

► MÉTAL

**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



**Percer facilement même dans des conditions difficiles.**

Unités de perçage magnétiques FEIN – leader en termes de qualité et de performances.



# Compétence en perçage par l'inventeur de la perceuse.

En 1895, FEIN inventa la première perceuse électroportative au monde et en 1909, la première perceuse électromagnétique GMAZ. Chaque perceuse FEIN renferme ce sens de l'innovation, de la conception et de la qualité « Made in Germany ». Pendant plus de 120 ans, FEIN n'a cessé de perfectionner la technologie de perçage du métal jusqu'à ce jour. Non sans raison, les professionnels font confiance à la qualité reconnue FEIN.

## Vos avantages :

- ▶ Des matériaux de qualité supérieure et une excellente finition – Une qualité haut de gamme auprès d'un seul fournisseur.
- ▶ Le leader en termes de qualité et de performances en matière de perçage et de perçage par carottage.
- ▶ La machine, la fraise et les accessoires s'accordent de façon précise – parfait pour le perçage dans l'acier, l'acier inoxydable ou l'aluminium.
- ▶ Deux gammes pour toutes les applications – du perçage par carottage au taraudage en passant par le perçage au foret hélicoïdal et le chanfreinage.



## Adaptation optimale à chaque utilisation.

FEIN propose la machine adéquate pour chaque application de perçage du métal. Des perceuses de précision, perceuses-visseuses sans fil puissantes, perceuses à poignée en croix robustes, machines spéciales telles que taraudeuses et perceuses d'angle, aux unités de perçage manuel et unités de perçage magnétiques pour grands diamètres. Et ce, avec toujours une vaste gamme d'accessoires parfaitement adaptés.



1909



2016

### Unités de perçage magnétiques FEIN

FEIN KBM	6
FEIN KBM auto	10
FEIN KBB	12
Fiche technique machines	15

### Perçage par carottage FEIN

FEIN KBH	26
----------	----

### Fraises, accessoires et informations utiles FEIN

Carbure de tungstène ou HSS ?	16
Fraises carbure	17
Fraises HSS	19
Accessoires	22
Accessoires KBM80	23
Dispositifs de fixation	24
Taraudage	25
Accessoires KBH	26



## Deux gammes : KBM et KBB. Performance, qualité et technique exceptionnelles.

### La gamme KBM de FEIN :

- ▶ Machines universelles haut de gamme.
- ▶ Conception extrêmement durable des machines.
- ▶ Grande exigence de qualité.
- ▶ Avec vitesse de rotation optimisée pour fraise carbure.
- ▶ Rapport poids/puissance optimal.

### La gamme KBB de FEIN :

- ▶ Fonctionnalités de perçage par carottage basiques.
- ▶ Construction robuste de la machine pour une utilisation dans des conditions difficiles.
- ▶ Qualité au standard FEIN.
- ▶ Avec vitesse de rotation optimisée pour fraise HSS.

## Gamme KBM – pour une utilisation universelle.



### Moteur HIGH POWER FEIN

Très puissant, avec couple élevé pour perçage fiable et économique.

### Conception robuste

Conçue pour une utilisation dans l'industrie et l'artisanat.

### Course de levage élevée

Adaptée à l'utilisation d'outils de perçage de grande taille grâce au double guidage du moteur de perçage.

### FEIN QuickIN

Changement de fraise sans outil en quelques secondes. Un clic, et l'outil est parfaitement en place.

### Concept de commande



Clavier de commande dans le champ de vision de l'opérateur – simple, intuitif, sans risque de confusion.

### Cordon moteur

Position centrale, articulée. Réduit le risque d'accrochage et d'entrelacement involontaires sur la pièce à travailler.

### Cabestan

Cabestan réversible pour les travaux dans les endroits exigus.

## Aperçu des fonctions et des applications.

		Gamme KBM	Gamme KBB
<b>Application</b>			
Vitesse de rotation optimisée pour		Fraises carbure	Fraises HSS
Vitesse de coupe dans l'acier (S235)	m/min	45	25
Porte-outil de fraise		QuickIN	Weldon 3/4 in
Perçage par carottage		▲▲	▲▲
Perçage au foret hélicoïdal		▲▲	
Taraudage/alésage/chanfreinage		▲▲	
<b>Les Plus produits</b>			
Effort magnétique		▲▲	▲
Changement rapide de la fraise		▲▲	
Course de levage élevée		▲▲	
Poids/Construction compacte		▲▲	▲

▲ convient bien    ▲▲ convient très bien    ● disponible

	Gamme KBM	Gamme KBB
<b>Équipement</b>		
Rotation droite/gauche	●	
Porte-outil CM	●	
Réglage électronique de la vitesse de rotation	●	
Dispositif de lubrification réfrigérante intégré	●	●
Perçage entièrement automatique	●*	
<b>Qualité</b>		
Utilisation prolongée/Utilisation intensive	▲▲	▲
Qualité des matériaux et de la finition	▲▲	▲
Composants parfaitement adaptés les uns aux autres	▲▲	▲

\* uniquement pour KBM auto

## Gamme KBB – axée sur les applications de perçage.

**Moteur universel**

Couple stable – pour un perçage par carottage performant.

**Conception robuste**

Perçages précis grâce aux matériaux et composants de qualité.

**Cordon moteur**

Guidage intégré du cordon moteur. Pas d'accrochage ni d'entrelacement avec la pièce à travailler.

**Cabestan**

Cabestan réversible pour les travaux dans les endroits exigus.



# Gamme KBM FEIN : légèreté et course élevée – pour une utilisation universelle.

La gamme manuelle FEIN KBM propose des unités de perçage magnétiques universelles et haut de gamme, des machines de chantier compactes de la gamme KBU 35 à la machine d'atelier KBM 80 U. Chaque machine se distingue par des résultats optimaux, un maniement ultra simple et une longue durée de vie.

### Vos avantages :

- ▶ Diversité d'applications élargie.
- ▶ Maniement ultra-simple.
- ▶ Durée de vie et fiabilité maximales.
- ▶ Vitesse de rotation optimisée pour l'utilisation de fraises carbure.



#### KBU 35 Q

Petite unité de perçage magnétique universelle  
1 vitesse à grande course de levage, jusqu'à Ø 35 mm.



#### KBU 35-2 Q

Petite unité de perçage magnétique universelle  
2 vitesses à grande course de levage, jusqu'à Ø 35 mm.



#### KBU 35 MQ

Petite unité de perçage magnétique universelle  
1 vitesse jusqu'à Ø 35 mm, à course de levage élevée, avec porte-outil CM2.



#### KBM 50 Q

Légère avec réducteur  
2 vitesses et maniement extrêmement simple pour perçage efficace à l'atelier et sur le chantier.



#### KBM 50 U

Universelle avec réducteur 2 vitesses et fonctionnalité maximale pour travail flexible à l'atelier et sur le chantier.



#### KBM 65 U

Puissante avec réducteur 2 vitesses et fonctionnalité maximale pour travail universel et efficace à l'atelier.



#### KBM 80 U

Ultra puissante avec réducteur 3 vitesses et fonctionnalité maximale pour travail universel et efficace à l'atelier.

	KBU 35 Q	KBU 35-2 Q	KBU 35 MQ	KBM 50 Q	KBM 50 U	KBM 65 U	KBM 80 U
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 35 mm	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 50 mm				▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 65 mm						▲▲	▲▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 80 mm							▲▲
Embout fraise carbure	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Embout fraise HSS	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Perçage au foret hélicoïdal avec mandrin de perçage (DIN 338)	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Perçage au foret hélicoïdal avec porte-outil CM (DIN 345)			▲▲		▲▲	▲▲	▲▲
Taroudage	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Chanfreinage	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Alésage	▲▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲▲
Travail à une main	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲
Travail en hauteur	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Utilisation sur chantier	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲
Utilisation en atelier	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲

▲ convient bien    ▲▲ convient très bien

## Les compactes : KBU 35 Q, KBU 35-2 Q et KBU 35 MQ.

La gamme KBU 35 se distingue par sa légèreté, sa compacité et son maniement simple pour des travaux mobiles sur chantier.

La KBU 35 Q est idéale pour tous les travaux de perçage par carottage et pour un perçage au foret hélicoïdal occasionnel avec mandrin de perçage.

La machine à 2 vitesses KBU 35-2 Q permet un perçage au foret hélicoïdal efficace à une vitesse jusqu'à 1 600 tr/min.

La KBU 35 MQ est idéale pour tous les travaux de perçage par carottage et de perçage avec les outils CM2.



### Vos avantages :

- ▶ Construction extrêmement résistante avec gaine de protection du cordon moteur articulée.
- ▶ Rapport poids/puissance optimal grâce à une construction compacte optimisée en termes de poids et un moteur HIGH POWER FEIN 1 100 W avec une grande stabilité de la vitesse de rotation.
- ▶ Grâce à une rotation droite/gauche, un réglage électronique de la vitesse de rotation et un levage total de 260 mm, une utilisation universelle est possible.

### Applications :



Perçage par carottage

Perçage au foret hélicoïdal

Taraudage

### Caractéristiques :

- ▶ Clavier de commande ergonomique et intuitif dans le champ de vision.
- ▶ Interrupteur magnétique supplémentaire dans le support de perçage.
- ▶ Effort magnétique élevé.
- ▶ Affichage confortable de l'effort magnétique.
- ▶ Réservoir pour lubrifiant intégré.
- ▶ Capteur de basculement.

#### Uniquement KBU 35-2 Q

- ▶ Réducteur 2 vitesses.
- ▶ Aimant extrêmement étroit de seulement 70 mm de largeur.

#### Uniquement KBU 35 MQ

- ▶ Porte-outil CM2.

#### Gamme KBU 35 :

1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 1 éjecteur 105 mm, 1 grille de protection, 1 chasse-cône (uniquement KBU 35 MQ/KBU 35 MQW)

Vaste gamme d'accessoires :  
à partir de la page 16



### Caractéristiques techniques

Modèle		KBU 35 Q	KBU 35 QW	KBU 35-2 Q	KBU 35-2 QW	KBU 35 MQ	KBU 35 MQW
Ø max. fraise carbure	mm	35		35		35	
Ø max. fraise HSS	mm	35		35		35	
Profondeur de perçage max. fraise	mm	50		50		50 (75*)	
Ø max. perçage au foret hélicoïdal	mm	16		16		18	
Taraudage max.		M 14		M 14		M 14	
Ø max. chanfreinage	mm	31		31		31	
Ø max. alésage	mm	16		16		18	
Puissance absorbée	W	1 100		1 100		1 100	
Puissance utile	W	550		550		550	
Vitesse en charge 1 <sup>ère</sup> vitesse/2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	130 - 520 / -		130 - 520 / 400 - 1 600		130 - 520 / -	
Fixation fraise (sans outil)		FEIN QuickIN	Weldon ¾ in	FEIN QuickIN	Weldon ¾ in	FEIN QuickIN	Weldon ¾ in
Porte-outil	CM	-		-		2	
Course/Levage total	mm	135/260		135/260		135/260	
Effort magnétique	N	10 000		9 500		10 000	
Dimensions du pied magnétique	mm	175 x 80 x 34		186 x 70 x 40		175 x 80 x 34	
Câble avec fiche	m	4		4		4	
Poids selon EPTA	kg	10,6		11,0		11,0	
<b>Référence</b>		<b>7 270 53 61</b>	<b>7 270 54 61</b>	<b>7 270 57 61</b>	<b>7 270 58 61</b>	<b>7 270 55 61</b>	<b>7 270 56 61</b>

\* en option avec accessoires

## Flexibilité : KBM 50 Q et KBM 50 U.

La KBM 50 Q est l'une des machines 2 vitesses les plus légères de sa catégorie et propose un vaste éventail d'applications.

Légère, la machine 2 vitesses KBM 50 U avec porte-outil CM3 offre des possibilités d'utilisation universelles et une grande flexibilité pour chaque utilisation.



### Vos avantages :

- ▶ Compacte avec fonctionnalité élargie pour une utilisation universelle sur chantier et en atelier.
- ▶ Clavier de commande ergonomique et intuitif dans le champ de vision de l'opérateur.
- ▶ Double guidage du moteur de perçage pour l'utilisation d'outils de perçage de grande taille.

### Caractéristiques :

- ▶ Rotation droite/gauche.
- ▶ Réglage électronique de la vitesse de rotation.
- ▶ Moteur HIGH POWER FEIN à vitesse de rotation stable.
- ▶ Effort magnétique élevé.
- ▶ Affichage confortable de l'effort magnétique.
- ▶ Réservoir pour lubrifiant intégré.
- ▶ Cabestan réversible.

### Uniquement pour KBM 50 U

- ▶ Porte-outil CM3.

### Applications :



Perçage par carottage



Perçage au foret hélicoïdal



Taraudage

### Caractéristiques techniques

Modèle		KBM 50 Q	KBM 50 U
Ø max. de la fraise carbure	mm	50	50
Ø max. de la fraise HSS	mm	40	40
Profondeur de perçage max. de la fraise (en option)	mm	50	50 (75*)
Ø max. du foret hélicoïdal	mm	16	23
Taraudage max.	M	16	16
Ø max. de chanfreinage	mm	31	50
Ø max. d'alésage	mm	16	23
Puissance absorbée	W	1200	1200
Puissance utile	W	610	610
Vitesse en charge			
1 <sup>re</sup> vitesse	tr/min	130–260	130–260
2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	260–520	260–520
Fixation fraise		QuickIN	QuickIN
Porte-outil	CM	-	3
Course/Levage total	mm	145/315	145/315
Effort magnétique	N	12500	12500
Dimensions du pied magnétique	mm	195 x 90	195 x 90
Câble avec fiche	m	4	4
Poids selon EPTA	kg	13,2	13,9
<b>Référence</b>		<b>7 270 41 61</b>	<b>7 270 40 61</b>

\* en option avec accessoires



KBM 50 Q



KBM 50 U

**KBM 50 Q** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 1 éjecteur 105 mm, 1 grille de protection.

**KBM 50 U** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 1 éjecteur 105 mm, 1 grille de protection, 1 chasse-cône.

**Gamme d'accessoires complète : à partir de la page 16**

## Puissance : KBM 65 U et KBM 80 U.

La machine à 2 vitesses KBM 65 U associe construction compacte et puissance. Son équipement universel offre plus de fonctionnalités en atelier.

Ultra-puissante, la KBM 80 U avec réducteur 3 vitesses et grande stabilité de la vitesse de rotation est adaptée aux travaux de perçage les plus difficiles en atelier.



### Vos avantages :

- ▶ Vitesse de rotation stable même pour les applications difficiles.
- ▶ Ajustage de précision de la broche de perçage pour un positionnement confortable de la machine.
- ▶ Double guidage du moteur de perçage pour l'utilisation d'outils de perçage de grande taille.

### Caractéristiques :

- ▶ Rotation droite/gauche.
- ▶ Réglage électronique de la vitesse de rotation.
- ▶ Porte-outil CM 3.
- ▶ Effort magnétique élevé.
- ▶ Affichage confortable de l'effort magnétique.
- ▶ Réservoir pour lubrifiant intégré.
- ▶ Concept de commande dans le champ de vision de l'utilisateur.

### Uniquement pour KBM 80 U

- ▶ Réducteur 3 vitesses mécanique.
- ▶ Alimentation automatique du lubrifiant.
- ▶ Accouplement à glissement.

### Caractéristiques techniques

Modèle		KBM 65 U	KBM 80 U
Ø max. de la fraise carbure	mm	65	80
Ø max. de la fraise HSS	mm	45	65
Profondeur de perçage max. de la fraise (en option)	mm	50 (75*)	50
Ø max. du foret hélicoïdal	mm	25	32
Taraudage max.	M	20	27
Ø max. de chanfreinage	mm	50	50
Ø max. d'alésage	mm	25	31
Puissance absorbée	W	1300	2000
Puissance utile	W	730	900
Vitesse en charge			
1 <sup>re</sup> vitesse	tr/min	120-240	110-180
2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	260-520	160-260
3 <sup>e</sup> vitesse	tr/min		350-580
Fixation fraise		QuickIN	QuickIN
Porte-outil	CM	3	3
Course/Levage total	mm	145/315	145/285
Plage d'ajustage du support de perçage	mm	± 6	± 4,25
Plage de pivotement du support de perçage		± 7°	± 11°
Effort magnétique	N	14000	18000
Dimensions du pied magnétique	mm	205 x 95	270 x 90
Câble avec fiche	m	4	4
Poids selon EPTA	kg	16,1	25,4
<b>Référence</b>		<b>7 270 43 61</b>	<b>7 270 34</b>

\* en option avec accessoires



**KBM 65 U**



**KBM 80 U**

**KBM 65 U** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 1 éjecteur 105 mm, 1 grille de protection, 1 chasse-cône.

**KBM 80 U** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 grille de protection, 1 chasse-cône, 1 emmanchement QuickIN MAX/CM3.

**Gamme d'accessoires complète : à partir de la page 16**

### Applications :



Perçage par carottage



Perçage au foret hélicoïdal



Taraudage

## La gamme FEIN KBM auto – efficacité inégalée en matière de perçages en série.

La gamme FEIN KBM auto pose de nouveaux jalons en matière de travail : l'avance automatique permet la reproduction de temps de perçage et une vitesse de travail constante dans tous les métaux courants. Le gain de temps et la réduction des coûts se font particulièrement ressentir lorsque les volumes de perçage sont importants. L'avance de perçage à commande numérique atteint un niveau d'efficacité inégalé en atelier et sur chantier.

### Vos avantages :

- ▶ Gain de temps et d'argent dans le cas de grands volumes de perçage.
- ▶ Vitesse de travail constante.
- ▶ Possibilité de reproduction du temps de perçage.
- ▶ Augmentation de la durée de vie de la fraise.
- ▶ Confort de travail pour l'opérateur.
- ▶ Vitesse de rotation optimisée pour l'utilisation de fraises carbure.



#### KBM 50 auto

Machine 2 vitesses entièrement automatique légère et intelligente. Gain de temps et d'argent en atelier et sur chantier.



#### KBM 80 auto

Machine 3 vitesses entièrement automatique puissante et ingénieuse pour efficacité optimale en atelier.

	KBM 50 auto	KBM 80 auto
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 50 mm	▲▲	▲▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 65 mm		▲▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 80 mm		▲▲
Embout fraise carbure	▲▲	▲▲
Embout fraise HSS	▲	▲
Perçage au foret hélicoïdal avec mandrin de perçage (DIN 338)	▲▲*	▲▲*
Perçage au foret hélicoïdal avec porte-outil CM (DIN 345)	▲▲*	▲▲*
Taroudage	▲▲*	▲▲*
Chanfreinage	▲▲*	▲▲*
Alésage	▲▲*	▲▲*
Perçage entièrement automatique	▲▲	▲▲
Travail à une main	▲▲	▲▲
Travail en hauteur	▲▲	▲
Utilisation sur chantier	▲▲	▲
Utilisation en atelier	▲▲	▲▲

▲ convient bien    ▲▲ convient très bien    \* uniquement en mode manuel

## Les efficaces : KBM 50 auto et KBM 80 auto.

La puissante KBM 50 auto est aussi efficace que mobile : sa conception compacte et son faible poids permettent une utilisation sur chantier ou en atelier.

Performante, la machine d'atelier KBM 80 auto garantit avec son avance de perçage la reproduction du temps de perçage et une vitesse de travail constante dans tous les métaux courants.



### Vos avantages :

- ▶ Gain de temps et d'argent dans le cas de grands volumes de perçage grâce à l'avance de perçage à commande numérique.
- ▶ Possibilité de planifier le temps de travail dans le cas de commandes et de perçage en série grâce à la reproductibilité et à la répétabilité des temps de perçage.
- ▶ Opérations universelles, telles que le taraudage en mode manuel avec rotation droite/gauche et porte-outil CM3.

### Caractéristiques :

- ▶ Moteur HIGH POWER FEIN à vitesse de rotation stable.
- ▶ Réglage électronique de la vitesse de rotation.
- ▶ Effort magnétique élevé.
- ▶ Affichage confortable de l'effort magnétique.
- ▶ Réservoir pour lubrifiant intégré.
- ▶ Capteur de basculement.
- ▶ Clavier de commande dans le champ de vision de l'opérateur.

#### Uniquement pour KBM 80 auto

- ▶ Réducteur 3 vitesses mécanique.
- ▶ Alimentation automatique du lubrifiant.
- ▶ Accouplement à glissement.

### Caractéristiques techniques

Modèle		KBM 50 auto	KBM 80 auto
Ø max. de la fraise carbure	mm	50	80
Ø max. de la fraise HSS	mm	40	65
Profondeur de perçage max. de la fraise (en option)	mm	50 (75**)	50
Ø max. du foret hélicoïdal	mm	18/23*	18/32*
Taraudage max.	M	16*	27*
Ø max. de chanfreinage	mm	50*	50*
Ø max. d'alésage	mm	23*	31*
Puissance absorbée	W	1200	2000
Puissance utile	W	610	900
Vitesse en charge			
1 <sup>re</sup> vitesse	tr/min	130-260	110-180
2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	260-520	160-260
3 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	-	350-580
Fixation fraise		QuickIN	QuickIN
Porte-outil	CM	3	3
Course/Levage total	mm	145/315	145/285
Plage d'ajustage du support de perçage	mm	-	± 4,25
Plage de pivotement du support de perçage		-	± 11°
Effort magnétique	N	12 500	18 000
Dimensions du pied magnétique	mm	195 × 90	270 × 90
Câble avec fiche	m	4	4
Poids selon EPTA	kg	16,2	26,4
<b>Référence</b>		<b>7 270 42 61</b>	<b>7 270 320</b>

\*uniquement en mode manuel \*\* en option avec accessoires

### Applications :



Perçage par carottage

Perçage au foret hélicoïdal\*

Taraudage\*

Gamme d'accessoires complète : à partir de la page 16



KBM 50 auto

KBM 80 auto

**KBM 50 auto** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 1 éjecteur 105 mm, 1 chasse-cône, 1 grille de protection.

**KBM 80 auto** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 grille de protection, 1 chasse-cône, 1 emmanchement QuickIN MAX/CM3.

## Gamme FEIN KBB : une gamme robuste et basique pour le perçage avec fraises à carotter.

Avec quatre modèles différents, la gamme FEIN KBB offre la machine optimale pour les applications en atelier et sur le chantier : depuis la FEIN KBB 30 compacte pour les perçages dans les endroits exigus jusqu'à la puissante KBB 60 à deux vitesses pour une utilisation en atelier. Chaque machine se distingue par sa fiabilité, sa rentabilité et des résultats de grande précision.

### Vos avantages :

- ▶ Fonctionnalité de base pour le perçage par carottage.
- ▶ Construction robuste de la machine pour une utilisation dans des conditions difficiles.
- ▶ Guidage intégré du cordon moteur.
- ▶ Vitesse de rotation optimisée pour l'utilisation de fraises HSS.



**KBB 30**  
Ultra compacte pour les perçages sur le chantier.



**KBB 38**  
Pour les perçages de précision sur le chantier.



**KBB 40**  
Compacte avec moteur de perçage fixe pour les travaux dans les endroits exigus.



**KBB 60**  
Avec réducteur 2 vitesses pour les perçages en atelier avec une profondeur de coupe atteignant 75 mm.

	KBB 30	KBB 38	KBB 40	KBB 60
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 30mm	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 40mm			▲ ▲	▲ ▲
Perçage par carottage métal jusqu'à Ø 60mm				▲ ▲
Embout fraise HSS	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Embout fraise carbure	▲	▲	▲	▲
Travail à une main	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲
Travail en hauteur	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Utilisation sur chantier	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲
Utilisation en atelier	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲	▲ ▲

▲ convient bien    ▲▲ convient très bien

## Compacité extrême : KBB 30 et KBB 40.

Grâce à sa compacité exceptionnelle, la FEIN KBB 30 est idéale pour les travaux de perçage dans les endroits exigus et pour les travaux de montage en hauteur.

La FEIN KBB 40 est une machine de chantier avec fourreau de broche mobile pour des perçages jusqu'à un diamètre de 40 mm. Ses dimensions minimales et son moteur de perçage fixe en font la machine parfaite pour les endroits exigus.



### Vos avantages :

- ▶ Ultra compacte et offrant un rapport poids/puissance optimal pour les travaux en hauteur et dans les endroits exigus.
- ▶ Cabestan réversible pour une utilisation dans des conditions de travail exceptionnelles.
- ▶ Le guidage intégré du cordon moteur prévient l'entrelacement involontaire ou l'accrochage avec la pièce à travailler.

### Caractéristiques :

- ▶ Lubrification interne.
- ▶ Réglage facile du guidage.

#### Uniquement pour KBB 40

- ▶ Conception robuste en aluminium injecté.
- ▶ Moteur de perçage fixe.

### Applications :



Perçage par carottage

### Caractéristiques techniques

Modèle		KBB 30	KBB 40
Ø max. de la fraise HSS	mm	30	40
Profondeur de perçage max. de la fraise	mm	50	50
Puissance absorbée	W	750	1100
Puissance utile	W	430	610
Vitesse à vide	tr/min	740	450
Vitesse en charge	tr/min	430	280
Fixation fraise		Weldon 3/4 in	Weldon 3/4 in
Course	mm	65	65
Effort magnétique	N	9000	9000
Dimensions du pied magnétique	mm	178 x 95	165 x 102
Câble avec fiche	m	3,8	3,8
Poids selon EPTA	kg	10,5	12,8
<b>Référence</b>		<b>7 272 01 61</b>	<b>7 272 03 61</b>



KBB 30



KBB 40

**KBB 30** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 clé Allen 5 mm, 1 grille de protection.

**KBB 40** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 grille de protection, 1 clé Allen 5 mm.

**Gamme d'accessoires complète** : à partir de la page 16

## Perçage de précision : KBB 38 et KBB 60.

La KBB 38 permet un travail particulièrement efficace. Le guidage spécial de la broche de perçage garantit des durées d'utilisation élevées de l'outil et un perçage de précision.

Avec son réducteur 2 vitesses puissant, un guidage spécial de la broche de perçage et un arbre de perçage ultra long, la KBB 60 convient même aux profondeurs de coupe jusqu'à 75 mm.



### Vos avantages :

- ▶ Moteur de perçage à vitesse de rotation stable pour perçage par carottage exigeant.
- ▶ Bonne circularité du perçage et éjection fiable de la carotte grâce au guidage spécial de la broche de perçage.
- ▶ Conception robuste en aluminium injecté pour les travaux dans des conditions très rudes.

### Caractéristiques :

- ▶ Réservoir pour lubrifiant intégré.
- ▶ Guidage intégré du cordon moteur.
- ▶ Poignée supplémentaire pour un transport aisé de la machine.
- ▶ Cabestan réversible.

### Uniquement pour KBB 60

- ▶ Réducteur 2 vitesses mécanique.
- ▶ Arbre de perçage ultra long pour profondeur de coupe 75 mm.

### Caractéristiques techniques

Modèle		KBB 38	KBB 60
Ø max. de la fraise HSS	mm	38	60
Profondeur de perçage max. de la fraise	mm	50	75
Puissance absorbée	W	1 050	1 400
Puissance utile	W	530	770
Vitesse à vide			
1 <sup>ère</sup> vitesse	tr/min	480	330
2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	-	660
Vitesse en charge			
1 <sup>ère</sup> vitesse	tr/min	330	180
2 <sup>e</sup> vitesse	tr/min	-	340
Fixation fraise		Weldon 3/4 in	Weldon 3/4 in
Course	mm	65	92
Effort magnétique	N	9 000	11 000
Dimensions du pied magnétique	mm	178 × 95	191 × 102
Câble avec fiche	m	3,8	3,8
Poids selon EPTA	kg	12,9	23,9
<b>Référence</b>		<b>7 272 02 61</b>	<b>7 272 04 61</b>

### Applications :



Perçage par carottage



KBB 38



KBB 60

**KBB 38** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 grille de protection, 1 clé Allen 5 mm, 1 poignée de transport.

**KBB 60** : 1 coffret, 1 réservoir pour lubrifiant, 1 sangle d'amarrage, 1 crochet à copeaux, 2 éjecteurs, 1 grille de protection, 1 clé Allen 5 mm, 1 poignée de transport.

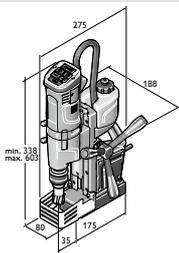
**Gamme d'accessoires complète : à partir de la page 16**



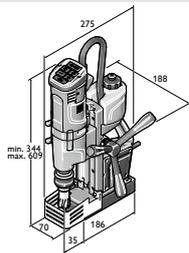
## Les machines et leurs dimensions.

### KBM

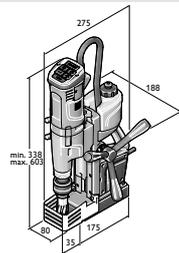
**KBU 35 Q**



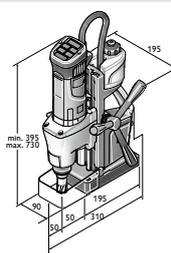
**KBU 35-2 Q**



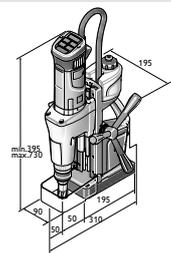
**KBU 35 MQ**



**KBM 50 Q**

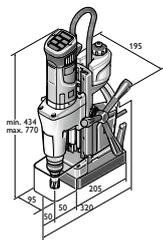


**KBM 50 U**

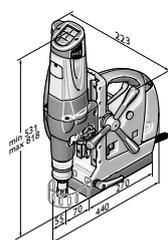


### KBM

**KBM 65 U**

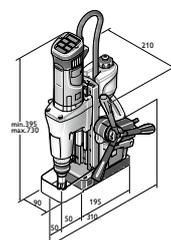


**KBM 80 U**

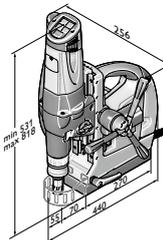


### KBM auto

**KBM 50 auto**

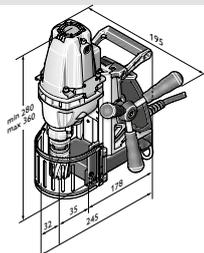


**KBM 80 auto**

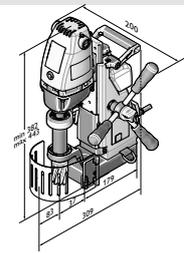


### KBB

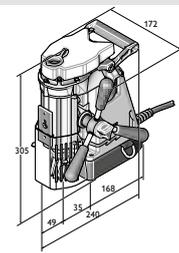
**KBB 30**



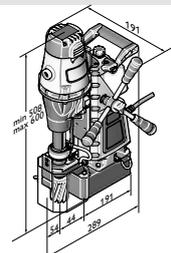
**KBB 38**



**KBB 40**



**KBB 60**

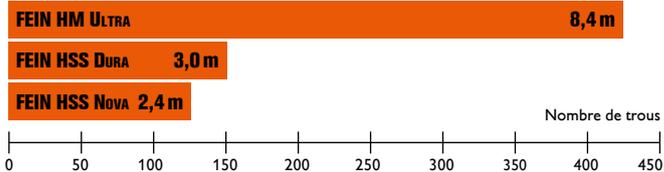


# Aux opérations difficiles les outils performants.

Quels que soient le matériau et l'application, qu'il s'agisse d'un diamètre de 80 mm ou d'une profondeur de coupe de 75 mm, avec sa vaste gamme de fraises, FEIN vous propose celle adaptée à l'opération à effectuer.

HM ULTRA : endurante et performante pour tous les métaux.  
 HSS DURA : revêtement TiN, parfaite pour l'acier et l'acier inoxydable.  
 HSS NOVA : résistante aux chocs dans la construction métallique et sur chantier.

## Comparaison de la durée de vie des fraises FEIN



Matériau : S235, 20 mm d'épaisseur, Ø 18 mm

	FEIN HM ULTRA				FEIN HSS DURA		FEIN HSS NOVA	
	QuickIN	QuickIN MAX	Weldon 3/4 in	M18x6	QuickIN	Weldon 3/4 in	QuickIN	Weldon 3/4 in
<b>Matériau</b>								
AL	< 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup> > 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>				▲		▲ ▲	
METAL	< 500 N/mm <sup>2</sup> < 750 N/mm <sup>2</sup> < 900 N/mm <sup>2</sup> < 1100 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
INOX	< 700 N/mm <sup>2</sup> > 700 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲		▲	
Etil B15	< 300 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲ ▲		▲	
Cu Ni Sn Zn	< 500 N/mm <sup>2</sup>				▲ ▲			
HEAVY DUTY	Métaux très rigides				▲ ▲		▲	
RAIL	Rails				▲			
<b>Configuration des surfaces</b>								
Surfaces planes	▲ ▲ ▲				▲ ▲ ▲		▲ ▲ ▲	
Surfaces structurées	▲				▲ ▲		▲ ▲	
Surfaces tubulaires/circulaires	▲ ▲				▲ ▲		▲ ▲	
<b>Applications spéciales</b>								
Perçage à sec	▲ ▲ ▲				▲ ▲ ▲		▲	
Perçage multi-couches	▲				▲		▲	
Perçage chevauchant	▲ ▲				▲ ▲		▲ ▲	

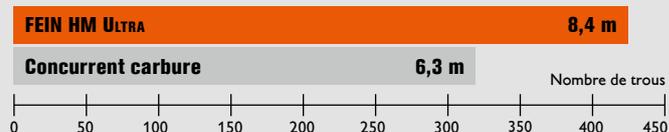
▲ convient bien    ▲▲ convient très bien    ▲▲▲ optimal

# FEIN HM ULTRA

## Vos avantages :

- ▶ Durée de vie maximale.
- ▶ Pastilles au carbure de tungstène de qualité supérieure.
- ▶ Puissance de coupe exceptionnelle dans tous les métaux.
- ▶ Idéale pour les perçages en série et une utilisation prolongée.
- ▶ Possibilité de vitesse de coupe élevée.
- ▶ Rentabilité exceptionnelle pour une utilisation en atelier dans l'industrie et l'artisanat.

## Comparaison de la durée de vie fraises carbure



Conditions de test : tandis que les produits d'autres marques réalisaient un résultat moyen de 315 trous par fraise, la fraise à carotter FEIN HM ULTRA en réussissait 420.  
Matériau : S235, 20 mm d'épaisseur, Ø 18 mm

### HM ULTRA 35 avec emmanchement QuickIN

Profondeur de coupe 35 mm



Set d'accessoires Best of Cutter QuickIN  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs (105 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 27 086 04 0



Ø mm	Référence
12	6 31 27 086 01 9
13	6 31 27 087 01 3
14	6 31 27 088 01 1
15	6 31 27 089 01 5
15,5	6 31 27 238 01 1
16	6 31 27 090 01 7
17	6 31 27 091 01 6
17,5	6 31 27 239 01 5
18	6 31 27 092 01 9
19	6 31 27 093 01 3
19,5	6 31 27 240 01 7
20	6 31 27 094 01 1
21	6 31 27 095 01 5
22	6 31 27 096 01 8
23	6 31 27 097 01 2
24	6 31 27 098 01 0
25	6 31 27 099 01 4
26	6 31 27 100 01 5
26,5	6 31 27 241 01 6
27	6 31 27 101 01 4
28	6 31 27 102 01 7

29	6 31 27 103 01 1
30	6 31 27 104 01 9
31	6 31 27 105 01 3
32	6 31 27 106 01 6
33	6 31 27 107 01 0
34	6 31 27 108 01 8
35	6 31 27 109 01 2
36	6 31 27 110 01 4
37	6 31 27 111 01 3
38	6 31 27 112 01 6
39	6 31 27 113 01 0
40	6 31 27 114 01 8
41	6 31 27 115 01 2
42	6 31 27 116 01 5
43	6 31 27 117 01 9
44	6 31 27 118 01 7
45	6 31 27 119 01 1
46	6 31 27 120 01 3
47	6 31 27 121 01 2
48	6 31 27 122 01 5
49	6 31 27 123 01 9
50	6 31 27 124 01 7
51	6 31 27 125 01 1
52	6 31 27 126 01 4
53	6 31 27 127 01 8
54	6 31 27 128 01 6
55	6 31 27 129 01 0
56	6 31 27 130 01 2
57	6 31 27 131 01 1
58	6 31 27 132 01 4
59	6 31 27 133 01 8
60	6 31 27 134 01 6
61	6 31 27 135 01 0
62	6 31 27 136 01 3
63	6 31 27 137 01 7
64	6 31 27 138 01 5
65	6 31 27 139 01 9

### HM ULTRA 75 avec emmanchement QuickIN

Profondeur de coupe 75 mm

Ø mm	Référence
18	6 31 27 763 01 0
19	6 31 27 764 01 0
20	6 31 27 765 01 0
21	6 31 27 766 01 0
22	6 31 27 767 01 0
23	6 31 27 768 01 0
24	6 31 27 769 01 0
25	6 31 27 770 01 0
26	6 31 27 771 01 0
27	6 31 27 772 01 0
28	6 31 27 773 01 0
29	6 31 27 774 01 0
30	6 31 27 775 01 0
32	6 31 27 776 01 0
35	6 31 27 777 01 0
36	6 31 27 778 01 0
40	6 31 27 779 01 0
45	6 31 27 780 01 0
50	6 31 27 781 01 0
55	6 31 27 782 01 0
60	6 31 27 783 01 0
65	6 31 27 784 01 0

### HM ULTRA 50 avec filetage FEIN M 18 x 6

Profondeur de coupe 50 mm



Ø mm	Référence
12	6 31 27 042 01 4
13	6 31 27 043 01 8
14	6 31 27 044 01 6
15	6 31 27 045 01 0
16	6 31 27 046 01 3
17	6 31 27 047 01 7

18	6 31 27 001 01 5
19	6 31 27 019 01 2
20	6 31 27 002 01 8
21	6 31 27 020 01 4
22	6 31 27 003 01 2
23	6 31 27 021 01 3
24	6 31 27 022 01 6
25	6 31 27 004 01 0
26	6 31 27 005 01 4
27	6 31 27 023 01 0
28	6 31 27 006 01 7
29	6 31 27 024 01 8
30	6 31 27 007 01 1
31	6 31 27 025 01 2
32	6 31 27 008 01 9
33	6 31 27 026 01 5
34	6 31 27 009 01 3
35	6 31 27 010 01 5
36	6 31 27 027 01 9
37	6 31 27 028 01 7
38	6 31 27 011 01 4
39	6 31 27 029 01 1
40	6 31 27 012 01 7
41	6 31 27 030 01 3
42	6 31 27 013 01 1
43	6 31 27 014 01 9
44	6 31 27 031 01 2
45	6 31 27 015 01 3
46	6 31 27 032 01 5
47	6 31 27 033 01 9
48	6 31 27 016 01 6
49	6 31 27 034 01 7
50	6 31 27 017 01 0
51	6 31 27 035 01 1
52	6 31 27 018 01 8
53	6 31 27 036 01 4
54	6 31 27 037 01 8
55	6 31 27 038 01 6
56	6 31 27 039 01 0
57	6 31 27 040 01 2
58	6 31 27 041 01 1
59	6 31 27 049 01 9
60	6 31 27 050 01 1
61	6 31 27 051 01 0
62	6 31 27 052 01 3
63	6 31 27 053 01 7
64	6 31 27 054 01 5
65	6 31 27 055 01 9

## FRAISE CARBURE MÉTRIQUE

### HM ULTRA 35 avec emmanchement Weldon 3/4 in

Profondeur de coupe 35 mm



#### Set d'accessoires Best of Cutter Weldon 3/4 in

Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs (105 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 27 714 02 0



Ø mm	Référence
12	6 31 27 714 01 0
13	6 31 27 715 01 0
14	6 31 27 716 01 0
15	6 31 27 717 01 0
16	6 31 27 718 01 0
17	6 31 27 719 01 0
18	6 31 27 720 01 0
19	6 31 27 721 01 0
20	6 31 27 722 01 0
21	6 31 27 723 01 0
22	6 31 27 724 01 0
23	6 31 27 725 01 0
24	6 31 27 726 01 0
25	6 31 27 727 01 0
26	6 31 27 728 01 0
27	6 31 27 729 01 0
28	6 31 27 730 01 0
29	6 31 27 731 01 0
30	6 31 27 732 01 0
31	6 31 27 733 01 0
32	6 31 27 734 01 0
33	6 31 27 735 01 0
34	6 31 27 736 01 0
35	6 31 27 737 01 0
36	6 31 27 738 01 0
37	6 31 27 739 01 0
38	6 31 27 740 01 0
39	6 31 27 741 01 0
40	6 31 27 742 01 0
41	6 31 27 743 01 0

42	6 31 27 744 01 0
43	6 31 27 745 01 0
44	6 31 27 746 01 0
45	6 31 27 747 01 0
46	6 31 27 748 01 0
47	6 31 27 749 01 0
48	6 31 27 750 01 0
49	6 31 27 751 01 0
50	6 31 27 752 01 0
51	6 31 27 753 01 0
52	6 31 27 754 01 0
53	6 31 27 755 01 0
54	6 31 27 756 01 0
55	6 31 27 757 01 0
56	6 31 27 758 01 0
57	6 31 27 759 01 0
58	6 31 27 760 01 0
59	6 31 27 761 01 0
60	6 31 27 762 01 0

### HM ULTRA 50 avec emmanchement Weldon 3/4 in

Profondeur de coupe 50 mm



#### Set d'accessoires Best of Cutter Weldon 3/4 in

Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs (105 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 27 276 02 0

Ø mm	Référence
12	6 31 27 276 01 0
13	6 31 27 277 01 0
14	6 31 27 278 01 0
15	6 31 27 279 01 0
16	6 31 27 280 01 0
17	6 31 27 281 01 0
18	6 31 27 282 01 0
19	6 31 27 283 01 0
20	6 31 27 284 01 0
21	6 31 27 285 01 0
22	6 31 27 286 01 0
23	6 31 27 287 01 0
24	6 31 27 288 01 0
25	6 31 27 289 01 0

26	6 31 27 290 01 0
27	6 31 27 291 01 0
28	6 31 27 292 01 0
29	6 31 27 293 01 0
30	6 31 27 294 01 0
31	6 31 27 295 01 0
32	6 31 27 296 01 0
33	6 31 27 297 01 0
34	6 31 27 298 01 0
35	6 31 27 299 01 0
36	6 31 27 300 01 0
37	6 31 27 301 01 0
38	6 31 27 302 01 0
39	6 31 27 303 01 0
40	6 31 27 304 01 0
41	6 31 27 305 01 0
42	6 31 27 306 01 0
43	6 31 27 307 01 0
44	6 31 27 308 01 0
45	6 31 27 309 01 0
46	6 31 27 310 01 0
47	6 31 27 311 01 0
48	6 31 27 312 01 0
49	6 31 27 313 01 0
50	6 31 27 314 01 0
51	6 31 27 315 01 0
52	6 31 27 316 01 0
53	6 31 27 317 01 0
54	6 31 27 318 01 0
55	6 31 27 319 01 0
56	6 31 27 320 01 0
57	6 31 27 321 01 0
58	6 31 27 322 01 0
59	6 31 27 323 01 0
60	6 31 27 324 01 0
61	6 31 27 325 01 0
62	6 31 27 326 01 0
63	6 31 27 327 01 0
64	6 31 27 328 01 0
65	6 31 27 329 01 0

### HM ULTRA 75 avec emmanchement Weldon 3/4 in

Profondeur de coupe 75 mm

Ø mm	Référence
18	6 31 27 785 01 0
19	6 31 27 786 01 0
20	6 31 27 787 01 0
21	6 31 27 788 01 0
22	6 31 27 789 01 0
23	6 31 27 790 01 0
24	6 31 27 791 01 0
25	6 31 27 792 01 0
26	6 31 27 793 01 0
27	6 31 27 794 01 0
28	6 31 27 795 01 0
29	6 31 27 796 01 0
30	6 31 27 797 01 0
32	6 31 27 798 01 0
35	6 31 27 799 01 0
36	6 31 27 800 01 0
40	6 31 27 801 01 0
45	6 31 27 802 01 0
50	6 31 27 803 01 0
55	6 31 27 804 01 0
60	6 31 27 805 01 0
65	6 31 27 806 01 0

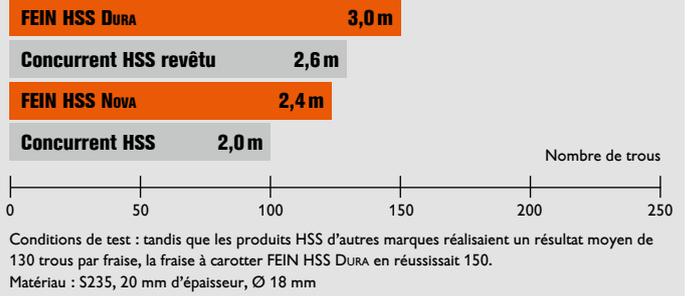
► Vous trouverez les dimensions en pouces des fraises carbure sur [www.fein.com](http://www.fein.com)

# FEIN HSS DURA

## Vos avantages :

- ▶ Durée de vie exceptionnelle.
- ▶ Acier rapide de qualité supérieure.
- ▶ Revêtement de surface TiN.
- ▶ Résultats de perçage optimaux dans l'acier et l'acier inoxydable.
- ▶ Résistante aux chocs et aux vibrations.
- ▶ Faible frottement grâce aux meilleures qualités de glissement.
- ▶ Résistante supérieure à la chaleur pour les perçages à sec.

## Comparaison de la durée de vie fraises HSS



### HSS DURA 25 avec emmanchement QuickIN

Profondeur de coupe 25 mm



Ø mm	Référence
12	6 31 33 120 06 7
13	6 31 33 130 06 7
14	6 31 33 140 06 7
15	6 31 33 150 06 7
16	6 31 33 160 06 7
17	6 31 33 170 06 7
18	6 31 33 180 06 7
19	6 31 33 190 06 7
20	6 31 33 200 06 7
21	6 31 33 210 06 7
22	6 31 33 220 06 7
23	6 31 33 230 06 7
24	6 31 33 240 06 7
25	6 31 33 250 06 7
26	6 31 33 260 06 7
27	6 31 33 270 06 7
28	6 31 33 280 06 7
29	6 31 33 290 06 7
30	6 31 33 300 06 7
31	6 31 33 310 06 7
32	6 31 33 320 06 7
33	6 31 33 330 06 7
34	6 31 33 340 06 7
35	6 31 33 350 06 7
36	6 31 33 360 06 7
37	6 31 33 370 06 7
38	6 31 33 380 06 7
39	6 31 33 390 06 7
40	6 31 33 400 06 7
41	6 31 33 410 06 7
42	6 31 33 420 06 7
43	6 31 33 430 06 7
44	6 31 33 440 06 7
45	6 31 33 450 06 7
46	6 31 33 460 06 7
47	6 31 33 470 06 7
48	6 31 33 480 06 7
49	6 31 33 490 06 7
50	6 31 33 500 06 7

### HSS DURA 50 avec emmanchement QuickIN

Profondeur de coupe 50 mm

Ø mm	Référence
12	6 31 33 120 06 8
13	6 31 33 130 06 8
14	6 31 33 140 06 8
15	6 31 33 150 06 8
16	6 31 33 160 06 8
17	6 31 33 170 06 8
18	6 31 33 180 06 8
19	6 31 33 190 06 8
20	6 31 33 200 06 8
21	6 31 33 210 06 8
22	6 31 33 220 06 8
23	6 31 33 230 06 8
24	6 31 33 240 06 8
25	6 31 33 250 06 8
26	6 31 33 260 06 8
27	6 31 33 270 06 8
28	6 31 33 280 06 8
29	6 31 33 290 06 8
30	6 31 33 300 06 8
31	6 31 33 310 06 8
32	6 31 33 320 06 8
33	6 31 33 330 06 8
34	6 31 33 340 06 8
35	6 31 33 350 06 8
36	6 31 33 360 06 8
37	6 31 33 370 06 8
38	6 31 33 380 06 8
39	6 31 33 390 06 8
40	6 31 33 400 06 8
41	6 31 33 410 06 8
42	6 31 33 420 06 8
43	6 31 33 430 06 8
44	6 31 33 440 06 8
45	6 31 33 450 06 8
46	6 31 33 460 06 8
47	6 31 33 470 06 8
48	6 31 33 480 06 8
49	6 31 33 490 06 8
50	6 31 33 500 06 8

### HSS DURA 25 avec emmanchement Weldon 3/4 in

Profondeur de coupe 25 mm



Ø mm	Référence
12	6 31 34 120 07 5
13	6 31 34 130 07 5
14	6 31 34 140 07 5
15	6 31 34 150 07 5
16	6 31 34 160 07 5
17	6 31 34 170 07 5
18	6 31 34 180 07 5
19	6 31 34 190 07 5
20	6 31 34 200 07 5
21	6 31 34 210 07 5
22	6 31 34 220 07 5
23	6 31 34 230 07 5
24	6 31 34 240 07 5
25	6 31 34 250 07 5
26	6 31 34 260 07 5
27	6 31 34 270 07 5
28	6 31 34 280 07 5
29	6 31 34 290 07 5
30	6 31 34 300 07 5
31	6 31 34 310 07 5
32	6 31 34 320 07 5
33	6 31 34 330 07 5
34	6 31 34 340 07 5
35	6 31 34 350 07 5
36	6 31 34 360 07 5
37	6 31 34 370 07 5
38	6 31 34 380 07 5
39	6 31 34 390 07 5
40	6 31 34 400 07 5
41	6 31 34 410 07 5
42	6 31 34 420 07 5
43	6 31 34 430 07 5
44	6 31 34 440 07 5
45	6 31 34 450 07 5
46	6 31 34 460 07 5
47	6 31 34 470 07 5
48	6 31 34 480 07 5
49	6 31 34 490 07 5

50	6 31 34 500 07 5
51	6 31 34 510 07 5
52	6 31 34 520 07 5
53	6 31 34 530 07 5
54	6 31 34 540 07 5
55	6 31 34 550 07 5
56	6 31 34 560 07 5
57	6 31 34 570 07 5
58	6 31 34 580 07 5
59	6 31 34 590 07 5
60	6 31 34 600 07 5

### HSS DURA 50 avec emmanchement Weldon 3/4 in

Profondeur de coupe 50 mm

Ø mm	Référence
12	6 31 34 120 07 6
13	6 31 34 130 07 6
14	6 31 34 140 07 6
15	6 31 34 150 07 6
16	6 31 34 160 07 6
17	6 31 34 170 07 6
18	6 31 34 180 07 6
19	6 31 34 190 07 6
20	6 31 34 200 07 6
21	6 31 34 210 07 6
22	6 31 34 220 07 6
23	6 31 34 230 07 6
24	6 31 34 240 07 6
25	6 31 34 250 07 6
26	6 31 34 260 07 6
27	6 31 34 270 07 6
28	6 31 34 280 07 6
29	6 31 34 290 07 6
30	6 31 34 300 07 6
31	6 31 34 310 07 6
32	6 31 34 320 07 6
33	6 31 34 330 07 6
34	6 31 34 340 07 6
35	6 31 34 350 07 6
36	6 31 34 360 07 6
37	6 31 34 370 07 6
38	6 31 34 380 07 6
39	6 31 34 390 07 6
40	6 31 34 400 07 6

# FEIN HSS Nova

41	6 31 34 410 07 6
42	6 31 34 420 07 6
43	6 31 34 430 07 6
44	6 31 34 440 07 6
45	6 31 34 450 07 6
46	6 31 34 460 07 6
47	6 31 34 470 07 6
48	6 31 34 480 07 6
49	6 31 34 490 07 6
50	6 31 34 500 07 6
51	6 31 34 510 07 6
52	6 31 34 520 07 6
53	6 31 34 530 07 6
54	6 31 34 540 07 6
55	6 31 34 550 07 6
56	6 31 34 560 07 6
57	6 31 34 570 07 6
58	6 31 34 580 07 6
59	6 31 34 590 07 6
60	6 31 34 600 07 6

**Vos avantages :**

- ▶ Durée de vie élevée.
- ▶ Acier rapide de qualité supérieure.
- ▶ Excellents résultats de perçage dans la construction métallique et en acier.
- ▶ Rentable sur chantier.
- ▶ Résistante aux chocs et aux vibrations.
- ▶ Affûtage facile.

41	6 31 33 409 05 2
42	6 31 33 420 05 2
43	6 31 33 429 05 2
44	6 31 33 439 05 2
45	6 31 33 449 05 2
46	6 31 33 459 05 2
47	6 31 33 469 05 2
48	6 31 33 479 05 2
49	6 31 33 489 05 2
50	6 31 33 499 05 2

**HSS Nova 25 avec emmanchement QuickIN**

Profondeur de coupe 25 mm



Ø mm	Référence
12	6 31 33 119 05 1
13	6 31 33 129 05 1
14	6 31 33 140 05 1
15	6 31 33 150 05 1
16	6 31 33 159 05 1
17	6 31 33 170 05 1
18	6 31 33 180 05 1
19	6 31 33 189 05 1
20	6 31 33 199 06 3
21	6 31 33 210 05 1
22	6 31 33 219 05 1
23	6 31 33 229 05 1
24	6 31 33 240 05 1
25	6 31 33 250 05 1
26	6 31 33 259 05 1
27	6 31 33 270 05 1
28	6 31 33 279 05 1
29	6 31 33 289 05 1
30	6 31 33 299 05 1
31	6 31 33 309 05 1
32	6 31 33 319 05 1
33	6 31 33 329 05 1
34	6 31 33 339 05 1
35	6 31 33 350 05 1
36	6 31 33 359 05 1
37	6 31 33 369 05 1
38	6 31 33 379 05 1
39	6 31 33 389 05 1
40	6 31 33 399 05 1
41	6 31 33 409 05 1
42	6 31 33 420 05 1
43	6 31 33 429 05 1
44	6 31 33 439 05 1
45	6 31 33 449 05 1
46	6 31 33 459 05 1
47	6 31 33 469 05 1
48	6 31 33 479 05 1
49	6 31 33 489 05 1
50	6 31 33 499 05 1

**HSS Nova 50 avec emmanchement QuickIN**

Profondeur de coupe 50 mm



**Set d'accessoires Best of Cutter QuickIN**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs (105 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 33 999 01 0

Ø mm	Référence
12	6 31 33 119 05 2
13	6 31 33 129 05 2
14	6 31 33 140 05 2
15	6 31 33 150 05 2
16	6 31 33 159 05 2
17	6 31 33 170 05 2
18	6 31 33 180 05 2
19	6 31 33 189 05 2
20	6 31 33 199 05 2
21	6 31 33 210 05 2
22	6 31 33 219 05 2
23	6 31 33 229 05 2
24	6 31 33 240 05 2
25	6 31 33 250 05 2
26	6 31 33 259 05 2
27	6 31 33 270 05 2
28	6 31 33 279 05 2
29	6 31 33 289 05 2
30	6 31 33 299 05 2
31	6 31 33 309 05 2
32	6 31 33 319 05 2
33	6 31 33 329 05 2
34	6 31 33 339 05 2
35	6 31 33 350 05 2
36	6 31 33 359 05 2
37	6 31 33 369 05 2
38	6 31 33 379 05 2
39	6 31 33 389 05 2
40	6 31 33 399 05 2

**HSS Nova 25 avec emmanchement Weldon 3/4 in**

Profondeur de coupe 25 mm



**Set d'accessoires Best of Cutter Weldon 3/4 in**  
 Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs (80 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 34 999 06 1

**Set d'accessoires Best of Cutter Weldon 3/4 in**  
 2x Ø 14 mm, 2x Ø 18 mm et 1 éjecteur (80 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 34 999 06 2

Profondeur de coupe 25 mm



Ø mm	Référence
12	6 31 34 120 05 1
13	6 31 34 130 05 1
14	6 31 34 140 05 1
15	6 31 34 150 05 1
16	6 31 34 160 05 1
17	6 31 34 170 05 1
18	6 31 34 180 05 1
19	6 31 34 190 05 1
20	6 31 34 200 05 1

21	6 31 34 210 05 1
22	6 31 34 220 05 1
23	6 31 34 230 05 1
24	6 31 34 240 05 1
25	6 31 34 250 05 1
26	6 31 34 260 05 1
27	6 31 34 270 05 1
28	6 31 34 280 05 1
29	6 31 34 290 05 1
30	6 31 34 300 05 1
31	6 31 34 310 05 1
32	6 31 34 320 05 1
33	6 31 34 330 05 1
34	6 31 34 340 05 1
35	6 31 34 350 05 1
36	6 31 34 360 05 1
37	6 31 34 370 05 1
38	6 31 34 380 05 1
39	6 31 34 390 05 1
40	6 31 34 400 05 1
41	6 31 34 410 05 1
42	6 31 34 420 05 1
43	6 31 34 430 05 1
44	6 31 34 440 05 1
45	6 31 34 450 05 1
46	6 31 34 460 05 1
47	6 31 34 470 05 1
48	6 31 34 480 05 1
49	6 31 34 490 05 1
50	6 31 34 500 05 1
51	6 31 34 510 05 1
52	6 31 34 520 05 1
53	6 31 34 530 05 1
54	6 31 34 540 05 1
55	6 31 34 550 05 1
56	6 31 34 560 05 1
57	6 31 34 570 05 1
58	6 31 34 580 05 1
59	6 31 34 590 05 1
60	6 31 34 600 05 1

**HSS NOVA 50  
avec emmanchement Weldon 3/4 in**

Profondeur de coupe 50 mm



**Set d'accessoires Best of Cutter  
Weldon 3/4 in**  
Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm et 2 éjecteurs  
(105 mm) dans un coffret plastique.

Référence 6 31 34 999 06 3



**Set d'accessoires Best of Cutter  
Weldon 3/4 in**  
2x Ø 14 mm, 2x Ø 18 mm et  
1 éjecteur (105 mm) dans un coffret  
plastique.

Référence 6 31 34 999 06 4

Ø mm	Référence
12	6 31 34 120 05 2
13	6 31 34 130 05 2
14	6 31 34 140 05 2
15	6 31 34 150 05 2

16	6 31 34 160 05 2
17	6 31 34 170 05 2
18	6 31 34 180 05 2
19	6 31 34 190 05 2
20	6 31 34 200 05 2
21	6 31 34 210 05 2
22	6 31 34 220 05 2
23	6 31 34 230 05 2
24	6 31 34 240 05 2
25	6 31 34 250 05 2
26	6 31 34 260 05 2
27	6 31 34 270 05 2
28	6 31 34 280 05 2
29	6 31 34 290 05 2
30	6 31 34 300 05 2
31	6 31 34 310 05 2
32	6 31 34 320 05 2
33	6 31 34 330 05 2
34	6 31 34 340 05 2
35	6 31 34 350 05 2
36	6 31 34 360 05 2
37	6 31 34 370 05 2
38	6 31 34 380 05 2
39	6 31 34 390 05 2
40	6 31 34 400 05 2
41	6 31 34 410 05 2
42	6 31 34 420 05 2
43	6 31 34 430 05 2
44	6 31 34 440 05 2
45	6 31 34 450 05 2
46	6 31 34 460 05 2
47	6 31 34 470 05 2
48	6 31 34 480 05 2
49	6 31 34 490 05 2
50	6 31 34 500 05 2
51	6 31 34 510 05 2
52	6 31 34 520 05 2
53	6 31 34 530 05 2
54	6 31 34 540 05 2
55	6 31 34 550 05 2

56	6 31 34 560 05 2
57	6 31 34 570 05 2
58	6 31 34 580 05 2
59	6 31 34 590 05 2
60	6 31 34 600 05 2

**HSS NOVA 75  
avec emmanchement Weldon 3/4 in**

Profondeur de coupe 75 mm

Ø mm	Référence
19	6 31 34 190 05 3
20	6 31 34 200 05 3
21	6 31 34 210 05 3
22	6 31 34 220 05 3
23	6 31 34 230 05 3
24	6 31 34 240 05 3
25	6 31 34 250 05 3
26	6 31 34 260 05 3
27	6 31 34 270 05 3
28	6 31 34 280 05 3
29	6 31 34 290 05 3
30	6 31 34 300 05 3
32	6 31 34 320 05 3
35	6 31 34 350 05 3
36	6 31 34 360 05 3
40	6 31 34 400 05 3
45	6 31 34 450 05 3
50	6 31 34 500 05 3
55	6 31 34 550 05 3
60	6 31 34 600 05 3

► Vous trouverez les dimensions en pouces des fraises HSS sur [www.fein.com](http://www.fein.com)



# Éjecteurs, adaptateurs et adaptateurs CM.

## Éjecteurs pour KBM

### Longueur 80 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
HSS NOVA 25	Weldon 3/4 in	25 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
Référence	3 02 17 359 00 0	

### Longueur 105 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
HM ULTRA 35	Weldon 3/4 in	35 mm
HM ULTRA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 045 01 0)		
HSS NOVA 25	Weldon 3/4 in	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
HSS NOVA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 045 01 0)		
HSS DURA 25	Weldon 3/4 in	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		
HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
HSS DURA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
Référence	3 02 17 332 00 9	

### Longueur 125 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(avec adaptateur 6 39 01 027 01 0)		
HM ULTRA 50	M18	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 020 00 6)		
HM ULTRA 50	QuickIN MAX	50 mm
HM ULTRA 75	QuickIN	75 mm
HM ULTRA 75	Weldon 3/4 in	75 mm
HSS NOVA 75	Weldon 3/4 in	75 mm
Référence	3 02 17 333 00 3	

### Longueur 135 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HM ULTRA 35	Weldon 3/4 in	35 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		
HM ULTRA 35	QuickIN	35 mm
(avec adaptateur 6 39 01 045 01 0)		
HM ULTRA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		
HSS NOVA 50	QuickIN	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		

HSS DURA 50	QuickIN	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
(avec adaptateur 6 39 01 021 01 4)		
Référence	3 02 17 355 00 0	

## Éjecteurs pour KBB

### Longueur 80 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HSS NOVA 25	Weldon 3/4 in	25 mm
HSS DURA 25	Weldon 3/4 in	25 mm
Référence	3 02 17 359 00 0	

### Longueur 100 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HM ULTRA 35	Weldon 3/4 in	35 mm
HSS NOVA 25	QuickIN	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 027 01 0)		
HSS NOVA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
HSS DURA 25	QuickIN	25 mm
(avec adaptateur 6 39 01 027 01 0)		
HSS DURA 50	Weldon 3/4 in	50 mm
Référence	3 02 17 358 00 0	

### Longueur 125 mm convient pour :

Fraise	Emmanchement	Profondeur de coupe
HSS NOVA 75	Weldon 3/4 in	75 mm
Référence	3 02 17 333 00 3	

## Adaptateur

### Adaptateur avec emmanchement QuickIN, Sortie M 18 x 6 P1,5

	
Référence	6 39 01 020 00 6

### Sortie Weldon 3/4 in

	
Référence	6 39 01 021 01 4

Sortie Weldon spéciale. Spécial pour fraises de la concurrence avec éjecteur > 6,4 mm.

	
Référence	6 39 01 024 01 9

### Adaptateur avec emmanchement Weldon 3/4 in Sortie QuickIN (adaptateur à visser)

	
Référence	6 39 01 027 01 0

### Sortie B 16

	
Référence	6 39 01 061 00 0

### Rallonge

Pour l'accès aux surfaces étroites, profondes ou étagées, trous de passage à partir de Ø 36 mm possibles. Emmanchement QuickIN, longueur 100 mm, éjecteur incl.

	
Référence	6 31 06 016 01 0

## Adaptateur pour mandrin de perçage

### Adaptateur avec emmanchement QuickIN Sortie 1/2 in

	
Référence	6 39 01 022 00 8

### Sortie B 16

	
Référence	6 39 01 023 00 2

### Mandrin de perçage à couronne dentée avec emmanchement QuickIN

	
Ouverture mm	Référence
1,5-13	6 39 01 023 02 0
1-16	6 39 01 023 01 1

### Foret hélicoïdal HSS avec emmanchement QuickIN Profondeur de coupe 35 mm

	
Ø de perçage mm	Référence
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0

13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## Adaptateur CM pour FEIN KBM jusqu'à Ø de perçage 65 mm

### Sortie QuickIN Avec arrivée de lubrifiant interne


---

### Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	12-65	6 39 01 048 02 0

### Profondeur de coupe de fraise 75 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	12-65	6 39 01 049 02 0

### Sortie Weldon 3/4 in Avec arrivée de lubrifiant interne

### Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	12-65	6 39 01 050 02 0

### Profondeur de coupe de fraise 75 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	12-65	6 39 01 051 02 0

## Adaptateurs CM pour perceuses d'établi et perceuses à colonne

### Sortie QuickIN Avec arrivée de lubrifiant externe


---

### Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM 3	12-65	6 39 01 019 01 3
CM 2	12-35	6 39 01 018 01 9

### Profondeur de coupe de fraise 75 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM 3	12-65	6 39 01 055 02 0
CM 2	12-35	6 39 01 057 02 0

### Sortie Weldon 3/4 in Avec arrivée de lubrifiant externe

### Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM 3	12-65	6 39 01 052 02 0

### Profondeur de coupe de fraise 75 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM 3	12-65	6 39 01 053 02 0

# FEIN KBM 80 QuickIN MAX – Des accessoires parfaitement adaptés.

Avec une vaste gamme d'accessoires, FEIN garantit une adaptation parfaite avec la KBM 80 lors du perçage par carottage – de la fraise aux adaptateurs spéciaux en passant par les éjecteurs et les adaptateurs.

## HM ULTRA 50 avec emmanchement QuickIN MAX

Profondeur de coupe 50 mm



Ø mm	Référence
------	-----------

50	6 31 27 330 01 0
51	6 31 27 331 01 0
52	6 31 27 332 01 0
53	6 31 27 333 01 0
54	6 31 27 334 01 0
55	6 31 27 335 01 0
56	6 31 27 336 01 0
57	6 31 27 337 01 0
58	6 31 27 338 01 0
59	6 31 27 339 01 0
60	6 31 27 340 01 0
61	6 31 27 341 01 0
62	6 31 27 342 01 0
63	6 31 27 343 01 0
64	6 31 27 344 01 0
65	6 31 27 345 01 0
66	6 31 27 346 01 0
67	6 31 27 347 01 0
68	6 31 27 348 01 0
69	6 31 27 349 01 0
70	6 31 27 350 01 0
71	6 31 27 351 01 0
72	6 31 27 352 01 0
73	6 31 27 353 01 0
74	6 31 27 354 01 0
75	6 31 27 355 01 0
76	6 31 27 456 01 0
77	6 31 27 457 01 0
78	6 31 27 458 01 0
79	6 31 27 459 01 0
80	6 31 27 460 01 0

## Éjecteur

Éjecteur pour fraise QuickIN MAX.

L/mm	Référence
125	3 02 17 333 00 3

## Adaptateur/mandrin de perçage

Adaptateur avec emmanchement QuickIN MAX  
Sortie QuickIN



Référence	6 39 01 045 01 0
-----------	------------------

Mandrin de perçage à couronne dentée avec emmanchement QuickIN



Ouverture mm	Référence
1,5–13	6 39 01 023 02 0
1–16	6 39 01 023 01 1

Foret hélicoïdal HSS avec emmanchement QuickIN  
Profondeur de coupe 35 mm



Ø de perçage mm	Référence
10,0	6 31 11 009 01 0
10,2	6 31 11 010 01 0
11,0	6 31 11 011 01 0
12,0	6 31 11 012 01 0
13,0	6 31 11 013 01 0
14,0	6 31 11 014 01 0
15,0	6 31 11 015 01 0
15,5	6 31 11 016 01 0

## Adaptateurs CM

Sortie QuickIN  
Avec arrivée de lubrifiant de refroidissement interne.



Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	12–65	6 39 01 039 02 0

Sortie QuickIN MAX  
Avec arrivée de lubrifiant interne.



Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	50–80	6 39 01 038 02 0

Sortie Weldon 32 Standard  
Avec arrivée de lubrifiant interne.



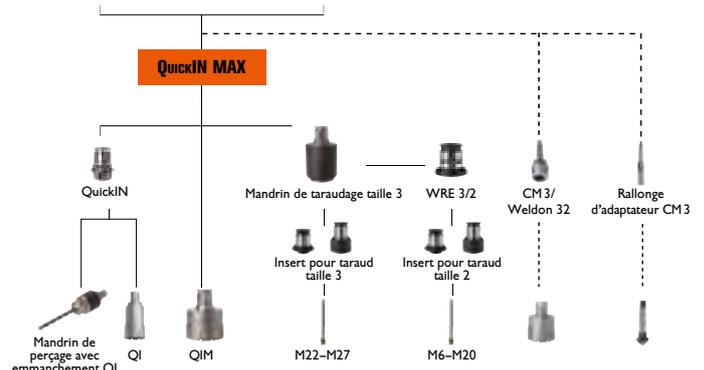
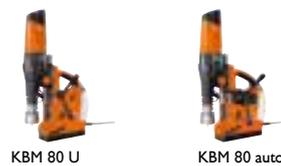
Profondeur de coupe de fraise 50 mm :

Cône	Ø mm	Référence
CM3	50–80	6 39 01 041 01 0

Rallonge d'adaptateur CM3  
Sortie CM3. Spéciale pour chanfreinage.



Référence	6 33 04 005 00 0
-----------	------------------



# Matières magnétiques ou amagnétiques : les dispositifs de fixation FEIN pour toutes les situations.

Pour les matériaux et les pièces à travailler pour lesquels il est impossible d'utiliser les électroaimants des unités de perçage magnétiques, FEIN propose d'autres dispositifs de fixation : une plaque à ventouses pour les matériaux amagnétiques tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium, une plaque à vide utilisée avec une pompe à vide par ex. pour les tôles striées ou lamées, ainsi qu'un dispositif de perçage de tuyaux de 60 à 300 mm de diamètre.

## Dispositifs de fixation

**Plaque à vide**  
pour les matériaux amagnétiques et les fonds structurés (tôle striée, tôle lamée, etc.). La pompe à vide est requise à cette fin.



**Plaque à vide 396 x 200 x 95 mm pour KBM et KBB**

Référence 9 26 02 057 01 7

**Plaque à vide 396 x 350 x 95 mm pour KBM 80 U, 80 auto**

Référence 9 26 02 085 01 0

**Pompe à vide avec manomètre**  
Capacité d'aspiration 0,015 m<sup>3</sup>/min, -0,8 bar, 92 W, poids 2,5 kg, flexible d'aspiration incl.



Référence 9 26 01 022 01 3

**Plaque à ventouses**  
pour matériaux amagnétiques,  
250 x 330 x 110 mm.



Non utilisable pour KBM 80.

Référence 9 26 02 054 01 6

**Dispositif de perçage pour tubes**  
Avec sangle d'amarrage, pour le perçage de trous dans les tubes d'un Ø entre 60 et 300 mm, 220 x 130 mm.



Référence 9 26 02 055 01 0

## Accessoires généraux

**Ramasse-copeaux**  
Outil pratique à force magnétique élevée pour la collecte simple et rapide de copeaux métalliques magnétiques.



Référence 6 42 01 005 01 0

**Adaptateur de transformation**  
pour transformation de la KBM 542 avec le système de changement rapide QuickIN.



Référence 6 39 01 028 01 8

**Flexible de lubrification**  
Convient à KBM 50 Q, 50 U, 50 auto, 65 U lors de l'utilisation de forets hélicoïdaux.



Référence 3 14 14 070 01 0

**Spray de coupe**  
Spray vaporisateur de 300 ml, pour une haute durée de vie de l'outil, une puissance de coupe optimale et une meilleure évacuation des copeaux.



Référence 3 21 32 031 00 0

## DVD d'application

Astuces d'application professionnelles pour un travail efficace et sûr



Référence 3 41 30 385 06 0

► Pour une meilleure lisibilité de certains clichés, la grille de protection a été volontairement démontée. Cette grille est cependant obligatoire lors du travail.

# Un taraudage encore plus simple avec l'accessoire adapté.

Le taraudage motorisé est non seulement plus rapide et moins fatigant que le taraudage manuel ; il offre également des avantages évidents en termes de précision. FEIN propose une vaste gamme d'accessoires, du dispositif de taraudage et du mandrin de taraudage à serrage rapide jusqu'aux inserts pour taraudages borgnes et débouchants.

## Taraudage

### Mandrin de taraudage à changement rapide pour KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Uniquement pour les unités de perçage magnétiques avec fonction rotation gauche. Taille 2, avec emmanchement QuickIN, pour tarauds, en combinaison avec inserts de taraudage avec ou sans embrayage de sécurité de M6 – M20.



Référence 9 26 02 079 01 0

### Mandrin de taraudage à changement rapide pour KBM 50 Q, KBM 50 U, KBM 52 U, KBM 65 U

Uniquement pour les unités de perçage magnétiques avec fonction rotation gauche. Taille 2, avec emmanchement Weldon 3/4 in, pour tarauds, en combinaison avec inserts de taraudage avec ou sans embrayage de sécurité de M6 – M20.



Référence 9 26 02 089 01 0

### Dispositif de taraudage pour KBM 32 Q et KBM 50 QX

Taille 2, avec emmanchement QuickIN, pour tarauds, en combinaison avec inserts de taraudage avec ou sans embrayage de sécurité de M6 – M16. Support de couple incl.



Référence 9 26 02 072 01 2

### Dispositif de taraudage pour KBM 65 Q et KBM 65 QF

Taille 2, avec porte-outil CM3, pour tarauds, en combinaison avec inserts de taraudage avec ou sans embrayage de sécurité de M6 – M20. Support de couple incl.



Référence 9 26 02 066 01 2

### Inserts de taraudage taille 2



Pour tarauds selon DIN 371.

Filetage	Ø mm	■	Référence
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M8	8	6,2	6 32 06 138 01 0
M10	10	8	6 32 06 139 01 0

Pour tarauds selon DIN 374/376.

Filetage	Ø mm	■	Référence
M6	4,5	3,4	6 32 06 117 01 5
M8	6	4,9	6 32 06 095 01 1
M10	7	5,5	6 32 06 096 01 4
M12	9	7	6 32 06 097 01 8
M14	11	9	6 32 06 098 01 6
M16	12	9	6 32 06 099 01 0
M18	14	11	6 32 06 100 01 1
M20	16	12	6 32 06 101 01 0

### Inserts de taraudage taille 2 avec embrayage de sécurité pour trous borgnes



Pour tarauds selon DIN 371.

Filetage	Ø mm	■	Référence
M6	6	4,9	6 32 06 118 01 3
M8	8	6,2	6 32 06 140 01 0
M10	10	8	6 32 06 141 01 0

Pour tarauds selon DIN 374/376.

Filetage	Ø mm	■	Référence
M8	6	4,9	6 32 06 102 01 3
M10	7	5,5	6 32 06 103 01 7
M12	9	7	6 32 06 104 01 5
M14	11	9	6 32 06 105 01 9
M16	12	9	6 32 06 106 01 2
M18	14	11	6 32 06 107 01 6
M20	16	12	6 32 06 108 01 4

## Taraudage KBM 80

### Mandrin de taraudage à changement rapide pour KBM 80

Uniquement pour les unités de perçage magnétiques avec fonction rotation gauche. Taille 3, avec emmanchement QuickIN MAX, pour tarauds, en combinaison avec inserts de taraudage avec ou sans embrayage de sécurité de M22 – M27.



Référence 9 26 02 082 01 0

### Inserts de taraudage taille 3 Pour tarauds selon DIN 374/376.



Filetage	Ø mm	■	Référence
M22/M24	18	14,5	6 32 06 119 01 0
M27	20	16	6 32 06 120 01 0

### Inserts de taraudage taille 3 avec embrayage de sécurité pour trous borgnes

Pour tarauds selon DIN 374/376.



Filetage	Ø mm	■	Référence
M22/M24	18	14,5	6 32 06 122 01 0
M27	20	16	6 32 06 123 01 0

### Insert de réduction taille 3-2

Insert de réduction pour insert de taraud taille 2 (M6 – M20) pour utilisation avec mandrin de taraudage à changement rapide taille 3 (9 26 02 082 01 0).



Référence 6 32 06 125 01 0

# Perçage par carottage manuel dans le métal. Ultra simple.

## FEIN KBH 25 S :

- Unité de perçage manuel dans le métal 1 vitesse pour une utilisation rapide et flexible de la fraise.
- Idéale pour le perçage par carottage dans le métal et le perçage à la scie-cloche dans la tôle métallique.

Référence : **7 271 04 61**

## FEIN KBH 25-2 U :

- Unité de perçage manuel dans le métal 2 vitesses pour des applications universelles de perçage par carottage et de perçage au foret hélicoïdal.
- Idéale pour des opérations universelles grâce à la deuxième vitesse commutable manuellement pour le perçage par carottage dans le métal, le perçage à la scie-cloche dans de la tôle métallique, le perçage au foret hélicoïdal, le taraudage et le chanfreinage.

Référence : **7 271 03 61**



**Gamme KBH 25 :** 1 foret de centrage, 1 mandrin à serrage rapide (uniquement KBH 25-2 U), 1 poignée supplémentaire, 1 spray de coupe, 1 coffret plastique

### Fraises au carbure



#### Fraise au carbure avec emmanchement QuickIN PLUS

Durée de vie maximale grâce au carbure de tungstène. Puissance de coupe exceptionnelle dans tous les métaux courants. Dimensions métriques : profondeur de coupe 20 mm, Ø de perçage acier jusqu'à 25 mm, Ø de perçage aluminium jusqu'à 30 mm.



Ø de perçage mm	Référence
14	6 31 30 014 01 0
15	6 31 30 015 01 0
16	6 31 30 016 01 0
17	6 31 30 017 01 0
18	6 31 30 018 01 0
19	6 31 30 019 01 0
20	6 31 30 020 01 0
21	6 31 30 021 01 0
22	6 31 30 022 01 0
23	6 31 30 023 01 0
24	6 31 30 024 01 0
25	6 31 30 025 01 0
26	6 31 30 026 01 0
27	6 31 30 027 01 0
28	6 31 30 028 01 0
29	6 31 30 029 01 0
30	6 31 30 030 01 0

### Fraises au carbure avec revêtement TiAlN

#### Fraise au carbure avec revêtement TiAlN, avec adaptateur QuickIN PLUS

Durée de vie maximale grâce au carbure de tungstène. Puissance de coupe exceptionnelle dans tous les métaux courants, travail plus rapide de 20 %, forces de coupe et d'avance réduites grâce au revêtement TiAlN. Dimensions métriques : profondeur de coupe 20 mm, Ø de perçage acier jusqu'à 25 mm, Ø de perçage aluminium jusqu'à 30 mm.



Ø de perçage mm	Référence
14	6 31 30 114 01 0
15	6 31 30 115 01 0
16	6 31 30 116 01 0
17	6 31 30 117 01 0
18	6 31 30 118 01 0
19	6 31 30 119 01 0
20	6 31 30 120 01 0
21	6 31 30 121 01 0
22	6 31 30 122 01 0
23	6 31 30 123 01 0
24	6 31 30 124 01 0
25	6 31 30 125 01 0
26	6 31 30 126 01 0
27	6 31 30 127 01 0
28	6 31 30 128 01 0
29	6 31 30 129 01 0
30	6 31 30 130 01 0

### Scies-cloches au carbure de tungstène



#### Scie-cloche au carbure de tungstène avec emmanchement QuickIN PLUS

Au carbure de tungstène avec durée de vie optimale pour un perçage efficace dans la tôle métallique d'une épaisseur atteignant 4,0 mm. Dimensions métriques, profondeur de coupe 4 mm.



Ø de perçage mm	Référence
14	6 31 31 014 01 0
15	6 31 31 015 01 0
16	6 31 31 016 01 0
17	6 31 31 017 01 0
18	6 31 31 018 01 0
19	6 31 31 019 01 0
20	6 31 31 020 01 0
21	6 31 31 021 01 0
22	6 31 31 022 01 0
23	6 31 31 023 01 0
24	6 31 31 024 01 0
25	6 31 31 025 01 0
26	6 31 31 026 01 0
27	6 31 31 027 01 0
28	6 31 31 028 01 0
29	6 31 31 029 01 0
30	6 31 31 030 01 0
31	6 31 31 031 01 0
32	6 31 31 032 01 0

33	6 31 31 033 01 0
34	6 31 31 034 01 0
35	6 31 31 035 01 0
36	6 31 31 036 01 0
37	6 31 31 037 01 0
38	6 31 31 038 01 0
39	6 31 31 039 01 0
40	6 31 31 040 01 0
41	6 31 31 041 01 0
42	6 31 31 042 01 0
43	6 31 31 043 01 0
44	6 31 31 044 01 0
45	6 31 31 045 01 0
46	6 31 31 046 01 0
47	6 31 31 047 01 0
48	6 31 31 048 01 0
49	6 31 31 049 01 0
50	6 31 31 050 01 0
51	6 31 31 051 01 0
52	6 31 31 052 01 0
53	6 31 31 053 01 0
54	6 31 31 054 01 0
55	6 31 31 055 01 0
56	6 31 31 056 01 0
57	6 31 31 057 01 0
58	6 31 31 058 01 0
59	6 31 31 059 01 0
60	6 31 31 060 01 0
65	6 31 31 065 01 0
68	6 31 31 068 01 0
70	6 31 31 070 01 0
75	6 31 31 075 01 0
80	6 31 31 080 01 0

**Scies cloches au carbure de tungstène pour tubes**



**Scie-cloche au carbure de tungstène pour tubes avec emmanchement QuickIN PLUS**

Au carbure de tungstène avec durée de vie optimale en cas d'utilisation sur les tubes et les surfaces incurvées avec des épaisseurs de paroi jusqu'à 4 mm. Dimensions métriques, profondeur de coupe 4 mm.



Ø de perçage mm	Référence
21	6 31 31 421 01 0
22	6 31 31 422 01 0
23	6 31 31 423 01 0
24	6 31 31 424 01 0
25	6 31 31 425 01 0
26	6 31 31 426 01 0
27	6 31 31 427 01 0
28	6 31 31 428 01 0
29	6 31 31 429 01 0
30	6 31 31 430 01 0
31	6 31 31 431 01 0
32	6 31 31 432 01 0
33	6 31 31 433 01 0
34	6 31 31 434 01 0
35	6 31 31 435 01 0
36	6 31 31 436 01 0
37	6 31 31 437 01 0
38	6 31 31 438 01 0
39	6 31 31 439 01 0
40	6 31 31 440 01 0
41	6 31 31 441 01 0
42	6 31 31 442 01 0
43	6 31 31 443 01 0
44	6 31 31 444 01 0
45	6 31 31 445 01 0
46	6 31 31 446 01 0
47	6 31 31 447 01 0
48	6 31 31 448 01 0
49	6 31 31 449 01 0
50	6 31 31 450 01 0
51	6 31 31 451 01 0
52	6 31 31 452 01 0
53	6 31 31 453 01 0
54	6 31 31 454 01 0
55	6 31 31 455 01 0
56	6 31 31 456 01 0
57	6 31 31 457 01 0
58	6 31 31 458 01 0
59	6 31 31 459 01 0
60	6 31 31 460 01 0
65	6 31 31 465 01 0
68	6 31 31 468 01 0

**Foret de centrage**



UE	Référence
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

**Taraudage**

**Mandrin à pince**

Avec pince de serrage 6/7/9 mm.



Référence	6 32 06 067 02 0
-----------	------------------

**Pincettes de serrage**

Pour mandrin à pince.



Filetage	Ø mm	■ mm	Référence
M2-M2,6	2,8	2,1	6 32 06 077 00 1
M3	3,5	2,7	6 32 06 064 00 1
M 4/M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5/M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
M8	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
M10	10	8	6 32 06 079 00 3

**Mandrin à mâchoires**

Pour logement direct des tarauds  
Plage de serrage 2,8-9,0 mm, avec clé.



Référence	6 32 06 018 01 0
-----------	------------------

**Autres accessoires**

**Godet à copeaux**

Prévient le contact avec les copeaux chauds et à arêtes vives.



Référence	3 21 74 013 01 0
-----------	------------------

**Spray de coupe**

Spray vaporisateur de 300 ml, pour une haute durée de vie de l'outil, une puissance de coupe optimale et une meilleure évacuation des copeaux.



Référence	3 21 32 031 00 0
-----------	------------------

**Rallonge**

Pour une utilisation dans les endroits exigües, en profondeur ou étagés. Emmanchement QuickIN PLUS, longueur 100 mm, adaptateur pour le foret de centrage incl.



Référence	6 31 06 017 01 0
-----------	------------------

**Adaptateur QuickIN PLUS cône B16**



Référence	6 39 01 047 00 0
-----------	------------------

**Adaptateur QuickIN PLUS vers 1/2 in-20 UNF**



Référence	6 39 01 054 00 0
-----------	------------------

**Mandrin à couronne dentée**

Porte-mandrin B 16  
Ouverture de 1,5 à 13 mm



Référence	6 32 02 030 01 5
-----------	------------------

**Mandrin de perçage à serrage rapide**

Porte-mandrin B 16  
Pointe forme R, avec verrouillage de sécurité.  
Ouverture de 1 à 13 mm



Référence	6 32 04 032 00 6
-----------	------------------

**Mandrin de perçage à serrage rapide**

Mandrin de serrage rapide métallique à une gaine SUPRA SKE avec verrouillage de sécurité, porte-mandrin 1/2 in-20 UNF.  
Ouverture de 3 à 16 mm



Référence	6 32 05 038 01 0
-----------	------------------

**Mandrin de perçage à serrage rapide**

Mandrin de serrage rapide métallique à une gaine Supra SKE avec verrouillage de sécurité, emmanchement QuickIN Plus.  
Ouverture de 3 à 16 mm



Référence	6 39 01 054 01 0
-----------	------------------



**FEIN. Unverwüstliche  
Elektrowerkzeuge.**



## **FEIN. Outils électroportatifs ultra robustes.**

FEIN est le spécialiste des outils électriques professionnels d'une fiabilité sans pareille et des solutions spéciales pour les domaines du métal, du bois et des matériaux composites. Depuis plus de 150 ans, FEIN, l'inventeur de la perceuse électrique, développe des solutions professionnelles innovantes et imbattables, éprouvées dans les conditions d'utilisation les plus difficiles dans les domaines de l'industrie et de l'artisanat.



**Enregistrement rapide – prestations de garantie prolongées: la garantie 3 ans FEIN PLUS.**

Nous vous offrons la garantie 3 ans FEIN PLUS sur tous les outils électroportatifs FEIN. Pour en bénéficier, il suffit d'enregistrer votre nouveau produit FEIN dans les 6 semaines après l'achat à l'adresse [www.fein.com/warranty](http://www.fein.com/warranty).



**Informez-vous ou laissez-vous convaincre dès maintenant.**

Vous souhaitez en savoir encore plus sur nos unités de perçage FEIN, ou vous voulez essayer nos produits sur votre site dans de brefs délais? Connectez-vous et prenez un rendez-vous pour une démonstration exclusive.

**Demandez conseil auprès de votre distributeur spécialiste:**

**DE:** C. & E. Fein GmbH, Telefon 07173 183-0, [www.fein.com](http://www.fein.com)  
**BE:** FEIN BELGIQUE, InduTools NV, Téléphone 02/270 96 60, [www.fein.be](http://www.fein.be)  
**CH:** FEIN Suisse AG, Bernstr. 88, Téléphone 044 745 40 00, [www.fein.ch](http://www.fein.ch)  
**FR:** FEIN FRANCE S.A.S., Téléphone 03 88 71 56 50, [www.fein.fr](http://www.fein.fr)

[www.fein.com](http://www.fein.com)

