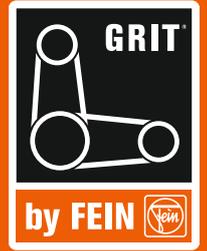


▶ 금속



수가공 및 산업 분야에서 사용되는 전문가용 벨트 그라인더.

GRIT GX/GI



## GRIT 벨트 그라인더 - 하나의 시스템, 모든 가능성.

FEIN에서 만든 GRIT는 벨트 그라인더 분야에서 성능과 내구성의 대명사입니다. 이 모듈식 시스템은 어떠한 상황에서도 매우 까다로운 모든 요구를 완벽하게 충족합니다. GRIT 벨트 그라인더의 특징은 긴 수명으로서, 연속적으로 사용하거나 교대 작업조에 투입하는 등 어떻게 운용하여도 긴 운전 시간을 자랑합니다. 또한 그라인더에는 고성능 교류 모터가 장착되어 있어 연삭 조건이 매우 까다로운 경우에도 충분히 대처할 수 있습니다. 그 외에도 구조가 견고하므로 전문적인 영역에서 늘 부딪히는 높은 부하에도 아무런 어려움 없이 작업할 수 있습니다.



## 신뢰할 수 있는 수가공 및 산업용 장비.

GRIT 벨트 그라인더는 모든 용도에 적합한 구조로, 수가공을 위한 프로그램 GRIT GX와 산업용 프로그램 GRIT GI를 갖추고 있습니다. 두 프로그램은 고성능의 기본형 벨트 그라인더와 각 용도에 따른 추가 모듈로 구성된 독특한 모듈식 시스템이며, 다양한 특수 액세서리로 보완할 수 있는 장비입니다. 따라서 GRIT 벨트 그라인더는 어떠한 용도에도 적용할 수 있습니다.

### 작업장용 GRIT GX

4페이지부터



기본형 벨트 그라인더 GRIT GX 75 2H는 용도에 맞는 추가 모듈과 결합하여 반경 또는 원형 그라인더로 사용할 수 있습니다. 또한 이 프로그램에는 면취기도 있습니다.

### 산업용 GRIT GI

16페이지부터



역시 모듈식 구조를 지닌 이 산업용 프로그램은 대량 생산 및 고난도의 특수한 용도로 사용할 수 있도록 설계되어 있습니다.

### GRIT 액세서리

34페이지부터



그라인딩 벨트부터 파이프 롤과 눈 보호 장치에 이르기까지 사용자에게 필요한 모든 액세서리.

# GRIT GX - 작업장에서 사용하기 위한 그라인더.

수가공용으로나 소량 생산용으로 사용하기 위해 설계된 GRIT GX 프로그램은 특히 경제성이 매우 높습니다. 거친 연삭이든 마무리 연삭이든, GRIT GX 그라인더를 사용하면 신속하게 작업하고 높은 품질을 거둘 수 있습니다. 다른 용도로 쉽게 전환할 수 있으며, 안전하게 사용할 수 있고 구조 또한 견고합니다.

**장점**

- ▶ 신속한 공구 교환
- ▶ 황삭이나 정삭에 가변적 적용 가능
- ▶ 신속하고 정밀한 작업에 따른 높은 경제성
- ▶ 어려운 용도에도 충분히 견디는 견고한 하우징

**벨트 그라인더 GRIT GX 75/GX 75 2H**



단일 또는 2단 속도 모델로서의 고성능 벨트 그라인더 - 모듈식 GRIT GX 프로그램의 기본 장비. 고성능 벨트 그라인더로 개별적으로도 사용 가능.

**원형 연마 모듈 GRIT GXC**



"원형 재료의 연마 및 광택내기"를 위한 확장 모듈 - 황삭에서 표면 정삭 공정까지.

**반경 연삭 모듈 GRIT GXR**



파이프, 4각 파이프, 평면재 및 프로파일과 같은 다양한 가공물의 "반경 연삭"을 위한 확장 모듈.

**면취기 GRIT GXE**



브러시를 사용하여 강철 및 스테인리스강 가공물을 면취하기 위한 GRIT GX 프로그램의 독립된 보완 모듈. 선택 사양으로 장비 받침대 장착 가능.

# 요구 조건에 따라 확장되는 시스템: GRIT GX 모듈 프로그램.

**벨트 그래인더 GRIT GX 75/GX 75 2H** 6/7페이지

벨트 그래인더(기본 유닛)



GX 75	7 901 31
GX 75 2H	7 901 32

**반경 그래인더 GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXR** 8/9페이지

<p>반경 그래인더</p> 	=	<p>벨트 그래인더(기본 유닛)</p>  <table border="0"> <tr> <td>GX 75</td> <td>7 901 31</td> </tr> <tr> <td>GX 75 2H</td> <td>7 901 32</td> </tr> </table>	GX 75	7 901 31	GX 75 2H	7 901 32	+	<p>반경 연삭 모듈</p>  <table border="0"> <tr> <td>GXR</td> <td>9 90 01 001</td> </tr> </table>	GXR	9 90 01 001
GX 75	7 901 31									
GX 75 2H	7 901 32									
GXR	9 90 01 001									

**원형 그래인더 GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXC + GRIT GXW** 10/11페이지

<p>"센터리스" 원형 그래인더</p> 	=	<p>벨트 그래인더(기본 유닛)</p>  <table border="0"> <tr> <td>GX 75</td> <td>7 901 31</td> </tr> <tr> <td>GX 75 2H</td> <td>7 901 32</td> </tr> </table>	GX 75	7 901 31	GX 75 2H	7 901 32	+	<p>원형 연마 모듈</p>  <table border="0"> <tr> <td>GXC</td> <td>7 901 23</td> </tr> </table>	GXC	7 901 23	+	<p>냉각 윤활 모듈</p>  <table border="0"> <tr> <td>GXW</td> <td>7 901 24</td> </tr> </table>	GXW	7 901 24
GX 75	7 901 31													
GX 75 2H	7 901 32													
GXC	7 901 23													
GXW	7 901 24													

**면취기 GRIT GXE + GRIT GIXS/GIXBE** 12/13페이지

<p>면취기</p> 	=	<p>면취기(기본 유닛)</p>  <table border="0"> <tr> <td>GXE</td> <td>7 901 05</td> </tr> </table>	GXE	7 901 05	+	<p>장비 받침대</p>  <table border="0"> <tr> <td>GIXS</td> <td>9 90 01 002</td> </tr> <tr> <td>GIXBE</td> <td>9 90 01 009</td> </tr> </table>	GIXS	9 90 01 002	GIXBE	9 90 01 009
GXE	7 901 05									
GIXS	9 90 01 002									
GIXBE	9 90 01 009									

# 완벽한 기본 유닛: 벨트 그라인더 GRIT GX 75/GX 75 2H.

GRIT GX 75 또는 GRIT GX 75 2H는 GRIT GX 시스템의 기본 장비입니다. 전문적인 용도로 사용할 경우에도 신뢰할 수 있는 고성능 벨트 그라인더. 견고한 구조와 간편한 조립, 그리고 모든 장치를 쉽게 작업하고 조작할 수 있습니다. 적절한 추가 모듈을 사용하면 기본형 그라인더가 반경 또는 원형 그라인더로 변모합니다.

### 장점

- ▶ 단시간에 많은 양을 절삭하는 탁월한 연삭력
- ▶ 특허 받은 벨트 고정 시스템으로 정밀한 작업
- ▶ 특수 공구가 필요하지 않은 높은 경제성
- ▶ 추가 모듈 없이도 완전한 성능 발휘



**고성능**  
속도가 일정한 강력한 모터 출력

**인체공학**  
현장에서 간편한 취급을 위한 인체공학적 기준에 따른 구조

**편의성**  
자연스러운 자세를 위한 작업 높이 조절 가능

**실용성**  
공구가 필요 없는 탈거식 칩 수집기

**안전성**  
바닥 고정 및 안전장치에 의한 우수한 작업 안전성

### 기술 사양

시리즈		GRIT GX 75	GRIT GX 75 2H
		벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 금속 수가공 및 소량 생산용	범용 벨트 그라인더, 모듈형 구성 가능, 금속 수가공용, 스테인리스강 가공을 위한 소량 생산에 이상적
정격 소비전력	kW	3	1,5/2
공회전 속도	1/분	3000	1500/3000
벨트 크기	mm	75 × 2000	75 × 2000
중량	kg	75	75
주문 번호		7 901 31	7 901 32

기본 포함 부속품: 1 CEE 플러그(16A); 1 그라인딩 벨트 75x2000mm, 입자 36 R



#### 다양한 용도



GRIT GX 75 벨트 그라인더에는 강력한 모터가 장착되어 있어 출력이 상당히 강합니다. 따라서 짧은 시간에 많은 양을 연삭할 수 있습니다. GRIT GX 75와 GRIT GX 75 2H는 사용할 때 진동이 특히 적으며, 특허 받은 벨트 고정 시스템이 있어 정밀한 작업을 쉽게 할 수 있습니다.

#### 평면 작업용으로 최적인 장치



GRIT에서는 평면 연삭이 기본 프로그램입니다. 이 두 GRIT GX 75 기계에서 연삭 범위는 75x420mm에 달할 정도로 크며, 높이 조절식 평면 연삭 테이블과 간편한 벨트 조정 기능을 갖추고 있습니다.

# 완벽한 정밀 작업: 반경 연삭 모듈 GRIT GXR.

파이프에서 정밀한 반경 연삭은 장비의 정밀도에 달려 있습니다. GRIT GXR 모듈을 추가로 장착하면 GRIT GX 75 2H 벨트 그라인더 (기본 유닛)를 몇 번만 손보면 전문가 수준의 반경 그라인더로 변모합니다. 이 장비에는 표준 사양으로서 깊이 조절기, 가로 슬라이드 및 킥 클램프가 장착되어 있습니다. 따라서 아주 간편하고 훨씬 편하게 정밀한 연삭을 할 수 있습니다.

### 장점

- ▶ 직경 16~75mm의 파이프 및 프로파일의 정밀 연삭
- ▶ 정밀하고 편리한 작업
- ▶ 스테인리스강 가공 시(GRIT GX 75 2H/느린 속도) 연삭 돌출부 및 가열 착색이 적음
- ▶ 어댑터를 통한 GRIT GI 프로그램과 연결하여 활용도가 높음



#### 시간 절약

공구를 사용하지 않고 가공물 고정

#### 긴 수명

스테인리스강으로 제작된 클램핑 조가 장착된 벤치 바이스

#### 정밀성

일체형 깊이 조절기 사용

#### 편의성

원형 파이프, 4각 파이프 및 중실재용 킥 클램프가 장착된 벤치 바이스

#### 안전성

수조식 칩 탱크를 통해 뜨거운 칩과 불꽃을 안전하게 처리

#### 실용성

파이프 롤 보관용 매거진

#### 이동성

4개의 조향식 운반 롤러를 사용하여 간편하게 취급

### 기술 사양

시리즈		GRIT GXR
		난간 작업용 파이프 및 프로파일을 정밀하게 연삭하기 위한 반경 연삭 모듈
파이프 직경	mm	16 - 75
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	75 × 75
벨트 크기	mm	75 × 2 250
중량	kg	54
주문 번호		9 90 01 001

기본 포함 부속품: 1 파이프 롤 Ø 42.4mm; 1 파이프 롤 Ø 48.3mm; 1 칩 탱크; 1 그라인딩 벨트 75x2250mm, 입자 36 R

**반경 그라인더 GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXR**

반경 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GX 75  
GX 75 2H

7 901 31  
7 901 32



반경 연삭 모듈



GXR

9 90 01 001

**어떠한 각도에서도 정밀한 작업**



파이프, 프로파일 또는 중실재 등 어떤 소재를 연삭하든 반경 연삭 모듈 GRIT GXR에는 최상의 장치가 장착되어 있습니다. 이 그라인더의 표준 사양에는 필요한 각도에 따라 정확하고 신속하게 조절할 수 있는 가로 슬라이드와 스테인리스강 클램핑 조가 장착된 벤치 바이스 및 FEIN 퀵 클램프가 장착되어 있습니다. 따라서 정밀하고 안전하게 연삭할 수 있습니다.

**파이프 정밀 연삭**



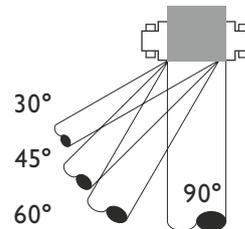
GRIT 파이프 롤 세트는 다양한 롤로 구성되어 있어 시중에서 판매하는 파이프의 모든 직경을 완벽하게 처리할 수 있습니다. 따라서 직경이 16~75mm이고 접근각이 30° ~ 90° 사이인 모든 파이프를 반경 연삭 모듈로 정밀하게 연삭할 수 있습니다.

**정밀한 대량 가공**



GRIT GXR 반경 연삭 모듈에는 길이 조절기를 추가로 장착할 수 있어 대량으로 가공할 때에도 항상 동일한 수준의 정밀 가공을 할 수 있습니다. 길이를 1000mm 이상 조절할 수 있는 추가 장치가 가능한 장치입니다.

**다양한 조절**



각도 30° ~ 90°

- ▶ 30°/최대 Ø 37.5mm
- ▶ 45°/최대 Ø 53.0mm
- ▶ 60°/최대 Ø 64.5mm
- ▶ 90°/최대 Ø 75.0mm

# 360° 완벽한 표면 처리: 원형 연마 모듈 GRIT GXC.

GRIT GXC 원형 연마 모듈에서도 파이프 외부를 자동으로 연마하는 경우 경제성과 활용성이 가장 큰 특징입니다. 가장 간단한 방법으로 완벽한 표면 가공을 할 수 있습니다. GRIT GXC 원형 연마 모듈은 몇 번만 손을 보면 "센터리스" 원형 그라인더로 변환할 수 있습니다.

### 장점

- ▶ 직경 10~100mm의 파이프 및 스프링들의 경제적 연마
- ▶ 빠른 작업 속도에서도 최고의 표면 품질
- ▶ 어댑터를 통한 GRIT GI 프로그램과 연결하여 활용도가 높음
- ▶ 냉각 윤활 모듈 GRIT GXW와 결합한 습식 연마에 의한 최적의 가공

### 신뢰성

각 소재에 따라 교환할 수 있는 가이드 레일

### 정밀성

무단 조절식 핸들

### 가변성

무단 조절식 조정 장치

### Aufrüstbar

냉각 윤활 모듈 GRIT GXW를 추가로 장착할 수 있는 전기 커넥터

### 이동성

4개의 조향식 운반 롤러를 사용하여 간편하게 취급



### 기술 사양

시리즈		GRIT GXC
		금속 수가공에서 금속 파이프 및 스테인리스강 파이프의 완벽한 표면 처리를 위한 원형 연마 모듈
공급모터 출력	W	180
파이프 직경	mm	10 - 100
벨트 크기	mm	75 × 2000
중량	kg	48
주문 번호		7 901 23

기본 포함 부속품: 1 가이드 레일(나일론); 1 가이드 레일(황동); 1 CEE 플러그(16A)

원형 그라인더 GRIT GX 75/GX 75 2H + GRIT GXC + GRIT GXW

"센터리스" 원형 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GX 75 7 901 31  
GX 75 2H 7 901 32



원형 연마 모듈



GXC 7 901 23



냉각 윤활 모듈



GXW 7 901 24

신속하고 완벽한 광택 처리



파이프와 스피들 표면의 완벽한 품질과 빠른 작업 속도는 원형 연마 모듈 GRIT GXC에서 불가능이 아닙니다. 가공할 소재에 따라 공급 속도를 분당 최대 2미터의 속도로 무단 조절할 수 있습니다.

항상 올바른 레일 위에서



공급 품목에는 가공물의 표면 품질에 맞출 수 있도록 여러 종류의 가이드 레일이 포함되어 있습니다. 황동 가이드 레일은 부식면, 산화막 등과 같은 거친 표면이나 건식 연마를 위해 설계된 구성품입니다. 표면 마무리와 민감한 소재를 다루기 위해서는 나일론 레일이 가장 적합한 장비입니다.

현저하게 개선된 표면 처리



GRIT GXW 냉각 윤활 모듈을 사용한 습식 연마로 표면 처리가 상당히 개선되었습니다. 즉 연마 분진을 즉시 굳히고, 냉각하여 그라인더의 벨트 수명을 연장합니다. 또한 연마할 때 발열을 줄여 스테인리스강 파이프가 부식할 위험도 줄입니다. 윤활제가 순환하기 때문에 냉각 윤활제의 소비량도 절약할 수 있습니다.

습식 연마에 최적



냉각 윤활 모듈 GRIT GXW를 사용하면 최상의 결과와 작업 조건에 도달합니다.

기술 사양

시리즈		GRIT GXW
출력	W	120
중량	kg	8,6
주문 번호		7 901 24

기본 포함 부속품: 냉각 윤활 에멀션(1:30) 1리터

# 청결한 작업 완료: 면취기 GRIT GXE.

GRIT GX 프로그램의 탁월한 보완 장비인 면취기 GRIT GXE를 사용하여 작업을 마무리합니다. 파이프, 프로파일 및 평면재를 면취할 때 매우 효과적입니다. GRIT 면취 브러시의 다양한 기능은 면취 시 발생하는 거의 모든 문제를 해결합니다. 흡진장치가 장착되어 있든 없든, 면취기 GRIT GXE에서는 장비의 양 받침대가 가장 적합합니다. 받침대는 간단히 장착할 수 있으며, 구조가 견고하고 매우 안정적입니다. 장비 받침대는 GRIT GI 프로그램(GRIT GI 100과 GRIT GIE)에서도 사용할 수 있습니다.

- 장점**
- ▶ 파이프와 프로파일의 신속하고 효율적인 면취
  - ▶ 광택기로도 사용 가능(폴리싱 디스크 장착)
  - ▶ 공급 가능한 다양한 와이어 브러시로 광범위한 용도

**안전성**  
모터 보호기능이 있는 일체형 안전 스위치에 의한 높은 작동 안전성

**시간 절약**  
와이어 브러시와 지지대 사이의 간격을 렌치 없이 조정

**안전성**  
장비 받침대나 작업대에서 조립하기 위한 고정 기능 채택



**편의성**  
높이 조절식 지지장치

**깨끗함**  
흡진장치가 GRIT GIXBE 받침대에 내장되어 있거나 외부 흡진 시스템과 연결할 수 있음

기술 사양		
시리즈	GRIT GXE	
	금속 수가공 및 소량 생산에 효율적인 면취기	
출력	kW	2,2
회전 속도	1/분	1 500
공구 치수 최대	mm	250 × 60
연결 케이블	m	2
중량	kg	32
<b>주문 번호</b>	<b>7 901 05</b>	

기본 포함 부속품 : 안전 보호스위치; 부족전압 트립장치; 1 CEE 플러그(16A)

면취기 GRIT GXE + GRIT GIXS/GIXBE

<p>면취기</p> 	<p>=</p>	<p>면취기(기본 유닛)</p>  <p>GXE                      7 901 05</p>	<p>+</p>	<p>장비 받침대</p>  <p>GIXS                      9 90 01 002 GIXBE                    9 90 01 009</p>
--	----------	--	----------	---

흡진장치가 없는 장비 받침대 GRIT GIXS



- ▶ 강철판으로 제작된 안정된 장비 받침대
- ▶ 스테드 고정에 따른 높은 안정성

흡진장치가 있는 장비 받침대 GRIT GIXBE



- ▶ 강철판으로 제작된 장비 받침대
- ▶ 안전한 스테드 고정
- ▶ 고효율 이중 흡진장치
- ▶ 효율적인 공기 정화
- ▶ 내염성 수집함, 금속 칩용
- ▶ 내열성 플렉시블 강철 소재 흡진호스

기술 사양

시리즈		GRIT GIXS
치수(L x W x H)	mm	304 × 356 × 769
중량	kg	18
주문 번호		9 90 01 002

기술 사양

시리즈		GRIT GIXBE
출력	W	370
최대 저압	mbar	2,65
치수(L x W x H)	mm	305 × 575 × 700
중량	kg	58
주문 번호		9 90 01 009





# GRIT GI- 산업용.

GRIT GI 프로그램은 금속 산업 분야의 모든 연마 용도, 소재 및 형태에 따라 사용할 수 있도록 제작되었습니다. 추가 모듈식 시스템이기 때문에 최적의 모듈 장비를 각각 조립하여 사용할 수 있습니다. 부분적으로 자동화된 작업 단계에도 사용할 수 있습니다. 고급 품질과 견고함, 그리고 강력한 성능은 최고의 효율과 빠른 투자 비용 회수를 보증합니다. 따라서 오래 사용할 경우에도 매우 신뢰할 수 있습니다.

**장점**

- ▶ 단순하고 편리한 조작 방법
- ▶ 산업 분야의 장기 사용에서도 긴 수명
- ▶ 모터의 강력한 출력과 견고한 구조에 의한 높은 경제성과 작동 안전성

## 벨트 그라인더



중하중용 고성능 벨트 그라인더. 모듈형 GRIT GI 프로그램의 기본형, 단일 또는 2단 속도 모델. 고성능 벨트 그라인더로 개별적으로도 사용 가능.

## 반경 그라인더



산업 분야에서 파이프, 4각 파이프, 평면재 및 프로파일의 정밀 연삭을 위한 완벽한 솔루션.

## 원형 그라인더



파이프의 경제적인 자동 원형 연마 - 황삭에서 표면 정삭 공정까지. 냉각 윤활 모듈 GRIT GXW와 결합하여 작업 온도가 낮을 때 완벽한 작업 결과를 거둘 수 있습니다.

## 평면 그라인더



시중에서 판매하는 장비 중 FEIN에서만 판매하는 특허 받은 평면 그라인더 GRIT GIL은 자동 공급에 의해 신속함과 경제성을 유지하면서 완벽한 표면 처리를 제공합니다.

# 효율성과 경제성의 시스템: GRIT GI 모듈 프로그램.

벨트 그래인더 GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE

18/19페이지

벨트 그래인더



벨트 그래인더(기본 유닛)

GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0

반경 그래인더 GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIR

20/21페이지

반경 그래인더



벨트 그래인더(기본 유닛)

GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



반경 연삭 모듈

GIR	9 90 01 007 00 1
-----	------------------

원형 그래인더 GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB + GRIT GIC + GRIT GXW

22/23페이지

"센터리스" 원형 그래인더



벨트 그래인더(기본 유닛)

GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대

GIB	9 90 01 003 00 0
-----	------------------



원형 연마 모듈

GIC	7 902 12
-----	----------



냉각 윤활 모듈

GXW	7 901 24
-----	----------

평면 그래인더 GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIL

24/25페이지

평면 그래인더



벨트 그래인더(기본 유닛)

GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대

GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



평면 연마 모듈

GIL	7 902 28
-----	----------

면취기 GRIT GIE + GRIT GIXS/GIXBE

26/27페이지

면취기



면취기(기본 유닛)



GIE 7 902 07



장비 받침대



GIXS 9 90 01 002  
GIXBE 9 90 01 009

벨트 그라인더 GRIT GI 100/GI 100 EF + GRIT GIXS/GIXBE

28/29페이지

벨트 그라인더



벨트 그라인더



GI 100 7 902 03  
GI 100 EF 7 902 03



장비 받침대



GIXS 9 90 01 002  
GIXBE 9 90 01 009

벨트 그라인더 GRIT GIS 75/GIS 150

30/31페이지

벨트 그라인더



GIS 75 7 902 29 50  
GIS 150 7 902 30 50

이동식 그라인더 GRIT GIMS 75/  
GIMS 150/GIMS 75 2H/GIMS 150 2H

32/33페이지

이동식 그라인더



평면 그라인더 GRIT GILS

34/35페이지

평면 그라인더



GILS 7 902 31

평면 그라인더 (흡진기 없음)



GILS 7 902 15

# 어떠한 요구 조건도 충족하는 기본 장비: 벨트 그라인더 GRIT GI 75/GI 75 2H 그리고 GRIT GI 150/GI 150 2H.

산업 벨트 연삭을 위한 기본 장비: GRIT GI 75 및 GRIT GI 150 벨트 그라인더. 이 장비의 각 부속품은 매우 전문적인 용도에 사용할 수 있도록 제작되었습니다. 또한 탁월한 고성능 모터는 일정한 속도를 유지하며 높은 절삭력을 보장합니다. 폭이 75mm와 150mm인 벨트와 단일 또는 2단 속도의 모델이 있습니다.

### 장점

- ▶ 가혹한 조건에서도 성능을 지속적으로 신뢰할 수 있는 장비
- ▶ 간단하게 반경, 원형 및 평면 그라인더로 전환
- ▶ 깨끗한 작업을 위해 선택 사양으로 흡진장치 연결
- ▶ 산업 분야용 모터 설계

### 유연성

연속적인 선형 연삭으로 설정 가능

### 가변성

두 가지의 속도를 선택할 수 있는 다양한 폭(75mm 또는 150mm)의 벨트 공급 가능.

### 고성능

연속 작동에서도 강한 절삭력으로 일정한 속도 유지

### 안전성

정지부, 연삭 간격 및 개별적으로 조절할 수 있는 눈 보호장치

### 인체공학

조절 가능한 작업 높이, 높이 조절식 테이블

### 편의성

저진동, 특허 받은 벨트 고정 시스템



### 기술 사양

시리즈		GRIT GI 75	GRIT GI 75 2H	GRIT GI 150	GRIT GI 150 2H
		고성능 벨트 그라인더, 모듈형 추가 장착 가능, 대량 생산 시 높은 요구 조건 충족	범용 고성능 벨트 그라인더, 모듈형 추가 장착 가능, 스테인리스강 가공을 위한 산업 및 대량 생산용으로 이상적	고성능 벨트 그라인더, 모듈식 추가 장착 가능, 폭이 특별히 넓은 가공물을 대량으로 가공할 때 높은 요구 조건 충족	범용 고성능 벨트 그라인더, 모듈식 추가 장착 가능, 산업용 및 대량 생산 시 폭이 특별히 넓은 가공물의 스테인리스강 가공에 이상적
출력	kW	4,0	2,6-3,1	4,0	2,6-3,1
공회전 속도	1/분	3000	1500/3000	3000	1500/3000
벨트 크기	mm	75 × 2000	75 × 2000	150 × 2000	150 × 2000
중량	kg	65	65	82	82
주문 번호		7 902 01	7 902 02	7 902 04	7 902 05
기본 포함 부속품:		1 CEE 플러그(16A); 1 그라인딩 벨트 75x2000mm, 입자 36 R		1 CEE 플러그(16A); 1 그라인딩 벨트 150x2000mm, 입자 36 R	

**벨트 그래인더 GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE**

벨트 그래인더



벨트 그래인더(기본 유닛)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



공구 받침대



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0

**흡진장치가 없는 장비 받침대 GRIT GIB**



- ▶ 별도의 동력을 사용하지 않고 가스 압력 스프링을 사용하여 편리하게 작업 높이 조절 가능
- ▶ 견고한 구조에 따른 높은 안전성

**흡진장치가 있는 장비 받침대 GRIT GIBE**



- ▶ 가스 압력 스프링으로 작업 높이를 간단하게 조절 가능
- ▶ 견고한 구조에 따른 높은 안전성
- ▶ 효율적인 공기 정화를 위한 카세트 필터
- ▶ 내열성 플렉시블 강철 소재 흡진호스

**기술 사양**

시리즈		GRIT GIB
중량	kg	17
주문 번호		9 90 01 003 00 0

**기술 사양**

시리즈		GRIT GIBE
출력	W	350
중량	kg	55
주문 번호		9 90 01 004 00 0

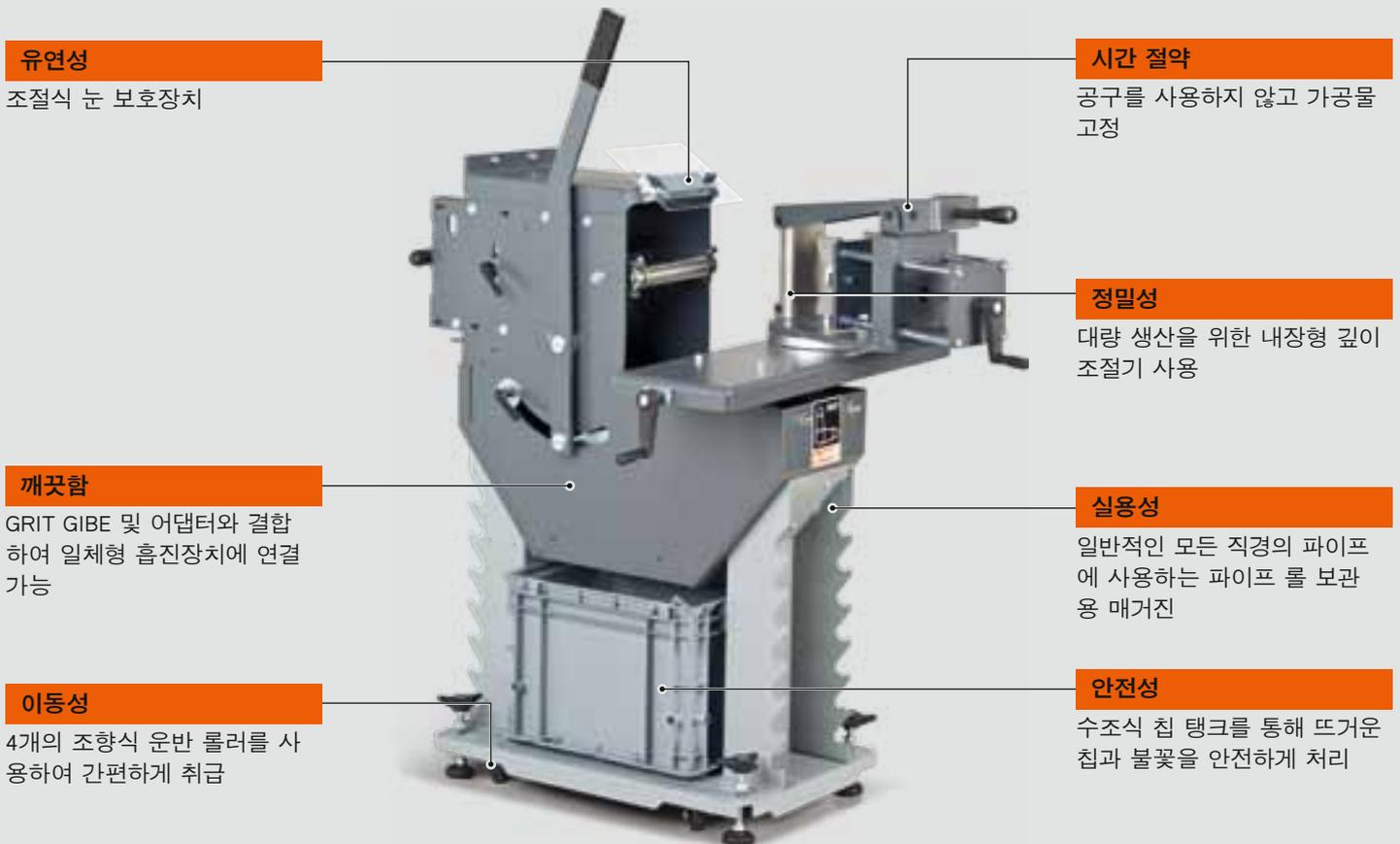


# 반경 그라인더 시리즈: 반경 연삭 모듈 GRIT GIR.

정확하고 신속함: 반경 연삭 모듈 GRIT GIR은 산업용으로 가장 적합한 장비입니다. 절삭력이 강하여 경제적으로 작업할 수 있습니다. 또한 폭 150mm의 벨트를 사용하므로 직경이 큰 가공물에도 적합한 장비입니다.

### 장점

- ▶ 최대 150mm 직경의 파이프 정밀 연삭
- ▶ 스테인리스강 가공 시(GRIT GI 150 2 H/느린 속도) 연삭 돌출부 및 가열 착색이 적음



### 유연성

조절식 눈 보호장치

### 시간 절약

공구를 사용하지 않고 가공물 고정

### 정밀성

대량 생산을 위한 내장형 깊이 조절기 사용

### 깨끗함

GRIT GIBE 및 어댑터와 결합하여 일체형 흡진장치에 연결 가능

### 실용성

일반적인 모든 직경의 파이프에 사용하는 파이프 롤 보관용 매거진

### 이동성

4개의 조향식 운반 롤러를 사용하여 간편하게 취급

### 안전성

수조식 칩 탱크를 통해 뜨거운 칩과 불꽃을 안전하게 처리

### 기술 사양

시리즈		GRIT GIR
		대량으로 가공하는 파이프 및 프로파일의 정밀 연삭을 위한 반경 연삭 모듈, 단면이 특별히 넓은 경우에도 연삭 가능
파이프 직경	mm	20 - 150
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	120 × 150
벨트 크기	mm	150 × 2250/150 × 2400 (150mm의 큰 직경 및 사면 연삭 플레이트의 파이프 롤에서)
중량	kg	115
주문 번호		9 90 01 007 00 1

기본 포함 부속품: 1 Ø 42.4mm용 파이프 롤/1 칩 탱크; 1 그라인딩 벨트 150x2250mm, 입자 36 R

반경 그라인더 GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIR

반경 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



반경 연삭 모듈



GIR	9 90 01 007 00 1
-----	------------------

견고함과 고성능



GRIT GIR 반경 연삭 모듈은 원래 산업용으로 특별히 개발된 기계입니다. 견고한 구조로 인해 연속적으로 사용할 때와 두꺼운 가공물이나 중실재를 가공할 때 경제적이며 정밀하게 작동합니다.

특별한 편의성



퀵 클램핑 시스템이 장착되어 있어 중하중 벤치 바이스를 사용하여 간단하고 합리적으로 가공물을 교체할 수 있습니다. 함께 제공된 스테인리스강 클램핑 조는 스테인리스강 가공물의 접촉 부식을 방지합니다. 효과적인 흡진을 위해서는 흡진장치(주문 번호 6 99 02 182 00 0)가 필요합니다.

각별한 유연성

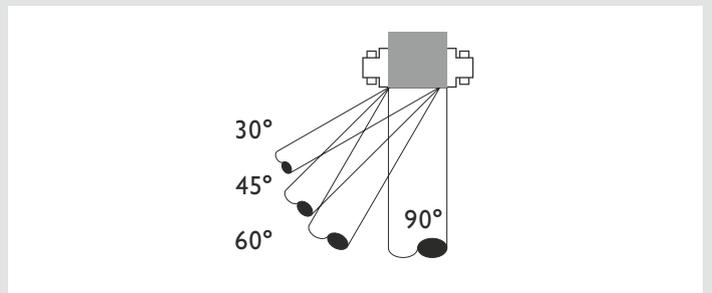


사면 연삭 시 모든 작업을 실제로 정밀하게 실행할 수 있도록 GRIT 에서는 특수한 사면 연삭 플레이트를 개발하였습니다. 이처럼 간편하게 장착할 수 있는 기계는 FEIN 제품뿐입니다. 사면 연삭 플레이트는 선택 사양입니다.

파이프의 최대 직경:

- ▶ 0° ~ Ø 110mm
- ▶ 30° ~ Ø 80mm
- ▶ 45° ~ Ø 60mm

다양한 조절



각도 30° ~ 90°

- ▶ 30°/최대 Ø 75mm
- ▶ 45°/최대 Ø 105mm
- ▶ 60°/최대 Ø 130mm
- ▶ 90°/최대 Ø 150mm

# 휴대용으로 사용할 때 최상의 성능: 원형 연마 모듈 GRIT GIC.

FEIN사에서만 출시하는 산업용 원형 그라인더 모듈 시리즈. 렌치를 사용하지 않고 쉽고 빠르게 기본 장비에 장착(적합한 기본 장비: GRIT GI 75, GRIT GI 75 2H, GRIT GI 150, GRIT GI 150 2H), GRIT GIC는 "센터리스 연삭"의 모든 작업에 사용됩니다. 직선형 파이프와 원형 재료의 마무리 연마, 연결용 크롬 도금 재료의 예비 연삭 및 파이프의 폴리싱 및 그라인딩, 완벽한 표면 처리. 이러한 작업은 최상의 표면 품질을 보장하며 여러 직경의 파이프에서 적절하게 작업할 수 있습니다. 난간 및 설비 작업에서 사용하기에 가장 적합한 장비.

### 장점:

- ▶ 짧은 공구 교체 시간
- ▶ 고급 표면 품질
- ▶ 직경 10~130mm의 파이프 가공에 적합
- ▶ 저진동 및 저소음
- ▶ 최적의 습식 연삭에 의한 최소의 분진
- ▶ 견고한 강철 제품

### 고성능

S1 교류 모터, 연속적인 사용에 투입할 수 있도록 설계

### 효율성

신속하고 렌치가 필요 없는 공구 교체를 위한 고속 로크



### 유연성

완벽한 표면 처리를 위한 무단 조절식 헤딩 속도

### 옵션

표면 냉각, 무분진 및 그라인딩 벨트의 내구력 강화를 위한 냉각 윤활 모듈

### 편의성

운반 롤러에 의한 최고의 이동성



### 기술 사양

시리즈		GRIT GIC	
		산업용 원형 그라인더 시리즈용 원형 연마 모듈	
출력	W	180	
파이프 직경	mm	10 - 130	
파이프 길이	mm	300 - 6000	
무단 헤딩	m/min	0 - 2	
벨트 폭	mm	75 / 150	
벨트 길이	mm	2000	
중량	kg	65	
주문 번호		7 902 12	

원형 그라인더 GRIT GI 75/GI 75 2H/GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB + GRIT GIC + GRIT GXW

"센터리스" 원형 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대



GIB 9 90 01 003 00 0



원형 연마 모듈



GIC 7 902 12



냉각 윤활 모듈



GXW 7 901 24

최고의 경제성



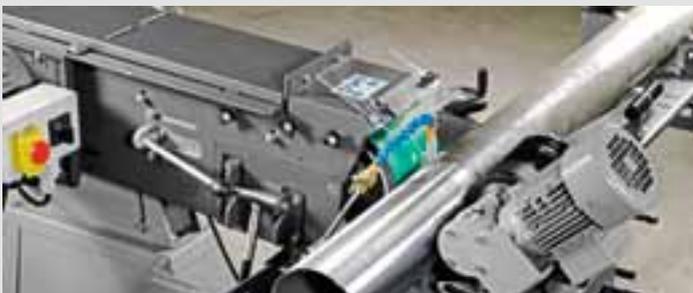
원형 연마 모듈 GRIT GIC는 GRIT GI 시리즈의 모든 부재와 마찬가지로 최고의 하중에 견딜 수 있게 설계되어 있습니다. 최대로 자동화하였으므로 연속적으로 사용하여 생산할 때에도 신뢰할 수 있게 작동하므로, 경제적인 측면에서도 최고의 제품입니다.

간편한 조립



GRIT GIC 원형 연마 모듈과 GRIT GI 벨트 그라인더의 결합은 생각할 수 있는 범위에서 가장 간단하며, 손으로 몇 번 조작만 하면 됩니다.

완벽한 작업 결과



습식 연마에서 최상의 작업 결과를 거둡니다. 냉각 윤활 모듈 GRIT GXW를 사용한 효율적인 냉각으로 가공물의 가공 온도가 현저하게 낮아지기 때문에 특히 스테인리스강을 가공할 때 유리합니다. 또한 과열되지 않으므로 부식 위험도 방지합니다. 선택 사양으로 구입할 수 있는 냉각수 스트리핑 시스템과 결합하면 가공한 가공물을 연마 분진이나 과도한 냉각수로부터 자동으로 보호합니다.

정밀 가공



선택 사양으로 구입할 수 있는 파이프 가이드를 사용하면 최대 6m 길이의 다양한 직경의 파이프를 아무런 문제 없이 가공할 수 있습니다.

## 전자동 평면 연마: 평면 연마 모듈 GRIT GIL.

기계 작업, 난간 작업, 용접 작업에서 필수적인 장비: 평면 연마를 위한 평면 연마 모듈 GRIT GIL은 시장에서 판매하는 제품 중 유일하게 자동화된 공급 장치가 장착되어 있습니다. GRIT GIL은 신속하고 경제적으로 완벽한 표면을 제공하고 모든 금속을 가공하며 스테인리스강의 가공에도 적합합니다.

### 장점

- ▶ 강철에서 비철 금속, 그리고 스테인리스강에 이르기까지 모든 금속을 완벽하게 가공
- ▶ 마무리까지 단시간 내에 최상의 표면 처리
- ▶ 각이 지거나 수직으로 세운 가공물에서도 간편하게 작업 가능

### 정밀성

일정한 공급 속도 및 이에 따른 아주 양호한 표면 처리

### 유연성

조정 가능한 정지부로 가공물 폭 조정

### 편의성

거의 무진동

### 실용성

그라인딩 벨트의 정확한 조정을 위한 회전장치

### 안전성

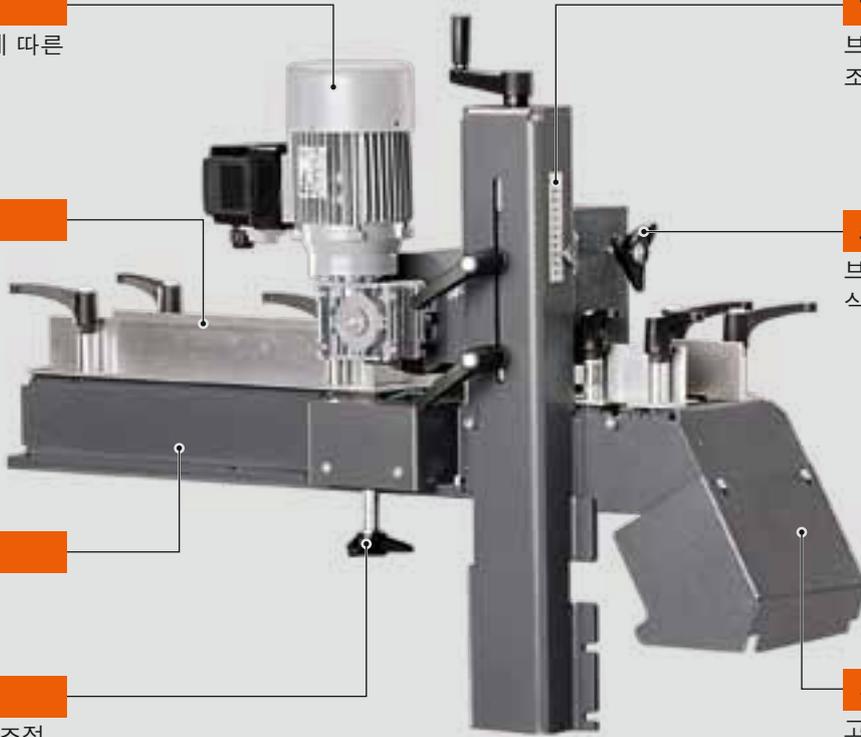
브레이크 디스크의 정확한 조정

### 조정 가능

브레이크 휠에 의한 무단 조절식 조정 장치

### 가변성

고무 휠과 결합한 표준 연삭 가능



### 기술 사양

시리즈		GRIT GIL
		4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 완벽한 자동으로 세로로 연마를 위한 평면 연마 모듈
공급모터 출력	W	180
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	100 × 100
벨트 크기	mm	150 × 2000
중량	kg	64
주문 번호		7 902 28

평면 그라인더 GRIT GI 150/GI 150 2H + GRIT GIB/GIBE + GRIT GIL

평면 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



장비 받침대



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



평면 연마 모듈



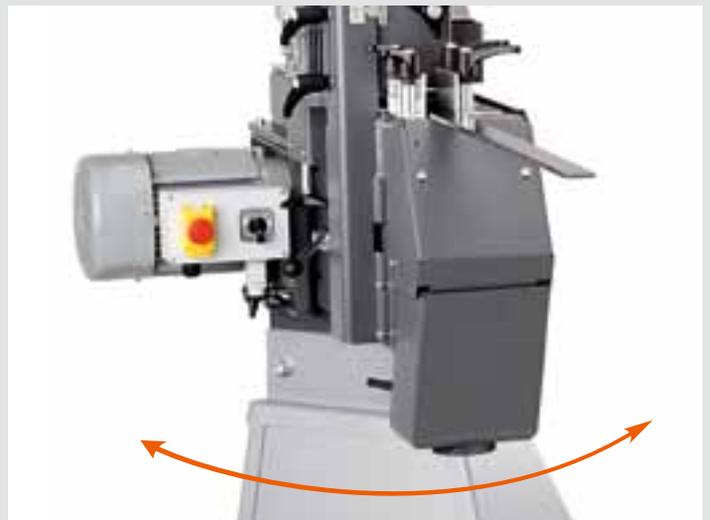
GIL	7 902 28
-----	----------

아주 간단하게 평면 연마



4각 파이프, 평면재, 또는 프로파일을 세로 연마할 경우에도 FEIN에서 출시한 평면 연마 모듈 GRIT GIL을 사용하면 생각보다 훨씬 쉽게 작업할 수 있습니다. 즉 벨트 그라인더를 평면 그라인더로 개장하는 것과 똑같습니다. 이 때 기본 그라인더의 벨트 치수는 그대로 유지됩니다. 이러한 GRIT 솔루션에 대해 이미 특허를 출원하였습니다.

강력한 성능, 공간 절약



GRIT GIT 스위블 조인트(선택 사양, 주문 번호 6 99 02 176 00 0)와 모듈식 구조로 인해 GRIT GIL 모듈을 좁은 공간에서도 최적의 상태로 사용할 수 있습니다. 주어진 공간에 맞춰 작업 공간을 간단히 조정할 수 있습니다. 무단식 회전 범위는 0°~90°입니다.

# 산업적 용도의 면취: 면취기 GRIT GIE.

면취기 GRIT GIE는 강철, 비철 금속 및 스테인리스강 가공물을 신속하고 효율적으로 면취합니다. 튼튼한 구조와 고성능 구동장치가 장착되어 있으므로 산업용으로 사용하기에 적합합니다. 탁자형 장비로서 또는 선택 사양인 받침대를 장착한 공구로서 좁은 공간에서도 사용하기에 적합합니다.

### 장점

- ▶ 와이어 브러시 및 일반적인 폴리싱 공구를 사용하는 합리적인 면취
- ▶ 장비의 받침대나 작업대에 유연하게 장착
- ▶ 2단 속도로 최적의 속도 조절
- ▶ GRIT GIXBE 받침대에 흡진장치가 내장되어 있거나 외부 흡진 시스템과 연결



**안전성**  
비상정지 스위치

**가변성**  
효율적인 면취를 위한 2단 속도

**안전성**  
조절식 눈 보호장치

**안전성**  
장비 받침대에서 조립하거나 작업대에서 조립하기 위한 고정 기능 채택

**시간 절약**  
와이어 브러시와 지지대 사이의 간격을 렌치 없이 조정

기술 사양		GRIT GIE	
시리즈		폭이 특별히 넓은 가공물을 산업용으로 대량 면취하기 위한 대단히 효율적인 면취 장비	
출력	kW	1,5	
회전 속도	1/분	1 500/3 000	
공구 직경 최대	mm	250	
공구 폭	mm	2x60	
중량	kg	34	
주문 번호		7 902 07	

면취기 GRIT GIE + GRIT GIXS/GIXBE

면취기



면취기(기본 유닛)



GIE 7 902 07



장비 받침대



GIXS 9 90 01 002  
GIXBE 9 90 01 009

파이프와 프로파일의 경제적인 면취



최대 단면 150mm의 파이프 및 프로파일의 연삭 후 면취에 최적의 장비. 세트로 평행하게 고정되는 2개의 와이어 브러시로 매우 넓은 가공물 표면 면취.

유연하게 조절할 수 있는 와이어 브러시



표면의 경도, 소재의 종류 및 소재 두께에 따라 와이어 브러시를 선택합니다.

흡진장치가 없는 장비 받침대 GRIT GIXS



- ▶ 강철판으로 제작된 안정된 장비 받침대
- ▶ 스테드 고정에 따른 높은 안정성

흡장장치가 있는 장비 받침대 GRIT GIXBE



- ▶ 강철판으로 제작된 장비 받침대
- ▶ 안전한 스테드 고정
- ▶ 고효율 이중 흡진장치
- ▶ 효율적인 공기 정화
- ▶ 내염성 수집함, 금속 칩용
- ▶ 내열성 플렉시블 강철 소재 흡진호스

기술 사양

시리즈	GRIT GIXS	
치수(L x W x H)	mm	304 x 356 x 769
중량	kg	18
주문 번호	9 90 01 002	

기술 사양

시리즈	GRIT GIXBE	
출력	W	370
최대 저압	mbar	2,65
치수(L x W x H)	mm	305 x 575 x 700
중량	kg	58
주문 번호	9 90 01 009	

# 소형 전문 벨트 그라인더: 벨트 그라인더 GRIT GI 100/GI 100 EF.

소형 그라인더 중 최고의 출력: 벨트 그라인더 GRIT GI 100은 작은 부품의 절삭 연삭과 면취, 대량 생산 시의 일반적인 평면 연삭에 적합한 소형 그라인더입니다. 이 견고한 소형 벨트 그라인더는 크기가 작기 때문에 좁은 공간에서 완벽한 대체 장비로 사용할 수 있습니다.

### 장점

- ▶ 탁월한 성능의 다목적 벨트 그라인더
- ▶ 소형 부품 가공에 최적의 장비
- ▶ 탁자형 그라인더로서 또는 흡진장치가 장착되어 있거나 없는 장비의 받침대에 장착하여 사용 가능(31페이지 참조)

### 안전성

정지부, 연삭 간격 및 개별적으로 조절할 수 있는 눈 보호장치

### 유연성

선형 연삭으로 설정 가능

### 가변성

장비의 받침대에 장착하거나 작업대에 설치한 탁자형 그라인더로 사용 가능

### 편의성

편안한 조작: 저진동, 특히 받은 벨트 고정 시스템

### 깨끗함

GRIT GIXBE에 결합된 내장형 흡진장치 또는 외부 흡진장치와 연결 가능



### 기술 사양

		GRIT GI 100	GRIT GI 100 EF
시리즈		소형 가공물을 가공하기 위한 소형 벨트 그라인더	
출력	kW	1,5	1,5
50/60Hz에서 전압/전류	V	3x400V(3상) / 3x440V(3상)	1x230(단상) / 1x230(단상)
50/60Hz에서 공회전 속도	1/분	3000/3450	3000/3450
원주 속도	m/초	30	30
벨트 크기	mm	100 × 1 000	100 × 1 000
중량	kg	28	28
주문 번호		7 902 03	7 902 03 00 23 2

기본 포함 부속품: 1 그라인딩 벨트(100x1000mm), 입자 60 Z

**벨트 그라인더 GRIT GI 100/GI 100 EF + GRIT GIXS/GIXBE**

벨트 그라인더



벨트 그라인더(기본 유닛)



GI 100                    7 902 03  
GI 100 EF                7 902 000 23 2



장비 받침대



GIXS                    9 90 01 002  
GIXBE                 9 90 01 009

**미세분진 필터에 의한 공기 정화**



소형 부품의 연삭, 모따기 및 면취에 이상적인 장비. GRIT GIXBE 장비 받침대와 결합하여 미세분진 필터를 통해 연삭 분진을 흡입합니다.

**흡진장치가 없는 장비 받침대 GRIT GIXS**



- ▶ 강철판으로 제작된 안정된 장비 받침대
- ▶ 스테드 고정에 따른 높은 안정성

**기술 사양**

시리즈		GRIT GIXS
치수(L x W x H)	mm	304 × 356 × 769
중량	kg	18
주문 번호		9 90 01 002

**흡장장치가 있는 장비 받침대 GRIT GIXBE**



- ▶ 강철판으로 제작된 장비 받침대
- ▶ 안전한 스테드 고정
- ▶ 고효율 이중 흡진장치
- ▶ 효율적인 공기 정화
- ▶ 금속 칩용 내염성 수집함
- ▶ 내열성 플렉시블 강철 소재 흡진호스

**기술 사양**

시리즈		GRIT GIXBE
출력	W	370
최대 저압	mbar	2,65
치수(L x W x H)	mm	305 × 575 × 700
중량	kg	58
주문 번호		9 90 01 009

# 용도에 따라 조정: 벨트 그라인더 GRIT GIS 75/GIS 150.

중하중 영역에서와 같은 고난도 조건에서 벨트 연삭을 하려면 벨트 그라인더 GRIT GIS 75와 GRIT GIS 150은 견고한 모터와 간단한 조작, 최고의 품질과 작업 조건을 고려할 때 가장 좋은 장비입니다. 또한 간단한 시운전과 일상적인 벨트 연삭을 충분히 고려한 풍부한 액세서리, 무엇보다도 가격 대비 성능이 탁월하다는 점에서 최상의 장비임을 확신할 수 있습니다.

### 장점

- ▶ 고성능 벨트 연삭만을 고려한 기계 설계
- ▶ 여러 안전장치에 의한 높은 작업 안전성(CE 마크)
- ▶ 전기 기사가 필요하지 않은 시운전



**저소음**  
진동과 소음 없는 작동을 위해 폴리우레탄으로 코팅한 구동 폴리

**고성능**  
S1 출력 4kW의 교류 모터, 연속 사용에 맞게 설계.

**견고함**  
강한 하중에 견딜 수 있는 용접한 기계 구조

**유용성**  
높이 조절식 평면 연삭 테이블

**효율성**  
더 높은 연삭률을 위한 나선형 노치가 있는 고무 휠

**편의성**  
작업 높이, 칩 수집기, 정지부, 연삭 간격, 눈 보호장치를 렌치 없이 조절

**지능성**  
특허 받은 자동 가스 스프링 벨트 고정장치

### 기술 사양

시리즈	GRIT GIS 75		GRIT GIS 150	
	금속 가공 시 일반 연삭용 고성능 그라인더		폭이 특별히 넓은 가공물의 일반 연삭용 고성능 그라인더	
출력	kW	4,0		4,0
속도	m/초	30		30
회전 속도	1/분	3000		3000
벨트 크기	mm	75 × 2 000		150 × 2 000
중량	kg	74		93
<b>주문 번호</b>		<b>7 902 29 50</b>		<b>7 902 30 50</b>

기본 포함 부속품: 1 그라인딩 벨트, 입자 36 Z; 1 CEE 플러그(16A)



### 평면 연삭



개봉 후 높이 조절식 평면 연삭 테이블의 상부 커버를 완전히 제거한 다음 평면 연삭이 이루어집니다. 그라인딩 벨트와 테이블 사이의 흑연 코팅층은 완벽한 지지 프레임 구실을 하며 그라인딩 벨트를 보호해줍니다.

### 연삭



벨트 그라인딩에서 기본 용도의 경우 이상적인 솔루션입니다. 특수 노치가 있는 GRIT 고무 휠 및 GRIT 고성능 그라인딩 벨트와 결합된 고성능 교류 모터는 일등급 작업 진행과 장기 사용 시 완벽한 작업 품질을 보장해 줍니다.

### 벨트 고정장치



가스 서스펜션은 벨트의 크기 허용오차를 자동으로 맞춰줍니다. 폴리우레탄으로 코팅된 구동 폴리와 결합하여 벨트를 최적으로 상태로 고정합니다. 미끄러짐이 없습니다.

### GRIT 고무 휠



높은 품질의 그라인딩 벨트로만 전문적인 절삭력을 얻을 수 있습니다. 예전부터 GRIT 그라인딩 벨트는 GRIT 프리미엄 설계의 고정 부속품이었습니다. 이는 절삭 시 지속적인 최고 성능과 수명을 제공합니다. GRIT 그라인딩 벨트를 사용하면 훨씬 경제적입니다.

# 벨트 그라인더의 이동: GRIT GIMS.

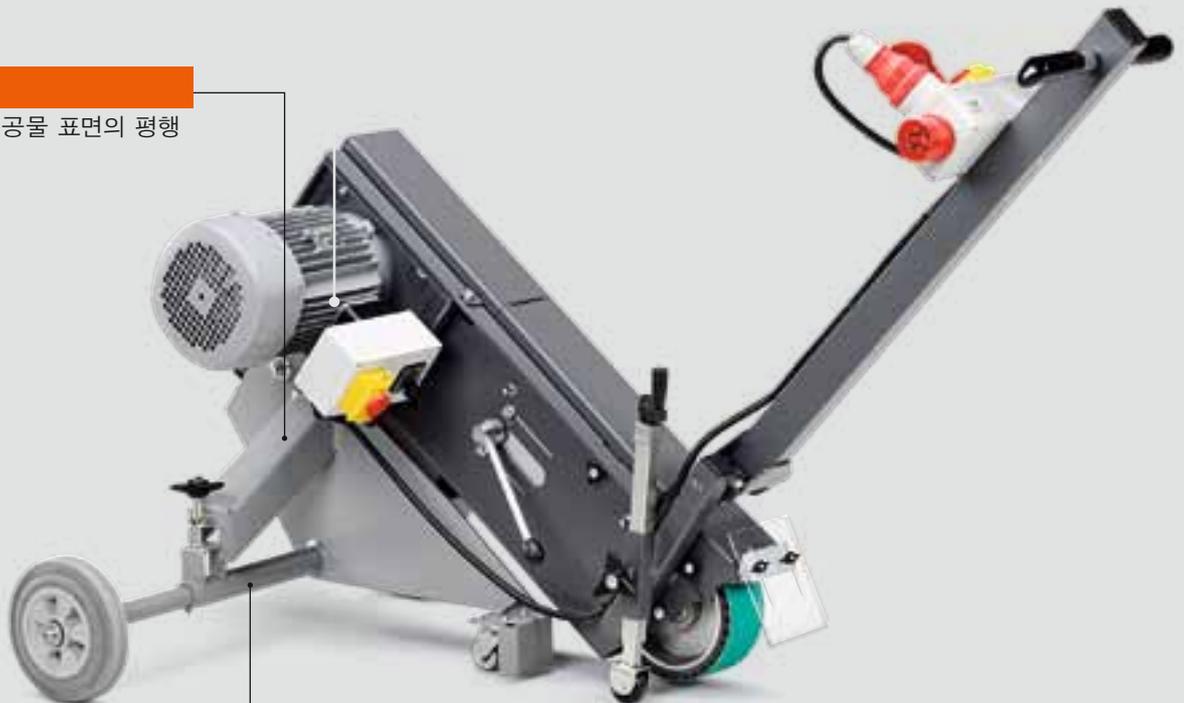
이동식 그라인더 GRIT GIMS는 큰 비용 지출 없이 가공물을 운반할 수 있도록 개발되었습니다. 이 장치는 예를 들면 선박을 건조할 때 아주 쉽게 현장에 투입할 수 있습니다. 바닥에 있는 용접 이음부에 대한 1차 제거 작업을 할 수 있습니다. 몸을 구부리지 않고, 힘들지 않게 작업할 수 있으며 다른 방법에 비해 시간을 상당히 절약할 수 있습니다.

### 장점

- ▶ 바닥에 남아 있는 용접 비드를 연삭할 때 상당한 시간 절약
- ▶ 콘크리트 기성 부재용 강철 주형의 간단한 추가 연삭
- ▶ 편안한 작업 자세로 피로를 느끼지 않고 작업
- ▶ 용도에 따라 여러 버전이 있습니다.

### 정밀성

고무 휠과 가공물 표면의 평행 유지



### 유연성

좁은 공간에서 축 간격 조절 가능

### 기술 사양

모델	GRIT GIMS 75		GRIT GIMS 150		GRIT GIMS 75 2H	GRIT GIMS 150 2H	
	현장 바닥에서 벨트 연삭 작업을 가장 효율적으로 할 수 있는 이동 장치						
출력	kW	4	6	4	6	2,6/3,1	2,6/3,1
50/60Hz에서 전압/전류	V	230/220 (3~) 400/440 (3~)	230/220 (3~) 400/440 (3~)	230/220 (3~) 400/440 (3~)	230/220 (3~) 400/440 (3~)	400/440 (3~)	400/440 (3~)
중량	kg	100-115					
주문 번호		7 902 13	7 902 18	7 902 14	7 902 19	7 902 16	7 902 17

이동식 그라인더 GRIT GIMS 75/GIMS 150/GIMS 75 2H/GIMS 150 2H

이동식 그라인더



쾌적한 작업



이동식 그라인더 GRIT GIMS의 특징은 다양한 작업 상황에서 그라인더를 편안하게 다룰 수 있다는 점입니다.

탁월한 연삭 성능



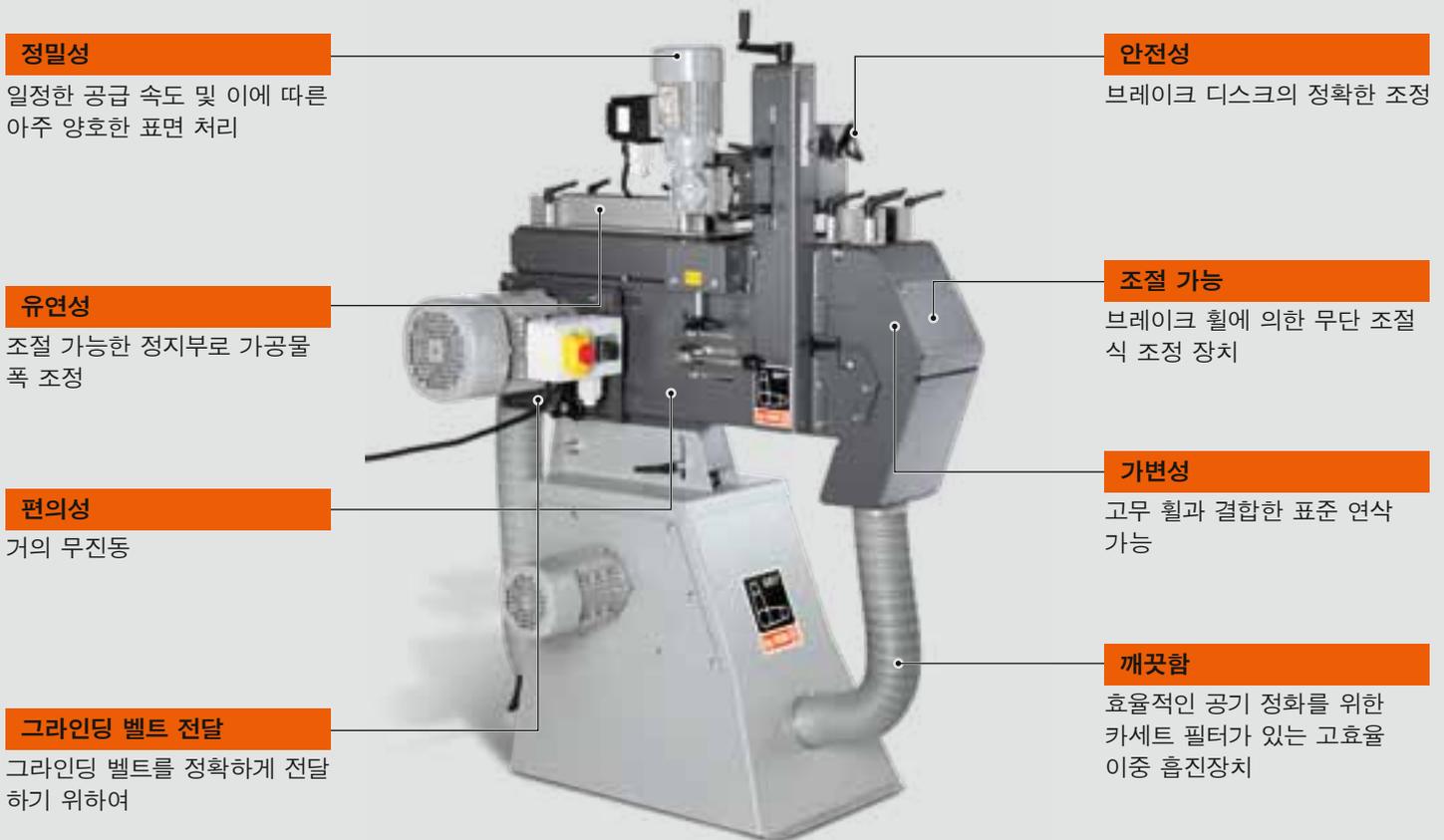
GRIT GIMS는 높이가 있는 용접 이음부에서 제거하는 데도 적합합니다.

## 전자동 평면 연마: 평면 그라인더 GRIT GILS.

기계 작업, 난간 작업, 용접 작업에서 필수적인 장비: 세로 연마를 위한 평면 연마 모듈 GRIT GILS에는 시중에서 판매하는 제품 중 유일하게 자동화된 공급 장치가 장착되어 있습니다. 신속하고 경제적으로 완벽한 표면을 제공하고 모든 금속을 가공하며 스테인리스강의 가공에도 적합합니다.

### 장점

- ▶ 강철에서 비철 금속, 그리고 스테인리스강에 이르기까지 모든 금속을 완벽하게 가공
- ▶ 마무리까지 단시간 내에 최상의 표면 처리
- ▶ 각이 지거나 수직으로 세운 가공물에서도 간편하게 작업 가능



### 정밀성

일정한 공급 속도 및 이에 따른 아주 양호한 표면 처리

### 유연성

조절 가능한 정지부로 가공물 폭 조정

### 편의성

거의 무진동

### 그라인딩 벨트 전달

그라인딩 벨트를 정확하게 전달하기 위하여

### 안전성

브레이크 디스크의 정확한 조정

### 조절 가능

브레이크 휠에 의한 무단 조절식 조정 장치

### 가변성

고무 휠과 결합한 표준 연삭 가능

### 깨끗함

효율적인 공기 정화를 위한 카세트 필터가 있는 고효율 이중 흡진장치

### 기술 사양

시리즈		GRIT GILS	
		4각 파이프, 프로파일 및 평면재의 완벽한 자동으로 세로로 연마를 위한 평면 그라인더	
출력	kW	2,6 - 3,1	
공급모터 출력	W	180	
벨트 크기	mm	150 × 2000	
치수 프로파일/평면재, 최대	mm	100 × 100	
중량	kg	206	
주문 번호		7 902 31	
		7 902 15 (흡진기 없음)	



#### 간단한 평면 연마



4각 파이프와 평면재, 또는 프로파일을 세로 연마할 경우에도 FEIN에서 출시한 평면 연마 모듈 GRIT GILS를 사용하면 생각보다 훨씬 간단하게 작업할 수 있습니다. 이 때 기본 그라인더의 벨트 치수는 그대로 유지됩니다. 이러한 GRIT 솔루션에 대해 이미 특허를 출원하였습니다.

# 최상의 액세서리만: GRIT 순정 그라인딩 벨트.

GRIT 장비에 부여한 높은 품질 요건은 그라인딩 벨트에도 반영되어 있습니다. FEIN은 최고 품질의 그라인딩 벨트를 가장 중요하게 생각합니다. 즉 금속 가공 시 최고의 연삭력과 탁월한 내구성을 무엇보다 강조합니다. GRIT 그라인딩 벨트를 사용하면 훨씬 경제적입니다. 최고의 원자재를 사용하여 자체적으로 포장하기 때문에 가격 대비 성능이 최고라고 자부합니다.



## GRIT 연마제 R



굉장히 무거운 폴리에스테르 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제. 연삭 과정 동안 냉각을 위한 추가 커버 시트.

입자	포장 단위	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	6 99 03 000 00 0	-	-	-	6 99 03 039 00 0	-
36	10	6 99 03 002 00 0	6 99 03 020 00 0	-	-	6 99 03 040 00 0	6 99 03 053 00 0
40	10	6 99 03 004 00 0	-	-	-	6 99 03 042 00 0	-
60	10	6 99 03 007 00 0	-	6 99 03 025 00 0	-	6 99 03 044 00 0	-
80	10	6 99 03 009 00 0	-	6 99 03 027 00 0	-	6 99 03 046 00 0	-
120	10	6 99 03 013 00 0	-	6 99 03 029 00 0	-	6 99 03 048 00 0	-

## GRIT 연마제 Z



무거운 폴리에스테르 섬유, 지르콘 강옥이 있는 완전 합성수지 결합제.

입자	포장 단위	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	-	-	-	-	-	-
36	10	6 99 03 003 00 0	6 99 03 021 00 0	-	6 99 03 034 00 0	6 99 03 041 00 0	6 99 03 054 00 0
40	10	6 99 03 005 00 0	-	-	6 99 03 035 00 0	6 99 03 043 00 0	-
60	10	6 99 03 008 00 0	-	6 99 03 026 00 0	6 99 03 036 00 0	6 99 03 045 00 0	-
80	10	6 99 03 010 00 0	-	6 99 03 028 00 0	6 99 03 037 00 0	6 99 03 047 00 0	-
120	10	6 99 03 014 00 0	-	6 99 03 030 00 0	6 99 03 038 00 0	6 99 03 049 00 0	-

## GRIT 연마제 A



무거운 면 조직, 강옥이 있는 완전 합성 수지 결합제.

입자	포장 단위	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
220	10	6 99 03 017 00 0	-	6 99 03 031 00 0	-	6 99 03 050 00 0	-
320	10	6 99 03 018 00 0	-	6 99 03 032 00 0	-	6 99 03 051 00 0	-
400	10	6 99 03 019 00 0	-	6 99 03 033 00 0	-	6 99 03 052 00 0	-

## GRIT 연마제 플리스 벨트



사소한 결함의 확실한 처리부터 완벽한 폴리싱까지. 내구성이 강하므로 경제적으로 작업할 수 있습니다. GRIT GX 75, GRIT GXC, GRIT GI 75, GRIT GI 150, GRIT GIC, GRIT GIL 및 GRIT GILS에 적합. 습식 연마에도 적합합니다.

입자	포장 단위	75 × 2000	150 × 2000
매우 미세(파란색)	3	6 99 03 121 01 0	6 99 03 120 01 0
중간(빨간색)	3	6 99 03 119 01 0	6 99 03 118 01 0
거친(갈색)	3	6 99 03 117 01 0	6 99 03 116 01 0

**GRIT GX 75/GX 75 2H 액세서리**

**스테인리스강 증축 세트**

스테인리스강 제품의 전환 가능한 샌딩 지지대

주문 번호 6 99 02 338 00 0

**흑연 테이블**

평면 연삭 시 슬라이드 층으로 작용, 포장 단위 5

**고무 휠**

경도 80 지지대

주문 번호 3 90 00 000 00 5

**눈 보호장치**

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 00 4

**칩 탱크**

불꽃 소화용, 호스 연결을 위한 금속 커버, 플라스틱, 측면 휴대 손잡이, 용량 약 20리터

주문 번호 6 99 02 343 00 0

**스테인리스강 세트 GX 75**

주문 번호 6 99 02 338 00 0

**액세서리 GRIT GXR**

**스테인리스강 클램프 조**

교체 가능하고 스테인리스강 가공에서 벤치 바이스용, 포장 단위 1



주문 번호 6 99 02 004 00 0

**길이 조절기**

길이 1000mm, 무단 조절 가능, 간단한 조립



주문 번호 6 99 02 001 00 0

**파이프 롤**

간단한 조립, 양측 볼베어링



Ø mm	주문 번호
16	6 99 02 020 00 0
17	6 99 02 021 00 0
17.2	6 99 02 022 00 0
18	6 99 02 023 00 0
19	6 99 02 024 00 0

Ø mm	주문 번호
20	6 99 02 025 00 0
21	6 99 02 026 00 0
21.3	6 99 02 027 00 0
22	6 99 02 028 00 0
22.2	6 99 02 029 00 0
22.5	6 99 02 030 00 0
23	6 99 02 031 00 0
23.1	6 99 02 032 00 0
24	6 99 02 033 00 0
24.5	6 99 02 034 00 0
25	6 99 02 035 00 0
25.4	6 99 02 036 00 0
25.9	6 99 02 037 00 0
26	6 99 02 038 00 0
26.4	6 99 02 039 00 0
26.9	6 99 02 040 00 0
27	6 99 02 041 00 0
28	6 99 02 042 00 0
28.6	6 99 02 043 00 0
28.8	6 99 02 044 00 0
29	6 99 02 045 00 0
30	6 99 02 046 00 0
31.7	6 99 02 047 00 0
32	6 99 02 048 00 0
33	6 99 02 049 00 0
33.7	6 99 02 050 00 0
34	6 99 02 051 00 0
35	6 99 02 052 00 0
36	6 99 02 053 00 0
37.5	6 99 02 054 00 0
38	6 99 02 055 00 0
38.1	6 99 02 056 00 0
38.3	6 99 02 057 00 0
40	6 99 02 058 00 0
41	6 99 02 059 00 0
41.2	6 99 02 060 00 0
42	6 99 02 061 00 0
42.4	6 99 02 062 00 0
42.6	6 99 02 063 00 0
43	6 99 02 064 00 0
43.3	6 99 02 065 00 0
44	6 99 02 066 00 0
44.5	6 99 02 067 00 0
45	6 99 02 068 00 0
46	6 99 02 069 00 0
48	6 99 02 070 00 0
48.3	6 99 02 071 00 0
49	6 99 02 072 00 0
50	6 99 02 073 00 0
50.8	6 99 02 074 00 0
51	6 99 02 075 00 0
53	6 99 02 076 00 0
53.7	6 99 02 077 00 0
54	6 99 02 078 00 0
55	6 99 02 079 00 0
57	6 99 02 080 00 0
58	6 99 02 081 00 0
59	6 99 02 082 00 0
60	6 99 02 083 00 0
60.3	6 99 02 084 00 0
63	6 99 02 085 00 0
63.5	6 99 02 086 00 0
65	6 99 02 087 00 0
67	6 99 02 088 00 0
75	6 99 02 092 00 0

Ø mm	주문 번호
69	6 99 02 089 00 0
70	6 99 02 090 00 0
73	6 99 02 091 00 0
76	6 99 02 093 00 0
76.1	6 99 02 094 00 0
76.2	6 99 02 095 00 0
80	6 99 02 096 00 0
82.5	6 99 02 097 00 0
88.9	6 99 02 098 00 0
90	6 99 02 099 00 0

**GRIT GXR 액세서리**

**눈 보호장치**

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 00 7

**칩 탱크**

플라스틱제, 측면 휴대 손잡이가 있는 불꽃 소거용, 주입량 약 20리터



주문 번호 3 90 00 000 48 5

**연결 부속품**

GRIT GXR 모듈을 GRIT GI 프로그램의 벨트 그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호 6 99 02 186 00 0

**GRIT GXC 액세서리**

**파이프 가이드 GXC**

주문 번호 6 99 02 179 60 0

**개별 가이드 GXIS-1**

Ø 0-130 mm

주문 번호 6 99 02 180 60 0

**파이프 가이드 GXIS-2**

Ø 0-130 mm, 길이 >1,000mm

주문 번호 6 99 02 181 60 0

**가이드 레일, 황동제**

건식 연마 및 거친 소재 표면용



주문 번호 3 90 00 000 49 6

**가이드 레일, 나일론제**

고급 표면 품질용



주문 번호 3 90 00 000 49 7

**연결 부속품**

GRIT GXC 모듈을 GRIT GI 프로그램의 벨트 그라인더에 연결하기 위해 필요

주문 번호 6 99 02 187 00 0

**파이프 가이드**

직경 10 mm~100 mm 파이프용

주문 번호 6 99 02 179 60 0

**액세서리 GRIT GXE**

**스테인리스강 샌딩 지지대**

전환 가능, 스테인리스강 제품

주문 번호 6 99 02 344 00 0

**스틸 브러시**

Ø 250 x 60mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 구경 Ø 51mm.

0.2mm 박벽 파이프와 프로파일용 와이어 두께, 0.35mm 범용 와이어 두께. 벽이 두꺼운 파이프와 프로파일 및 강한 면취력을 위한 0.5mm 두께의 와이어.

**강철 제품:**



와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

**스테인리스강 제품:**



와이어 두께 mm	주문 번호
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

**눈 보호장치**

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 00 4

**연삭장치, 스테인리스강 GXE**

주문 번호 6 99 02 344 00 0

## 액세서리

### GRIT GXW 액세서리

#### 냉각 윤활 에멀션

농축액, 10l, 혼합 비 1:30, 300l 냉각 윤활제가 나옴

주문 번호 6 99 02 100 00 0

### GRIT GX 기타 액세서리

#### 플렉시블 호스

칩 배출용, Ø 90mm, 길이 1m, 강철 소재, 강한 내열성



주문 번호 3 90 00 000 00 2

#### 고정 벨트

플렉시블 호스 고정용

주문 번호 3 90 00 000 00 3

#### 칩 탱크

불꽃 소화용, 호스 연결을 위한 금속 커버, 플라스틱, 측면 휴대 손잡이, 용량 약 20리터



주문 번호 6 99 02 000 00 0

#### 흡진기 GXs

주문 번호 6 99 02 000 14 7

### GRIT GI 75/GI 75 2H 액세서리

#### 흑연 테이بل

평면 연삭 시 슬라이드 층으로 작용, 80 x 430mm, 포장 단위 5

주문 번호 3 90 00 000 00 1

#### 고무 휠

Ø 200 x 75mm, 경도 80 지지대

주문 번호 3 90 00 000 00 5

#### 구동 폴리

긴 수명을 위한 폴리우레탄 코팅, Ø 200 x 75mm

주문 번호 3 90 00 000 00 6

#### 눈 보호장치

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 00 7

### 용접 이음 가공용 이음판 GI 75/GIS 75

주문 번호 6 99 02 000 15 0

### 스테인리스강 세트 GI 75/GIS 75

주문 번호 6 99 02 000 14 8

### GRIT GI 150/GI 150 2H 액세서리

#### 흑연 테이블

평면 연삭 시 슬라이드 층으로 작용, 155 x 430mm, 포장 단위 3

주문 번호 3 90 00 000 05 6

#### 고무 휠

Ø 200 x 150 mm, 경도 80 지지대

주문 번호 3 90 00 000 18 8

#### 구동 폴리

긴 수명을 위한 폴리우레탄 코팅, Ø 200 x 150 mm

주문 번호 3 90 00 000 08 9

### 용접 이음 가공용 이음판

GI 150/GIS 150

주문 번호 6 99 02 000 15 1

### 스테인리스강 세트 GI 150/GIS 150

주문 번호 6 99 02 000 14 9

### GRIT GI 150/GI 150 2H 액세서리

#### 눈 보호장치

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 18 4

### GRIT GIL 액세서리

#### GRIT GIT 스위블 조인트

좁은 공간에서 작업할 때 적합, 최대 90°까지 무단 회전.

주문 번호 6 99 02 176 00 0

### GRIT GIR 액세서리

#### 파이프 롤

긴 수명, 고급 볼베어링으로 롤저항이 작고 간단하게 교체 가능



Ø mm 주문 번호

20 6 99 02 101 00 0

22 6 99 02 102 00 0

25 6 99 02 103 00 0

25,4 6 99 02 104 00 0

26,9 6 99 02 105 00 0

28 6 99 02 106 00 0

30 6 99 02 107 00 0

32 6 99 02 108 00 0

33,7 6 99 02 109 00 0

35 6 99 02 110 00 0

38 6 99 02 111 00 0

38,1 6 99 02 112 00 0

38,3 6 99 02 113 00 0

40 6 99 02 114 00 0

42,4 6 99 02 115 00 0

44,5 6 99 02 116 00 0

48,3 6 99 02 117 00 0

50 6 99 02 118 00 0

50,8 6 99 02 119 00 0

60 6 99 02 120 00 0

60,3 6 99 02 121 00 0

63,5 6 99 02 122 00 0

69 6 99 02 123 00 0

76,1 6 99 02 124 00 0

76,2 6 99 02 125 00 0

84 6 99 02 126 00 0

88,9 6 99 02 127 00 0

101,6 6 99 02 128 00 0

104 6 99 02 129 00 0

108 6 99 02 130 00 0

114,3 6 99 02 131 00 0

133 6 99 02 132 00 0

139,7 6 99 02 133 00 0

168,3 6 99 02 134 00 0

193,7 6 99 02 135 00 0

#### 눈 보호장치

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 18 4

#### 흡진장치

최적의 분진 흡입용, 이중 분진 흡진 장치가 있는 GRIT GIBE 공구 받침대에 연결



주문 번호 6 99 02 182 00 0

### GIG 사면 샌딩 플레이트

정밀한 사면 샌딩용, 간단한 조립

주문 번호 6 99 02 175 00 0

### GRIT GIE 액세서리

#### 스틸 브러시

Ø 250mm x 60mm, 경제적인 사용을 위해 매우 높은 와이어 인장 강도, 홀더 내경 Ø 51mm.

얇은 파이프와 프로파일용을 위한 0.2mm 두께의 와이어. 0.35mm 범용 와이어 두께. 두꺼운 파이프와 프로파일 및 강한 면취력을 위한 0.5mm 두께의 와이어

#### 강철 제품:



와이어 두께 mm 주문 번호

0,20 6 99 02 006 00 0

0,35 6 99 02 007 00 0

0,50 6 99 02 008 00 0

#### 스테인리스강 제품:



와이어 두께 mm 주문 번호

0,20 6 99 02 009 00 0

0,35 6 99 02 010 00 0

#### 눈 보호장치

비산하는 불꽃으로부터 눈을 보호하는 아크릴 유리 디스크, 포장 단위 3



주문 번호 3 90 00 000 00 7

### GRIT GIE 액세서리

#### 카세트 필터

GRIT GIBE에 적합

주문 번호 3 90 000 97 6

#### 카세트 필터

GRIT GIXBE에 적합

주문 번호 3 90 00 001 10 1

**GRIT GIC 액세서리**

**개별 가이드 GXIS-1**

Ø 0 - 130 mm

주문 번호 6 99 02 180 60 0

**파이프 가이드 GXIS-2**

Ø 0 - 130 mm, 길이 >1,000mm

주문 번호 6 99 02 181 60 0

**파이프 청소장치**

청결하고 건조한 작업 환경을 위해. 냉각수가 표면에서 스트리핑됩니다. 이 때 파이프를 긁지 않습니다. Ø 10~130mm의 파이프에 사용. GRIT GIC에 쉽게 장착.



주문 번호 6 99 02 000 14 6

**액세서리**

시리즈 1034026 이전의 벨트 그라인더 GRIT GI 75/GI 75 2H에 장착하는 데 사용. 벨트 그라인더에서 나사 홈을 나중 에 뚫는 데 사용.

주문 번호 3 90 00 004 55 4

**가이드 레일, 황동제**

건식 연마 및 거친 소재 표면용



주문 번호 3 90 00 000 49 6

**가이드 레일, 나일론제**

고급 표면 품질용



주문 번호 3 90 00 000 49 7

**냉각 윤활 에멀션**

농축액, 10l, 혼합 비 1:30, 300l 냉각 윤활제가 나옴

주문 번호 6 99 02 100 00 0

**GRIT GI 기타 액세서리**

**플렉시블 호스**

칩 배출용, Ø 90mm, 강철 소재, 길이 1m, 강한 내열성



주문 번호 3 90 00 000 00 2

**고정 벨트**

플렉시블 호스 고정용

주문 번호 3 90 00 000 00 3

**칩 탱크**

연삭 분진 수집용기, 플라스틱제, 약 400 x 300 x 285mm, 불꽃을 소화하기 위하여 수조로도 사용 가능, 용량 약 20리터



주문 번호 3 90 00 000 48 5

호스 연결용 금속 커버 있음



주문 번호 6 99 02 000 00 0

흡진기 GXS

주문 번호 6 99 02 000 14 7





질문이 있습니까? 또는 GRIT 벨트 그라인더를 한 번 시험에 보시겠습니까? 거래하시는 전문점에 문의하십시오.

독일: C. & E. Fein GmbH, [www.fein.com](http://www.fein.com)

아시아 태평양 지역 사무소: FEIN Power Tools Asia Limited  
A1, 11/F, Block A, Mai Hing Industrial Building, 16-18 Hing Yip Street, Kwun Tong,  
Kowloon, Hong Kong,  
Phone (+852) 2341-1026, Fax (+852) 2341-2250

한국 공식 대리점: (주) 정산  
울산광역시 남구 삼산동 1620-16  
전화 (+82) 52-287-8209 팩스 (+82) 52-271-7050  
[www.fein.co.kr](http://www.fein.co.kr)

