a corona

### Dati tecnici

Modello		KBB 30	KBB 40
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	30	40
Profondità di foratura max. punta a corona	mm	50	50
Potenza nominale assorbita	W	750	1100
Potenza resa	W	430	610
N. di giri a vuoto	1/min	740	450
Numero di giri sotto carico	1/min	430	280
Attacco punta a corona		3/4" Weldon	3/4" Weldon
Corsa	mm	65	65
Forza di tenuta magnetica	N	9000	9000
Dimensioni base magnetica	mm	178 x 95	165 x 102
Cavo con spina	m	3,8	3,8
Peso EPTA	kg	10,5	12,8
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 272 01</b>	<b>7 272 03</b>



KBB 30



KBB 40

**KBB 30:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 chiave a brugola da 5 mm, 1 griglia di protezione.

**KBB 40:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 griglia di protezione, 1 chiave a brugola da 5 mm.

**Vasta gamma di accessori a partire da pagina 16**

## Le macchine per forature di precisione: le unità di foratura KBB 38 e KBB 60.

Con l'unità di foratura KBB 38 lavorate in modo ancora più efficiente. Una guida speciale dell'albero portautensile garantisce una lunga durata dell'utensile e permette di eseguire interventi di foratura precisi.

Grazie al potente cambio a 2 velocità, alla guida speciale dell'albero portautensile e a un albero extra lungo l'unità di foratura FEIN KBB 60 consente di realizzare fori con una profondità di taglio fino a 75 mm.



### I vantaggi in breve:

- ▶ Motore con momento torcente stabile per efficaci forature con punte a corona.
- ▶ Precisi risultati di foratura ed affidabile espulsione della carota, grazie alla speciale guida dell'albero portautensile.
- ▶ Robusta struttura in pressofusione di alluminio per lavorare in condizioni gravose.

### Caratteristiche:

- ▶ Serbatoio refrigerante integrato.
- ▶ Cablaggio interno del motore.
- ▶ Impugnatura supplementare per facilitare il trasporto della macchina.
- ▶ Volantino d'avanzamento posizionabile sui due lati.

#### Solo per KBB 60

- ▶ Cambio meccanico a 2 velocità.
- ▶ Albero portautensile extra lungo per profondità di taglio di 75 mm.

### Applicazioni:



Foratura con punte a corona

### Dati tecnici

Modello		KBB 38	KBB 60
Punta a corona in HSS, Ø max.	mm	38	60
Profondità di foratura max. punta a corona	mm	50	75
Potenza nominale assorbita	W	1 050	1 400
Potenza resa	W	530	770
N. di giri a vuoto			
1ª marcia	1/min	480	330
2ª marcia	1/min	-	660
Numero di giri sotto carico			
1ª marcia	1/min	330	180
2ª marcia	1/min	-	340
Attacco punta a corona		3/4" Weldon	3/4" Weldon
Corsa	mm	65	92
Forza di tenuta magnetica	N	9 000	11 000
Dimensioni base magnetica	mm	178 x 95	191 x 102
Cavo con spina	m	3,8	3,8
Peso EPTA	kg	12,9	23,9
<b>Numero d'ordine</b>		<b>7 272 02</b>	<b>7 272 04</b>



KBB 38



KBB 60

**KBB 38:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 griglia di protezione, 1 chiave a brugola da 5 mm, 1 impugnatura per il trasporto.

**KBB 60:** 1 valigetta, 1 serbatoio del refrigerante, 1 cinghia di fissaggio, 1 gancio per trucioli, 2 perni di centraggio, 1 griglia di protezione, 1 chiave a brugola da 5 mm, 1 impugnatura per il trasporto.

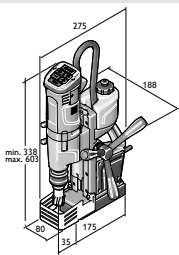
**Vasta gamma di accessori a partire da pagina 16**



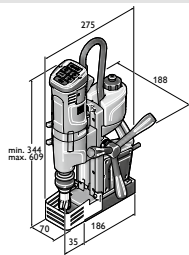
## Le macchine e le loro dimensioni.

### KBM

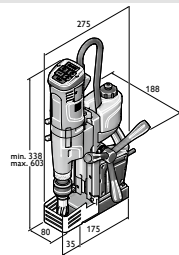
**KBU 35 Q**



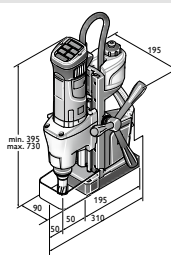
**KBU 35-2 Q**



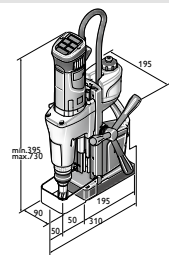
**KBU 35 MQ**



**KBM 50 Q**

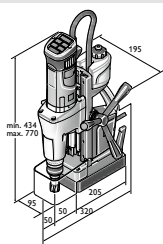


**KBM 50 U**

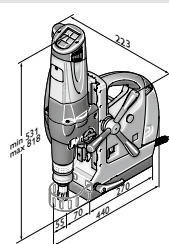


### KBM

**KBM 65 U**

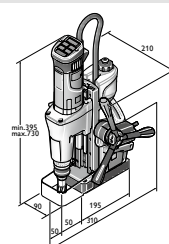


**KBM 80 U**

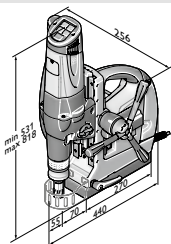


### KBM auto

**KBM 50 auto**

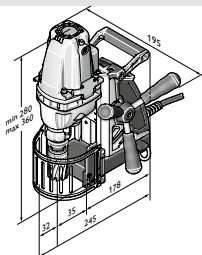


**KBM 80 auto**

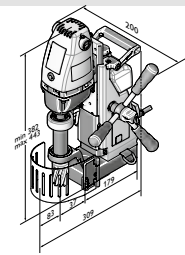


### KBB

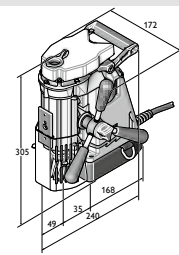
**KBB 30**



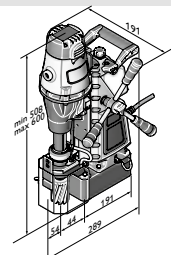
**KBB 38**



**KBB 40**



**KBB 60**



# I lavori pesanti richiedono strumenti resistenti.

Leggere il codice QR e trovare la punta a corona giusta!  
[www.fein.com/coredrills](http://www.fein.com/coredrills)



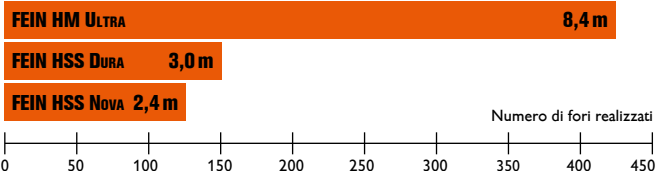
FEIN offre una vasta gamma di punte a corona adeguate alla lavorazione da eseguire, indipendentemente dal materiale e dal campo d'impiego, per diametri fino a 80 mm e profondità di taglio fino a 75 mm.

HM ULTRA: potente e duratura su tutti i metalli.

HSS DURA: rivestimento in TiN, perfetta per acciaio e acciaio inox.

HSS NOVA: resistente a colpi e urti nelle costruzioni in acciaio e in cantiere.

## Confronto della durata delle punte a corona FEIN



Materiale: Fe360, 20 mm, Ø 18 mm

	FEIN HM ULTRA				FEIN HSS DURA		FEIN HSS NOVA	
	QuickIN	QuickIN MAX	3/4" Weldon	M 18x6	QuickIN	3/4" Weldon	QuickIN	3/4" Weldon
<b>Materiale</b>								
<10% silicio < 600 N/mm <sup>2</sup>					▲		▲ ▲	
>10% silicio < 600 N/mm <sup>2</sup>					▲		▲	
< 500 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
< 750 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
< 900 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
< 1100 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
< 700 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲			▲ ▲		▲	
> 700 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲			▲			
< 300 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲ ▲					▲	
< 500 N/mm <sup>2</sup>		▲ ▲						
Metalli a difficile asportazione di truciolo		▲ ▲			▲			
Rotaie		▲						
<b>Superfici</b>								
Superfici piate		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
Superfici strutturate e sfalsate		▲			▲ ▲		▲ ▲	
Superfici di tubi e tonde		▲ ▲			▲ ▲		▲ ▲	
<b>Applicazioni speciali</b>								
Foratura a secco		▲ ▲ ▲			▲ ▲ ▲		▲	
Forature su più strati		▲			▲		▲	
Forature sovrapposte		▲ ▲			▲ ▲		▲ ▲	

▲ adatta    ▲▲ perfettamente adatta    ▲▲▲ ottimale

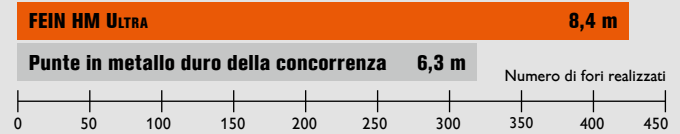


# FEIN HM ULTRA

## I vantaggi in breve:

- ▶ Massima durata.
- ▶ Riporti in metallo duro d'alta qualità.
- ▶ Eccellente asportazione del truciolo su tutti i metalli.
- ▶ Ideale per interventi di foratura in serie e utilizzo prolungato.
- ▶ Possibilità di raggiungere velocità di taglio elevate.
- ▶ Particolarmente economica per lavorazioni in officina in campo industriale ed artigianale.

## Durata utile punte in metallo duro: confronto con la concorrenza



Condizioni di prova: se in media i risultati ottenuti con i prodotti della concorrenza (con punte in metallo duro) si attestavano sui 315 fori per punta a corona, la punta FEIN HM ULTRA ha consentito di realizzare 420 fori.

Materiale: Fe360, 20 mm, Ø 18 mm

### HM ULTRA 35 con attacco QuickIN

Profondità di taglio 35 mm



Set di accessori Best of frese a corona QuickIN  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 pezzi di centraggio (105 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 27 086 04 0



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 27 086 01 9
13	6 31 27 087 01 3
14	6 31 27 088 01 1
15	6 31 27 089 01 5
15,5	6 31 27 238 01 1
16	6 31 27 090 01 7
17	6 31 27 091 01 6
17,5	6 31 27 239 01 5
18	6 31 27 092 01 9
19	6 31 27 093 01 3
19,5	6 31 27 240 01 7
20	6 31 27 094 01 1
21	6 31 27 095 01 5
22	6 31 27 096 01 8
23	6 31 27 097 01 2
24	6 31 27 098 01 0
25	6 31 27 099 01 4
26	6 31 27 100 01 5
26,5	6 31 27 241 01 6
27	6 31 27 101 01 4
28	6 31 27 102 01 7

29	6 31 27 103 01 1
30	6 31 27 104 01 9
31	6 31 27 105 01 3
32	6 31 27 106 01 6
33	6 31 27 107 01 0
34	6 31 27 108 01 8
35	6 31 27 109 01 2
36	6 31 27 110 01 4
37	6 31 27 111 01 3
38	6 31 27 112 01 6
39	6 31 27 113 01 0
40	6 31 27 114 01 8
41	6 31 27 115 01 2
42	6 31 27 116 01 5
43	6 31 27 117 01 9
44	6 31 27 118 01 7
45	6 31 27 119 01 1
46	6 31 27 120 01 3
47	6 31 27 121 01 2
48	6 31 27 122 01 5
49	6 31 27 123 01 9
50	6 31 27 124 01 7
51	6 31 27 125 01 1
52	6 31 27 126 01 4
53	6 31 27 127 01 8
54	6 31 27 128 01 6
55	6 31 27 129 01 0
56	6 31 27 130 01 2
57	6 31 27 131 01 1
58	6 31 27 132 01 4
59	6 31 27 133 01 8
60	6 31 27 134 01 6
61	6 31 27 135 01 0
62	6 31 27 136 01 3
63	6 31 27 137 01 7
64	6 31 27 138 01 5
65	6 31 27 139 01 9

### HM ULTRA 75 con attacco QuickIN

Profondità di taglio 75 mm

Ø mm	Numero d'ordine
18	6 31 27 763 01 0
19	6 31 27 764 01 0
20	6 31 27 765 01 0
21	6 31 27 766 01 0
22	6 31 27 767 01 0
23	6 31 27 768 01 0
24	6 31 27 769 01 0
25	6 31 27 770 01 0
26	6 31 27 771 01 0
27	6 31 27 772 01 0
28	6 31 27 773 01 0
29	6 31 27 774 01 0
30	6 31 27 775 01 0
32	6 31 27 776 01 0
35	6 31 27 777 01 0
36	6 31 27 778 01 0
40	6 31 27 779 01 0
45	6 31 27 780 01 0
50	6 31 27 781 01 0
55	6 31 27 782 01 0
60	6 31 27 783 01 0
65	6 31 27 784 01 0

### HM ULTRA 50 con filettatura FEIN M 18 x 6

Profondità di taglio 50 mm



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 27 042 01 4
13	6 31 27 043 01 8
14	6 31 27 044 01 6
15	6 31 27 045 01 0
16	6 31 27 046 01 3
17	6 31 27 047 01 7

18	6 31 27 001 01 5
19	6 31 27 019 01 2
20	6 31 27 002 01 8
21	6 31 27 020 01 4
22	6 31 27 003 01 2
23	6 31 27 021 01 3
24	6 31 27 022 01 6
25	6 31 27 004 01 0
26	6 31 27 005 01 4
27	6 31 27 023 01 0
28	6 31 27 006 01 7
29	6 31 27 024 01 8
30	6 31 27 007 01 1
31	6 31 27 025 01 2
32	6 31 27 008 01 9
33	6 31 27 026 01 5
34	6 31 27 009 01 3
35	6 31 27 010 01 5
36	6 31 27 027 01 9
37	6 31 27 028 01 7
38	6 31 27 011 01 4
39	6 31 27 029 01 1
40	6 31 27 012 01 7
41	6 31 27 030 01 3
42	6 31 27 013 01 1
43	6 31 27 014 01 9
44	6 31 27 031 01 2
45	6 31 27 015 01 3
46	6 31 27 032 01 5
47	6 31 27 033 01 9
48	6 31 27 016 01 6
49	6 31 27 034 01 7
50	6 31 27 017 01 0
51	6 31 27 035 01 1
52	6 31 27 018 01 8
53	6 31 27 036 01 4
54	6 31 27 037 01 8
55	6 31 27 038 01 6
56	6 31 27 039 01 0
57	6 31 27 040 01 2
58	6 31 27 041 01 1
59	6 31 27 049 01 9
60	6 31 27 050 01 1
61	6 31 27 051 01 0
62	6 31 27 052 01 3
63	6 31 27 053 01 7
64	6 31 27 054 01 5
65	6 31 27 055 01 9

**PUNTE A CORONA IN METALLO DURO, FILETTATURA METRICA**

**HM ULTRA 35  
con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 35 mm



**Set accessori Best of frese a corona 3/4" Weldon**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 perni di centraggio (105 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 27 714 02 0



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0
41	6 31 27 743 01 0

42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0

**HM ULTRA 50  
con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 50 mm



**Set accessori Best of frese a corona 3/4" Weldon**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 perni di centraggio (105 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 27 276 02 0

Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 27 276 01 0
13	6 31 27 277 01 0
14	6 31 27 278 01 0
15	6 31 27 279 01 0
16	6 31 27 280 01 0
17	6 31 27 281 01 0
18	6 31 27 282 01 0
19	6 31 27 283 01 0
20	6 31 27 284 01 0
21	6 31 27 285 01 0
22	6 31 27 286 01 0
23	6 31 27 287 01 0
24	6 31 27 288 01 0
25	6 31 27 289 01 0

26	6 31 27 290 01 0
27	6 31 27 291 01 0
28	6 31 27 292 01 0
29	6 31 27 293 01 0
30	6 31 27 294 01 0
31	6 31 27 295 01 0
32	6 31 27 296 01 0
33	6 31 27 297 01 0
34	6 31 27 298 01 0
35	6 31 27 299 01 0
36	6 31 27 300 01 0
37	6 31 27 301 01 0
38	6 31 27 302 01 0
39	6 31 27 303 01 0
40	6 31 27 304 01 0
41	6 31 27 305 01 0
42	6 31 27 306 01 0
43	6 31 27 307 01 0
44	6 31 27 308 01 0
45	6 31 27 309 01 0
46	6 31 27 310 01 0
47	6 31 27 311 01 0
48	6 31 27 312 01 0
49	6 31 27 313 01 0
50	6 31 27 314 01 0
51	6 31 27 315 01 0
52	6 31 27 316 01 0
53	6 31 27 317 01 0
54	6 31 27 318 01 0
55	6 31 27 319 01 0
56	6 31 27 320 01 0
57	6 31 27 321 01 0
58	6 31 27 322 01 0
59	6 31 27 323 01 0
60	6 31 27 324 01 0
61	6 31 27 325 01 0
62	6 31 27 326 01 0
63	6 31 27 327 01 0
64	6 31 27 328 01 0
65	6 31 27 329 01 0

**HM ULTRA 75  
con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 75 mm

Ø mm	Numero d'ordine
18	6 31 27 785 01 0
19	6 31 27 786 01 0
20	6 31 27 787 01 0
21	6 31 27 788 01 0
22	6 31 27 789 01 0
23	6 31 27 790 01 0
24	6 31 27 791 01 0
25	6 31 27 792 01 0
26	6 31 27 793 01 0
27	6 31 27 794 01 0
28	6 31 27 795 01 0
29	6 31 27 796 01 0
30	6 31 27 797 01 0
32	6 31 27 798 01 0
35	6 31 27 799 01 0
36	6 31 27 800 01 0
40	6 31 27 801 01 0
45	6 31 27 802 01 0
50	6 31 27 803 01 0
55	6 31 27 804 01 0
60	6 31 27 805 01 0
65	6 31 27 806 01 0

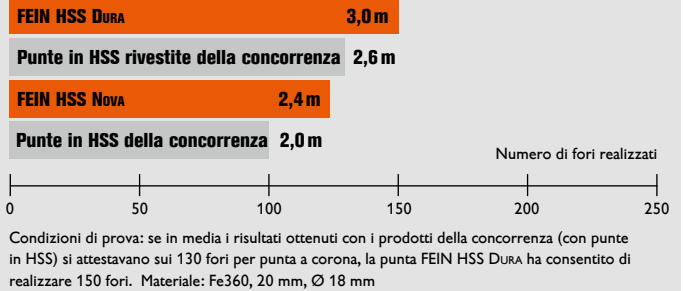
► Troverete le punte a corona in metallo duro con dimensioni in pollici all'indirizzo [www.fein.com](http://www.fein.com)

# FEIN HSS DURA

## I vantaggi in breve:

- ▶ Eccellente durata.
- ▶ Acciaio HSS d'alta qualità.
- ▶ Rivestimento superficiale in TiN.
- ▶ Forature ottimali su acciaio e acciaio inox.
- ▶ Resistente agli urti e ai colpi.
- ▶ Attrito minimo grazie alle ottime caratteristiche di scorrevolezza.
- ▶ Maggiore resistenza al surriscaldamento in caso di forature a secco.

## Durata utile punte in HSS: confronto con la concorrenza



### HSS DURA 25 con attacco QuickIN

Profondità di taglio 25 mm



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 33 120 06 7
13	6 31 33 130 06 7
14	6 31 33 140 06 7
15	6 31 33 150 06 7
16	6 31 33 160 06 7
17	6 31 33 170 06 7
18	6 31 33 180 06 7
19	6 31 33 190 06 7
20	6 31 33 200 06 7
21	6 31 33 210 06 7
22	6 31 33 220 06 7
23	6 31 33 230 06 7
24	6 31 33 240 06 7
25	6 31 33 250 06 7
26	6 31 33 260 06 7
27	6 31 33 270 06 7
28	6 31 33 280 06 7
29	6 31 33 290 06 7
30	6 31 33 300 06 7
31	6 31 33 310 06 7
32	6 31 33 320 06 7
33	6 31 33 330 06 7
34	6 31 33 340 06 7
35	6 31 33 350 06 7
36	6 31 33 360 06 7
37	6 31 33 370 06 7
38	6 31 33 380 06 7
39	6 31 33 390 06 7
40	6 31 33 400 06 7
41	6 31 33 410 06 7
42	6 31 33 420 06 7
43	6 31 33 430 06 7
44	6 31 33 440 06 7
45	6 31 33 450 06 7
46	6 31 33 460 06 7
47	6 31 33 470 06 7
48	6 31 33 480 06 7
49	6 31 33 490 06 7
50	6 31 33 500 06 7

### HSS DURA 50 con attacco QuickIN

Profondità di taglio 50 mm

Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 33 120 06 8
13	6 31 33 130 06 8
14	6 31 33 140 06 8
15	6 31 33 150 06 8
16	6 31 33 160 06 8
17	6 31 33 170 06 8
18	6 31 33 180 06 8
19	6 31 33 190 06 8
20	6 31 33 200 06 8
21	6 31 33 210 06 8
22	6 31 33 220 06 8
23	6 31 33 230 06 8
24	6 31 33 240 06 8
25	6 31 33 250 06 8
26	6 31 33 260 06 8
27	6 31 33 270 06 8
28	6 31 33 280 06 8
29	6 31 33 290 06 8
30	6 31 33 300 06 8
31	6 31 33 310 06 8
32	6 31 33 320 06 8
33	6 31 33 330 06 8
34	6 31 33 340 06 8
35	6 31 33 350 06 8
36	6 31 33 360 06 8
37	6 31 33 370 06 8
38	6 31 33 380 06 8
39	6 31 33 390 06 8
40	6 31 33 400 06 8
41	6 31 33 410 06 8
42	6 31 33 420 06 8
43	6 31 33 430 06 8
44	6 31 33 440 06 8
45	6 31 33 450 06 8
46	6 31 33 460 06 8
47	6 31 33 470 06 8
48	6 31 33 480 06 8
49	6 31 33 490 06 8
50	6 31 33 500 06 8

### HSS DURA 25 con attacco Weldon 3/4"

Profondità di taglio 25 mm



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5
31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5
49	6 31 34 490 07 5

50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5

### HSS DURA 50 con attacco Weldon 3/4"

Profondità di taglio 50 mm

Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6
16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6

# FEIN HSS Nova

41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

**I vantaggi in breve:**

- ▶ Lunga durata.
- ▶ Acciaio HSS d'alta qualità.
- ▶ Risultati di foratura ottimali in costruzioni in acciaio e metallo.
- ▶ Economicamente vantaggiose per interventi di montaggio.
- ▶ Resistente agli urti e ai colpi.
- ▶ Facili da riaffilare.

41	6 31 33 409 05 2
42	6 31 33 420 05 2
43	6 31 33 429 05 2
44	6 31 33 439 05 2
45	6 31 33 449 05 2
46	6 31 33 459 05 2
47	6 31 33 469 05 2
48	6 31 33 479 05 2
49	6 31 33 489 05 2
50	6 31 33 499 05 2

**HSS Nova 25 con attacco QuickIN**

Profondità di taglio 25 mm



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 33 119 05 1
13	6 31 33 129 05 1
14	6 31 33 140 05 1
15	6 31 33 150 05 1
16	6 31 33 159 05 1
17	6 31 33 170 05 1
18	6 31 33 180 05 1
19	6 31 33 189 05 1
20	6 31 33 199 06 3
21	6 31 33 210 05 1
22	6 31 33 219 05 1
23	6 31 33 229 05 1
24	6 31 33 240 05 1
25	6 31 33 250 05 1
26	6 31 33 259 05 1
27	6 31 33 270 05 1
28	6 31 33 279 05 1
29	6 31 33 289 05 1
30	6 31 33 299 05 1
31	6 31 33 309 05 1
32	6 31 33 319 05 1
33	6 31 33 329 05 1
34	6 31 33 339 05 1
35	6 31 33 350 05 1
36	6 31 33 359 05 1
37	6 31 33 369 05 1
38	6 31 33 379 05 1
39	6 31 33 389 05 1
40	6 31 33 399 05 1
41	6 31 33 409 05 1
42	6 31 33 420 05 1
43	6 31 33 429 05 1
44	6 31 33 439 05 1
45	6 31 33 449 05 1
46	6 31 33 459 05 1
47	6 31 33 469 05 1
48	6 31 33 479 05 1
49	6 31 33 489 05 1
50	6 31 33 499 05 1

**HSS Nova 50 con attacco QuickIN**

Profondità di taglio 50 mm



**Set di accessori Best of frese a corona QuickIN**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 perni di centraggio (105 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 33 999 01 0

Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 33 119 05 2
13	6 31 33 129 05 2
14	6 31 33 140 05 2
15	6 31 33 150 05 2
16	6 31 33 159 05 2
17	6 31 33 170 05 2
18	6 31 33 180 05 2
19	6 31 33 189 05 2
20	6 31 33 199 05 2
21	6 31 33 210 05 2
22	6 31 33 219 05 2
23	6 31 33 229 05 2
24	6 31 33 240 05 2
25	6 31 33 250 05 2
26	6 31 33 259 05 2
27	6 31 33 270 05 2
28	6 31 33 279 05 2
29	6 31 33 289 05 2
30	6 31 33 299 05 2
31	6 31 33 309 05 2
32	6 31 33 319 05 2
33	6 31 33 329 05 2
34	6 31 33 339 05 2
35	6 31 33 350 05 2
36	6 31 33 359 05 2
37	6 31 33 369 05 2
38	6 31 33 379 05 2
39	6 31 33 389 05 2
40	6 31 33 399 05 2

**HSS Nova 25 con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 25 mm



**Set accessori Best of frese a corona 3/4" Weldon**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 perni di centraggio (80 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 34 999 06 1



**Set accessori Best of frese a corona 3/4" Weldon**  
 2 di Ø 14 mm, 2 di Ø 18 mm e 1 perno di centraggio (80 mm) in valigetta in plastica.

Numero d'ordine 6 31 34 999 06 2

Profondità di taglio 25 mm



Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1



21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1
43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1

**HSS NOVA 50  
con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 50 mm



**Set accessori Best of frese a corona  
3/4" Weldon**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm e 2 perni  
di centraggio (105 mm) in valigetta in  
plastica.

Numero d'ordine 6 31 34 999 06 3



**Set accessori Best of frese a corona  
3/4" Weldon**  
2 di Ø 14 mm, 2 di Ø 18 mm e  
1 perno di centraggio (105 mm) in valigetta  
in plastica.

Numero d'ordine 6 31 34 999 06 4

Ø mm	Numero d'ordine
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2

16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2
36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2

56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2

**HSS NOVA 75  
con attacco Weldon 3/4"**

Profondità di taglio 75 mm

Ø mm	Numero d'ordine
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
55	6 31 34 550 05 3
60	6 31 34 600 05 3

► Troverete le punte a corona in HSS con dimensioni in pollici all'indirizzo [www.fein.com](http://www.fein.com)



# Perni di centraggio, adattatori e codoli d'attacco.

## Perni di centraggio per KBM

### Lunghezza 80 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
Numero d'ordine		3 02 17 359 00 0

### Lunghezza 105 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 mm
HM ULTRA 50	3/4" Weldon	50 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(con adattatore 6 39 01 045 01 0)		
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(con adattatore 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	3/4" Weldon	25 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 mm
Numero d'ordine		3 02 17 332 00 9

### Lunghezza 125 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(con adattatore 6 39 01 027 01 0)		
HM ULTRA 50	M18	50 mm
(con adattatore 6 39 01 020 00 6)		
HM ULTRA 50	QuickIN MAX	50 mm
HM ULTRA 75	QuickIN	75 mm
HM ULTRA 75	3/4" Weldon	75 mm
HSS NOVA 75	3/4" Weldon	75 mm
Numero d'ordine		3 02 17 333 00 3

### Lunghezza 135 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(con adattatore 6 39 01 045 01 0)		
HM ULTRA 50	3/4" Weldon	50 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
(con adattatore 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		

HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
(con adattatore 6 39 01 027 01 0)		

HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 mm
(con adattatore 6 39 01 021 01 4)		

Numero d'ordine		3 02 17 355 00 0
-----------------	--	------------------

## Perni di centraggio per KBB

### Lunghezza 80 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HSS NOVA 25	3/4" Weldon	25 mm
HSS DURA 25	3/4" Weldon	25 mm
Numero d'ordine		3 02 17 359 00 0

### Lunghezza 100 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HM ULTRA 35	3/4" Weldon	35 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(con adattatore 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	3/4" Weldon	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(con adattatore 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	3/4" Weldon	50 mm
Numero d'ordine		3 02 17 358 00 0

### Lunghezza 125 mm adatti per:

Punta a corona	Attacco	Profondità di taglio
HSS NOVA 75	3/4" Weldon	75 mm
Numero d'ordine		3 02 17 333 00 3

## Adattatore

### Adattatore con attacco QuickIN

Uscita M 18 x 6 P 1,5



Numero d'ordine		6 39 01 020 00 6
-----------------	--	------------------

Uscita 3/4" Weldon



Numero d'ordine		6 39 01 021 01 4
-----------------	--	------------------

Uscita Weldon speciale. Sviluppata specificatamente per le frese a corona della concorrenza con foro interno > 6,4 mm.



Numero d'ordine		6 39 01 024 01 9
-----------------	--	------------------

### Adattatore con attacco Weldon 3/4"

Uscita QuickIN (adattatore filettato)



Numero d'ordine		6 39 01 027 01 0
-----------------	--	------------------

Uscita B 16



Numero d'ordine		6 39 01 061 00 0
-----------------	--	------------------

### Prolunga

Per l'impiego su superfici strette, profonde o scanalate e su fori passanti a partire da Ø 36 mm. Attacco QuickIN, lunghezza 100 mm, compresi perni di centraggio.



Numero d'ordine		6 31 06 016 01 0
-----------------	--	------------------

## Adattatore mandrino portapunta

### Adattatore con attacco QuickIN

Uscita 1/2"



Numero d'ordine		6 39 01 022 00 8
-----------------	--	------------------

Uscita B 16



Numero d'ordine		6 39 01 023 00 2
-----------------	--	------------------

### Mandrino a cremagliera con attacco QuickIN



Apertura mm	Numero d'ordine
1,5-13	6 39 01 023 02 0
1-16	6 39 01 023 01 1

### Punte ad elica in HSS con attacco QuickIN

Profondità di taglio 35 mm



Ø foro mm	Numero d'ordine
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0

13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## Codolo d'attacco CM per FEIN KBM per fori fino a Ø 65 mm

### Uscita QuickIN

con alimentazione refrigerante esterna



### Profondità di taglio 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM 3	12-65	6 39 01 048 02 0

### Profondità di taglio 75 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM 3	12-65	6 39 01 049 02 0

### Uscita Weldon 3/4"

Con alimentazione interna refrigerante

### Profondità di taglio 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM3	12-65	6 39 01 050 02 0

### Profondità di taglio 75 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM3	12-65	6 39 01 051 02 0

## Codoli d'attacco CM per unità di foratura da banco e a colonna

### Uscita QuickIN

con alimentazione refrigerante esterna



### Profondità di taglio 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
MK3	12-65	6 39 01 019 01 3
MK2	12-35	6 39 01 018 01 9

### Profondità di taglio 75 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
MK3	12-65	6 39 01 055 02 0
MK2	12-35	6 39 01 057 02 0

### Uscita Weldon 3/4"

Con alimentazione refrigerante esterna

### Profondità di taglio 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
MK3	12-65	6 39 01 052 02 0

### Profondità di taglio 75 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
MK3	12-65	6 39 01 053 02 0

# FEIN KBM 80 QuickIN MAX - Accessori perfetti.

Con una vasta gamma di accessori FEIN assicura che con le KBM 80 tutto è perfettamente adeguato alla foratura da eseguire - dalla punta ai perni di centraggio e all'adattatore, fino ai codoli d'attacco speciali per diverse applicazioni.

## HM ULTRA 50 con attacco QuickIN MAX

Profondità di taglio 50 mm



Ø mm	Numero d'ordine
50	6 31 27 330 01 0
51	6 31 27 331 01 0
52	6 31 27 332 01 0
53	6 31 27 333 01 0
54	6 31 27 334 01 0
55	6 31 27 335 01 0
56	6 31 27 336 01 0
57	6 31 27 337 01 0
58	6 31 27 338 01 0
59	6 31 27 339 01 0
60	6 31 27 340 01 0
61	6 31 27 341 01 0
62	6 31 27 342 01 0
63	6 31 27 343 01 0
64	6 31 27 344 01 0
65	6 31 27 345 01 0
66	6 31 27 346 01 0
67	6 31 27 347 01 0
68	6 31 27 348 01 0
69	6 31 27 349 01 0
70	6 31 27 350 01 0
71	6 31 27 351 01 0
72	6 31 27 352 01 0
73	6 31 27 353 01 0
74	6 31 27 354 01 0
75	6 31 27 355 01 0
76	6 31 27 456 01 0
77	6 31 27 457 01 0
78	6 31 27 458 01 0
79	6 31 27 459 01 0
80	6 31 27 460 01 0

## Perno di centraggio

Perno di centraggio per frese a corona QuickIN MAX.

L/mm	Numero d'ordine
125	3 02 17 333 00 3

## Adattatore/Mandrino portapunta

Adattatore con attacco QuickIN MAX  
Uscita QuickIN



Numero d'ordine 6 39 01 045 01 0

## Mandrino a cremagliera con attacco QuickIN



Apertura mm	Numero d'ordine
1,5-13	6 39 01 023 02 0
1-16	6 39 01 023 01 1

## Punte ad elica in HSS con attacco QuickIN Profondità di taglio 35 mm



Ø foro mm	Numero d'ordine
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0
13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## Codolo d'attacco CM

Uscita QuickIN  
Con alimentazione lubrorefrigerante interna.



## Profondità di taglio punta a corona 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM3	12-65	6 39 01 039 02 0

Uscita QuickIN MAX  
Con alimentazione interna refrigerante.



## Profondità di taglio punta a corona 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM3	50-80	6 39 01 038 02 0

Uscita Weldon 32 standard  
Con alimentazione interna refrigerante.



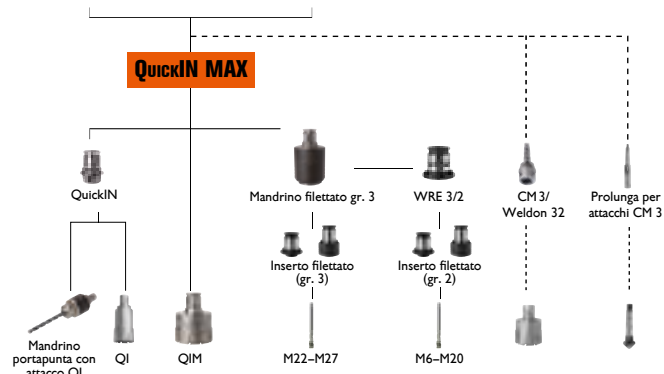
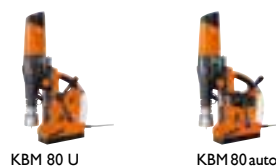
## Profondità di taglio punta a corona 50 mm:

Cono	Ø mm	Numero d'ordine
CM3	50-80	6 39 01 041 01 0

Prolunga per attacchi CM 3  
Uscita CM 3. Specifica per la svasatura.



Numero d'ordine 6 33 04 005 00 0



# Dispositivi di serraggio FEIN per ogni tipo di applicazione – con o senza base magnetica.

Per materiali e pezzi da lavorare che non consentono l'utilizzo della base magnetica dell'unità di foratura con punta a corona, FEIN propone dispositivi di fissaggio alternativi: una piastra di aspirazione a ventosa per materiali amagnetici come l'acciaio inox o l'alluminio, una piastra per vuoto, da utilizzare insieme ad una pompa per vuoto ad esempio su lamiera striata o bugnata, ed anche un dispositivo per la foratura di tubi con diametro tra i 60 e i 300 mm.

## Dispositivi di serraggio

### Piastra per vuoto

per materiali amagnetici e fondi strutturati (lamiera striata, lamiera striata, bugnata e simili). È necessaria la pompa per vuoto.



### Pompa per vuoto 396 x 200 x 95 mm per KBM e KBB

Numero d'ordine 9 26 02 057 01 7

### Piastra per vuoto 396 x 350 x 95 mm per KBM 80 U, 80 auto

Numero d'ordine 9 26 02 085 01 0

### Pompa per vuoto con manometro

Portata 0,015 m<sup>3</sup> / min, -0,8 bar, 92 W, peso 2,5 kg, incl. tubo flessibile.



Numero d'ordine 9 26 01 022 01 3

### Piastra di aspirazione a ventosa per materiali amagnetici, 250 x 330 x 110 mm.



Non utilizzabile con KBM 80.

Numero d'ordine 9 26 02 054 01 6

### Dispositivo di foratura tubi

Incl. cinghia di serraggio, per la foratura di tubi con Ø da 60 a 300 mm, 220 x 130 mm.



Numero d'ordine 9 26 02 055 01 0

## Accessori generici

### Fioretto magnetico

Pratico utensile con elevata forza magnetica per una veloce e semplice raccolta dei trucioli metallici.



Numero d'ordine 6 42 01 005 01 0

### Adattatore

Per adattare i modelli precedenti della KBM 542 al sistema a cambio rapido QuickIN.



Numero d'ordine 6 39 01 028 01 8

### Tubo flessibile

Adatto per KBM 50 Q, 50 U, 50 auto, 65 U durante l'impiego di punte ad elica.



Numero d'ordine 3 14 14 070 01 0

### Spray da taglio

Spray di 300 ml per una maggiore durata dell'utensile, ottime prestazioni di taglio e truciolatura e flusso dei trucioli migliorato.



Numero d'ordine 3 21 32 031 00 0

## DVD sull'applicazione

Consigli professionali per lavorare in modo più efficiente e sicuro con le unità di foratura



Numero d'ordine 3 41 30 385 06 0

► Per consentire di vedere meglio il pezzo in lavorazione, l'operazione di foratura e la punta a corona, nelle foto si è rinunciato volutamente all'impiego di una griglia di protezione. Si consiglia tuttavia di utilizzare sempre una griglia di protezione.



# Maschiatura ancora più facile con gli accessori adatti.

Realizzare la maschiatura con utensili elettrici non solo è più rapido e meno faticoso rispetto a una lavorazione manuale, ma offre anche chiari vantaggi in termini di precisione. FEIN propone una vasta gamma di accessori perfetta per questa operazione che va dal dispositivo di maschiatura al mandrino a cambio rapido, fino agli inserti di maschiatura per fori ciechi e passanti.

## Maschiatura

### Mandrino portamaschio a cambio rapido per KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Utilizzabile solo per unità di foratura a corona con base magnetica con funzione di rotazione a sinistra. Grandezza 2, con attacco QuickIN, per maschio di filettatura, in combinazione con inserti di maschiatura con o senza giunto di sicurezza da M 6 a M 20.



Numero d'ordine 9 26 02 079 01 0

### Mandrino portamaschio a cambio rapido per KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Utilizzabile solo per unità di foratura a corona con base magnetica con funzione di rotazione a sinistra. Grandezza 2, con attacco Weldon da 3/4", per maschio di filettatura, in combinazione con inserti di maschiatura con o senza giunto di sicurezza da M6 - M20.



Numero d'ordine 9 26 02 089 01 0

### Dispositivo di maschiatura per KBM 32 Q e KBM 50 QX

Grandezza 2, con attacco QuickIN, per maschio di filettatura, in combinazione con inserti di maschiatura con o senza giunto di sicurezza da M 6 a M 16. Compreso elemento di controllo della coppia.



Numero d'ordine 9 26 02 072 01 2

### Dispositivo di maschiatura per KBM 65 Q e KBM 65 QF

Grandezza 2, con attacco CM3, per maschio di filettatura, in combinazione con inserti di maschiatura con o senza giunto di sicurezza da M 6 - M 20. Compreso elemento di controllo della coppia.



Numero d'ordine 9 26 02 066 01 2

### Inserti di maschiatura gr. 2



Per maschi di filettatura secondo DIN 371.

Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M6	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0
M10	10	8	6 32 06 139 01 0

Per maschi di filettatura secondo DIN 374/376.

Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M12	9	7	6 32 06 097 01 8
M14	11	9	6 32 06 098 01 6
M16	12	9	6 32 06 099 01 0
M18	14	11	6 32 06 100 01 1
M20	16	12	6 32 06 101 01 0

### Inserti di maschiatura gr. 2

con giunto di sicurezza per fori ciechi



Per maschi di filettatura secondo DIN 371.

Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0
M10	10	8	6 32 06 141 01 0

Per maschi di filettatura secondo DIN 374/376.

Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M12	9	7	6 32 06 104 01 5
M14	11	9	6 32 06 105 01 9
M16	12	9	6 32 06 106 01 2
M18	14	11	6 32 06 107 01 6
M20	16	12	6 32 06 108 01 4

## Maschiatura con KBM 80

### Mandrino portamaschio a cambio rapido per KBM 80

Utilizzabile solo per unità di foratura a corona con base magnetica con funzione di rotazione a sinistra. Grandezza 3, con attacco QuickIN MAX, per maschio di filettatura, in combinazione con inserti di maschiatura con o senza giunto di sicurezza da M 22 - M 27.



Numero d'ordine 9 26 02 082 01 0

### Inserti di maschiatura gr. 3

Per maschi di filettatura secondo DIN 374/376.



Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M27	20	16	6 32 06 120 01 0

### Inserti di maschiatura gr. 3

con giunto di sicurezza per fori ciechi Per maschi di filettatura secondo DIN 374/376.



Ø Fil.	Ø mm	■	Numero d'ordine
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M27	20	16	6 32 06 123 01 0

### Bussola di riduzione interscambiabile (3/2)

Inserto di riduzione per l'attacco di inserti di maschiatura gr. 2 (M 6 - M 20) in mandrini portamaschio gr. 3. (9 26 02 082 01 0).



Numero d'ordine 6 32 06 125 01 0

# Forature a corona manuali su metallo. Incredibilmente semplici da eseguire.

## FEIN KBH 25 S:

- Sistema di foratura manuale per metallo a 1 velocità con punta a corona, per un impiego veloce e flessibile.
- Ideale per la foratura con punta a corona su metallo e seghe a tazza in costruzioni metalliche.

**Numero d'ordine: 7 271 04 61 00 0**

## FEIN KBH 25-2 U:

- Sistema di foratura manuale per metallo a 2 velocità con punta a corona, per l'impiego universale di punta a corona ed elicoidali.
- Ideale per impieghi universali grazie alla seconda marcia che può essere commutata manualmente per l'impiego di punta a corona su metallo, seghe a tazza in costruzioni metalliche, punte elicoidali, maschiate e svasature.

**Numero d'ordine: 7 271 03 61 00 0**



**Serie KBH 25 (compresi nel prezzo):** 1 punta di centraggio, 1 mandrino autocentrante (solo KBH 25-2 U), 1 impugnatura supplementare, 1 spray da taglio, 1 valigetta portautensili in plastica

### Punte a corona in metallo duro



### Punta a corona in metallo duro con attacco QuickIN PLUS

Massima durata grazie a riporti in metallo duro. Eccellente asportazione del truciolo in tutti i comuni metalli. Dimensioni in millimetri: profondità di taglio 20mm, Ø foro acciaio fino a 25mm, Ø foro alluminio fino a 30mm.



Ø foro mm	Numero d'ordine
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

### Punte a corona in metallo duro rivestita in TiAIN

### Punta a corona HM rivestita in TiAIN con attacco QuickIN PLUS

Massima durata grazie a riporti in metallo duro. Eccellente asportazione del truciolo in tutti i comuni metalli, avanzamento lavoro superiore del 20%, ridotte forze di taglio e avanzamento grazie al rivestimento in TiAIN. Dimensioni in millimetri: profondità di taglio 20mm, Ø foro acciaio fino a 25mm, Ø foro alluminio fino a 30mm.



Ø foro mm	Numero d'ordine
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

### Seghe a tazza in metallo duro



### Sega a tazza in metallo duro con attacco QuickIN PLUS

In metallo duro con durata ottimale per eseguire con efficienza lavori di foratura in lamiera in metallo con uno spessore fino a 4mm. Dimensioni in millimetri, profondità di taglio 4mm.



Ø foro mm	Numero d'ordine
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0

33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0
55	6 31 31 055 01 0
56	6 31 31 056 01 0
57	6 31 31 057 01 0
58	6 31 31 058 01 0
59	6 31 31 059 01 0
60	6 31 31 060 01 0
65	6 31 31 065 01 0
68	6 31 31 068 01 0
70	6 31 31 070 01 0
75	6 31 31 075 01 0
80	6 31 31 080 01 0

### Seghe a tazza in metallo duro per tubi



#### Sega a tazza in metallo duro per tubi con attacco QuickIN PLUS

In metallo duro di elevata durata per efficienti operazioni di foratura su tubi e superfici calandrate fino a 4 mm di spessore.

Dimensioni in millimetri, profondità di taglio 4 mm.



Ø foro mm	Numero d'ordine
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0
55	6 31 31 455 01 0
56	6 31 31 456 01 0
57	6 31 31 457 01 0
58	6 31 31 458 01 0
59	6 31 31 459 01 0
60	6 31 31 460 01 0
65	6 31 31 465 01 0
68	6 31 31 468 01 0

### Punta di centraggio



CF.	Numero d'ordine
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

### Maschiatura

#### Mandrino a pinza di serraggio

Con pinza di serraggio 6/7/9 mm.



Numero d'ordine	6 32 06 067 02 0
-----------------	------------------

#### Pinze di serraggio

Per mandrino a pinza di serraggio.



Ø Fil.	Ø mm	■ mm	Numero d'ordine
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1
M 4/M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5/M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
M10	10	8	6 32 06 079 00 3

#### Mandrino autocentrante

Per attacco diretto maschi per filettare  
Campo di serraggio 2,8 – 9,0 mm con chiavi di servizio.



Numero d'ordine	6 32 06 018 01 0
-----------------	------------------

### Accessori vari

#### Portatrucioli

Impedisce il contatto con trucioli caldi e taglienti.



Numero d'ordine	3 21 74 013 01 0
-----------------	------------------

#### Spray da taglio

Spray di 300 ml per una maggiore durata dell'utensile, ottime prestazioni di taglio e truciolatura e flusso dei trucioli migliorato.



Numero d'ordine	3 21 32 031 00 0
-----------------	------------------

#### Prolunga

Da utilizzare su superfici strette, profonde e scanalate. Attacco QuickIN PLUS, lunghezza 100 mm, compreso adattatore per punta di centraggio.



Numero d'ordine	6 31 06 017 01 0
-----------------	------------------

#### Adattatore QuickIN Plus su B16



Numero d'ordine	6 39 01 047 00 0
-----------------	------------------

#### Adattatore QuickIN PLUS su 1/2 in-20UNF



Numero d'ordine	6 39 01 054 00 0
-----------------	------------------

#### Mandrino a cremagliera

Attacco mandrino B 16  
Apertura 1,5-13 mm



Numero d'ordine	6 32 02 030 01 5
-----------------	------------------

#### Mandrino portapunta a serraggio rapido

Attacco mandrino B 16  
Punte di forma R, con ghiera di serraggio.  
Apertura 1-13 mm



Numero d'ordine	6 32 04 032 00 6
-----------------	------------------

#### Mandrino portapunta a serraggio rapido

Mandrino autoserrante a una sola bussola SUPRA SKE con ghiera di serraggio, attacco mandrino 1/2 in-20 UNF.  
Apertura 3-16 mm



Numero d'ordine	6 32 05 038 01 0
-----------------	------------------

#### Mandrino portapunta a serraggio rapido

Mandrino autoserrante a una sola bussola SUPRA SKE con ghiera di serraggio, attacco mandrino QuickIN Plus.  
Apertura 3-16 mm



Numero d'ordine	6 39 01 054 01 0
-----------------	------------------



**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



## **FEIN. Elettrotensili estremamente affidabili.**

FEIN è lo specialista nella produzione di elettrotensili professionali di estrema affidabilità e in soluzioni speciali per i settori della lavorazione del metallo, del legno e dei materiali compositi. Già inventore del trapano elettrico manuale, FEIN sviluppa da oltre 150 anni soluzioni innovative e impareggiabili per applicazioni pratiche, adatte anche per un duro e prolungato utilizzo nell'industria e nell'artigianato.



**Informatevi ora o convincetevi subito di persona.** Desiderate sapere di più sulle nostre unità di foratura con punta a corona o provare i nostri prodotti direttamente nella vostra officina? Visitate il nostro sito all'indirizzo [www.fein.it/foratura](http://www.fein.it/foratura) e fissate un appuntamento per una dimostrazione esclusiva.



**Registrazione veloce – estensione della garanzia:  
3 anni di garanzia FEIN PLUS.**

Per tutti gli elettrotensili FEIN offriamo 3 anni di garanzia FEIN PLUS. Per usufruire della garanzia registrate il vostro nuovo prodotto FEIN sul sito web [www.fein.com/warranty](http://www.fein.com/warranty) entro 6 settimane dalla data d'acquisto.

**Il vostro rivenditore sarà lieto di offrirvi la necessaria consulenza:**